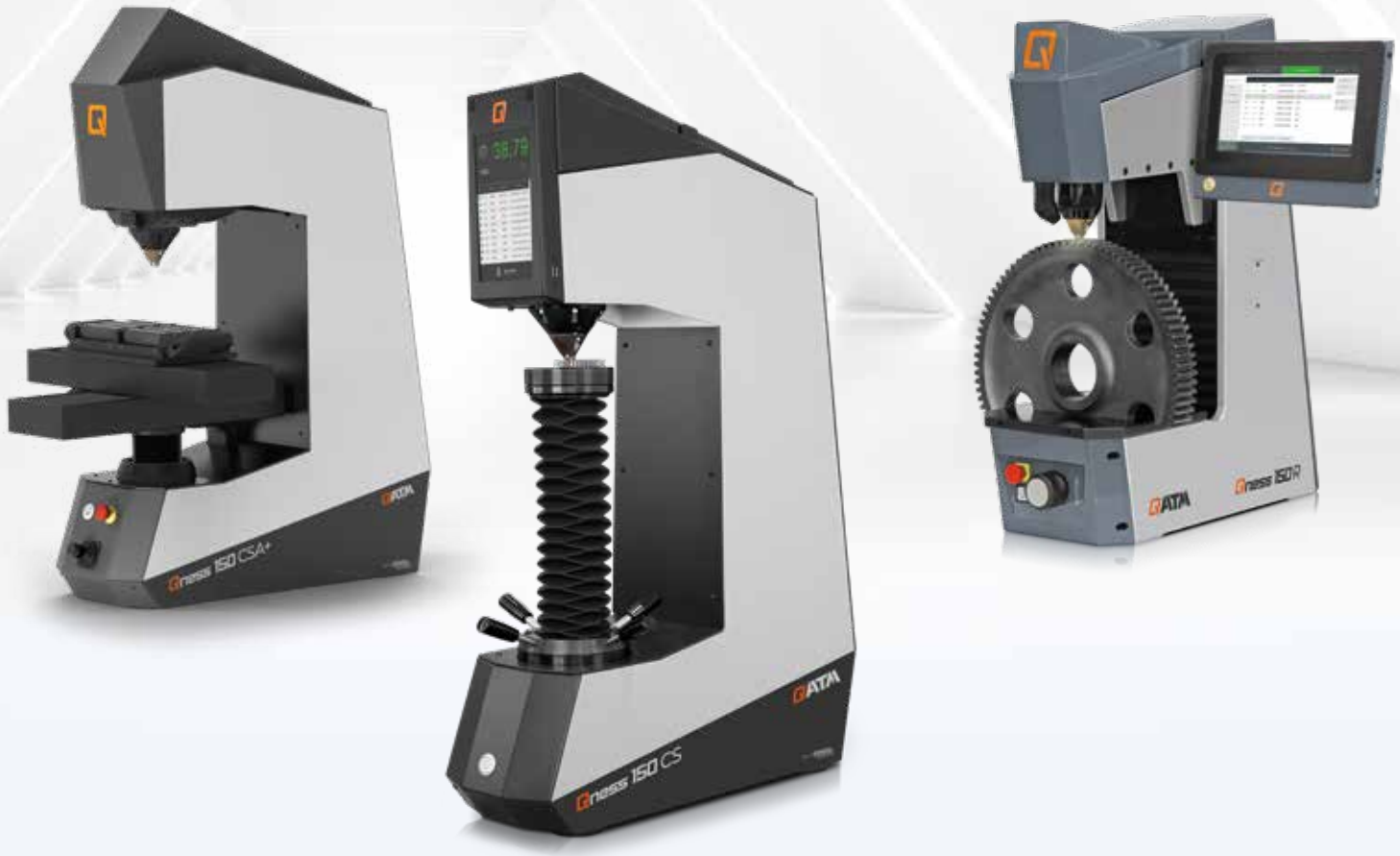
QATM®
QUALITY ASSURED

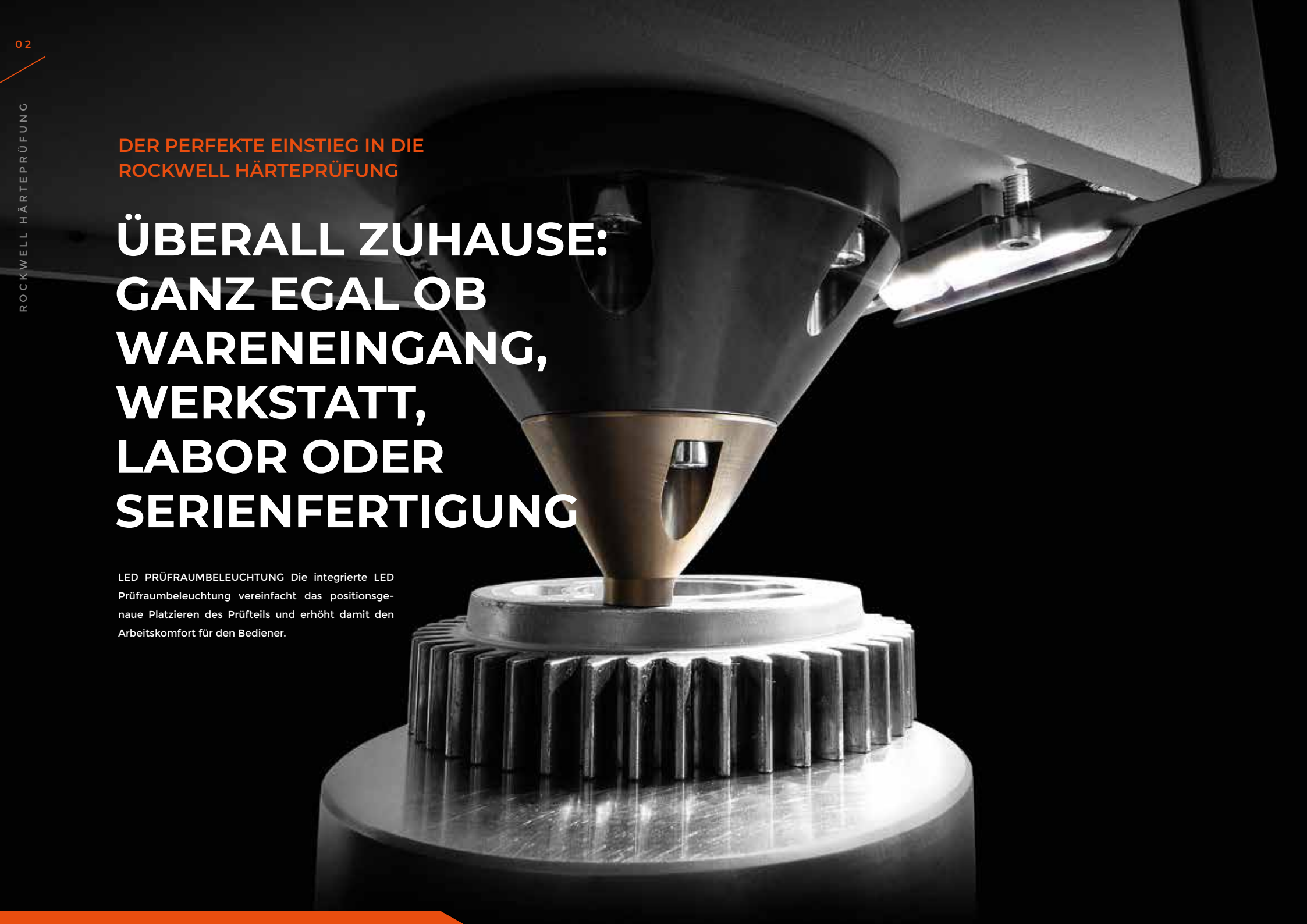


Qness 150 CS
Qness 150 CSA+
Qness 150 R

EIN ZUVERLÄSSIGER PARTNER

UNERREICHT EINFACHE ROCKWELL HÄRTEPRÜFUNG

part of VERDER scientific



DER PERFEKTE EINSTIEG IN DIE ROCKWELL HÄRTEPRÜFUNG

ÜBERALL ZUHAUSE: GANZ EGAL OB WARENEINGANG, WERKSTATT, LABOR ODER SERIENFERTIGUNG

LED PRÜFRAUMBELEUCHTUNG Die integrierte LED Prüfraumbeleuchtung vereinfacht das positionsgenaue Platzieren des Prüfteils und erhöht damit den Arbeitskomfort für den Bediener.

WIRTSCHAFTLICHER PREIS

HOCHWERTIGER MASCHINENBAU, EINFACHSTE BEDIENUNG

KOMPAKTE BAUWEISE - MODERNSTE TECHNOLOGIE

- Prüfkraftbereich von 1 kg bis 250 kg
- Maschinenausführungen für jede Anwendung und Prüfaufgabe
- Direktes Tiefenmesssystem, Auflösung 0,05 µm
- Robuster, geschweißter Stahlrahmen und Abdeckungen aus Stahlblech

ABNEHMBARER NIEDERHALTER

Lange Rüstzeiten für schwer zugängliche Prüfstellen sind hier kein Thema. Der Verspannkopf kann mit nur 2 Schrauben demontiert werden. So sind selbst Prüfstellen nahe an Störkonturen einfach zu erreichen.

QNESS 150 CS/CSA+ UNTERSCHRANK

Kein passender Tisch am Aufstellort – kein Problem! Der Qness 150 CS/CSA+ bildet eine perfekte Einheit mit dem optionalen Maschinenunterschrank. Der hochwertig ausgeführte Unterschrank ist farblich abgestimmt auf das Härteprüfgerät. Dieser enthält ein geräumiges, versperrbares Fach mit Stauraum für Zubehör im Unterbau. 40 mm starke Holzplatte (Buche) mit Spindelbohrung.

UNTERSTÜTZTE PRÜFMETHODEN

ROCKWELL
DIN EN ISO 6508, ASTM E-18

HRA	HRB	HRC	HRD	HRE	HRF
HRG	HRH	HRK	HRL	HRM	HRP
HRR	HRS	HRV	HR 15-N/T/W/X/Y		
HR 30-N/T/W/X/Y			HR 45-N/T/W/X/Y		

KUNSTSTOFFPRÜFUNG
DIN EN ISO 2039

49,03 N	132,9 N	357,9 N	961 N

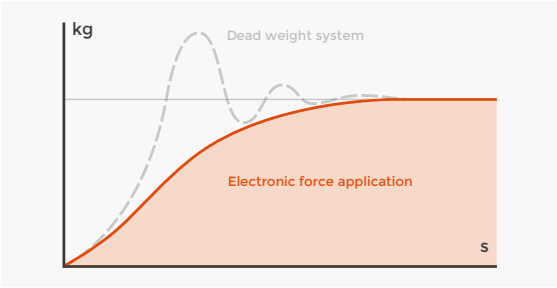
BRINELL

HBT (nicht normkonform)

VICKERS

HVT (nicht normkonform)

UMWERTUNG
DIN EN ISO 18265, DIN EN ISO 50150, ASTM E140



VOLLAUTOMATISCHER PRÜFABLAUF

mit elektrischer Lastaufbringung und geschlossenem Regelkreis

ROCKWELL HÄRTEPRÜFER

VARIANTE 150 CS

READY-TO-USE KOMPLETTPAKET

- DAkkS & ASTM konformer Rockwell Prüfkörper inklusive
- Gehärtete Prüftischauflage

VORTEILE

- Kurze Lieferzeit
- Werkskalibriert

INDIVIDUELLE OPTIONEN

- Prüfplatten
- Zusätzliche Prüfkörper
- Maschinenunterschrank
- Spannmittel aus dem umfangreichen QATM Zubehörprogramm
- Kundenspezifische Aufspannvorrichtungen

DURCHDACHTE BEDIENUNG

DETAILVERLIEBT UND SELBST-ERKLÄREND

STARTTASTE

Unkomplizierter und schneller Start der Härteprüfung durch Starttaste an der Maschinenvorderseite (besonders bei Verwendung von Handschuhen von Vorteil) oder am Touch-Display.

BEDIENDISPLAY UND QPIX TE SOFTWARE

Für den Qness 150 CS hat QATM ein 7" Farbdisplay mit robustem Rahmen aus Stahlblech entwickelt. Das Display ist mit kapazitiver Touch-Technologie ausgestattet und wurde für zielgenaue Bedienbarkeit und schnelle Reaktionszeiten optimiert. Die neue Qpix TE Software garantiert einfache Bedienbarkeit mit großen Schaltflächen und intuitiver, moderner Softwareoberfläche.

Features:

- Extra große und gut sichtbare Darstellung des Prüfergebnisses
- Gut/Schlecht Bewertung der Ergebnisse in Grün und Rot entsprechend der eingestellten Toleranzen
- Prüfergebnisliste für 999 Werte
- Statistikübersicht (min/max/Range/cp/cpk/Mittelwert)
- Umwertungen
- Oberflächen Korrekturen
- Einfacher Prüfmethodenwechsel
- Verschiedenste Benutzersprachen
- Passwortgeschützte Bereiche für erweiterte Einstellungen

PRÜFTISCH HÖHENVERSTELLUNG

Über spielfrei rollengelagerte Spindelführung. Massive und wartungsfreie Ausführung. Alle Geräte sind mit einer Plantischaufnahme mit Ø 25 mm ausgestattet (optional Adapter auf 3/4" erhältlich) wodurch verschiedenste Plantische und Vorrichtungen verwendet werden können.

DIGITALE DATENAUSGABE

Prüfergebnisse können mit allen dazugehörigen Informationen über die seitliche USB-Schnittstelle auf Datenträger ausgegeben werden.

ROCKWELL HÄRTEPRÜFER

VARIANTE 150 R

Rockwell Härteprüfer mit Ausbaustufe für Vollautomation.

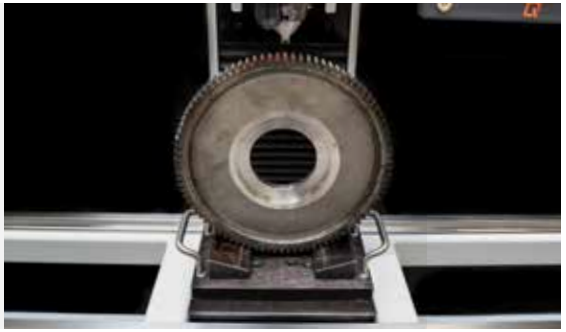
- Automatischer Prüfablauf mit wahlweise automatischem Start
- Prüfungen verspannt oder unverspannt
- Anlegen von Favoriten, Statistiken, Verlaufsanzeigen, Umwertungen nach ISO und ASTM
- Direkter Datenexport über RS232, Ethernet oder USB
- Vielfältige Datenverwaltungsmöglichkeiten in Qpix T2R mit konfigurierbarem Protokoll- und Datenexport

NACHHALTIG INVESTIERT

DER HÄRTEPRÜFER, DER NACH IHREN ANFORDERUNGEN AUSGEBAUT WIRD

BARCODE READER

Die Qpix Softwareplattformen unterstützen die Verwendung von Barcode- und QR-Code-Readern, die nicht nur Arbeitsabläufe für den Prüfer erleichtern, sondern zugleich auch Bedienerfehler verhindern.

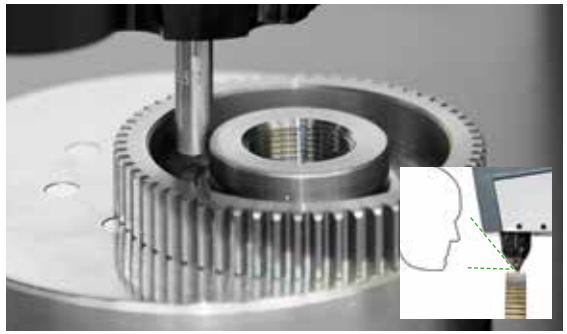


KUNDENSPEZIFISCHE VORRICHTUNGEN

Der Qness 150 R kann mit Vorrichtungen aller Art kombiniert werden. Ideal geeignet ist er für große Bauteile mit hoher Auflast. Die kundenspezifischen Lösungen werden von unserer Sonderprojektabteilung individuell an ihre Anforderungen angepasst.

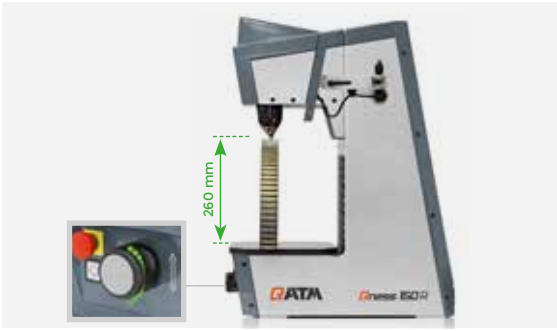
LEISTUNGSFÄHIG UND PROFESSIONELL

Vollständige Vernetzung und höchste Performance mit integriertem Windows-PC mit SSD Festplatte serienmäßig schon im Rockwell-Basisgerät Qness 150 R. Kundenspezifisch sind Datenanbindungen und Integration in Fertigungslinien möglich.



ZUGÄNGLICHKEIT ENGER PRÜFSTELLEN

- Maximale Einsehbarkeit
- LD Objekive gewähren einen erhöhten Arbeitsabstand
- Kollisionssicherheit
- Übersicht & Analyse durch Optiksystem
- Blickfeld: 0,2 - 40 mm



ERWEITERTER PRÜFRAUM

Die komplette Qness 150 Baureihe lässt sich kundenspezifisch ausbauen. Übersenden Sie uns ihr Lastenheft / Spezifikation und Sie bekommen umgehend eine maßgeschneiderte, funktionierende Lösung.

ARBEITSRAUMBELEUCHTUNG

PRÜFPUNKTE JEDERZEIT PERFEKT IM BLICK

Die funktionell integrierte Arbeitsraumbeleuchtung ermöglicht eine genaue Positionierung des Eindringkörpers. (Serienmäßig bei Qness 150 R)

Ergonomisch anpassbar

Hochwertiges & robustes Aluminiumgehäuse

USB für Datenexport & Dateneingabe

Konfigurierbare Protokoll und Datenverwaltung

Qpix T2 R

EINFACHSTE BEDIENUNG

AUF 10,1“ TOUCH-SCREEN

- Durchgängiges Softwaredesign
- Zahlreiche Statistikfunktionen: Balkendiagramm, Verlauf, Histogramm
- Messwertliste als “Excel” exportieren (CSV via Export Konfigurator)
- Normgerechte Detailinformationen zu jedem Eindruck
- A4 Prüfprotokoll als PDF / Direktdruck
- Benutzerverwaltung mit unterschiedlichen Berechtigungsstufen

Prüfergebnis über hinterlegtem Grenzwert

Ergebnisliste mit Prüfpunktbezeichnung

Integrierte Statistikansicht

ROCKWELL HÄRTEPRÜFER

VARIANTE 150 CSA+

Vereint Vielseitigkeit eines automatischen Härteprüfers mit der Geschwindigkeit unserer Rockwellprüfer.

- Bewährtes Konzept neu definiert
- Automatische 3-Achsensteuerung
- Ideal für Mehrfachproben
- Kurze Prüfzeiten

ERFÜLLT KLARE ANFORDERUNGEN

EINFACH UND ZUVERLÄSSIG

PRÜFTISCH HÖHENVERSTELLUNG

Über die spielfrei rollengelagerte Spindelführung wird die Höhe des Prüftisches stufenlos verstellt (Position fixierbar) - ideal für vollautomatische Serien- und Verlaufsprüfungen. Wahlweise sind verspanntes und unverspanntes Prüfen durch den schwenkbaren Niederhalter möglich.

AUTOMATISCHER PRÜFABLAUF

Durch den automatischen XY-Schlitten mit hochpräzisem Positionierantrieb sind umfangreiche Prüfreihen und Härteverläufe möglich. Externer Joystick zur Steuerung der 3 Achsen. Nutzbare Auflagefläche: 180 x 200 mm, Verfahrwege: X 220 / Y 220 mm.

VOLLAUTOMATISCHE 3-ACHSEN-STEUERUNG

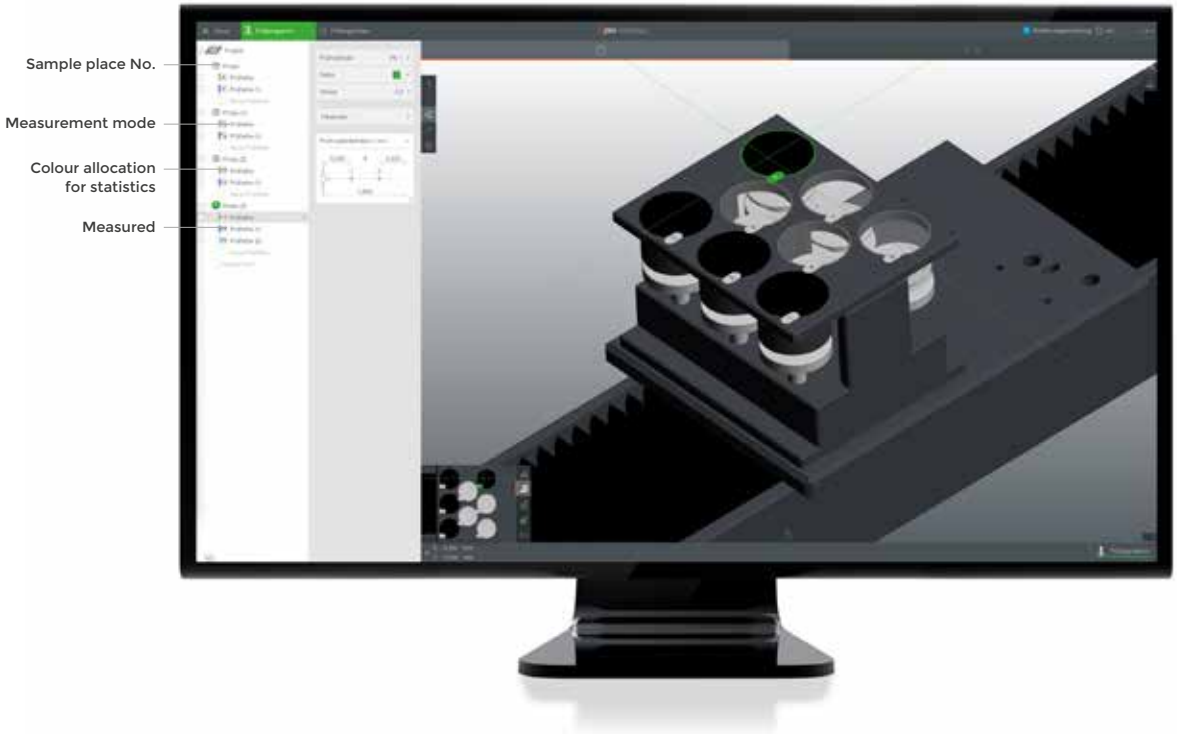
Vollautomatischer und belastbarer XY-Schlitten mit hochpräzisem Positionierantrieb. Dynamischer Joystick zur Steuerung aller 3 Achsen (XYZ). Verfahrweg 220 mal 220 mm.

PROBENBILDKAMERA

Ultimativer Bedienkomfort durch 5 Megapixel Farbkamera zur Aufnahme der gesamten Probe für perfekte Übersicht und Dokumentation im Protokoll. Die gesamte Tischfläche kann als Probenbild aufgenommen werden – serienmäßig in den Varianten CSA+.

GLEICHTEILPRÜFUNG

Wiederkehrende Proben können als Vorlage gespeichert werden. Über definierte Probenmagazine werden sämtliche relevante Daten wie Prüfmuster, Prüfmethode und Benutzerfelder aktiviert. QATM ist in der Lage, für jegliche Anforderung passende Spannvorrichtungen, Matrizen oder Kassettensysteme zu liefern.

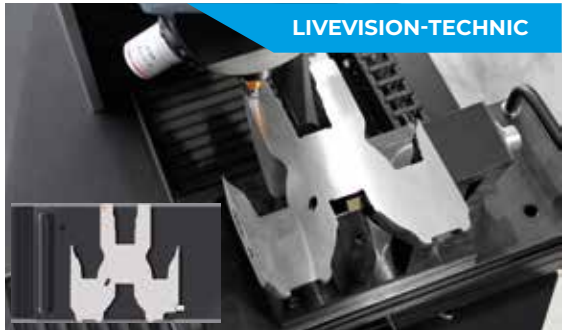


Qpix CONTROL2

BEDIENUNG DURCH EXTERNES PC SYSTEM

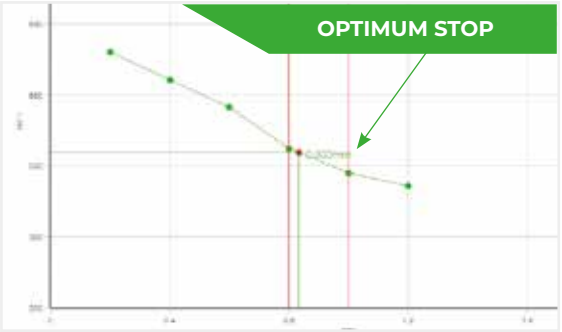
REVOLUTIONÄRES 3D-BEDIENKONZEPT

Intuitiv, übersichtlich und professionell: Qpix Control2 ist die Härteprüfsoftware der nächsten Generation - entwickelt auf Basis von Feedback und Input unserer Kunden für maximale Bedienerfreundlichkeit. 3D Bauteildarstellung und eine Fülle von leicht verständlichen Steuerelementen und Ansichten in der Software setzen neue Maßstäbe in der Härteprüfung.



KUNDENSPEZIFISCHE PROBENHALTER

Wiederkehrende Proben können maßstabsgetreu als 3D-Modell grafisch hinterlegt werden.

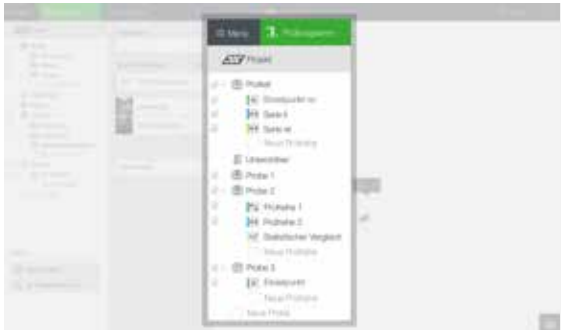


ZEITERSPARNIS DURCH OPTIMUM STOP

Ermöglicht der Prüfmodus „Alle Eindrücke zuerst setzen, danach auswerten“ und „Optimum Stop“ zum Abschließen der Verläufe direkt nach dem Unterschreiten der Grenzhärte.

INDUSTRIE 4.0

GERÜSTET FÜR GEGENWART UND ZUKUNFT

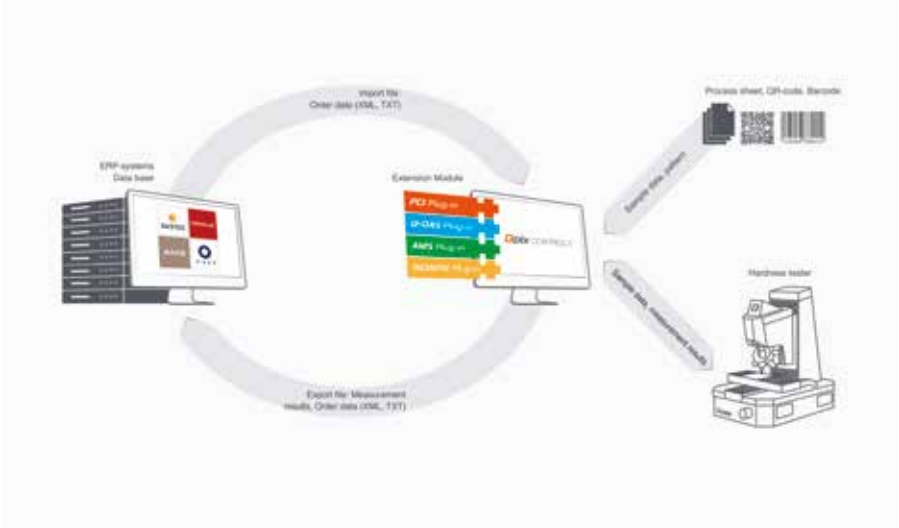


PROFESSIONELLE DATENVERWALTUNG

Übersichtliche Chargenverwaltung und effektive Vorlagennutzung von verschiedensten Prüfprojekten sowie Strukturierung von Messergebnissen mit vollständigen Auftragsinformationen im Hintergrund. Die erstellbaren Vorlagen erhalten alle benötigten Informationen über Prüfmuster wie Prüfmethode, Bezeichnungen und Benutzerfeldinformation.

QATM CALIBRATION MANAGER: PRÜFPLATTENVERWALTUNG DIE WEITER GEHT

Kalibrierergebnisverwaltung neu definiert: Der QATM Calibration Manager erinnert in einstellbaren Zeiträumen an die notwendigen Überprüfungen. Die Prüfergebnisse werden auf einen Knopfdruck zur fortlaufenden Statistik hinzugefügt. Leicht verständliche Übersicht über die erlaubten Toleranzen und langfristige Verfolgung des Trends aller Ergebnisse für jedes Gerät und jede Prüfplatte. Daten von QATM Prüfplatten werden bequem online abgerufen - kein Eingeben von Prüfplattendaten notwendig. Herausragend einfache Protokollausgabe zum Beispiel für Audits.



VOLLSTÄNDIG VERNETZBAR

Optional über das PCI-Softwaremodul vollständig vernetzbar mit Datenbanken, CRM-Systemen und Statistikprogrammen bis hin zur direkten Einbindung in Fertigungssteuerungen oder für den komplett mannlosen Betrieb via Qpix Remote Plugin Schnittstelle. Das kompetente QATM-Team hilft gerne bei der Ausarbeitung der idealen Lösung für jede Anbindungssituation.

MAXIMALE PRÄZISION AUF QATM NIVEAU

NORMGERECHT MIT DIREKTEM WEGMESSSYSTEM

QATM setzt bei den Rockwell-Härteprüfmaschinen auf ein hochpräzises, direktes HEIDENHAIN-Wegmesssystem genau in der Achse des Prüfkörpers. Messunsicherheit durch Aufbiegung im System wird dadurch ausgeschlossen.

Weiterer unschlagbarer Vorteil: die Eindringtiefe ist damit direkt/absolut messbar und selbst nach den neuesten Rockwell-Normen problemlos kalibrierbar.

Erweiterte Prüfhöhe

	Qness 150 CS	Qness 150 R	Qness 150 CSA+
Prüfkraftbereich	1 - 250 kg (9,81 - 2450 N)	1 - 250 kg (9,81 - 2450 N)	1 - 250 kg (9,81 - 2450 N)
Höhenverstellung	manuell / Spindel	dynamisch, Drehrad	dynamisch, 3-Achsen-Joystick automatisiert (CAS-Technik)
Prüfhöhe	250 mm	260 mm	140 mm
Ausladung	157 mm	180 mm	238 mm
Prüftisch	Ø 100 mm	250 x 260 mm	180 x 200 mm
Verfahrwege	-	-	X 220 / Y 220 mm
Probenbildkamera	-	-	5 MP
Max. Werkstückgewicht	100 kg	100 kg	100 kg
Gewicht Grundgerät	77 kg	105 kg 125 kg (mit optionaler Prüfhöhenerweiterung)	140 kg
Software	Qpix TE	Qpix TE R	Qpix CONTROL E
Bedienung	7" kapazitiv Touch (Farbe)	10,1" kapazitiv Touch (Farbe) Windows 10 IoT / 128 GB SSD	Externes PC-System Windows 11
Prüfablauf	vollautomatisch / elektronische Kraftregelung	vollautomatisch / elektronische Kraftregelung	vollautomatisch / elektronische Kraftregelung
Schnittstellen	1x USB (Front)	1x USB (Front), 2x USB, 1x RJ45 (Ethernet), 1x VGA, 1x RS232	1x RJ45 (Ethernet)

Maschinenunterschrank (Option)

ONLINE PRODUKT-KONFIGURATOR

Weitere Ausstattungen und Zubehöre finden Sie im Online Produkt-Konfigurator auf **www.qatm.com**

Online Konfigurator ›

QATM QUALITY ASSURED

ATM Qness GmbH

Emil-Reinert-Str. 2
57636 Mammelzen
Deutschland

Telefon: +49 2681 9539 0
Fax: +49 2681 9539 27

ATM Qness GmbH

Reitbauernweg 26
5440 Golling
Österreich

Telefon: +43 6244 34393
Fax: +43 6244 34393 30

PREMIUM QUALITY
MADE IN GERMANY

info@qatm.com www.qatm.com

VERDER scientific

VERDER SCIENTIFIC

ENABLING PROGRESS.

Unter dem Dach von VERDER SCIENTIFIC unterstützen wir Tausende von Kunden weltweit bei der Verwirklichung eines gemeinsamen Ziels.

Als ihr Technologiepartner hinter den Kulissen liefern wir Lösungen, die ihnen helfen, Fortschritte zu erzielen, die das tägliche Leben unzähliger Menschen verbessern. Gemeinsam machen wir die Welt zu einem gesünderen, sichereren und nachhaltigeren Ort.

CARBOLITE GERO 30-3000°C
ELTRA
Retsch
QATM
MICROTRAC MRB

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.
Copyright © 2023 by ATM Qness GmbH | 07-2023