QUALITY ASSURED

TRENNEN | EINBETTEN | SCHLEIFEN, POLIEREN, ÄTZEN | ANALYSIEREN, HÄRTEPRÜFEN

LÖSUNGEN FÜR DIE MATERIALOGRAPHIE & HÄRTEPRÜFUNG

part of VERDER scientific

I 1980
Gründung von ATM.

I 1996
Aufnahme eigener Vertriebsaktivitäten als Komplett-anbieter für das metallographische Labor.

I 1998
Innovationspreis für die Brillant 260.

I 2007
Umzug in das heutige Firmengebäude in Mammelzen.

I 2009
QUALITY 2009 – 1. Materialographie-Fachtagung.

I 2010
QNESS wird gegründet.

I 2015
ATM wird Teil von Verder Scientific.

I 2018
QNESS wird Teil von Verder Scientific und Kooperationspartner von ATM.

I 2020
ATM und QNESS wachsen zusammen: QATM bildet die neue Benchmark in Materialographie und Analyse.

QATM – MATERIALOGRAPHIE & HÄRTEPRÜFUNG

KUNDENORIENTIERTE LÖSUNGEN – MIT KOMPETENZ UND LEIDENSCHAFT

Maschinen und Ausstattung für das materialographische Labor
Was immer Sie für die Qualitätsprüfung und Materialanalyse benötigen, bei uns bekommen Sie alles aus einer Hand. Als Hersteller von qualitativ hochwertigen Maschinen für die Materialographie (Metallographie) und Härteprüfung kennen wir die Bedürfnisse unserer Kunden. Neben einer großen Bandbreite an Geräten liefern wir auch Zubehör, Verbrauchsmaterialien, Komplettlabore, sowie maßgeschneiderte Sonderlösungen.

Höchste Qualität ist unser Anspruch
Unsere innovativen Trennmaschinen, Einbettpressen, Schleif-, Polier- und Ätzgeräte sowie Härteprüf- und Analysesysteme bieten ein Maximum an Zuverlässigkeit und Flexibilität. Die Entwicklungsabteilungen für Hard- und Software arbeiten in engem Kundenkontakt kontinuierlich an der Perfektionierung unserer Produkte. Um alle Arbeitsabläufe zwischen Konzipierung, Entwicklung, Einkauf, Produktion, Vertrieb und Service optimal gestalten und unseren Ansprüchen entsprechend durchführen zu können, sind unsere Betriebe nach EN ISO 9001:2015 zertifiziert.

Kunden aus aller Welt schätzen das umfangreiche QATM Vertriebs- und Servicenetz und den direkten Kontakt zu den Experten. Das umfangreiche Fachwissen und die Kreativität unserer Mitarbeiter machen die gleichbleibend hohe Qualität unserer Lösungen erst möglich.

QATM bietet:

- **Modernste Fertigungsmethoden und eine hohe Fertigungstiefe**
  Wir behalten stets Kontrolle über alle Gerätekomponenten in unseren Maschinen und sichern die einzigartige QATM-Produktqualität „Made in Germany“ und „Made in Austria“.

- **Applikationsberatung und individuell gestaltete Fachseminare**
  Die Experten in unseren Applikationslaboren entwickeln für Sie die idealen Parameter und Gerätekonfigurationen zur Probenaufbereitung Ihres Materials. Unser Labor- und Lehrteam realisiert ebenso maßgeschneiderte und weiterführende Fachseminare.

- **Eigene Software- und Geräteentwicklung**
  Weil die komplette Entwicklung bei QATM im Hause stattfindet, können wir individuell auf Kundenspezifikationen eingehen und für jede Anforderung die passende Lösung finden.

MAMMELZEN / DEUTSCHLAND
- Materialographie, Verbrauchsmaterialien, Labormöbelbau
- Entwicklung, Fertigung und Montage
- Schulungszentrum

GOLLING / ÖSTERREICH
- Härteprüfung, Analyse
- Entwicklung und Montage
- Schulungszentrum

www.qatm.com

TRENNMASCHINEN FÜR ALLE ANFORDERUNGEN

Größe und Form eines Werkstücks können es erfordern, das Material vor der Untersuchung in Segmente zu zerteilen. Darum beginnt eine gute Probenpräparation mit dem richtigen Trennen.

Um Verformungen der Probe zu verhindern, muss sie besonders schonend aus dem zu untersuchenden Bauteil entnommen werden. Hier garantieren Präzisions-Trennmaschinen, die auf die jeweiligen Ansprüche wie z. B. Geometrie oder Größe des Bauteils abgestimmt sind, ein besonders berührungsarmes Trennen.
Durch das permanente Zuführen von Kühlflüssigkeit und unterschiedliche Schnittarten werden thermische Beschädigungen am Material verhindert und Abrieb minimiert.

PRÄZISIONS-TRENNMASCHINEN

TISCHMODELLE

NEU

Ø 75 – 203

0,37 kW

Y Z

Qcut 150 A (BRILLANT 210 A)

- Max. Probengröße: Ø 40 mm
- Kappschnitt: 120 mm manuell / automatisch

Ø 75 – 203

0,75 kW

Y X Z Z

BRILLANT 220

- Max. Probengröße: Ø 75 mm
- Fahrschnitt: 210 mm, manuell / automatisch
- Kappschnitt: 80 mm, automatisch
- Querzustellung (Option): 80 mm, manuell / automatisch

Ø 250

3 kW

Y

Qcut 250 M (BRILLANT 200)

- Max. Probengröße: Ø 55 / 90 mm (bis 25 mm Länge)
- Kappschnitt: 155 mm, manuell

Ø 250 | 300

4 kW

Y X Z Z

BRILLANT 230

- Max. Probengröße: Ø 110 mm
- Fahrschnitt: 250 mm, manuell
- Kappschnitt: 125 mm, manuell
- Querzustellung (Option): 100 mm, manuell

Ø 250

3/4 kW

Y X Z Z

Qcut 250 A (BRILLANT 240)

- Max. Probengröße: Ø 95 mm
- Fahrschnitt: 225 mm, automatisch & manuell
- Kappschnitt: 170 mm, manuell
- Querzustellung (Option): 120 mm, automatisch

Ø 300 | 350

4/5,5 kW

Y X Z Z

Qcut 350 A (BRILLANT 250)

- Max. Probengröße: Ø 135 mm
- Fahrschnitt: 260 mm, automatisch
- Kappschnitt: 180 mm, automatisch
- Querzustellung (Option): 140 mm, automatisch

STANDMODELLE

Ø 350 | 400

7-8 kW

Y X Z Z

BRILLANT 255

- Max. Probengröße: Ø 150 mm
- Fahrschnitt: 365 mm, manuell
- Kappschnitt: 170 mm, manuell
- Querzustellung (Option): 150 mm, manuell / automatisch

Ø 350 | 400

7 kW

Y X Z Z

Qcut 400 A (BRILLANT 265)

- Max. Probengröße: Ø 150 mm
- Fahrschnitt: 345 mm, automatisch
- Kappschnitt: 200 mm, automatisch
- Querzustellung (Option): 150 mm, manuell / automatisch

Ø 400 | 500

15 kW

Y X Z D E

Qcut 430 BGT (BRILLANT 3D)

- Max. Probengröße: Ø 190 mm
- Fahrschnitt: 420 mm, automatisch
- Kappschnitt: 280 mm, automatisch
- Querzustellung (Option): 200 mm, automatisch
- D-Achse: +/- 90°, E-Achse: +/- 100°

Ø 400 | 500

15 kW

Y X Z Z

Qcut 500 A (BRILLANT 275)

- Max. Probengröße: Ø 190 mm
- Fahrschnitt: 420 mm, automatisch
- Kappschnitt: 280 mm, automatisch
- Querzustellung (Option): 200 mm, automatisch

Ø 500 | 600

15 kW

Y X Z

Qcut 600 A (BRILLANT 285)

- Max. Probengröße: Ø 244 mm
- Fahrschnitt: 550 mm, automatisch
- Kappschnitt: 360 mm, automatisch
- Querzustellung (Option): 550 mm, automatisch

Ø 600 | 800

30 kW

Y X Z

Qcut 800 A (BRILLANT 2000)

- Max. Probengröße: Ø 295 mm
- Fahrschnitt: 700 mm, automatisch
- Kappschnitt: 450 mm, automatisch
- Querzustellung (Option): 700 mm, automatisch

ALLES IM BLICK

Ø 400 | 500

PRODUKTANGABE

Trennscheibendurchmesser
– Angabe in mm

15 kW

Antriebsleistung
– Angabe in kW

EASY-MUTTER

Durch die Easy-Mutter lässt sich die Trennscheiben-befestigung besonders leicht lösen. Für die großen Trennmaschinen Qcut 500 A bis Qcut 800 A sorgt ein Kraftspann-muttersystem für das bequeme Einspannen der Trennscheiben.

ACHSE

Y Achsantrieb manuell

Y Achsantrieb manuell oder automatisch

Y Achsantrieb automatisch

Z ohne Z-Achse

WARMEINBETTPRESSEN

FÜR DAS OPTIMALE EINBETTEN MATERIALOGRAPHISCHER PROBEN

WARMEINBETTPRESSEN

NEU

Ø 25.2 – 50

1200 W

Qpress 50-2 (OPAL X-Press 2)

- Modularer Aufbau
- Max. Anzahl Presseinheiten: 2
- Pressform: Ø 25,2 - 50 mm (6 verschiedene Größen)
- Verschlusssystem: Schiebeverschluss

NEU

Ø 25.2 – 50

1200 W

Qpress 50-4 (Opal X-Press 4)

- Modularer Aufbau
- Max. Anzahl Presseinheiten: 4
- Pressform: Ø 25,2 - 50 mm (6 verschiedene Größen)
- Verschlusssystem: Schiebeverschluss

NEU

Ø 25.2 – 50

1200 W

Qp 50 (P-50)

- Einbettmodul zur Ergänzung des Grundgeräts
- Steuerung durch Grundgerät
- Pressform: Ø 25,2 - 50 mm

Ø 25.2 – 40

2000 W

OPAL 410

- Pressform: Ø 25,2 - 40 mm (6 unterschiedliche Größen)
- Verschlusssystem: Bajonett
- Doppeleinbettung möglich

□30x60 □40x60 Ø 50-70

2520 W

OPAL 480

- Pressform: Ø 50 mm / Ø 60 mm / Ø 70 mm rechteckig 30 x 60 mm / 40 x 60 mm
- Verschlusssystem: Schiebeverschluss
- Doppeleinbettung möglich

WARMEINBETT-PRESSEN MIT FORMAT

Unsere Warmeinbettpressen betten Ihre Proben optimal ein – vollhydraulisch und wassergekühlt. Dabei wird eine möglichst spaltfreie Einbettung durch präzise variierbare Temperaturverläufe und unterschiedliche Druckmodi erreicht.

ALLES IM BLICK

Ø 25.2 – 50

PRODUKTANGABE
Pressformgröße
– Angabe in mm

1200 W

Heizleistung
– Angabe in W

SPARFUNKTION
Das Gerät besitzt eine Eco-Funktion, um einen geringeren Wasserverbrauch zu ermöglichen.

SCHLEIF- UND POLIERMASCHINEN

CLEVERE FUNKTIONEN MIT KOMFORT UND SICHERHEIT

SCHLEIF- UND POLIERMASCHINEN

MASCHINEN ZUM VORSCHLEIFEN

Qgrind 100 (JADE 700)

- Nass-/Trocken-Bandschleifer
- Zwei Schleifbänder für unterschiedliche Körnungen
- Endlosschleifbänder: 100 x 920 mm
- Einfacher Bandwechsel

SAPHIR 375

- Standschleifgerät mit starkem Antrieb
- Vollautomatische Abziehvorrichtung für den Schleifstein
- Inklusive Abtragsmessung
- Umwälzkühlung integriert

MANUELLE SCHLEIF- UND POLIERMASCHINEN

NEU

Qpol 250 M1/M2

(SAPHIR 250 M1/M2)

- Arbeitsscheiben: Ø 200/250 mm
- Drehzahl: 30 - 600 U/min, stufenlos regelbar
- Einspindelig oder zweispindelig

NEU

Qpol 300 M1/M2

- Arbeitsscheiben: Ø 250/300 mm
- Drehzahl: 30 - 600 U/min, stufenlos regelbar
- Einspindelig oder zweispindelig
- Visualisierung der aktuellen Schleifkraft
- Timerfunktion
- Automatisches Wasserventil

NEU

Qdoser ONE

- Dosieraufsatz für Standard-Suspensionsflaschen
- Einstellbare Dosiermenge
- Mittels Stativ frei positionierbar
- Anschraubbar an Polierköpfe Qpol GO und ECO

NEU

Qdoser TWO (TOPAS M)

- Automatisches Dosiergerät
- Dosierintervall variabel einstellbar
- Rückspülfunktion
- Wahlweise Einzel-/ Automatikbetrieb
- Suspensionsvorratsflaschen nachfüll- und entnehmbar

OPTIMALE PROBEN-PRÄPARATION

Das Schleifen und Polieren einer Materialprobe ist einer der wichtigsten Schritte der Probenpräparation. Ziel ist eine verformungs- und kratzerfreie Oberfläche - denn diese ist Grundvoraussetzung für eine aussagekräftige und korrekte Beurteilung unter dem Mikroskop. Durch das Kontrastieren mit einem entsprechenden Ätzmittel wird das Gefüge häufig erst sichtbar.

ALLES IM BLICK

Ø 200 – 300 (Ø 50)

PRODUKTANGABE
Arbeitsscheibendurchmesser, in Klammern max. Probendurchmesser Einzelandruck – Angabe in mm.

15 kW

Antriebsleistung – Angabe in kW

SCHLEIF- UND POLIERMASCHINEN

AUTOMATISCHE SCHLEIF- UND POLIERMASCHINEN

NEU

60 W

Qpol (Schleif- und Polierkopf)

- Variabel einstellbarer Anpressdruck (Einzelandruck: 5 – 45 N)
- Einstellbarer Timer für Präparationszeit
- Werkzeuglose Probenhalteraufnahme
- Einzelandruck: 4x Ø 40 mm
- Nachrüstbar für Qpol 250/300 M1/2

NEU

Ø 200 – 250 (Ø 40)

0,18 / 0,55 kW

Qpol 250 A1/A2 (SAPHIR 250 A1/A2-ECO)

- Arbeitsscheiben: Ø 200/250 mm
- Programmspeicher für reproduzierbare Ergebnisse
- Einspindelig oder zweispindelig
- Einzel-/Zentralandruck: 5x Ø 40 mm

NEU

Ø 200 – 300 (Ø 50)

0,18 / 2x 0,75 kW

0,18 / 0,75 kW

Qpol 300 A1/A2

- Arbeitsscheiben: Ø 250/300 mm
- Programmspeicher für reproduzierbare Ergebnisse
- Einspindelig oder zweispindelig
- Einzel-/Zentralandruck: 5x Ø 40 mm

NEU

Qdoser (TOPAS ECO)

- Automatisches Dosiergerät
- Dosierintervall variabel einstellbar
- Rückspülfunktion
- Ansteuerung über die Steuerungssoftware der Qpol 250 und 300 ECO-Geräteserie
- Suspensionsvorratsflaschen nachfüll- und entnehmbar
- inkl. Dosierdüsen für Einbau in Kopf ECO

Ø 200 – 300 (Ø 50)

0,17 / 0,75 kW

0,17 / 2x 0,75 kW

SAPHIR 550 / RUBIN 520

- Arbeitsscheiben: Ø 200/300 mm
- Einzel-/Zentralandruck: 6x Ø 50 mm
- Programmspeicher für reproduzierbare Ergebnisse
- Dosiergerät (Option): 6-fach
- Einspindelig oder zweispindelig

NEU

Ø 300 /350

0,75 / 2,2 kW

Qpol XL

- Arbeitsscheiben: Ø 300/350 mm
- Zentralandruck: 50 – 750 N
- Programmspeicher für reproduzierbare Ergebnisse
- Integrierte Reinigungsstation (optional)
- Modulares Dosiersystem (optional)

Ø 300

Qpol Vibro (SAPHIR VIBRO)

- Polierwanne: Ø 308 mm
- Vibrationsfrequenz: 60 - 120 Hz
- Gewichte für einstellbaren Anpressdruck der Probe
- Programmspeicher für reproduzierbare Ergebnisse
- Individuelle Probenhalter

KOMPAKTE SCHLEIF- UND POLIERROBOTER

Ø 250

Qpol 250 BDT (SAPHIR X-CHANGE)

- Arbeitsscheiben: Ø 250 mm
- Zentralandruck: 20 – 400 N
- Medienwechsler für 16 Schleif- und Poliermedien
- Dosierung: 6-fach, inkl. Feinstpoliersuspension
- Reinigungs- und Ultraschallstation
- Integrierter Sedimentationsbehälter

Ø 300

Qpol 300 BDT (SYSTEMAUTOMAT)

- Arbeitsscheiben: Ø 300 mm
- Zentralandruck: 50 – 450 N, variabel einstellbar
- Folienwechsler Magazin
- Dosierung: 6-fach, inkl. Feinstpoliersuspension
- Bis zu 10 Probenhalterplätze
- Individuelle Konfiguration

ELEKTROLYTISCHES POLIEREN UND ÄTZEN

Qetch 1000 (KRISTALL 680)

- Strom-/und Spannungsdiagramm in Echtzeit
- Automatische Elektrolyt Temperaturregelung
- Anschluss für zweiten Elektrolytbehälter (Option)
- Bis 200 Programme passwortgeschützt speicherbar

Qetch 100 M (KRISTALL 650)

- Transportables Gerät für elektrolytisches Polieren und Ätzen
- Netzunabhängiger Betrieb
- Sehr leichter Li-Ion Akku 187 Wh
- Auswechselbarer Elektrolytbehälter
- Integriertes Handschleifgerät optional
- Stabiles Aluminiumgehäuse, epoxydbeschichtet, mit Tragbügel und Tragegurt

AUTOMATISCHE SCHLEIF- UND POLIERMASCHINEN

Mit den semi-automatischen Schleif- und Poliermaschinen kann sowohl im Einzel- als auch im Zentralandruck gearbeitet werden. Der Zentralandruck ermöglicht das Schleifen und Polieren von eingebetteten, uneingebetteten und übergroßen Proben. In Verbindung mit einer Abtragsmessung kann bei Bedarf automatisch auf eine definierte Probenhöhe abgeschliffen werden. Beim Einzelandruck können bis zu sechs Proben unterschiedlichster Größen in einem Probenhalter durch Andruck einzelner Presskolben bearbeitet werden.

ELEKTROLYTISCHES POLIEREN UND ÄTZEN

Beim elektrolytischen Polieren und Ätzen werden durch einen elektrochemischen Prozess Phasengrenzen lichtmikroskopisch kontrastiert. Durch dieses Verfahren können häufig mechanische Schleif- und Polierschritte eingespart werden.

VICKERS, BRINELL, KNOOP & ROCKWELL

AUTOMATISIERTE HÄRTEPRÜFER – ÄUSSERSTE PRÄZISION MIT HÖCHSTEM BEDIENKOMFORT

Qness HÄRTEPRÜFER

MIKRO HÄRTEPRÜFER

Qness 10/30/60 CHD MASTER

- Prüfmethoden: Vickers, Knoop, Brinell
- Härteprüf-Vollautomat für den perfekten Einstieg
- Optimiert für CHD/RHT/NHT Reihenprüfungen

Qness 10/30/60 CHD MASTER+

- Prüfmethoden: Vickers, Knoop, Brinell
- Professionelle Anwendungen am CHD Master+
- Probenbildkamera und Prüfung von Mehrfachproben

NEU

Qness 60 M EVO

- Prüfmethoden: Vickers, Knoop, Brinell
- Semiautomatische Härteprüfung und Mikroskopie
- Manueller XY-Kreuztisch für einfache Verlaufsprüfungen

NEU

Qness 60 A EVO

- Prüfmethoden: Vickers, Knoop, Brinell
- Härteprüfung und Mikroskopie voll automatisiert
- Hochpräziser XY-Schlitten
- Einzigartige 3D Steuerungsfunktionen

NEU

Qness 60 A+ EVO

- Prüfmethoden: Vickers, Knoop, Brinell
- Härteprüfung und Mikroskopie voll automatisiert
- Hochpräziser XY-Schlitten
- Einzigartige 3D Steuerungsfunktionen
- Integrierte Probenbildkamera für einzigartigen Bedienkomfort

NEU

Qness 60 A+ EVO PORTAL

- Prüfmethoden: Vickers, Knoop, Brinell
- Als Portallösung bietet der Qness 60 EVO einzigartige Verfahrwege und ermöglicht damit neue Möglichkeiten in der Mikro-/ Kleinlasthärteprüfung.

ROCKWELL HÄRTEPRÜFER

NEU

Qness 150 CS EVO

- Prüfmethode: Rockwell
- Bewährtes Konzept - neu definiert
- Das Multitalent für unerreicht einfache Rockwellhärteprüfung

Qness 150 R

- Prüfmethode: Rockwell
- Besonders vielseitig
- Vollfärbiges 10,1" Touch Display
- Funktionell integrierte Arbeitsraumbeleuchtung

Qness 150 M

- Prüfmethoden: Rockwell, Vickers, Knoop, Brinell
- Integriertes Optiksystem mit herausragender Bildqualität

Qness 150 A

- Prüfmethoden: Rockwell, Vickers, Knoop, Brinell
- Vollautomatischer XY Schlitten
- Bis zu zwei Optiksysteme möglich

Qness 150 A+

- Prüfmethoden: Rockwell, Vickers, Knoop, Brinell
- Vollautomatischer XY Schlitten
- integrierte Probenbildkamera (Blickfeld 50x40mm)

ONLINE PRODUKT-KONFIGURATOR

Weitere Ausstattungen und Zubehöre finden Sie im Online Produkt-Konfigurator auf www.qatm.com

Online Konfigurator ›

AUTOMATISCHE EXPORTFUNKTIONEN

Viele professionelle Exportfunktionen sind standardmäßig möglich.

CALIBRATION MANAGER

Der QATM Calibration Manager erinnert an notwendige Überprüfungen mittels Prüfplatten.

QCONNECT

Qconnect ist die Schnittstelle in der Qness Qpix Control2 Software.

Qness HÄRTEPRÜFER

MAKRO HÄRTEPRÜFER

NEU

Qness 250/750/3000 C/CS EVO

- Prüfmethoden: Rockwell, Vickers, Knoop, Brinell
- Bewährtes Konzept – neu definiert
- Ideal für kleine Prüfteile

NEU

Qness 250/750/3000 M/E EVO

- Prüfmethoden: Rockwell, Vickers, Knoop, Brinell
- Variante M
  - Manuell höhenverstellbarer Prüfkopf
  - Ideal für große Prüfteile
- Variante E
  - Komfortable Prüfkopfverstellung via Motor
  - Alle Bauteilgrößen und hohe Verspannkräfte

NEU

Qness 250/750 CA/CA+ EVO

- Prüfmethoden: Rockwell, Vickers, Knoop, Brinell
- Makro Vollautomat mit Kreuzschlitten
- hoch belastbar, hoch genau

NEU

Qness 250/750/3000 A/A+ EVO

- Prüfmethoden: Rockwell, Vickers, Knoop, Brinell
- vollautomatisierte Gleichteilprüfungen
- CE-Einhausung mit Lichtgitter

SOFTWARE FÜR HÄRTEPRÜFUNG UND ANALYSE

Qpix T2

- große 12“ Touch-Bedieneroberfläche
- vollautomatische Bildauswertung

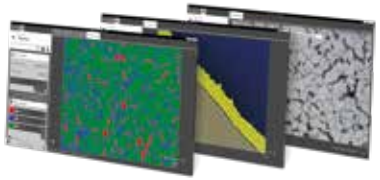
OPTION

Qpix CONTROL2 M

- übersichtliche Chargenverwaltung
- effektive Vorlagennutzung

Qpix CONTROL2

- innovatives 3D Bedienkonzept
- professionelles Erstellen vollautomatischer Prüfprogramme
- umfangreiche Datenverwaltung



Qpix INSPECT SOFTWARE MODULE

- Inspect Phasenanalyse
- Inspect Schichtdickenmessung
- Inspect Korngrößenbestimmung

KUNDENSPEZIFISCHE LÖSUNGEN

Qness 60 A+ Sample Disc

- Schleifen, Polieren und Härteprüfen in einer Aufspannung
- Probenhalter ist kompatibel mit der Schleif- und Poliermaschine Qpol XL

Qness 3000 A+ 1000 mm Schlitten

- Automatisierte Serienprüfungen auf dem 1000 mm Schlitten
- Robuste Industrieausführung
- Datenanbindung an übergeordnete Kundensysteme

Qradial 60 kg - 3000 kg

- Vollautomatische Brinell/Rockwell Härteprüfanlage
- Integrierte Prüfpunktvorbereitung (Fräsvorrichtung)

Qmobile

- Mobile Bildauswertung von bestehenden Brinelleindrücken

Qness 150 RCS

- Ultra-schnelle Rockwellhärteprüfung
- Zykluszeiten bis zu 2 Sekunden
- HRC oder HBT

SONDER-SPANNVORRICHTUNGEN

- QATM ist der perfekte Ansprechpartner für komplexe Anforderungen und Spannvorrichtungen! Gerne übernehmen wir Beratung, Konzeptionierung und Umsetzung ihrer maßgeschneiderten Lösung, da nur mit der richtigen Bauteiltaufspannung verlässliche Ergebnisse garantiert werden können.

QUALITÄT, FLEXIBILITÄT,
FUNKTIONALITÄT & DESIGN

LABORMÖBEL MIT SYSTEM

LABOREINRICHTUNG

SYSTEMLABORMÖBEL

Laborplanung

- Das QATM 3D Lab ist ein leistungsstarkes Computerprogramm, mit dem wir Zeichnungen von kundenspezifischen Geräten und Laborlayouts in einem realistischen dreidimensionalen Format anzeigen können.

Maßgeschneiderte Labormöbel

Das Labormöbel-System vereint QATM-Qualität mit einem durchdachten und flexiblen Modulsystem.

- Unterschränke, Eckschränke, Abschlussschränke
- Oberschränke, Regale
- Türen, Einlegeböden, integrierte Medienleisten
- Arbeitsplatten
- Einbauten wie z.B. Umwälzkühlung, Sicherheitsschrank, Einbauspüle, Abfallsammler

NEU

Labor- und Schreibtische

Konfigurieren Sie Ihren optimalen Laborarbeitsplatz mit Lösungen aus dem umfangreichen QATM Labormöbelprogramm.

Labortische:

- äußerst stabil und hochbelastbar
- schwingungsgedämpft (optional)

Schreibtische:

- elektrisch oder manuell höhenverstellbar
- mit integriertem Kabelmanagement

SONSTIGE LABORMÖBEL

Schwerlastregale und -schränke

- Die Schwerlastregale und -schränke sind eine überaus nützliche Ergänzung für unsere Trennmaschinen. Durch ihre hohe Belastbarkeit und die äußerst robuste Bauweise sind sie besonders für schwergewichtige Proben und Spannelemente ein sicherer Aufbewahrungsort.

Säuren-Laugen-Schrank

- Laborschränke für Säuren-Laugen und Gefahrstoff-Aufbewahrung mit Abluftüberwachung sind für den Laboreinsatz konzipiert und entsprechen den Richtlinien für eine sichere und vorschriftsmäßige Lagerung. Der Sicherheitsschrank kann optional für die Lagerung brennbarer Flüssigkeiten eingesetzt werden.

Laborabzug

- Der Systemlaborabzug ist für das Arbeiten im materialographischen Labor konzipiert und passt sich mit seinem Design perfekt an unser gesamtes Labormöbelprogramm an. Er entspricht der Sicherheitsnorm DIN EN 14175 und ist somit auch für andere Anwendungen geeignet.

KOMPLETTE LABOR-EINRICHTUNG

Vom einzelnen Gerät bis zum Laborcontainer mit Vollausstattung hat QATM für Ihre Bedürfnisse eine maßgeschneiderte Lösung. Alle Bauteile sind für eine umweltfreundliche Materialrückführung konzipiert.

Das Labormöbel-System vereint bewährte QATM-Qualität mit einem flexiblen Modulsystem. Ausgehend von dem Basismodul aus Aluminium kann jedes Schrankelement mit Schubladen, Türen, Einbauten und Oberbau individuell ausgestattet werden.

RUNDUM VERSORGT

Wir finden für Ihren Präparationsweg das passende Verbrauchsmaterial. Unser Sortiment ist auf unsere Geräte optimal abgestimmt.

EXPERT GUIDE MATERIALOGRAPHIE/ METALLOGRAPHIE

- Leitfaden für den Praktiker und Einsteiger
- Tipps & Tricks
- Vermeidung von Artefakten
- Von der Probenentnahme bis zum fertigen Schliff

Qprep VERBRAUCHSMATERIALIEN

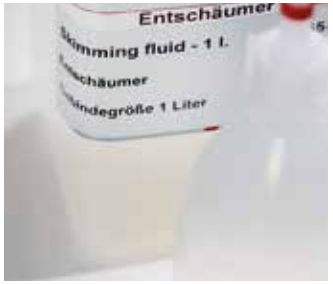
ALLES ZUM TRENNEN, EINBETTEN, SCHLEIFEN, POLIEREN, ÄTZEN, ANALYSIEREN UND HÄRTEPRÜFEN

- Korund-Trennscheiben

- CBN-Trennscheiben

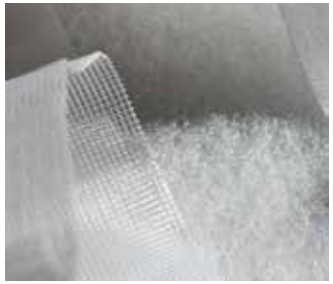
- Diamant-Trennscheiben

- Diamant-Topfscheiben



- Kühlschmier- und Korrosions-schutzmittel

- Zubehör für Wartung und Pflege



- Filterzubehör für Umwälzkühlung

- Hilfsmittel zum Einbetten

- Warmeinbettmittel

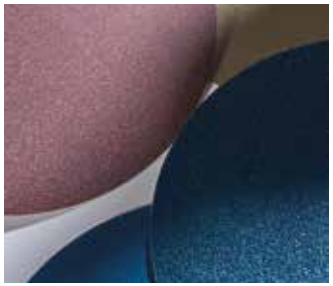
- Kalteinbettmittel

- Infiltrationsgerät

- Kalteinbettformen

- Solution Boxes

- Diamantschleifscheiben
- SiC-Schleifscheiben



- Diamantschleiffolien

- Haftträger

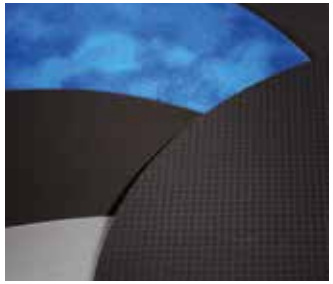
- Aluminiumoxid-Schleiffolien

- Siliciumkarbid-Schleifpapiere

- Endlos-Schleifbänder

- Diamantsuspension

- Diamantpaste

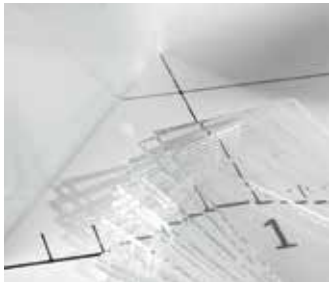


- Poliertücher

- Exsikkatorschrank

- Ätzmittel

- Sonstiges Laborzubehör



- Zubehör für die Mikroskopie

- Härteprüfplatten und Indenter

QUALITY ASSURED

ATM Qness GmbH

Emil-Reinert-Str. 2
57636 Mammelzen
Deutschland

Telefon: +49 2681 9539 0
Telefax: +49 2681 9539 27

ATM Qness GmbH

Reitbauernweg 26
5440 Golling
Österreich

Telefon: +43 6244 34393
Telefax: +43 6244 34393 30

PREMIUM QUALITY
MADE IN GERMANY

TECHNOLOGY WIZARDS

info@qatm.com www.qatm.com

VERDER scientific

VERDER SCIENTIFIC

SCIENCE FOR SOLIDS

Als Teil der Verder-Gruppe setzt der Geschäftsbereich Verder Scientific Maßstäbe in der Entwicklung, Fertigung und dem Vertrieb von Labor- und Analysegeräten. Diese kommen in den Bereichen Qualitätskontrolle, Forschung und Entwicklung für die Probenvorbereitung und Analytik von Feststoffen zum Einsatz.

Bereits seit vielen Jahrzehnten beliefern unsere Unternehmen Produktions- und Forschungseinrichtungen, Qualitäts- und Analyselabore sowie Wissenschaftler aller technischen und naturwissenschaftlichen Fachrichtungen mit modernen und zuverlässigen Geräten, die ihnen Lösungen für ihre individuelle Aufgabenstellung bieten.

CARBOLITE GERO 30-3000°C
ELTRA
Retsch
QATM
MICROTRAC MRB

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.
Copyright © 2020 by ATM Qness GmbH | 95011351-11-2020