



Qprep

TRENNEN | EINBETTEN | SCHLEIFEN | POLIEREN | ÄTZEN | ANALYSIEREN | HÄRTEPRÜFEN

VERBRAUCHSMATERIAL



ENABLING PROGRESS.

WÄRMEBEHANDLUNG
ELEMENTARANALYSE
MATERIALOGRAPHIE &
HÄRTEPRÜFUNG
ZERKLEINERN & SIEBEN
PARTIKELCHARAKTERISIERUNG

Unter dem Dach von VERDER SCIENTIFIC unterstützen wir Tausende von Kunden weltweit bei der Verwirklichung eines gemeinsamen Ziels. Als ihr Technologiepartner hinter den Kulissen liefern wir Lösungen, die ihnen helfen, Fortschritte zu erzielen, die das tägliche Leben unzähliger Menschen verbessern. Gemeinsam machen wir die Welt zu einem gesünderen, sichereren und nachhaltigeren Ort.

QATM – Materialographie & Härteprüfung

Kundenorientierte Lösungen – mit Kompetenz und Leidenschaft

Maschinen und Ausstattung für das materialographische Labor

Was immer Sie für die Qualitätsprüfung und Materialanalyse benötigen, bei uns bekommen Sie alles aus einer Hand. Als Hersteller von qualitativ hochwertigen Maschinen für die Materialographie (Metallographie) und Härteprüfung kennen wir die Bedürfnisse unserer Kunden. Neben einer großen Bandbreite an Geräten liefern wir auch Zubehör, Verbrauchsmaterialien, Komplettl labore, sowie maßgeschneiderte Sonderlösungen.

Höchste Qualität ist unser Anspruch

Unsere innovativen Trennmaschinen, Einbettpressen, Schleif-, Polier- und Ätzgeräte sowie Härteprüf- und Analysesysteme bieten ein Maximum an Zuverlässigkeit und Flexibilität. Die Entwicklungsabteilungen für Hard- und Software arbeiten in engem Kundenkontakt kontinuierlich an der Perfektionierung unserer Produkte. Um alle Arbeitsabläufe zwischen Konzipierung, Entwicklung, Einkauf, Produktion, Vertrieb und Service optimal gestalten und unseren Ansprüchen entsprechend durchführen zu können, sind unsere Betriebe nach EN ISO 9001:2015 zertifiziert.

Kunden aus aller Welt schätzen das umfangreiche QATM Vertriebs- und Servicenetz und den direkten Kontakt zu den Experten. Das umfangreiche Fachwissen und die Kreativität unserer Mitarbeiter machen die gleichbleibend hohe Qualität unserer Lösungen erst möglich.

QATM bietet:

I MODERNSTE FERTIGUNGSMETHODEN

Wir behalten stets Kontrolle über alle Gerätekomponenten in unseren Maschinen und sichern die einzigartige QATM-Produktqualität „Made in Germany“ und „Made in Austria“.

I APPLIKATIONSBERATUNG UND INDIVIDUELL GESTALTETE FACHSEMINARE

Die Experten in unseren Applikationslaboren entwickeln für Sie die idealen Parameter und Gerätekonfigurationen zur Probenaufbereitung Ihres Materials.

I EIGENE SOFTWARE- UND GERÄTEENTWICKLUNG

Weil die komplette Entwicklung bei QATM im Hause stattfindet, können wir individuell auf Kundenspezifikationen eingehen und für jede Anforderung die passende Lösung finden.

I VERBRAUCHSMATERIAL FÜR SÄMTLICHE SCHRITTE DER MATERIALOGRAPHISCHEN PROBENVORBEREITUNG

Wir bieten eine Vielzahl hochwertiger Verbrauchsmaterialien für die materialographische Probenvorbereitung und Analyse. Das Sortiment wird in unserem Zentrallabor ausführlich getestet und für den optimalen Betrieb von QATM-Geräten ausgewählt.



MAMMELZEN / DEUTSCHLAND

- I Materialographie, Verbrauchsmaterialien, Labormöbelbau
- I Entwicklung, Fertigung und Montage
- I Schulungszentrum



GOLLING / ÖSTERREICH

- I Härteprüfung, Analyse
- I Entwicklung und Montage
- I Schulungszentrum

www.qatm.de



www.qatm.de/shop



WWW.QATM.DE/VERBRAUCHSMATERIALIEN

Unsere Webseite für Verbrauchsmaterial bietet Ihnen eine vollständige Übersicht über unsere Qprep Produkte, inklusive ausführlicher Beschreibungen, spezifischer Vorteile und empfohlener Anwendungen.

Beim Wechsel zu den Bestelldaten erhalten Sie direkt eine vorgewählte Liste. Sie können aber auch einfach eigene Auswahlfiler setzen. Zusätzlich haben Sie hier die Möglichkeit, eine Anfrageliste zu erstellen, um ein unverbindliches Angebot von uns zu erhalten.



BEI BESTELLUNGEN IM WEBSHOP GIBT ES 2% EXTRARABATT!

ÜBRIGENS

- | Für alle Aufträge gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Sondervereinbarungen bedürfen unserer schriftlichen Bestätigung.
- | Alle Preise FCA Mammelzen, zzgl. der gesetzlichen MwSt. Preisänderungen behalten wir uns vor.
- | Bei Verbrauchsmaterialbestellungen von über 200,- € liefern wir frei Haus*.
- | Für **blau gekennzeichnetes** Verbrauchsmaterial gelten unsere Rabattstaffeln.
- | Für Aufträge unter 50,- € berechnen wir einen Mindermengenzuschlag von 10,- €.
- | Technische Änderungen an Geräten oder gleichwertige Ersatzlieferungen bei Verbrauchsmaterial sind möglich. Unsere Geräte entsprechen den gültigen EU- und VDE-Vorschriften.

*gilt ausschließlich für Artikel, die KEIN Gefahrgut im Sinne der Verordnung darstellen.

QATM KONTAKT

QATM versteht sich als Anbieter von Komplettlösungen. Neben unserem umfangreichen Geräte- und Verbrauchsmaterialprogramm bieten wir kompetente Unterstützung in den Bereichen Applikationsberatung und technischer Service.

PREMIUM QUALITY
MADE IN GERMANY



ATM Qness GmbH
Emil-Reinert-Str. 2
57636 Mammelzen
Germany

Tel.: +49 2681 9539-0

info@qatm.com
www.qatm.de

ATM Qness GmbH
Reitbauernweg 26
5440 Golling
Austria

Tel.: +43 6244 34393

info.at@qatm.com
www.qatm.de

QATM VERTRIEBSTEAM IM AUSSENDIENST



Tatjana Belinger

Materialographie
Vertriebsleiterin
West

T +49 2681 9539-72
M +49 151 18842982
tatjana.belinger@qatm.com



Mathias Boss

Materialographie
Vertriebsleiter
Süd

T +49 2681 9539-79
M +49 151 18842981
mathias.boss@qatm.com



Eduard Gorr

Materialographie
Vertriebsleiter
Mitte

T +49 2681 9539-73
M +49 170 7998410
eduard.gorr@qatm.com



Tobias Aigner

Materialographie
Vertriebsleiter
Süd-Ost

T +49 2681 9539-74
M +49 160 2030601
tobias.aigner@qatm.com



Patrick Hente

Materialographie
Vertriebsleiter
Nord/Nord-Ost

T +49 2681 9539-75
M +49 175 5732794
patrick.hente@qatm.com



Danny Ristok

Härteprüfung
Applikations-
spezialist
Deutschland

T +49 2681 9539-71
M +49 151 63457452
danny.ristok@qatm.com



Reinhard Gruber

Härteprüfung und
Materialographie
Vertriebsleiter
Österreich

T +43 6244 34393-17
M +43 664 1335856
reinhard.gruber@qatm.com

Die QATM Akademie

Die QATM Akademie ist ein Trainings- und Fortbildungsprogramm für Materialographie/Metallographie

Modul 1

Materialographie Seminar - Einführung in die Materialographie und deren Arbeitsweisen

Alle Themen werden theoretisch erläutert und durch praktische Übungen ergänzt. Für die Teilnehmer besteht dabei die Möglichkeit, die einzelnen Präparationsschritte anhand von mitgebrachten Proben zu erlernen.

Grundkurs (Teil 1)

Theoretische und praktische Grundlagen der materialographischen Arbeitsweisen.

- I Vorgehensweisen und Verfahrensauswahl bei der Herstellung von Schliffen für das Trennen, Einbetten, Schleifen, Polieren und Ätzen
- I Grundlagen für den Umgang mit materialographischen Ätzmitteln

Aufbaukurs (Teil 2)

Materialkundliche Grundlagen zur Auswertung von Gefügen.

- I Zustandsdiagramme
- I Entstehung und Beschreibung von Gefügen nach unterschiedlichen Prozessabläufen
- I Mikroskopie - Aufbau, Einsatz, Anwendung und Kalibrierung von Licht- und Stereomikroskop
- I Materialographische Gefügeanalyse - Durchführung der Verfahren Korngrößenbestimmung, Phasenanalyse und Schichtdickenmessung
- I Anwendung von Bildanalyse-Systemen bei der Gefügeauswertung
- I Kleines Praktikum



Das Ausbildungskonzept der QATM-Akademie bündelt unsere Erfahrung im Bereich der Materialographie aus rund vier Jahrzehnten. Ein kompetentes Lehr- und Laborteam rüstet Sie mit allem aus, was Sie für Ihre tägliche Arbeitspraxis benötigen. Weil wir vor allem Wissen aus der Praxis für die Praxis weitergeben wollen, werden sämtliche theoretisch erläuterten Themen durch zahlreiche praktische Übungen in unserem materialographischen Labor vertieft.

- I Basis-Seminare und Schulungen
- I Praktische Präparation
- I Kundennahe Individuallösungen
- I Modulares Seminarprogramm
- I Expertenaustausch

Das aktuelle Kursangebot finden Sie auf unserer Homepage: www.qatm.de



Allgemeines	
Wir über uns	3
Kontaktinformationen	4
QATM Vertriebsteam im Außendienst	5
Die QATM Akademie	5
Haltbarkeitsinformationen	138



VERBRAUCHSMATERIALIEN ZUM TRENNEN

Verbrauchsmaterialien zum Trennen		8-28
Präzisionstrennen		10
Siliciumcarbid-Präzisionstrennscheiben		11
Aluminiumoxid-Präzisionstrennscheiben		12
Diamant-Präzisionstrennscheiben		13
CBN-Präzisionstrennscheiben		14
Sägeblatt-Trennscheiben		15
Trennen		16
Premium-Trennscheiben		17
Premium Siliciumcarbid-Trennscheiben		18
Premium Aluminiumoxid-Trennscheiben		19-20
Premium Diamant-Trennscheiben		21
Premium CBN-Trennscheiben		22
Aluminiumoxid-Trennscheiben		23
Kühl- und Korrosionsschutzmittel		24-25
Zubehör & Hilfsmittel		25
Filtersysteme		26-27



VERBRAUCHSMATERIALIEN ZUM EINBETTEN

Verbrauchsmaterialien zum Einbetten		28-51
Einbetten		30-31
Warmeinbetten		32
EPO BLACK Warmeinbettmittel		33
EPO-MAX Warmeinbettmittel		33
DUROPLAST BLACK Warmeinbettmittel		34
THERMOPLAST Warmeinbettmittel		34
BAKELIT BLACK Warmeinbettmittel		35
BAKELIT GREEN Warmeinbettmittel		35
BAKELIT RED Warmeinbettmittel		36
Zubehör & Hilfsmittel zum Warmeinbetten		37
Kalteinbetten		38
KEM 15 PLUS Kalteinbettmittel		39
KEM 20 Kalteinbettmittel		39
KEM 30 Kalteinbettmittel		40
KEM 35 Kalteinbettmittel		41
Qprep SEM 5000 Kalteinbettmittel		42
KEM 60 Kalteinbettmittel		42
Qpox 90 Kalteinbettmittel		43
Qpox 92 Kalteinbettmittel		44
Qpox 94 Kalteinbettmittel		45
Vakuumeräte		46
UV-Einbetten		47
Qprep UV 50 UV-Einbettmittel		47
Qprep UV 55 UV-Einbettmittel		48
Zubehör & Hilfsmittel zum Kalt- und UV-Einbetten		49
Kalteinbettformen		50-51



VERBRAUCHSMATERIALIEN ZUM SCHLEIFEN

Solution Boxes		52-55
Solution Boxes		52-55
Verbrauchsmaterialien zum Schleifen		56-81
Schleifen		58
Schleifsteine		58
Diamant-Topfscheiben		59
Schleifscheiben		60
Magnetfolie		61
GALAXY Diamantschleifscheibe		62-63



POLARIS M Diamantschleifscheibe	64
POLARIS H Diamantschleifscheibe	65
QUASAR Diamantschleifscheibe	66
VEGA Diamantschleifscheibe	67
CONTERO Feinschleifscheibe	68
Schleifpapiere und -folien	69
Haftträger	70
Siliciumcarbid-Schleiffohlen	71
Siliciumcarbid-Schleifpapiere mit Folienrückseite	72-73
GALAXY X-Tap	74
Siliciumcarbid-Schleifpapiere, selbstklebend	75-76
Zirkonkorund-Schleifpapiere, selbstklebend	76
GALAXY Quick-Tap	77
Siliciumcarbid-Schleifpapiere ohne Klebe-/Folienrückseite	78-79
Schleifpapiere für Qpol 30	80
Endlos-Schleifbänder für Qgrind 100	81



VERBRAUCHSMATERIALIEN ZUM POLIEREN

Verbrauchsmaterialien zum Polieren	82-103
Polieren	84
Diamantsuspensionen	84
DIA-COMLETE Poly All-In-One Diamantsuspension	85
DIA-COMLETE Mono All-In-One Diamantsuspension	86
Diamantsuspension polykristallin	87
Diamantsuspension monokristallin	88
Diamantsuspension (Alkohobasis / Ölbasis)	89
Sprühkopf	90
Dosierflasche	90
Diamantspray und Diamantpaste	91
Lubricant (Diamantschmiermittel)	92
Feinstpoliersuspensionen	93
Poliertücher	94
Magnetfolie für GALAXY Poliertücher	95
GALAXY Poliertücher	96-98
GALAXY X-Tap	99
Poliertücher, selbstklebend	100-102
Medienträgerplatte	103
Filtereinsätze	103



VERBRAUCHSMATERIALIEN ZUM ÄTZEN UND ANALYSIEREN

Verbrauchsmaterialien zum Ätzen und Analysieren	104-111
Ätzen	106-108
Analysieren	108-111



VERBRAUCHSMATERIALIEN ZUM HÄRTEPRÜFEN

Verbrauchsmaterialien zum Härteprüfen	112-134
Härtevergleichsplatten	114
Härtevergleichsplatten Brinell	115
Härtevergleichsplatten Knoop	118
Härtevergleichsplatten Rockwell	122
Härtevergleichsplatten Vickers	125
Eindringkörper	133-134

Disclaimer

Durch die stetige Weiterentwicklung unserer Produkte ist es möglich, dass sich Änderungen zu den Informationen in dem vorliegenden Katalog ergeben. QATM behält sich das Recht vor, technische Spezifikationen jederzeit und ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Falls Außenabmessungen oder andere technische Spezifikationen kritisch für den Einsatz Ihres Gerätes sind, kontaktieren Sie uns bitte, um sich die Daten bestätigen zu lassen. Abbildungen im Katalog können vom Original abweichen und können auch Zubehör und Sonderausstattungen enthalten, die nicht zum serienmäßigen Liefer- oder Leistungsumfang gehören.





Verbrauchsmaterialien zum Trennen



Präzisionstrennen

Präzisionstrennen ermöglicht das Trennen unmittelbar neben signifikanten Analysebereichen und auch bei Materialien mit besonders komplexen Materialeigenschaften. Die Materialstärken der Präzisionstrennscheiben sind deutlich dünner als bei Trennscheiben mit größeren Durchmessern. Als Abrasive stehen ihnen bei QPREP Aluminiumoxid, Siliciumcarbid, Diamant oder CBN zur Verfügung. Diese können sowohl galvanisch als auch in Kunstharz, Gummi, oder Bronze gebunden in den Trennscheiben vorliegen. QPREP Präzisionstrennscheiben sind für Trennanforderungen mit hoher Oberflächengüte und exakter Schnittpräzision die geeignete Lösung.

PRODUKTVORTEILE

- | Geringster Materialverlust durch dünne Trennscheibendicke
- | Schnittfläche näher an der Zielfläche / Fehlstelle möglich
- | Ermöglicht das Schneiden von kleinen, empfindlichen, und sehr spröden Proben

EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

- | Ziel- und Fehlstellenpräparationen
- | Segmentieren elektronischer Bauteilkomponenten
- | Vorbereitung von Dünnschliffpräparaten

SCHLEIFENAUFNÄHME UND -DURCHMESSER (MAX) FÜR QATM PRÄZISIONSTRENNMASCHINEN

Trennmaschine	Scheibenaufnahme	Scheibendurchmesser (max.)
Qcut 150 M	12,7 mm	203 mm/8"
Qcut 150 A	12,7 mm	203 mm/8"
Qcut 200 A	12,7 mm	203 mm/8"



Qprep Siliciumcarbid-Präzisionstrennscheiben

QPREP Siliciumcarbid-Präzisionstrennscheiben bieten eine besonders hohe Präzision und Oberflächenqualität beim Schneiden von filigranen Bauteilkomponenten. Sie gewährleisten aufgrund ihrer engen Fertigungstoleranzen stets einen zuverlässig reproduzierbaren Trennprozess mit hoher Wiederholgenauigkeit.



PRODUKTVORTEILE

- Exzellente Oberflächengüte
- Hohe Wiederholgenauigkeit
- Exakte Schnittpräzision

EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

- Nichteisenmetalle
- Zielpräparationen
- Trennen filigraner Bauteile

Artikel-Nr.	VE	Artikel				
SILICIUMCARBID-PRÄZISIONSTRENNSCHEIBEN						
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>Ø</th> <th>Stärke</th> <th>Aufnahme</th> <th>Bindung</th> </tr> </thead> </table>	Ø	Stärke	Aufnahme	Bindung
Ø	Stärke	Aufnahme	Bindung			
• für Nichteisenmetalle						
92004998	5 Stk.	150 mm 1 mm 20 mm Kunstharz (inkl. 1 Distanzring 12,7 mm*)				
92004155	5 Stk.	200 mm 1,5 mm 12,7 mm Kunstharz				
* 1 Distanzring pro Bestellung/Lieferung						
Distanzring						
01304330	1 Stk.	20 mm auf 12,7 mm				

Notizen



Qprep Aluminiumoxid-Präzisionstrennscheiben

Für das Präzisionstrennen von Eisenwerkstoffe sind QPREP Aluminiumoxid-Präzisionstrennscheiben die optimale Wahl. Diese Trennscheibe ist in zwei verschiedenen Körnungsarten (Fein- und Grobkörnig) erhältlich.



PRODUKTVORTEILE

- | Die dichte Struktur der Scheibe ermöglicht eine längere Nutzungsdauer
- | Geringerer Verschleiß und weniger Hitze zwischen Probe und Trennscheibe

EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

- | Geeignet für eine Vielzahl von Materialien, insbesondere verschiedene Stahlproben
- | Trennen von hochlegiertem Stahl
- | Trennen von Nitrierstahl
- | Trennen von eingebetteten Proben möglich

Artikel-Nr.	VE	Artikel
-------------	----	---------

ALUMINIUMOXID-PRÄZISIONSTRENNSCHEIBEN

Ø	Stärke	Aufnahme	Körnung	Bindung
---	--------	----------	---------	---------

Feinkörnig

• für universellen Einsatz höherer Werkstoffhärten

92002643	5 Stk.	100 mm	0,25 mm	12,7 mm	feinkörnig	Gummi
92002645	5 Stk.	100 mm	0,4 mm	12,7 mm	feinkörnig	Gummi
92002644	5 Stk.	125 mm	0,45 mm	12,7 mm	feinkörnig	Gummi
92002769	5 Stk.	150 mm	0,45 mm	12,7 mm	feinkörnig	Gummi
NEU 95014126	5 Stk.	200 mm	0,45 mm	12,7 mm	feinkörnig	Gummi

Grobkörnig

• für universellen Einsatz niedrigerer Werkstoffhärten und für eingebettetes Probenmaterial

92002646	5 Stk.	125 mm	0,8 mm	12,7 mm	grobkörnig	Gummi
92002770	5 Stk.	150 mm	0,6 mm	12,7 mm	grobkörnig	Gummi
92002647	5 Stk.	200 mm	0,8 mm	12,7 mm	grobkörnig	Gummi
92004159	5 Stk.	150 mm	1 mm	12,7 mm	grobkörnig	Kunsthartz

Notizen

Qprep Diamant-Präzisionstrennscheiben

Um harte Materialien zu trennen, sind QPREP Diamant-Präzisionstrennscheiben die optimale Wahl, da diese Werkstoffe wie z.B. Keramik ohne zu verschmieren trennen. Die Bindung besteht aus Bronze. Die Diamanten können „abgerichtet“ werden, um die Schnittleistung der Diamantpartikel nach längerer Nutzungsdauer wieder voll nutzen zu können.



PRODUKTVORTEILE

- ! Diamant als Abrasiv ermöglicht das Trennen härtester Materialien
- ! Trennt hartes Material, ohne zu schmieren
- ! Durch die Abrichtfunktion der QATM Trennmaschinen ist gewährleistet, dass die Diamanten stets höchste Schnittleistung beibehalten

EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

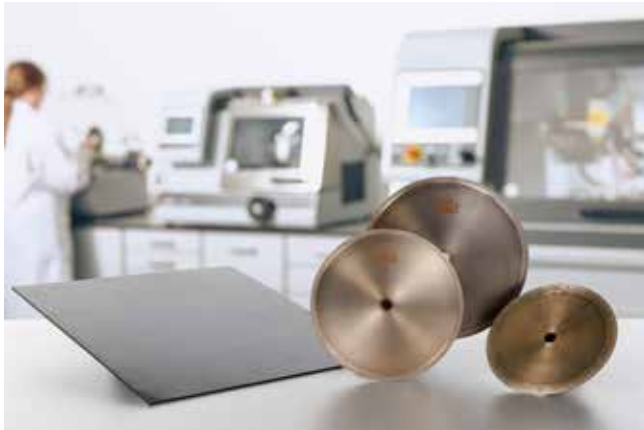
- ! Schneiden von harten und spröden Materialien wie Keramik und Glas
- ! Schneiden von Mineralproben wie Gestein
- ! Schneiden von Proben mit spröder Plasmaspritzschicht

Artikel-Nr.	VE	Artikel						
DIAMANT-PRÄZISIONSTRENNSCHEIBEN								
		Ø	Stärke	Aufnahme	Körnung	Konzen- tration	Bindung	
• für universellen Einsatz								
		75 mm	0,3 mm	12,7 mm	D181	HC	Bronze	
		100 mm	0,3 mm	12,7 mm	D181	HC	Bronze	
		125 mm	0,5 mm	12,7 mm	D213	HC	Bronze	
		150 mm	0,5 mm	12,7 mm	D213	HC	Bronze	
NEU		175 mm	0,65 mm	12,7 mm	D213	HC	Bronze	
NEU		200 mm	0,5 mm	12,7 mm	D213	HC	Bronze	
• für Glas, Mineralien und spröde Strukturkeramiken								
		75 mm	0,3 mm	12,7 mm	D181	LC	Bronze	
		100 mm	0,3 mm	12,7 mm	D181	LC	Bronze	
		125 mm	0,5 mm	12,7 mm	D213	LC	Bronze	
		150 mm	0,5 mm	12,7 mm	D213	LC	Bronze	
NEU		200 mm	0,6 mm	12,7 mm	D213	LC	Bronze	
• für Hartmetalle und harte Keramikmaterialien								
NEU		150 mm	0,5 mm	12,7 mm	D213	LC	Bronze	
NEU		150 mm	0,5 mm	12,7 mm	D213	LC	Kunstharz	
		200 mm	1,0 mm	12,7 mm	D151	LC	Bronze	
• für bestückte Leiterplatten und filigrane Bauteilgeometrien								
		75 mm	0,3 mm	12,7 mm	D91/107	HC	Bronze	
		100 mm	0,3 mm	12,7 mm	D91/107	HC	Bronze	
		125 mm	0,5 mm	12,7 mm	D91/107	HC	Bronze	
		150 mm	0,5 mm	12,7 mm	D91/107	HC	Bronze	
• für eingebettete Proben, Verbundwerkstoffe, CFK, GFK, und Kunststoffe								
NEU		200 mm	1,2 mm	12,7 mm	D126	LC	Galvanisch	



Qprep CBN-Präzisionstrennscheiben

QPREP CBN-Präzisionstrennscheiben sind im Randbereich mit einem kubischen Bornitrid-Abrasiv (Cubic Boron Nitride) in einer Bronze-Bindung eingefasst. Durch die Eigenschaften des CBN eignet es sich besonders gut für Verbund- sowie zähe Werkstoffe.



PRODUKTVORTEILE

- | Die beste Schnittleistung beim Trennen von weichen und harten Materialien
- | Trennt hartes Material, ohne zu schmieren
- | Durch die Abrichtfunktion der QATM Trennmaschinen ist gewährleistet, dass die CBN-Partikel stets höchste Schnittleistung beibehalten

EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

- | Verbundwerkstoffe und Werkstoffe mit einer Kombination aus weichen und harten Materialien
- | Duktile Materialien
- | Trennen von harten Eisenwerkstoffen

Artikel-Nr.	VE	Artikel		
CBN-PRÄZISIONSTRENNSCHEIBEN BINDUNG: BRONZE				
		Ø	Stärke	Aufnahme
• für Verbundwerkstoffe und zähe Werkstoffe				
92002442	1 Stk.	75 mm	0,9 mm	12,7 mm
92002443	1 Stk.	100 mm	0,5 mm	12,7 mm
92002444	1 Stk.	125 mm	0,5 mm	12,7 mm
92002445	1 Stk.	150 mm	0,65 mm	12,7 mm
92002446	1 Stk.	175 mm	0,9 mm	12,7 mm
92006419	1 Stk.	200 mm	0,5 mm	12,7 mm

Notizen

Qprep Sägeblatt-Trennscheibe

Die QPREP Sägeblatt-Trennscheibe eignet sich besonders gut für das Trennen von Materialien mit einer hohen Schmierneigung.



PRODUKTVORTEILE

- | Die beste Leistung beim Trennen von nichtmetallischem Material
- | Geringere Hitzeentwicklung durch einzelnen Eingriff der Sägezähne beim Trennen.
- | Da keine Bindung von Abrasiven vorhanden ist, ist die Scheibe geruchs- und staubfrei

EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

- | Trennen von nichtmetallischen Materialien
- | Trennen von Kunststoffmaterialien
- | Trennen von Polymeren z.B. kohlenstofffaserverstärkte Polymere

Artikel-Nr.	VE	Artikel			
SÄGEBLATT-TRENNSCHEIBE					
		Ø	Stärke	Aufnahme	
		• für Kunststoffe, Nichteisenmetalle			
95009083	1 Stk.	150 mm	1,4 mm	30 mm	(Distanzring 12,7 mm notwendig)
01811035	1 Stk.	Distanzring 12,7 mm auf 30 mm			

Notizen



Trennen

Der Prozess des Trennens, im spezifischen das Nasstrennschleifen, ist für die materialographische Probennahme unerlässlich. Dabei werden auf einer entsprechenden Nasstrennschleifmaschine Trennscheiben verschiedener Materialstärken, Abrasivpartikeln und Bindungen eingesetzt. Diese Bindungsarten können aus Kunstharz, Gummi oder Metall sein. Für die Abrasive wird Aluminiumoxid, Siliciumcarbid, Diamant oder CBN genutzt. Diese Abrasivpartikel sind in einer Bindungsmatrix eingefasst.

PRODUKTVORTEILE

- | Geringer thermischer Einfluss auf die Probe während des Trennvorganges
- | Nasstrennschleifen erzielt sehr feine Oberflächengüten nach dem Trennen
- | Optimales Trennen verkürzt den weiteren Präparationsablauf

EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

- | Separieren relevanter Untersuchungsbereiche
- | Planparalleles Segmentieren von Halbzeugen und Bauteilen
- | Untersuchung geologischer und mineralogischer Proben

IN DER REGEL GILT FOLGENDER GRUNDSATZ:

- | Für harte Werkstoffe empfiehlt sich eine Trennscheibe mit weicher Bindung
→ schnelles Herausbrechen von abgenutzten Abrasivpartikeln durch weiche Bindungsart
- | Für mittelharte Werkstoffe eine mit mittelharter Bindung
→ gleichmäßiges Herausbrechen von abgenutzten Abrasivpartikeln durch mittelharte Bindungsart
- | Für weiche Werkstoffe eine Trennscheibe mit harter Bindung
→ langsames Herausbrechen von abgenutzten Abrasivpartikeln durch harte Bindungsart

SCHEIBENAUFNAHME UND -DURCHMESSER (MAX) FÜR QATM TRENNMASCHINEN

Trennmaschine	Scheibenaufnahme	Scheibendurchmesser (max.)
Brillant 230	32 mm	305 mm/12"
Brillant 255	32 mm	406 mm/16"
Qcut 250 M	32 mm	254 mm/10"
Qcut 250 A	32 mm	254 mm/10"
Qcut 350 A	32 mm	356 mm/14"
Qcut 400 A	32 mm	406 mm/16"
Qcut 500 A	32 mm	508 mm/20"
Qcut 600 A	32 mm	610 mm/24"
Qcut 600 BOT	32 mm	610 mm/24"

Notizen

Premiumtrennscheiben

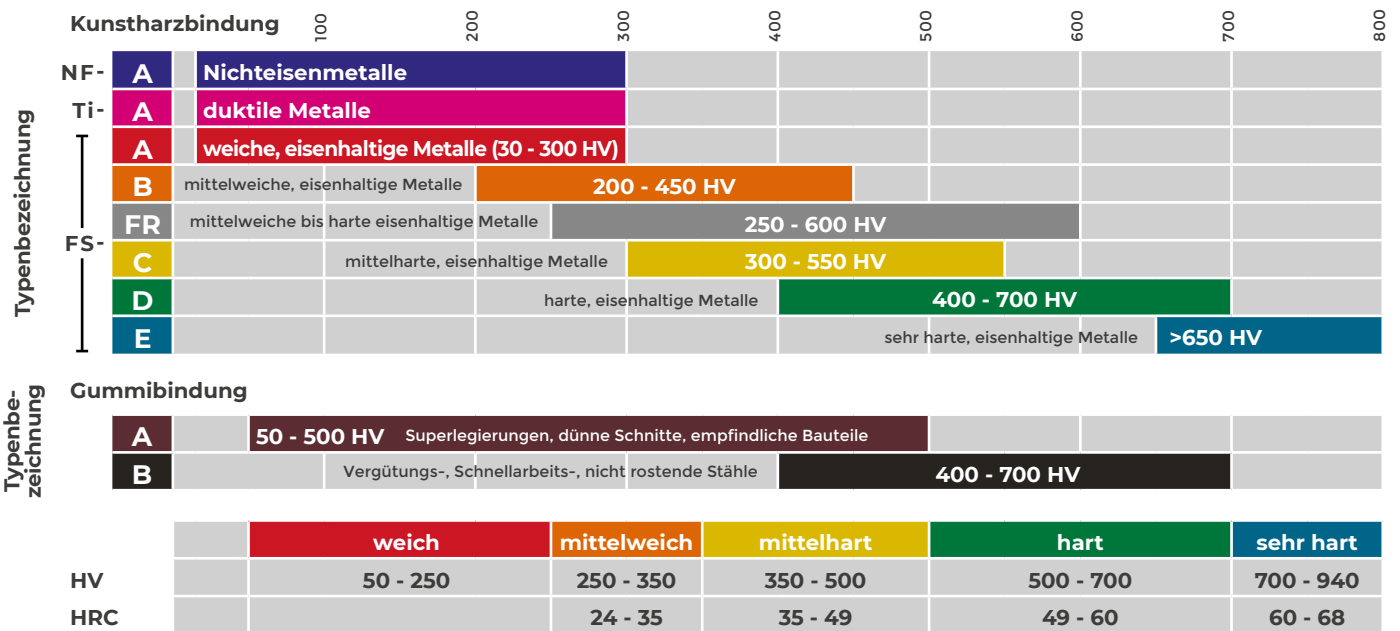
Maßgebliche Eigenschaften für Trennscheiben sind Verschleiß (d.h. Abriebfestigkeit), Standzeit und Schnittleistung. Merkmale der Scheibenzusammensetzung sind das eingesetzte Abrasiv (Aluminiumoxid, Siliciumcarbid, Diamant, kubisches Bornitrid (CBN)) und die Bindungsart (Metall, Kunstharz oder Gummi). Das Ziel jedes Trennschnittes ist es, das Material mit minimaler Verformung und Temperatureinfluss zu trennen. Für einen sauberen Trennschnitt sollten die Abrasivpartikel und die Bindungsart der Trennscheibe auf das zu trennende Material abgestimmt sein.

QPREP Premiumtrennscheiben bieten für verschiedenste Applikationen die passende Lösung.

- | Erzielen einer feinen Schnittfläche
- | Große Auswahl von Trennscheiben zum Trennen aller Materialien
- | Die beste Trennfunktion passend zum Material
- | Geringer Verformungs- sowie Temperatureintrag während des Trennens
- | Sehr gute Schnittleistung bei hoher Standzeit

Die Farbgebung der Premiumtrennscheiben ermöglicht eine schnelle, visuelle Zuordnung und Identifikation der verschiedenen Typen:

AUSWAHL DER TRENNSCHEIBE IN ABHÄNGIGKEIT ZUR MATERIALHÄRTE



Notizen



Qprep Premium Siliciumcarbid-Trennscheiben

Aufgrund der geringeren Härte der Siliciumcarbid-Partikel im Vergleich zu Aluminiumoxid-Partikeln sind diese Premium Trennscheiben die optimale Wahl zum Trennen weicher sowie nicht Eisenwerkstoffe.



PRODUKTVORTEILE

- Optimierte Trenn- und Schnittleistung für Nichteisenmetalle sowie duktile Metalle
- Hohe Standzeit sowie geringer Verschleiß der Trennscheibe

EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

- QPREP Premium Siliciumcarbid-Trennscheibe **NF-A** eignet sich zum Trennen von weichen und mittelharten Nichteisenmetallen sowie harten nichtmetallischen Werkstoffen (Glas, Stein)
- QPREP Premium Siliciumcarbid-Trennscheibe **Ti-A** für das Trennen von Nichteisenmetallen, Ti-Legierungen und Refraktärmetallen

Artikel-Nr.	VE	Artikel			
PREMIUM SILICIUMCARBID-TRENNSCHEIBEN BINDUNG: KUNSTHARZ					
		Ø	Stärke	Aufnahme	
Typ NF-A, Lila • für Nichteisenmetalle (30-300 HV)					
95012531	10 Stk.	250 mm	1,5 mm	32 mm	
95012538	10 Stk.	300 mm	2,0 mm	32 mm	
95012545	10 Stk.	350 mm	2,5 mm	32 mm	
95012552	10 Stk.	400 mm	3,0 mm	32 mm	
95012566	5 Stk.	500 mm	4,0 mm	32 mm	
95012573	5 Stk.	600 mm	4,5 mm	32 mm	
Typ Ti-A, Pink • für Titan und Titanlegierungen, Refraktärmetalle (30-300 HV)					
NEU	92002417	10 Stk.	230 mm	1,5 mm	32 mm
	95012530	10 Stk.	250 mm	1,5 mm	32 mm
	95012537	10 Stk.	300 mm	2,0 mm	32 mm
NEU	92002427	10 Stk.	350 mm	2,5 mm	32 mm
NEU	92002428	10 Stk.	400 mm	3,0 mm	32 mm

Notizen

Qprep Premium Aluminiumoxid-Trennscheiben

QPREP Premium Aluminiumoxid-Trennscheiben decken ein breites Spektrum an zu trennenden Materialien mit einer Härte von 30 HV bis >650 HV ab.



PRODUKTVORTEILE

- | Großer Einsatzbereich für verschiedene Materialien mit unterschiedlicher Härte
- | Hohe Standzeit sowie geringer Verschleiß der Trennscheibe
- | Premium Abrasivpartikel ermöglichen feinste Trennoberflächen, die eine Verkürzung der nachfolgenden Schleifschritte ermöglicht
- | Die Kunstharz- oder Gummibindung ermöglicht das rechtzeitige Herausbrechen von stumpfen Abrasivpartikel während des Trennvorgangs

EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

- | Trennen aller Materialien
- | Trennen von Polymeren mit der hartgebundenen Trennscheibe **FS-A**
- | Trennscheibe **FS-FR** mit geringem Verschleiß im Einsatzbereich von 250 bis 600 HV, besonders für manuelles Trennen geeignet
- | Trennen von sehr harten Stählen mit der weichgebundenen Trennscheibe **FS-E**

Artikel-Nr.	VE	Artikel
-------------	----	---------

PREMIUM ALUMINIUMOXID-TRENNSCHEIBEN BINDUNG: KUNSTHARZ

Ø Stärke Aufnahme

Typ FS-A, Rot

• für weiche Stähle (30-300 HV), Nichteisenmetalle, Kunststoffe

95012529	10 Stk.	250 mm	1,5 mm	32 mm
95012536	10 Stk.	300 mm	2,0 mm	32 mm
95012543	10 Stk.	350 mm	2,5 mm	32 mm
95012550	10 Stk.	400 mm	3,0 mm	32 mm
95012564	5 Stk.	500 mm	4,0 mm	32 mm
95012571	5 Stk.	600 mm	4,5 mm	32 mm

Typ FS-B, Orange

• für mittelweiche Stähle (200-450 HV)

95012528	10 Stk.	250 mm	1,5 mm	32 mm
95012535	10 Stk.	300 mm	2,0 mm	32 mm
95012542	10 Stk.	350 mm	2,5 mm	32 mm
95012549	10 Stk.	400 mm	3,0 mm	32 mm
95012563	5 Stk.	500 mm	4,0 mm	32 mm
95012570	5 Stk.	600 mm	4,5 mm	32 mm

Typ FS-FR, gewebeverstärkt (250-600 HV)

• für mittelweiche bis harte Stähle
• >30% Verschleißreduktion

NEU	95017540	10 Stk.	250 mm	1,5 mm	32 mm
NEU	95017541	10 Stk.	300 mm	2,0 mm	32 mm
NEU	95017542	10 Stk.	350 mm	2,5 mm	32 mm
NEU	95017543	10 Stk.	400 mm	3,0 mm	32 mm



Artikel-Nr.	VE	Artikel		
Typ FS-C, Gelb				
• für mittelharte Stähle (300-550 HV), Randschichthärtungen, nitrierte Stähle				
95012527	10 Stk.	250 mm	1,5 mm	32 mm
95012534	10 Stk.	300 mm	2,2 mm	32 mm
95012541	10 Stk.	350 mm	2,2 mm	32 mm
95012548	10 Stk.	400 mm	3,0 mm	32 mm
95012562	5 Stk.	500 mm	4,0 mm	32 mm
95012569	5 Stk.	600 mm	4,5 mm	32 mm

Artikel-Nr.	VE	Artikel		
Typ FS-D, Grün				
• für harte Stähle (400-700 HV), vergütet, einsatzgehärtete Stähle				
95012526	10 Stk.	250 mm	1,5 mm	32 mm
95012533	10 Stk.	300 mm	2,0 mm	32 mm
95012540	10 Stk.	350 mm	2,5 mm	32 mm
95012547	10 Stk.	400 mm	3,0 mm	32 mm
95012561	5 Stk.	500 mm	4,0 mm	32 mm
95012568	5 Stk.	600 mm	4,5 mm	32 mm

Artikel-Nr.	VE	Artikel		
Typ FS-E, Blau				
• für sehr harte Stähle (>650 HV)				
95012525	10 Stk.	250 mm	1,5 mm	32 mm
95012532	10 Stk.	300 mm	2,0 mm	32 mm
95012539	10 Stk.	350 mm	2,5 mm	32 mm
95012546	10 Stk.	400 mm	3,0 mm	32 mm
95012560	5 Stk.	500 mm	4,0 mm	32 mm
95012567	5 Stk.	600 mm	4,5 mm	32 mm



Artikel-Nr.	VE	Artikel		
PREMIUM ALUMINIUMOXID-TRENNSCHEIBEN				
BINDUNG: GUMMI				
		Ø	Stärke	Aufnahme
Typ A, Braun				
• universell, weiche und harte Metalle, Superlegierungen (50-500 HV)				
92002413	10 Stk.	229 mm	0,8 mm	32 mm
92002599	10 Stk.	254 mm	1,0 mm	32 mm
92002441	10 Stk.	305 mm	1,0 mm	32 mm
92002436	10 Stk.	356 mm	1,6 mm	32 mm
92002439	10 Stk.	400 mm	1,6 mm	32 mm
92008537	10 Stk.	500 mm	2,4 mm	32 mm
92004007	10 Stk.	600 mm	4,3 mm	40 mm

Artikel-Nr.	VE	Artikel		
Typ B, Schwarz				
• für Schnellarbeitsstähle, Vergütungsstähle, nicht rostende Stähle (400-700 HV)				
92002414	10 Stk.	229 mm	1,6 mm	32 mm
92002600	10 Stk.	254 mm	1,6 mm	32 mm
92002434	10 Stk.	305 mm	1,6 mm	32 mm
92002437	10 Stk.	356 mm	2,4 mm	32 mm
92002440	10 Stk.	400 mm	2,4 mm	32 mm
92008874	10 Stk.	500 mm	3,0 mm	32 mm

Qprep Premium Diamant-Trennscheiben

QPREP Premium Diamant-Trennscheiben werden für harte Materialien (Keramik, glasfaserverstärkte Kunststoffe, Mineralien und Gestein, Glas o.Ä.) eingesetzt. Zur Auswahl stehen zwei verschiedene Bindungsvarianten: metallisch, bei denen die Diamanten in der Regel in eine Bronzebindung eingebunden sind, oder die Bindung mit Kunstharz.



PRODUKTVORTEILE

- | Zwei verschiedene Bindungsvarianten (Bronze und Harz) für ein großes Applikationsspektrum
- | Durch die Abrichtfunktion der QATM Trennmaschinen ist gewährleistet, dass die Diamanten stets höchste Schnittleistung beibehalten
- | Hohe Standzeit sowie geringer Verschleiß der Trennscheibe

EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

- | Trennen von keramischen Werkstoffen sowie Verbundwerkstoffen mit bronzegebundenen Diamant-Premiumtrennscheiben
- | Trennen von harten und spröden Materialien mit kunstharzgebundenen Diamant-Trennscheiben
- | Trennen von spröden Beschichtungsflächen

Artikel-Nr.	VE	Artikel
-------------	----	---------

PREMIUM DIAMANT-TRENNSCHEIBEN BINDUNG: BRONZE

Ø	Stärke	Aufnahme	Körnung	Konzentration
---	--------	----------	---------	---------------

• für keramische Werkstoffe

92002452	1 Stk.	250 mm	1,2 mm	32 mm	D181	LC
92002453	1 Stk.	300 mm	1,6 mm	32 mm	D181	LC
95003433	1 Stk.	350 mm	1,6 mm	32 mm	D181	LC
92008751	1 Stk.	400 mm	2,4 mm	32 mm	D181/213	LC

• für Verbundstoffe (hart/weich Kombinationen)

95002102	1 Stk.	250 mm	1,3 mm	32 mm	D126/151	HC
92004719	1 Stk.	300 mm	1,3 mm	32 mm	D126/151	HC
92008619	1 Stk.	350 mm	1,4 mm	32 mm	D126/151	HC
95006793	1 Stk.	400 mm	1,3 mm	32 mm	D126/151	HC

andere Abmessungen auf Anfrage

PREMIUM DIAMANT-TRENNSCHEIBEN BINDUNG: KUNSTHARZ

Ø	Stärke	Aufnahme	Körnung	Konzentration
---	--------	----------	---------	---------------

• für Hartmetalle, allgemein für Werkstoffe mit hohen Härten

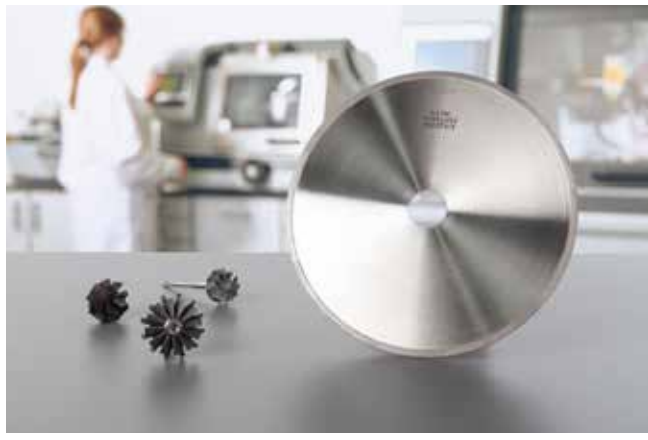
92002451	1 Stk.	250 mm	1,2 mm	32 mm	D126/151	HC
92002454	1 Stk.	300 mm	1,6 mm	32 mm	D126	HC
95003049	1 Stk.	350 mm	1,6 mm	32 mm	D126	HC
95010131	1 Stk.	400 mm	1,6 mm	32 mm	D126	HC

andere Abmessungen auf Anfrage



Qprep Premium CBN-Trennscheiben

QPREP Premium CBN-Trennscheiben aus kubischem Bornitrid (CBN) bieten eine feine Schnittfläche für Ni- und Kobaltbasislegierungen. Die hohe Härte sowie die hohe Zähigkeit der CBN-Partikel verbessern die Schneidfähigkeit der Trennscheibe bei deutlich geringerem Verschleiß. Die CBN-Abrasivpartikel in diesen Scheiben halten die Schnittleistung über einen längeren Zeitraum aufrecht, was die Schneidfähigkeit der Trennscheiben verbessert.



PRODUKTVORTEILE

- | Die gute Wärmeleitfähigkeit von CBN-Schleifmitteln kann entstehende Hitze während des Trennens deutlich effektiver abführen
- | Hohe Standzeit sowie geringer Verschleiß der Trennscheibe
- | Durch die Abrichtfunktion der QATM Trennmaschinen ist gewährleistet, dass die CBN-Partikel stets höchste Schnittleistung beibehalten

EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

- | Zum Trennen von Verbundwerkstoffen
- | Zum Trennen von sehr harten Stählen

Artikel-Nr.	VE	Artikel		
PREMIUM CBN-TRENNSCHEIBEN BINDUNG: BRONZE				
		Ø	Stärke	Aufnahme
• für Verbundwerkstoffe und zähe Werkstoffe				
92002456	1 Stk.	250 mm	1,6 mm	32 mm
92002457	1 Stk.	300 mm	1,6 mm	32 mm
95005025	1 Stk.	350 mm	1,6 mm	32 mm
92004473	1 Stk.	400 mm	1,6 mm	32 mm

Notizen

Qprep Aluminiumoxid-Trennscheiben

QPREP Aluminiumoxid-Trennscheiben sind je Typ für verschiedene Materialien zu verwenden.



PRODUKTVORTEILE

- Hohe Standzeit sowie geringer Verschleiß der Trennscheibe
- Die Kunstharzbindung ermöglicht das rechtzeitige Herausbrechen von stumpfen Abrasivpartikel während des Trennvorgangs

EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

- Typ C ist universell einsetzbar für Werkstoffe mit hohen und sehr hohen Härten
- Typ-D zum Trennen von mittelharten Werkstoffen und einsatzgehärtetem Stahl
- Typ-I zum Trennen von Baustahl und Gusswerkstoffen

Artikel-Nr.	VE	Artikel			
ALUMINIUMOXID-TRENNSCHEIBEN					
BINDUNG: KUNSTHARZ					
		Ø	Stärke	Aufnahme	
Typ C					
• für allgemeine Werkstoffe, hohe bis sehr hohe Härte					
92001554	10 Stk.	250 mm	1,5 mm	32 mm	
92001558	10 Stk.	300 mm	2 mm	32 mm	
92001669	10 Stk.	350 mm	2 mm	32 mm	
92001783	10 Stk.	400 mm	3 mm	32 mm	
Typ D					
• universell für mittlere Werkstoffhärten, einsatzgehärtete Stähle					
92001555	10 Stk.	250 mm	1,5 mm	32 mm	
92001559	10 Stk.	300 mm	2 mm	32 mm	
92001670	10 Stk.	350 mm	2 mm	32 mm	
92001784	10 Stk.	400 mm	3 mm	32 mm	
Typ I					
• für Baustähle und Gusswerkstoffe					
92006066	10 Stk.	250 mm	1,6 mm	32 mm	
92005863	10 Stk.	300 mm	2 mm	32 mm	
92005862	10 Stk.	350 mm	2,5 mm	32 mm	
92008504	10 Stk.	400 mm	3 mm	32 mm	

Notizen



Qprep Kühl- und Korrosionsschutzmittel

Beim Trennen ist eine optimale Kühlung unerlässlich. Eine zu starke Hitzeentwicklung während des Trennprozesses schädigt die Probe sowie die Trennscheibe. QPREP Kühl- und Korrosionsschutzmittel fördern die Wärme abzuleiten und Späne an der Schnittstelle zu entfernen. Dem Kühlmittel muss ein Korrosionsschutzmittel zugesetzt werden, da sonst die Gefahr der Oxidation an der Trennfläche der Probe sowie an Maschinenkomponenten besteht.



PRODUKTVORTEILE

- | QPREP Kühl- und Korrosionsschutzmittel sind für alle Arten von Trennschleifmaschinen geeignet
- | QPREP ATM CoolCut zeichnet sich durch die umwelt- und anwenderfreundliche Handhabung aus
- | QPREP Kühl- und Korrosionsschutzmittel minimieren das Risiko von thermischen Schäden und Korrosion während des Trennprozesses

EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

- | Zum Trennen aller und besonders korrosionsempfindlicher Materialien
- | Beim Trennen von beschichteten Proben, die in einem Salzbad beschichtet wurden, sollte der QPREP Entschäumer verwendet werden
- | Zum Trennen von Polymeren und Verbundwerkstoffen wird die Verwendung des QPREP Kühl- und Korrosionsschutzmittels für Kunst- und Verbundwerkstoffe empfohlen
- | QPREP ATM-CoolAdd CU ist ein Zusatz zum Kühlschmiermittel für spezielle Anforderungen beim Trennen spezifischer Materialien

Artikel-Nr.	VE	Artikel
ATM-COOLCUT, UMWELT- UND ANWENDERFREUNDLICH		
Mischungsverhältnis 1:25 (4%) – 1:17 (6%) / Refraktometer: 2,0%/°Bx		
<ul style="list-style-type: none"> • für Stahl, Gusseisen, Leicht- und Nichteisenmetalle, Glas, Keramik und Verbundwerkstoffe • frei von Öl, Bor, Nitrit und Formaldehyd • optimierter Korrosionsschutz und Trenneigenschaften 		
95004145	1 l	ATM-CoolCut, Konzentrat
95004146	5 l	ATM-CoolCut, Konzentrat
95004147	10 l	ATM-CoolCut, Konzentrat
KÜHL- UND KORROSIONSSCHUTZMITTEL FÜR KUNST- UND VERBUNDWERKSTOFFE		
Mischungsverhältnis: 1:66 (1,5%) - 1:33 (3%) / Refraktometer: 2,4%/°Bx		
<ul style="list-style-type: none"> • optimiert zum Bearbeiten von Kunststoffen/Kompositen • Nitrit- & Ölfrei • auch geeignet für Stähle, Buntmetalle, Keramiken und Gläsern 		
95007864	1 l	Konzentrat
KÜHL- UND KORROSIONSSCHUTZMITTEL STANDARD		
Mischungsverhältnis 1:35 / Refraktometer: 1,4%/°Bx		
<ul style="list-style-type: none"> • für Stahl- u. Gusswerkstoffe, Buntmetalle 		
95014280	1 l	Konzentrat
95014281	5 l	Konzentrat
95014282	10 l	Konzentrat

EMPFEHLUNG

Artikel-Nr.	VE	Artikel
ZUSÄTZE ZUM KÜHLSCHMIERMITTEL		
ATM-CoolAdd CU		
95008731	1 l	ATM-CoolAdd CU, Additiv für die Bearbeitung von Buntmetallen, Gebrauchskonzentration im wassergemischten Kühl- und Korrosionsschutzmittel ca. 0,05 - 0,2%
Entschäumer		
95014584	200 ml	Entschäumer, Zusatz für wassergemischte Kühlschmierstoffe Gebrauchskonzentration im wassergemischten Kühl- und Korrosionsschutzmittel ca. 0,005 - 0,05%
95014583	1 l	Entschäumer, Zusatz für wassergemischte Kühlschmierstoffe Gebrauchskonzentration im wassergemischten Kühl- und Korrosionsschutzmittel ca. 0,005 - 0,05%
ATM-PreClean		
92006502	1 kg	ATM-PreClean, Reinigungskonzentrat/Systemreiniger für Umwälzkühleinheiten und Trennmaschinen

Qprep Zubehör & Hilfsmittel

Für die Überprüfung sowie das effektive Arbeiten mit QPREP Trennscheiben sowie QPREP Kühl- und Korrosionsschutzmitteln bietet QATM Zubehör & Hilfsmittel an.



Artikel-Nr.	VE	Artikel
ZUBEHÖR FÜR WARTUNG UND PFLEGE DER KÜHLSCHMIERMITTEL		
Wartungs- und Prüfset		
95007866	1 Set	Wartungs- und Prüfset für Kühlschmierstoffe (Koffer mit Handrefraktometer, Probenentnahmebecher, Teststäbchen, Thermometer)
Zubehör für Wartungs- und Prüfset		
92005616	100 Stk.	pH Teststäbchen
92005613	100 Stk.	Nitrat Teststäbchen
92005614	100 Stk.	Nitrit Teststäbchen
95007865	100 Stk.	Wasserhärte Teststäbchen



ZUBEHÖR FÜR WARTUNG UND PFLEGE DER TRENNGERÄTE		
Korrosionsschutz- und Pflegespray		
95016408	400 ml	Korrosionsschutz- und Pflegespray, vollsynthetisches, silikonfreies Korrosionsschutzöl für metallische Oberflächen (z. B. Spannmittel)
Antibeslag-Spray		
95008900	100 ml	Antibeslag-Spray (verhindert Beschlagen des Sichtfensters durch Spritzwasser)



ZUBEHÖR FÜR TRENNSCHEIBEN		
Abriechstein		
92002460	1 Stk.	Abriechstein für Diamant-, CBN-Trennscheiben und Topfscheiben



Qprep Filtersysteme

Während des Trennens entstehen verschiedene Restmaterialien von der Probe (Späne) und von der Trennscheibe (Verschleiß/Abnutzung). Um zu verhindern, dass diese Reststoffe in das Kühlwasser-/Abwassersystem oder in den Pumpenmechanismus gelangen, ist der Einsatz von Filtersystemen erforderlich. Ein geeignetes Filtersystem mit der richtigen Maschenweite, dem richtigen Filtermaterial und der richtigen Abmessung hat dabei maßgeblichen Einfluss auf die Reinheit des Kühlmittels.



PRODUKTVORTEILE

- | Verschiedene QPREP Filtersysteme für unterschiedliche Trennmaschinen, von Präzisionsmaschinen bis zu Standgeräten
- | Die QPREP Filtersysteme schonen die Trennmaschine und erhöhen somit die Nutzungsdauer
- | Die verschiedenen Maschenweiten der Filter bieten eine applikationsorientierte Auswahl des passenden Filtersystems für die entsprechende Umwälzkühleinheit

EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

- | Die Verwendung eines Filtersystems hält das Kühlmittel deutlich länger sauber/rein und beugt Schädigungen an Pumpe und Maschine vor

Artikel-Nr.	VE	Artikel	Maße	Maschenweite
FILTEREINSÄTZE				
Filtersack für Brillant 255 / Qcut 400 A (Brillant 265) / Brillant 270 / Qcut 500 A (Brillant 275) / Brillant 280				
95017301	5 Stk.	Filterstoff und Vlies	490 x 290 x 190 mm	60 µm
95017302	5 Stk.	Filterstoff und Vlies	490 x 290 x 190 mm	100 µm
95017303	5 Stk.	Filterstoff und Vlies	490 x 290 x 190 mm	800 µm
Filtersack für Umwälzkühlungseinheit 45 Ltr. (für Baujahr bis Ende 2012)				
95017304	5 Stk.	Filterstoff und Vlies	290 x 150 x 190 mm	60 µm
95017305	5 Stk.	Filterstoff und Vlies	290 x 150 x 190 mm	100 µm
95017306	5 Stk.	Filterstoff und Vlies	290 x 150 x 190 mm	800 µm
Filtersack für Umwälzkühlungseinheit 45 Ltr. (für Baujahr ab 2013)				
95017307	5 Stk.	Filterstoff und Vlies	250 x 200 x 155 mm	60 µm
95017308	5 Stk.	Filterstoff und Vlies	250 x 200 x 155 mm	100 µm
95017309	5 Stk.	Filterstoff und Vlies	250 x 200 x 155 mm	800 µm



NEU

Z5800008	1 Stk.	Filterkorb	140 x 80 x 200 mm
----------	--------	------------	-------------------

FILTERKORB

Maße (BxHxT)

Einhängerkorb aus rostfreiem Edelstahl zum Auffangen von Spanabrieb
• einhängbar in Umwälzkühlungseinheit 45 Ltr.



Artikel-Nr.	VE	Artikel	
FILTERVLIESROLLE FÜR BANDFILTERANLAGEN			
Länge x Breite			
für Bandfilteranlage BFA 285			
92008780	1 Stk.	Filtervliesrolle, grob, 150 µm	100 m x 710 mm
für Bandfilteranlage BFA 100/130			
95001696	1 Stk.	Filtervliesrolle, grob, 150 µm	100 m x 420 mm
Andere Größen auf Anfrage			
FILTERVLIESMATTE FÜR UMWÄLZKÜHLUNG			
Länge x Breite			
für Qcut 800 A (Brillant 2000)			
95016233	5 Stk.	Filtervliesmatte	940 x 720 mm
für Qcut 600 A (Brillant 285)			
95016231	5 Stk.	Filtervliesmatte	724 x 720 mm
für Umwälzkühlung 15 Ltr. (Qcut 150 A/M)			
95017314	5 Stk.	Filtervliesmatte	235 x 148 mm

Notizen



Verbrauchsmaterialien zum Einbetten



Einbetten

Die Einbettung ist ein Verfahren zur Probenvorbereitung für die materialographische Präparation und Analyse. Dabei wird die zu untersuchende Probe von einer zur Einbettung geeigneten, festen oder flüssigen Formmasse umhüllt, welche nach Aushärtung eine schützende Ummantelung um die Probe erzeugt. Hierdurch wird eine einfachere Handhabung empfindlicher Proben ermöglicht, mehrere Proben unterschiedlicher Geometrien in einheitliche Formen gleicher Dimensionen überführt und ein besserer Kantenerhalt der Proben gewährleistet.

In Abhängigkeit der gegebenen Möglichkeiten im Labor sowie der Bedürfnisse und Ansprüche an das Einbettmittel kommen unterschiedliche Einbettverfahren in Frage. Unterschieden wird zwischen der Warmeinbettung, Kalteinbettung und Licht-induzierten Einbettung.

Warmeinbetten



- | Warmeinbettungen erfolgen in Warmeinbettpressen mit hohen Drücken und Temperaturen.
- | Für die Warmeinbettung stehen sowohl warm-aushärtende duroplastische Einbettmittel für höchste Härte als auch thermoplastische Einbettmittel für transparente Einbettungen zur Verfügung.
- | Warmeinbetten sorgt für höchste Kantenschärfe und Planparallelität, und ist ideal für nasschemisches Ätzen.
- | Für hitze- oder druckempfindliche Proben sind QPREP Kalteinbettmittel geeignet.

Kalteinbetten



- | Kalteinbettungen nutzen chemische Reaktionen zur Aushärtung der verwendeten Einbettmittel, wobei Acrylharze, Epoxidharze und Polyesterharze zur Verfügung stehen.
- | Die Auswahl erfolgt anhand von Eigenschaften wie Reaktionszeit, Abtragsrate und Härte.
- | Kalteinbettung ermöglicht verschiedenste Probenformen in unterschiedlichsten Größen flexibel einzubetten und für weitere Präparationsschritte vorzubereiten.

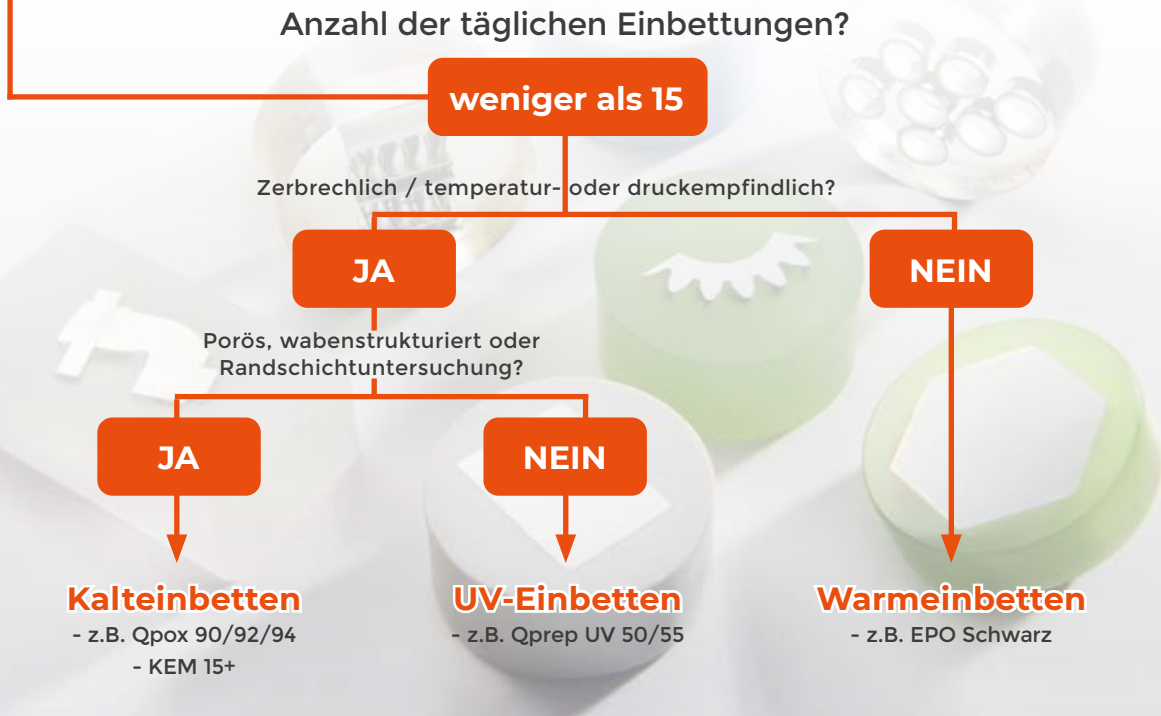
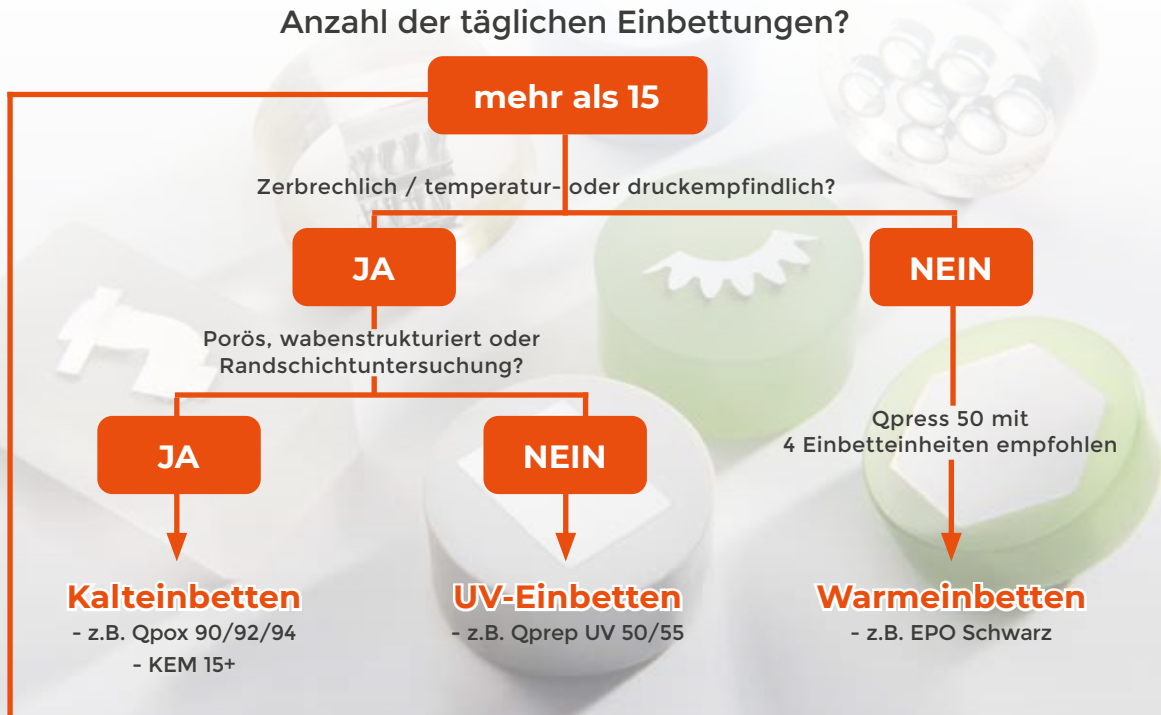
UV-Einbetten



- | UV-Einbettmittel bestehen aus füllstofffreien modifizierten Acrylharzen.
- | Sie werden unter UV-Bestrahlung in einem engen Wellenlängenbereich ausgehärtet und erfordern dafür ausgelegte Geräte.
- | Die enthaltenen UV-Initiatoren nutzen absorbierende UV-Strahlung zur Initiationsreaktion.
- | UV-Einbettung ist das schnellste Verfahren, ohne Notwendigkeit hoher Drücke oder externer Wärme.
- | Die verwendeten 1-komponentigen Systeme erfordern kein Anmischen, resultieren in transparente Einbettungen und ermöglichen ein sicheres Arbeiten im Labor.

Auswahl der Einbettmethode

Welche Anforderungen liegen vor?



Eine Warmeinbettung ist empfehlenswert bei:
 - Planparallele Einbettungen besonders harter Materialien
 - Randschichtuntersuchungen und Härteprofilen (CHD, NHD & SHD)



Warmeinbetten

Beim Warmeinbetten materialographischer Proben wird Kunststoffgranulat in einem geschlossenen Zylinder aufgeschmolzen und verdichtet. Dieser Prozess wird in einer Warmeinbettpresse präzise gesteuert und die Proben dadurch planparallel eingebettet.

Das Warmeinbettverfahren stellt eine hohe Kantenschärfe sicher und schützt die Probenkanten. Es ist aufgrund der spaltfreien Anbindung an die Probeoberfläche besonders empfehlenswert für das nasschemische Ätzen nach dem Polieren. Mit der Warmeinbettpresse Qpress 50 lassen sich aufgrund des modularen Aufbaus auch höhere Probendurchsätze effizient warmeinbetten. Für hitze- oder druckempfindliche Proben empfehlen wir die Einbettung mittels QPREP Kalteinbettmitteln.

Bei den QPREP Warmeinbettmitteln handelt es sich um spezifisch ausgewählte Kunststoffgranulate aus unterschiedlichen Basispolymeren.

VORTEILE

- | Gute Randschärfe
- | Hoher Härtegrad des Einbettmediums
- | Hohe Planparallelität
- | Einfache Probenmarkierung durch Gravieren oder Etikettieren

EIGENSCHAFTEN DER WARMEINBETTMITTEL

Einbettmittel	Empfohlene Anwendung	Basis/ Füllstoff	Härte (Shore D)	Abtragsrate (Schleifbarkeit)
EPO BLACK	Einbettung mit hoher Randschärfe, Randuntersuchungen, mittelharte bis harte Materialien	Epoxidharz/ Mineral und Glasfaser	93	sehr gering
EPO-MAX	Einbettung mit hoher Randschärfe, Randuntersuchungen, mittelharte bis harte Materialien, einfache Reinigung von Pressform und Stempel aufgrund geringer Anhaftung	Epoxidharz/Mineral	93	sehr gering
DUROPLAST BLACK	Leitfähig, REM-Untersuchungen, elektrolytisches Polieren	Phenolharz / Graphit	89	mittel
THERMOPLAST	Transparente Einbettungen, Zielpräparation, gut zum Auffüllen, Kennzeichnung	Acrylharz	86	mittel
BAKELIT BLACK	Routineeinbettungen, weiche bis mittelharte Materialien, gut zum Auffüllen	Phenolharz / Holzmehl und Graphit	90	mittel
BAKELIT GREEN	Routineeinbettungen, weiche bis mittelharte Materialien, gut zum Auffüllen	Phenolharz / Holzmehl und Magnesiumoxid	90	mittel
BAKELIT RED	Routineeinbettungen, weiche bis mittelharte Materialien, gut zum Auffüllen	Phenolharz / Holzmehl und Borsäure	90	mittel

Notizen

Qprep EPO BLACK

QPREP EPO BLACK ist ein fein granuläres, auf Epoxidharzbasis basierendes duroplastisches Warmeinbettmittel.



PRODUKTVORTEILE

- | Sehr geringe Spaltbildung
- | Hohe Randschärfe und Planparallelität
- | Hoher Füllstoffanteil an Glas und Mineralstoffen für eine gute mechanische Bearbeitbarkeit
- | Härte (Shore D): 93
- | Abtragsrate: Sehr gering

EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

- | Routineeinbettungen
- | Randnahe Gefügeanalysen
- | Einbettung mittelharter bis harter Materialien



Artikel-Nr.	VE	Artikel
WARMEINBETTMITTEL EPO BLACK		
95011990	1 kg	EPO BLACK
95011991	5 kg	EPO BLACK
95011992	10 kg	EPO BLACK

Qprep EPO-MAX

QPREP EPO-MAX ist ein auf Epoxidharz basierendes Warmeinbettmittel für Einbettungen mit hoher Randschärfe. Es ist optimiert auf eine geringe Anhaftung an Form- und Stempeloberflächen.



PRODUKTVORTEILE

- | Sehr geringe Spaltbildung
- | Hohe Randschärfe und Planparallelität
- | Einfache Reinigung von Pressform und Stempel aufgrund geringer Anhaftung
- | Enthält mineralischen Füllstoffanteil
- | Härte (Shore D): 93
- | Abtragsrate: Sehr gering

EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

- | Randnahe Gefügeanalysen
- | Einbettung mittelharter bis harter Materialien



Artikel-Nr.	VE	Artikel
WARMEINBETTMITTEL EPO-MAX		
95013811	1 kg	EPO-MAX
95013812	5 kg	EPO-MAX
95013813	10 kg	EPO-MAX



www.qatm.de/shop

Qprep DUROPLAST BLACK

QPREP DUROPLAST BLACK ist ein elektrisch leitfähiges Warmeinbettmittel. Es ist für REM-Untersuchungen und elektrolytisches Polieren geeignet.



PRODUKTVORTEILE

- | Elektrisch leitfähig
- | Füllstoffanteil Graphit
- | Härte (Shore D): 89
- | Abtragsrate: Mittel

EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

- | Rasterelektronenmikroskopie
- | Elektrolytisches Polieren



Artikel-Nr.	VE	Artikel
WARMEINBETTMITTEL DUROPLAST BLACK		
95011993	1 kg	DUROPLAST BLACK
95011994	5 kg	DUROPLAST BLACK
95011995	10 kg	DUROPLAST BLACK

Qprep THERMOPLAST

QPREP THERMOPLAST ist ein hochtransparentes aus Acryl-Harz bestehendes Warmeinbettmittel.



PRODUKTVORTEILE

- | Hohe Transparenz
- | Gut geeignet zum Auffüllen und Kennzeichnen
- | Härte (Shore D): 86
- | Abtragsrate: Mittel

EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

- | Transparente Einbettungen
- | Ideal für Zielpräparationen und empfindliche Proben
- | Einbettung komplexer Geometrien und Schüttgutmaterialien



Artikel-Nr.	VE	Artikel
WARMEINBETTMITTEL THERMOPLAST		
95011996	1 kg	THERMOPLAST
95011997	5 kg	THERMOPLAST
95011998	10 kg	THERMOPLAST

Qprep BAKELIT BLACK

QPREP BAKELIT BLACK ist ein universell einsetzbares Warmeinbettmittel. Es eignet sich für allgemeine materialographische Anwendungen und Routineuntersuchungen.



PRODUKTVORTEILE

- | Sehr gut geeignet zum Auffüllen in Kombination mit weiteren Warmeinbettmitteln
- | Füllstoffanteil Holzmehl und Graphit
- | Härte (Shore D): 90
- | Abtragsrate: Mittel

EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

- | Routineeinbettungen
- | Kerngefügeuntersuchungen
- | Einbettung weicher bis mittelharter Materialien



Artikel-Nr.	VE	Artikel
WARMEINBETTMITTEL BAKELIT BLACK		
95011981	1 kg	BAKELIT BLACK
95011982	5 kg	BAKELIT BLACK
95011983	10 kg	BAKELIT BLACK

Qprep BAKELIT GREEN

QPREP BAKELIT GREEN ist ein universell einsetzbares Warmeinbettmittel. Es eignet sich für allgemeine materialographische Anwendungen und Routineuntersuchungen.



PRODUKTVORTEILE

- | Sehr gut geeignet zum Auffüllen in Kombination mit weiteren Warmeinbettmitteln
- | Geeignet zur Farbkennzeichnung
- | Füllstoffanteil Holzmehl und Magnesiumoxid
- | Härte (Shore D): 90
- | Abtragsrate: Mittel

EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

- | Routineeinbettungen
- | Kerngefügeuntersuchungen
- | Einbettung weicher bis mittelharter Materialien



Artikel-Nr.	VE	Artikel
WARMEINBETTMITTEL BAKELIT GREEN		
95011987	1 kg	BAKELIT GREEN
95011988	5 kg	BAKELIT GREEN
95011989	10 kg	BAKELIT GREEN



Qprep BAKELIT RED

QPREP BAKELIT RED ist ein universell einsetzbares Warmeinbettmittel. Es eignet sich für allgemeine materialographische Anwendungen und Routineuntersuchungen.



PRODUKTVORTEILE

- | Sehr gut geeignet zum Auffüllen in Kombination mit weiteren Warmeinbettmitteln
- | Geeignet zur Farbkennzeichnung
- | Füllstoffanteil Holzmehl
- | Härte (Shore D): 90
- | Abtragsrate: Mittel

EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

- | Routineeinbettungen
- | Kerngefügeuntersuchungen
- | Einbettung weicher bis mittelharter Materialien



Artikel-Nr.	VE	Artikel
WARMEINBETTMITTEL BAKELIT RED		
95011984	1 kg	BAKELIT RED
95011985	5 kg	BAKELIT RED
95011986	10 kg	BAKELIT RED

Notizen



Qprep Zubehör & Hilfsmittel zum Warmeinbetten

Abhängig von der Form der einzubettenden Probe, des gewählten Warmeinbettmittels und den Zielen der materialographischen Präparation, gewährleistet die breite Palette an Zubehör und Werkzeugen von QPREP bestmögliche Analyseergebnisse.



- | Anti-Haft-Silikonpaste und -Spray zum Schutz der Oberfläche der Pressform und des Stempels
- | Verschiedene Klammern zum Ausrichten von Proben mit komplexen Geometrien
- | Trichter zum sauberen und verlustfreien Befüllen des Einbettmaterials in die Pressform.

Artikel-Nr.	VE	Artikel
HILFSMITTEL ZUM WARMEINBETTEN		
92002660	90 ml	Silikonpaste, Antihafmittel
92002661	200 ml	Silikonspray, Antihafmittel
92004441	1 Stk.	Messingbürste zum Reinigen der Einbettform
92002658	1 Stk.	Einfülltrichter für Warmeinbettpulver
92002715	1 Stk.	Vierkantflasche mit Schraubverschluss für ca. 1 Ltr. Einbettmittel
92002657	100 Stk.	Winkeleinsatz 10° (Kunststoff) für Schrägschliffe
92001716	10 Stk.	Dosierlöffel für Warm- und Kalteinbettmittel



CLIPS ZUM AUSRICHTEN DÜNNER PROBEN		
92002662	100 Stk.	Stahl
92002663	100 Stk.	Kunststoff, transparent
92002707	100 Stk.	Kunststoff, schwarz
92002708	100 Stk.	Kunststoff, rot
92002709	100 Stk.	Kunststoff, grau



Notizen



Kalteinbetten

Der Begriff Kalteinbettung fasst alle Einbettmethoden zusammen, welche ohne die Anwendung einer Warmeinbettpresse auskommen. Für das Herstellen eines optimal kalt eingebetteten Schliifpräparats sind folgende Punkte zu beachten:

- I Die Probe darf durch das für die Kalteinbettung gewählte Harz nicht beeinträchtigt oder angegriffen werden.
- I Die Probe muss der Aushärtetemperatur des Einbettmediums standhalten.
- I Um Spaltbildung möglichst zu verhindern, muss die Probenoberfläche vor der Einbettung Staub- und Fettfrei sein, damit die Probe gut mit dem Einbettmedium benetzt werden kann.

QPREP-Kalteinbettmittel sind auf Methylmethacrylat oder MMA-freier und auf Epoxidbasis erhältlich. Kalteinbettmittel auf Acrylat- oder MMA-freier Basis zeichnen sich durch gute Abtragsraten, kurze Aushärtungszeiten sowie eine gute chemische Beständigkeit aus. Epoxidharze werden für die Einbettung von porösen und temperaturempfindliche Materialien verwendet. Des Weiteren kommen sie zur Anwendung, wenn eine möglichst geringe Spaltbildung beabsichtigt ist.

EIGENSCHAFTEN DER KALTEINBETTMITTEL

Einbettmittel	Empfohlene Anwendung	Basis	Aushärtezeit	Aushärte-temperatur	Härte (Shore D)	Abtragsrate (Schleifbarkeit)
KEM 15 plus	Einbettung mit hoher Randschärfe, Randuntersuchungen, mittelharte bis harte Materialien	Methylmethacrylat	ca. 25 min.	ca. 85-100 °C	85	sehr gering
KEM 20	Transparente Einbettungen (Drucktopf), Zielpräparation	Methylmethacrylat	ca. 15 min.	ca. 100-120 °C	84	mittel
KEM 30	Halbtransparente Einbettungen (Drucktopf), Routineeinbettungen, weiche bis mittelharte Materialien	Methylmethacrylat	ca. 5 min.	ca. 95-110 °C	85	mittel
KEM 35	Spaltarme Einbettung, Randuntersuchungen, mittelharte bis sehr harte Materialien	Methylmethacrylat	ca. 12 min.	ca. 85-100 °C	87	sehr gering
Qprep SEM 5000	Rasterelektronenmikroskopie, elektrolytisches Polieren	Modifizierte Methylmethacrylat-Verbindung	ca. 10 min.	ca. 85-110 °C	91	sehr gering
KEM 60	Universell verwendbar	Tetrahydrofurfuryl-2-methacrylat	ca. 10 min.	ca. 95-110 °C	85	gering
Qpox 90	Vakuumimprägnierung, empfindliche und spröde Materialien	Epoxidharz	ca. 16-24 h	bei Raumtemperatur bis ca. 60 °C	79	hoch
Qpox 92	Vakuumimprägnierung, spröde und hitzeempfindliche Materialien, poröse Materialien	Epoxidharz	ca. 12-13 h	bei Raumtemperatur bis ca. 35 °C	81	mittel
NEU Qpox 94	Vakuuminfiltration poröser und empfindlicher Materialien und -oberflächen, Metallschäume, keramische Trägermedien, Proben mit Korrosionsschichten	Epoxidharz	ca. 9 h (bei Raumtemperatur), ca. 3 h (bei 45 °C)	bei Raumtemperatur bis 90-100 °C, im Ofen bei 45 °C bis 140 °C	80	hoch
Qprep UV 50	Für Standardproben, weiche bis mittelharte Materialien, gezielte Präparation	Modifiziertes Methacrylat	ca. 60 s	ca. 90 °C	83	hoch
NEU Qprep UV 55	Spaltärmere Einbettungen von Standardproben, weiche bis mittelharte Materialien, Zielpräparation und Randschichtuntersuchungen	Modifiziertes Methacrylat	bis zu 10 Minuten	ca. 95 °C	83	hoch

Qprep KEM 15 PLUS

QPREP KEM 15 PLUS ist ein universell einsetzbares Zweikomponenten-Kalteinbettmittel auf Basis eines modifizierten Polyesterharzes. Es eignet sich aufgrund seiner sehr geringen Schrumpfung besonders gut für Randschichtuntersuchungen.



PRODUKTVORTEILE

- | Sehr geringe Schrumpfung
- | Hohe Randschärfe
- | Gute chemische Beständigkeit
- | Gute mechanische Bearbeitbarkeit
- | Einfache Dosierung mit beiliegendem Messlöffel

- | Aushärtetemperatur: ca. 85-100 °C
- | Aushärtezeit: ca. 25 min
- | Härte (Shore D): 85
- | Abtragsrate: sehr gering

EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

- | Randschichtuntersuchung
- | Einbettung mittelharter bis harter Materialien
- | Aushärtung unter Überdruck mittels Druckgerät möglich, um Porosität zu minimieren und Randschärfe zu erhöhen

Artikel-Nr.	VE	Artikel
KALTEINBETTMITTEL KEM 15 PLUS		
Basis: Methylmethacrylat		
<ul style="list-style-type: none"> • Blau, opak • 2-Komponenten-System: Pulver + Flüssigkeit (1,5:1 [Vol.-%]) 		
95012019	1 Set	1 kg Pulver, 500 ml Flüssigkeit, 40 Anmischbecher, 40 Anrührstäbchen, 2 Dosierlöffel: 13 ml und 20 ml
95011628	1 kg	Pulver
95011630	10 kg	Pulver
95011629	500 ml	Flüssigkeit
95011631	5 l	Flüssigkeit



Qprep KEM 20

QPREP KEM 20 ist ein universell einsetzbares Zweikomponenten-Kalteinbettmittel auf Basis einer Methylmethacrylat-Harz Verbindung. Bei Aushärtung unter Überdruck lassen sich transparente Einbettungen realisieren.



PRODUKTVORTEILE

- | Transparente Einbettungen mittels Druckgerät möglich
- | Gute chemische Beständigkeit
- | Gute mechanische Bearbeitbarkeit
- | Einfache Dosierung mit beiliegendem Messlöffel

- | Aushärtetemperatur: ca. 100-120°C
- | Aushärtezeit: ca. 15 min
- | Härte (Shore D): 84
- | Abtragsrate: mittel

EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

- | Zielpräparationen
- | Einbettung weicher bis mittelharter Materialien



www.qatm.de/shop



Artikel-Nr.	VE	Artikel
KALTEINBETTMITTEL KEM 20		
Basis: Methylmethacrylat		
<ul style="list-style-type: none"> • Transparent bei Verwendung mit Druckgerät • 2-Komponenten-System: Pulver + Flüssigkeit (2:1 [Vol.-%]) 		
95013990	1 Set	1 kg Pulver, 500 ml Flüssigkeit, 40 Anmischbecher, 40 Anrührstäbchen, 2 Dosierlöffel: 13 ml, oval
95013939	1 kg	Pulver
95013940	5 kg	Pulver
95013941	10 kg	Pulver
95013942	500 ml	Flüssigkeit
95013943	1 l	Flüssigkeit

Qprep KEM 30

QPREP KEM 30 ist ein universell einsetzbares Zweikomponenten-Kalteinbettmittel auf Basis einer Methylmethacrylat-Harz Verbindung. Es handelt sich um ein schnell aushärtendes Harz, was optimal für einen hohen Probendurchsatz geeignet ist.



PRODUKTVORTEILE

- | Halbtransparent
- | Gute chemische Beständigkeit
- | Gute mechanische Bearbeitbarkeit
- | Einfache Dosierung mit beiliegendem Messlöffel
- | Aushärtetemperatur: ca. 95-110°C
- | Aushärtezeit: ca. 5 min
- | Härte (Shore D): 85
- | Abtragsrate: mittel

EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

- | Routineuntersuchungen mit hohem Produktsatz
- | Einbettung weicher bis mittelharter Materialien
- | Aushärtung unter Überdruck mittels Druckgerät möglich, um Porosität zu minimieren

Artikel-Nr.	VE	Artikel
KALTEINBETTMITTEL KEM 30		
Basis: Methylmethacrylat		
<ul style="list-style-type: none"> • Grün, halbtransparent • 2-Komponenten-System: Pulver + Flüssigkeit (2:1 [Vol.-%]) 		
95012021	1 Set	1 kg Pulver, 500 ml Flüssigkeit, 40 Anmischbecher, 40 Anrührstäbchen, 2 Dosierlöffel: 13 ml, oval
92004080	1 kg	Pulver
92004082	5 kg	Pulver
92004081	500 ml	Flüssigkeit
92004083	1 l	Flüssigkeit
92002540	2,5 l	Flüssigkeit



Qprep KEM 35

QPREP KEM 35 ist ein universell einsetzbares Zweikomponenten-Kalteinbettmittel auf Basis einer Methylnmethacrylat-Harz Verbindung. Es eignet sich aufgrund seiner sehr geringen Schrumpfung und Härte besonders gut für Randschichtuntersuchungen an Materialien mit höherer Härte.



PRODUKTVORTEILE

- | Sehr geringe Schrumpfung
- | Hohe Randschärfe
- | Sehr gute mechanische Bearbeitbarkeit
- | Einfache Dosierung mit beiliegendem Messlöffel
- | Aushärtetemperatur: ca. 85-100°C
- | Aushärtezeit: ca. 12 min
- | Härte (Shore D): 87
- | Abtragsrate: sehr gering

EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

- | Randschichtuntersuchung
- | Einbettung von Materialien mit höherer Härte
- | Aushärtung unter Überdruck mittels Druckgerät möglich, um Porosität zu minimieren und Randschärfe zu erhöhen

Artikel-Nr.	VE	Artikel
KALTEINBETTMITTEL KEM 35		
Basis: Methylnmethacrylat		
<ul style="list-style-type: none"> Hellgrün, opak 2-Komponenten-System: Pulver + Flüssigkeit (1,5:1 [Vol.-%]) 		
95012022	1 Set	1 kg Pulver, 500 ml Flüssigkeit, 40 Anmischbecher, 40 Anrührstäbchen, 2 Dosierlöffel: 13 ml und 20 ml
92002473	1 kg	Pulver
92002474	5 kg	Pulver
92002512	10 kg	Pulver
92002475	500 ml	Flüssigkeit
92002476	1 l	Flüssigkeit
92002477	2,5 l	Flüssigkeit



Notizen



Qprep SEM 5000

Qprep SEM 5000 ist ein elektrisch leitfähiges Kalteinbettmittel auf Basis einer modifizierten Methylmethacrylat-Verbindung. Es ist für REM-Untersuchungen und elektrolytisches Polieren geeignet.

NEW NAME - SAME PERFORMANCE



PRODUKTVORTEILE

- | Elektrisch leitfähig
- | Füllstoffanteil Kupferpartikel
- | Aushärtetemperatur: ca. 85-110 °C
- | Aushärtezeit: ca. 10 min
- | Härte (Shore D): 91
- | Abtragsrate: Sehr gering

EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

- | Rasterelektronenmikroskopie
- | Elektrolytisches Polieren

Artikel-Nr.	VE	Artikel
KALTEINBETTMITTEL QPREP SEM 5000		
Basis: Methylmethacrylat		
<ul style="list-style-type: none"> • Kupfer-braun, blasenfrei bei Verwendung mit Druckgerät • 2-Komponenten-System: Pulver : Flüssigkeit (20 g : 13 ml) 		
95004058	1 kg	Pulver
95004059	500 ml	Flüssigkeit

KALTEINBETTMITTEL QPREP SEM 5000

Basis: Methylmethacrylat

- Kupfer-braun, blasenfrei bei Verwendung mit Druckgerät
- 2-Komponenten-System: Pulver : Flüssigkeit (20 g : 13 ml)



Qprep KEM 60

QPREP KEM 60 ist ein universell einsetzbares mineralisch gefülltes, MMA-freies Zweikomponenten-Kalteinbettmittel. Es zeichnet sich durch eine kurze Aushärtezeit und gute mechanische Bearbeitbarkeit aus.



PRODUKTVORTEILE

- | MMA-Frei
- | Gute chemische Beständigkeit
- | Gute mechanische Bearbeitbarkeit
- | Aushärtetemperatur: ca. 95-110°C
- | Aushärtezeit: ca. 10 min
- | Härte (Shore D): 85
- | Abtragsrate: gering

EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

- | Routineeinbettungen
- | Sehr großer Anwendungsbereich
- | Aushärtung unter Überdruck mittels Druckgerät möglich, um Porosität zu minimieren

Artikel-Nr.	VE	Artikel
KALTEINBETTMITTEL KEM 60		
Basis: Tetrahydrofurfuryl-2-Methacrylat		
<ul style="list-style-type: none"> • Rot, Methylmethacrylat-frei • 2-Komponenten-System: Pulver + Flüssigkeit (2:0,9 [Gew.-%]) 		
95014004	1 Set	1 kg Pulver, 500 ml Flüssigkeit, 40 Anmischbecher, 40 Anrührstäbchen, 2 Dosierlöffel: 13 ml, oval
95013184	1 kg	Pulver
95013185	5 kg	Pulver
95013187	500 ml	Flüssigkeit

KALTEINBETTMITTEL KEM 60

Basis: Tetrahydrofurfuryl-2-Methacrylat

- Rot, Methylmethacrylat-frei
- 2-Komponenten-System: Pulver + Flüssigkeit (2:0,9 [Gew.-%])



Qprep Qpox 90

QPREP Qpox 90 ist ein transparentes Zweikomponenten-Kalteinbettmittel auf Basis eines Epoxidharzes. Aufgrund seiner guten Fließfähigkeit eignet es unter anderem gut für das Vorvergießen von Proben mit filigranen und komplexen Geometrien.



NEW NAME - SAME PERFORMANCE

PRODUKTVORTEILE

- | Gute Transparenz
- | Sehr geringe Spaltbildung
- | Geringe Viskosität
- | Für Vakuum-Infiltration geeignet
- | Aushärtetemperatur: RT bis ca. 60°C
- | Aushärtezeit: 16-24 h
- | Härte (Shore D): 79
- | Abtragsrate: hoch

EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

- | Routineeinbettungen
- | Einsetzbar für eine Vielzahl von Materialien
- | Zielpräparationen
- | Vakuum-Infiltration von porösen Materialoberflächen
- | Vorvergießen von bestückten Leiterplatten zur Fixierung der elektronischen Bauteilkomponenten vor dem Segmentieren
- | Einbettung von Probenmaterial niedriger Härte

Artikel-Nr.	VE	Artikel
KALTEINBETTMITTEL QPOX 90		
Basis: Epoxidharz		
<ul style="list-style-type: none"> • Transparent, für Vakuumimprägnierung • 2-Komponenten-System: Harz+Härter (2:1 [Gew.-%]) 		
95017315	1 Set	500 ml Harz, 250 ml Härter 40 Anmischbecher, 40 Anrührstäbchen
92002484	500 ml	Harz
92002485	250 ml	Härter



Notizen



Qprep Qpox 92

QPREP Qpox 92 ist ein hoch transparentes Zweikomponenten-Kalteinbettmittel auf Epoxidharz. Es eignet sich sehr gut für Proben mit filigranen und komplexen Geometrien. Darüber hinaus ist Qpox 92 besonders für das Einbetten von Materialien mit temperaturempfindlichen Oberflächen und für Zielpräparationen zu empfehlen.

NEW NAME - SAME PERFORMANCE



PRODUKTVORTEILE

- | Sehr gute Transparenz
- | Sehr geringe Spaltbildung
- | Geringe Viskosität
- | Für Vakuum-Infiltration geeignet
- | Aushärtetemperatur: RT bis ca. 35°C
- | Aushärtezeit: 12-13 h (50% schneller als Qpox 90)
- | Härte (Shore D): 81
- | Abtragsrate: mittel

EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

- | Routineeinbettungen
- | Einsetzbar für eine Vielzahl von Materialien
- | Zielpräparationen von Fehlern in Beschichtungsflächen
- | Vakuum-Infiltration von porösen Materialoberflächen
- | Vorvergießen von bestückten Leiterplatten zur Fixierung der elektronischen Bauteilkomponenten vor dem Segmentieren
- | Einbettung von Probenmaterial niedriger Härte

Artikel-Nr.	VE	Artikel
KALTEINBETTMITTEL QPOX 92		
Basis: Epoxidharz		
<ul style="list-style-type: none"> • Transparent, für Vakuumimprägnierung • 2-Komponenten-System: Harz + Härter (4:1 [Gew.-%]) 		
95017316	1 Set	1 l Harz, 250 ml Härter 40 Anmischbecher, 40 Anrührstäbchen
95016854	1 l	Harz
95016855	250 ml	Härter

KALTEINBETTMITTEL QPOX 92

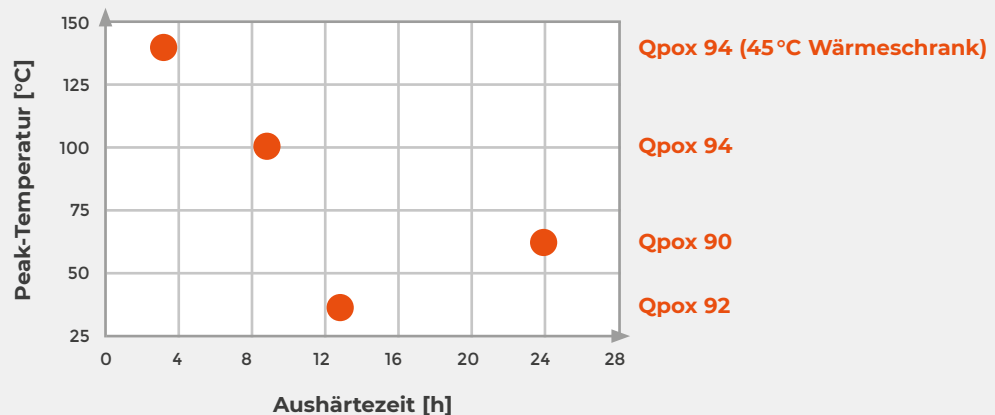
Basis: Epoxidharz

- Transparent, für Vakuumimprägnierung
- 2-Komponenten-System: Harz + Härter (4:1 [Gew.-%])

95017316	1 Set	1 l Harz, 250 ml Härter 40 Anmischbecher, 40 Anrührstäbchen
95016854	1 l	Harz
95016855	250 ml	Härter



Vergleichsgrafik Epoxidharze



Qprep Qpox 94

QPREP Qpox 94 ist ein niedrigviskoses und transparentes Zweikomponenten-Kalteinbettmittel auf Epoxidharzbasis, ideal für empfindliche Proben mit filigranen und komplexen Geometrien. Es eignet sich insbesondere gut für poröse Oberflächen sowie Zielpräparationen. Mit einer Aushärtezeit von etwa 9 Stunden ermöglicht Qpox 94 transparente und spaltfreie Einbettungen und Präparationen noch am selben Tag.



NEU

PRODUKTVORTEILE

- | Exzellente Adhäsion und sehr geringe Spaltbildung
- | Sehr gute Transparenz
- | blasenarme Einbettungen
- | Niedrige Viskosität
- | Für Vakuum-Infiltration geeignet

- | Aushärtetemperatur: RT bis 45°C ($T_{max} = 100°C$ bis 140°C)
- | Aushärtezeit: 9 h bei RT (bis zu 65% schneller als Qpox 90, 25% schneller als Qpox 92), 3 h bei 45°C
- | Härte (Shore D): 80
- | Abtragsrate: hoch

EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

- | Spaltarme und transparente Präparationen am selben Tag
- | Einsetzbar für eine Vielzahl von Materialien
- | Für die Vakuuminfiltration poröser Werkstoffe und Materialoberflächen, wie Metallschäume, poröse keramische Trägermedien oder Proben mit Korrosionsschichten
- | Einbettungen und Zielpräparationen bestückter Leiterplatten
- | Für filigrane und sensible Proben komplexerer Geometrien und Werkstücke niedriger Härte

Artikel-Nr.	VE	Artikel	
<p>BIS ZU 65% SCHNELLER ALS QPOX 90</p>		<p>KALTEINBETTMITTEL QPOX 94</p> <p>Basis: Epoxidharz</p> <ul style="list-style-type: none"> • Transparent, für Vakuumimprägnierung • 2-Komponenten-System: Harz + Härter (2:1 [Gew.-%]) 	
		<p>NEU 95017538 1 Set</p> <p>1 l Harz, 500 ml Härter 40 Anmischbecher, 40 Anrührstäbchen</p>	
NEU	95017496	1 l	Harz
NEU	95017497	500 ml	Härter



Qnote

zu Qpox 94: Für optimale Einbetergebnisse ist zwingend ein genaues Mischungsverhältnis (2:1 nach Gewicht) einzuhalten. Die Topfzeit von einer Stunde begünstigt die Infiltration poröser Werkstoffe. Die Aushärtezeit lässt sich durch Erwärmung auf rund 45-50°C von 9 auf rund 2-3 Stunden reduzieren (abhängig von verwendeter Epoxidharzmenge). Zu beachten ist die durch die Erwärmung resultierende erhöhte Spitzentemperatur innerhalb des Harzes und die Verringerung der Topfzeit. Ebenso kann durch leichte Erwärmung die Endhärte erhöht werden.



Notizen



Qprep Vakuum- und Druckgerät

Bei der Kalteinbettung von porösen Proben ist es zielführend, diese unter Vakuum, mit einem Einbettmittel niedriger Viskosität (Epoxidharze) zu infiltrieren. Das QPREP Infiltrationsgerät bietet hier eine Lösung für das Einbetten unter Vakuum.

Für eine transparente Kalteinbettung mittels Methylmethacrylaten müssen diese in einem Druckgerät unter Überdruck (2 - 2,5 bar) ausgehärtet werden. Hierbei wird der Siedepunkt des Einbettmittels erhöht und die Gasblasenbildung bei der Polymerisation unterdrückt. Das Druckgerät QPREP Pressure ist dafür bestens geeignet.



PRODUKTVORTEILE

- | Infiltration von porösen Materialien
- | Verstärkung von empfindlichen Materialien
- | Glasklare Einbettung mit Methylmethacrylaten möglich

EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

- | Infiltrationsgerät für Einbettungen poröser Proben mit Epoxidharz (Qpox 90 / 92 / 94)
- | Druckgerät Qprep Pressure für transparente Einbettungen mit Methylmethacrylaten (KEM 15, 20, 30, 35, 60 und Qprep SEM 5000)

Artikel-Nr.	VE	Artikel
INFILTRATIONSGERÄT		
<ul style="list-style-type: none"> • für das Kalteinbetten, Vergießen und Aushärten unter Vakuum • für Epoxidharze Qpox 90 / 92 / 94 empfohlen 		
M6500001	1 Stk.	Infiltrationsgerät, 230 V/50 Hz, Vakuumdruck 0,8 bar, B 330 x H 270 x T 300 mm (bestehend aus Exsikkator mit mechanischer Dosiereinrichtung und Vakuumpumpe, drehbare Scheibe für 8 Silikoneinbettformen von je Ø 50 mm oder 9 PTFE-Einbettformen bis je Ø 40 mm, inkl. 10 Anmischbecher, inkl. Vakuumpumpe) 110 V/60 Hz auf Anfrage
DRUCKGERÄT QPREP PRESSURE		
95016569	1 Stk.	Druckgerät Qprep Pressure zur blasenarmen Aushärtung von Methylmethacrylaten (für transparente Einbettungen mit KEM 15, 20, 30, 35, 60 und Qprep SEM 5000) • Druckluftanschluss ca. 6 bar notwendig Abmessungen: B340 x T340 x H255 mm



Notizen

UV-Einbetten

Wenn eine transparente Einbettung einer Probe innerhalb von 1-5 Minuten ohne hohen Wärmeeintrag oder Druck gewünscht wird, ist die lichthärtende Einbettung unerlässlich. Hierbei kommen einkomponentige Einbettmaterialien auf Basis eines modifizierten Acrylats zum Einsatz. Die Aushärtung erfolgt unter UV-Licht bei einer Temperatur von ca. 90°C. Diese Methode ist in der Handhabung sehr einfach und es lassen sich auch sehr kleine Proben innerhalb kürzester Zeit fixieren und ideal positionieren.



VORTEILE

- | Sehr hoher Probendurchsatz
- | Die Proben sind in kürzester Zeit ausgehärtet (mit QATM Qmount innerhalb 60 Sekunden)
- | Transparent und farblos
- | Niedrige Aushärtetemperatur (ca. 90°C)
- | Auch geeignet für sehr kleine Proben sowie temperaturempfindlichen Materialien

Qprep UV 50

QPREP UV 50 ist ein lichthärtendes, auf Acrylharz basierendes Kalteinbettmittel. Es eignet sich hervorragend für Zielpräparationen und ist üblicherweise für Routineproben, sowie weiche bis mittelharte Materialien mit einfachen Geometrien zu verwenden. Die Aushärtung erfolgt mittels dem UV-Einbettgerät Qmount, dass die Proben mit UV-Strahlen eines sehr eng tolerierten Wellenlängenbereichs (Emissionsmaximum bei $\lambda = 365 \text{ nm}$) innerhalb von 60 Sekunden aushärten lässt.



PRODUKTVORTEILE

- | Klare, farblose Flüssigkeit mit honigartiger Viskosität
- | Sehr gute Transparenz
- | Aushärtung unter UV-Licht
- | Kein Anmischen notwendig, da Einkomponenten-System
- | Aushärtetemperatur: ca. 90°C
- | Aushärtezeit: 60s
- | Härte (Shore D): 83
- | Abtragsrate: hoch

EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

- | Routineeinbettungen
- | Zielpräparationen
- | Fixieren von Kleinstbauteilen

Artikel-Nr.	VE	Artikel
		UV-EINBETTMITTEL QPREP UV 50
		Basis: Modifiziertes Methacrylat
		<ul style="list-style-type: none"> • Transparent • 1-Komponenten-System
95016840	1 l	All-in-one Flüssigkeit





www.qatm.de/shop

Qprep UV 55

Qprep UV 55 ist ein niedrigviskoses und lichthärtendes, Acrylharz-basiertes UV-Einbettmittel, ideal für transparente Präparationen. Es ist hervorragend für Routineeinbettungen von weichen bis mittelharten Materialien. Die Aushärtung erfolgt mittels UV-Bestrahlung im Qmount UV-Einbettgerät innerhalb von 10 Minuten. Die spezielle Zusammensetzung ermöglicht Einbettungen mit reduzierter Spaltbildung, wodurch auch beschichtete und oberflächenbehandelte Materialien präparierbar sind.



NEU

PRODUKTVORTEILE

- | Klar, farblos und niedrigviskos für verbessertes Fließverhalten
- | Sehr gute Transparenz
- | Reduzierte Spaltbildung (bis zu 70% geringer als QPREP UV 50)
- | Gute Abriebfestigkeit und mechanische Bearbeitbarkeit
- | 1-Komponenten-System
- | Kein Gefahrstoff

- | Aushärtetemperatur: ca. 95°C
- | Aushärtezeit: bis zu 10 min
- | Härte (Shore D): 83
- | Abtragsrate: hoch

EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

- | Transparente Routineeinbettungen, beispielsweise Schweißnähte
- | Hoher Probendurchsatz
- | Zielpräparationen
- | Oberflächenbeschichtete und -behandelte Materialien niedriger bis mittlerer Härte

Artikel-Nr.	VE	Artikel
<p>BIS ZU 70% GERINGERE SPALTBILDUNG ALS QPREP UV 50</p>		UV-EINBETTMITTEL QPREP UV 55 Basis: Modifiziertes Methacrylat <ul style="list-style-type: none"> • Transparent • 1-Komponenten-System
		<p>NEU 95017495 1 l All-in-one Flüssigkeit</p>

Qnote

zu QPREP UV 55: Die während der Aushärtung erreichte Maximaltemperatur lässt sich für temperaturempfindliche Proben durch Verwendung leicht gekühlten Harzes oder schichtweisem Aufgießen und aushärten reduzieren. Die Aushärtezeit und Peaktemperatur ist probengrößenabhängig und kann für kleine Probenformen niedriger ausfallen. Raue und poröse Oberflächen können durch die niedrige Viskosität von Qprep UV 55 vakuumunterstützt infiltriert werden. Dies ermöglicht eine bessere Anhaftung. Qprep UV 55 ist optimal für wasserbasierte Präparationen geeignet und beständig gegenüber Alkohol und Säuren, jedoch sollte die Exposition gegenüber Alkohol möglichst geringgehalten werden.



Artikel-Nr.	VE	Artikel
KALTEINBETTFORMEN FÜR UV-EINBETTUNG Polypropylen rund <ul style="list-style-type: none"> • mit abnehmbarem Bodendeckel 		
95017317	5 Stk.	Ø 25 mm / H 27 mm
95017318	5 Stk.	Ø 30 mm / H 27 mm
95017319	5 Stk.	Ø 40 mm / H 27 mm

Qprep Zubehör & Hilfsmittel zum Kalt- und UV-Einbetten

Das Mischen der verschiedenen Harzkomponenten sowie die genaue Positionierung der Proben beeinflussen die Qualität der Einbettung. Daher unterstützt QPREP mit einer breiten Palette an Werkzeugen und Zubehör für die Kalteinbettung. Mischen der Harzkomponenten, Fixieren und korrektes Positionieren der Proben in den Kalteinbettformen lassen sich so zuverlässig und sicher realisieren.



ZUBEHÖR

- | Anmischbecher und -spatel
- | Einbetthilfen
- | Dosierlöffel
- | Stahl- und Kunststoffclips



HILFSMITTEL

Artikel-Nr.	VE	Artikel
92001715	100 Stk.	Anmischbecher, Einweg, 180 ml
92004360	1 Stk.	Silikonanmischbecher, wiederverwendbar
92001717	100 Stk.	Anrührstäbchen (Holz)
92002657	100 Stk.	Winkeleinsatz 10° (Kunststoff) für Schrägschliffe
92001716	10 Stk.	Dosierlöffel für Warm- und Kalteinbettmittel
92001779	10 Stk.	Dosierlöffel für Kalteinbettmittel, 20 ml
92001781	10 Stk.	Dosierlöffel für Kalteinbettmittel, 13 ml



CLIPS ZUM AUSRICHTEN DÜNNER PROBEN

92002662	100 Stk.	Stahl
92002663	100 Stk.	Kunststoff, transparent
92002707	100 Stk.	Kunststoff, schwarz
92002708	100 Stk.	Kunststoff, rot
92002709	100 Stk.	Kunststoff, grau



EINBETHILFEN, KUNSTSTOFF

92002623	100 Stk.	Ø 30 mm, für 4 Proben, Probendicke <1 mm, blau
92002625	100 Stk.	Ø 30 mm, für 4 Proben, Probendicke <2 mm, grau
92002624	100 Stk.	Ø 30 mm, für 3 Proben, Probendicke <3 mm, weiß



EINBETHILFEN, TRANSPARENT

95016787	10 Stk.	Ø 35 mm, für 4 Proben, Probendicke <1 mm
95016788	50 Stk.	Ø 35 mm, für 4 Proben, Probendicke <1 mm
95016789	100 Stk.	Ø 35 mm, für 4 Proben, Probendicke <1 mm
95016790	10 Stk.	Ø 35 mm, für 4 Proben, Probendicke 1-2 mm
95016791	50 Stk.	Ø 35 mm, für 4 Proben, Probendicke 1-2 mm
95016792	100 Stk.	Ø 35 mm, für 4 Proben, Probendicke 1-2 mm
95016793	10 Stk.	Ø 35 mm, für 3 Proben, Probendicke 2-3 mm
95016794	50 Stk.	Ø 35 mm, für 3 Proben, Probendicke 2-3 mm
95016795	100 Stk.	Ø 35 mm, für 3 Proben, Probendicke 2-3 mm
95016796	10 Stk.	Ø 35 mm, für 2 Proben, Probendicke 3-4 mm
95016797	50 Stk.	Ø 35 mm, für 2 Proben, Probendicke 3-4 mm
95016798	100 Stk.	Ø 35 mm, für 2 Proben, Probendicke 3-4 mm



Qprep Kalteinbettformen

Durch die Wahl einer Kalteinbettform in der korrekten Größe und aus geeignetem Material lässt sich das Ergebnis der Einbettung optimieren. QPREP bietet hierfür eine Vielzahl wiederverwendbarer und chemisch beständiger Formen unterschiedlicher Größen und Materialien an.



Silikonkautschuk, rund oder rechteckig, mit Fase

- | Flexibilität des Materials ermöglicht ein einfaches Entformen nach der Aushärtung
- | Dickwandig, daher nicht für Aushärtung unter UV-Licht geeignet
- | Ohne abnehmbaren Bodendeckel

Polypropylen, rund

- | Halbtransparent, daher für Aushärtung unter UV-Licht geeignet
- | Mit abnehmbarem Bodendeckel zum einfachen Entformen

Polyethylen, rund

- | Opak, daher nicht für Aushärtung unter UV-Licht geeignet
- | Mit abnehmbarem Bodendeckel zum einfachen Entformen

PTFE, rund mit Fase

- | Sehr lange Nutzungsdauer
- | Hohe Festigkeit, für lange Formstabilität
- | Opak, daher nicht für Aushärtung unter UV-Licht geeignet
- | Mit abnehmbarem Bodendeckel zum einfachen Entformen

Artikel-Nr.	VE	Artikel
KALTEINBETTFORMEN		
Silikonkautschuk rund, mit Fase		
• nicht für UV-Einbettung geeignet		
95017026	5 Stk.	Ø 25 mm / H 23 mm
95017027	5 Stk.	Ø 30 mm / H 25 mm
95017028	5 Stk.	Ø 32 mm / H 25 mm
95017029	5 Stk.	Ø 38 mm / H 25 mm
95017030	5 Stk.	Ø 40 mm / H 30 mm
95017031	5 Stk.	Ø 50 mm / H 30 mm
Silikonkautschuk rechteckig, mit Fase		
• nicht für UV-Einbettung geeignet		
92002509	1 Stk.	55 x 30 mm / H 22 mm
95017032	5 Stk.	55 x 30 mm / H 22 mm
92002510	1 Stk.	70 x 40 mm / H 22 mm
95017033	5 Stk.	70 x 40 mm / H 22 mm
Polypropylen rund		
• für UV-Einbettung geeignet • mit abnehmbarem Bodendeckel		
95017317	5 Stk.	Ø 25 mm / H 27 mm
95017318	5 Stk.	Ø 30 mm / H 27 mm
95017319	5 Stk.	Ø 40 mm / H 27 mm

Artikel-Nr.	VE	Artikel
-------------	----	---------

KALTEINBETTFORMEN

Polyethylen rund

- nicht für UV-Einbettung geeignet
- mit abnehmbarem Bodendeckel

95017037	5 Stk.	Ø 25 mm / H 25 mm
95017038	5 Stk.	Ø 30 mm / H 25 mm
95017039	5 Stk.	Ø 40 mm / H 25 mm
95017040	5 Stk.	Ø 50 mm / H 25 mm

PTFE rund, mit Fase

- nicht für UV-Einbettung geeignet
- mit abnehmbarem Bodendeckel

95017041	3 Stk.	Ø 25 mm / H 23 mm
95017042	3 Stk.	Ø 30 mm / H 25 mm
95017043	3 Stk.	Ø 32 mm / H 25 mm
95017044	3 Stk.	Ø 38 mm / H 25 mm
92002517	1 Stk.	Ø 40 mm / H 30 mm
95017045	3 Stk.	Ø 40 mm / H 30 mm
92002518	1 Stk.	Ø 50 mm / H 30 mm
95017046	3 Stk.	Ø 50 mm / H 30 mm
95017047	3 Stk.	Ø 70 mm / H 30 mm

EMPFOHLENE VERWENDUNG

Einbettmittel	PTFE-Form		PP-Form		PE-Form		Silikon-Form	
	Rund		Rund		Rund		Rund	Rechteckig
KEM 15 plus								
KEM 20								
KEM 30								
KEM 35								
Qprep SEM 5000								
KEM 60								
Qpox 90								
Qpox 92								
NEU Qpox 94								
Qprep UV 50								
NEU Qprep UV 55								

= sehr gut geeignet, = gut geeignet, = Nur bedingt geeignet, = nicht geeignet





Solution Boxes



QATM
QUALITY ASSURED

**ALL-IN
SMART SOLUTIONS**

GET YOUR PERFECT RESULTS





Qprep Solution Boxes

Für eine gelungene Präparation ist neben dem nötigen Fachwissen die richtige Auswahl der für das Probenmaterial geeigneten Medien unabdingbar. Für einen applikationsnahen und sicheren Start enthalten die QATM-Solutionboxen deshalb alle für die Präparation eines bestimmten Werkstoffes benötigten Schleif- und Poliermedien. Dies ermöglicht bei Beachtung der beschriebenen Präparationsempfehlung ein optimales Ergebnis.

11 unterschiedliche Boxen für verschiedene Materialien sind für Medien in Ø250 mm und Ø300 mm erhältlich.



QPREP SOLUTION BOXES UMFASSEN:

- | Einen Leitfaden zur Präparation des ausgewählten Materials.
- | Gezielt ausgewählte Verbrauchsmaterialien zum Schleifen sowie Polieren: Schleifscheibe, Schleifpapier, Diamant-suspension und Poliertuch

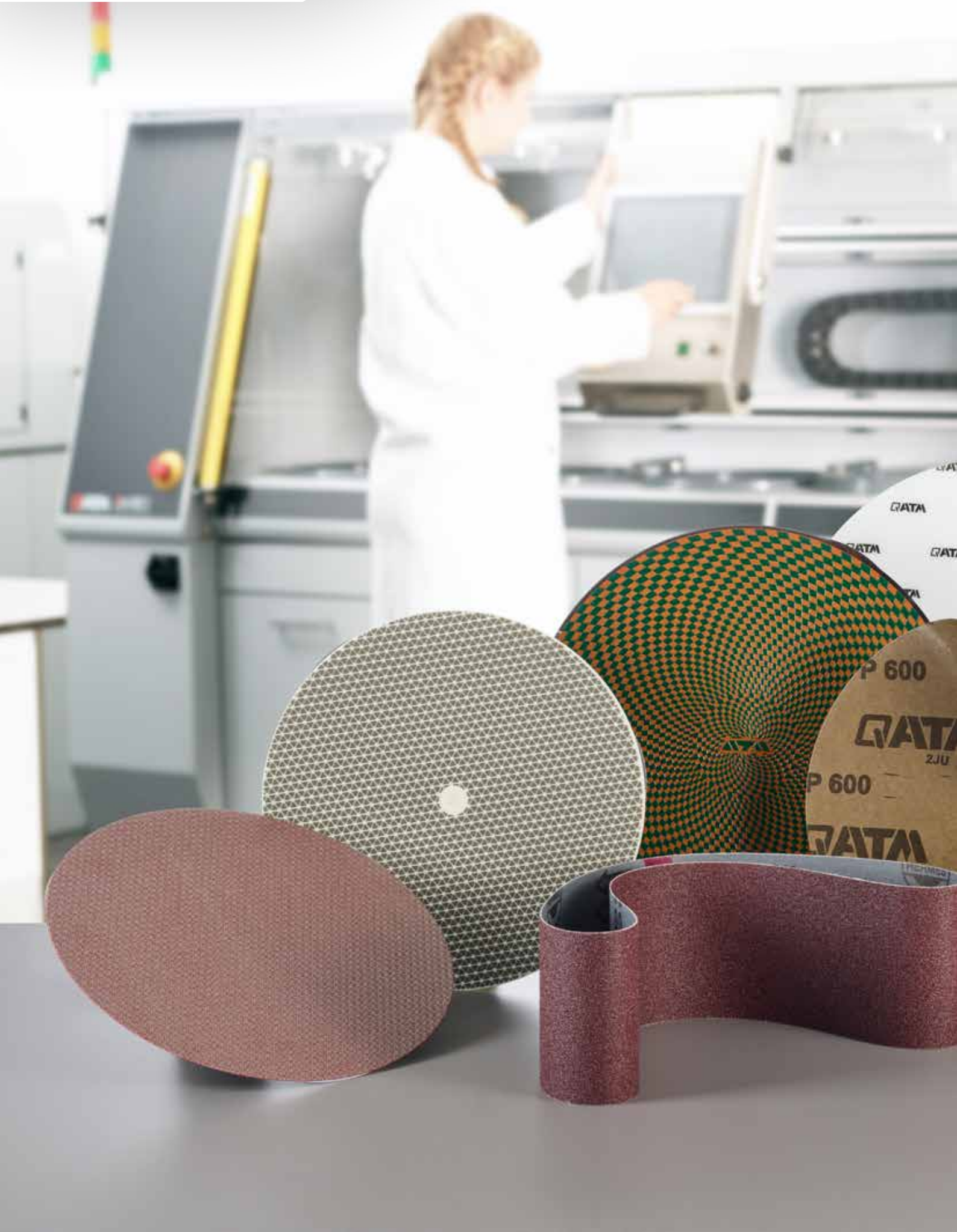
PRODUKTVORTEILE

- | Erprobte Präparationsleitfaden
- | Verbrauchsmaterialien in passender Art und Menge für eine Präparation.
- | Schrittweise Anleitung zur Durchführung

EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

- | Bei unbekannter Probenpräparation
- | Für weniger häufige Applikation, das passende Verbrauchsmaterial verfügbar

Artikel-Nr.	VE	Artikel
SOLUTION BOXES		
Sortiment von notwendigen Verbrauchsmaterialien inklusive Präparationsleitfaden für die jeweilige Präparation		
Al-Legierungen		
95013883	1 Box	Solution Box Ø 250 mm
95013473	1 Box	Solution Box Ø 300 mm
Verbundwerkstoffe (CFK/GFK)		
95013894	1 Box	Solution Box Ø 250 mm
95013877	1 Box	Solution Box Ø 300 mm
Gusseisen (GJS/GJL)		
95013898	1 Box	Solution Box Ø 250 mm
95013881	1 Box	Solution Box Ø 300 mm
Weiche bis mittelharte Stähle		
95013896	1 Box	Solution Box Ø 250 mm
95013879	1 Box	Solution Box Ø 300 mm
Mittelharte bis harte Stähle		
95013884	1 Box	Solution Box Ø 250 mm
95013474	1 Box	Solution Box Ø 300 mm
Stähle und Schweißnähte (makro)		
95013893	1 Box	Solution Box Ø 250 mm
95013876	1 Box	Solution Box Ø 300 mm
Nitrierte Stähle		
95013899	1 Box	Solution Box Ø 250 mm
95013882	1 Box	Solution Box Ø 300 mm





Verbrauchsmaterialien zum Schleifen



Schleifen

Beim mechanischen Schleifen handelt es sich um ein spanabhebendes Verfahren mittels gebundener Schleifkörner zum Einebnen und Glätten der Probenoberfläche. Dieser Prozess wird in der Materialographie wie folgt in drei Kategorien unterteilt:



Typischerweise kommen dabei Siliciumcarbid (SiC), Aluminiumdioxid (Al₂O₃), Siliciumdioxid (SiO₂), Zirconiumdioxid (ZrO₂), Diamant oder Kubisches Bornitrid (CBN) als Abrasive zum Einsatz. Besonderes Augenmerk ist hierbei auf einen verformungsarmen Materialabtrag zu legen und gleichzeitig die Anzahl der Präparationsschritte so gering wie möglich zu halten. Dafür steht ein breites Sortiment an QPREP Schleifmedien zur Verfügung.

Qprep Schleifsteine

Ist höchster Abtrag bei höchster Planheit in kürzester Zeit gefordert, ist der Einsatz eines Planschleifsteins in der materialographischen Probenpräparation unerlässlich. In Kombination mit unserer leistungsstarken automatischen Qgrind XL Planschleifmaschine oder unserem Systemautomaten Qpol 300 BOT, lassen sich auch hohe Probendurchsätze effizient planschleifen.



PRODUKTVORTEILE

- | Kurze Bearbeitungszeit
- | Hervorragende Planheit bei allen Werkstoffen
- | Mit Qgrind XL Abtrags-Monitoring optimierter Materialabtrag
- | Ideale Vorbereitung für das Polieren auf unserer Qpol Poliermaschinenreihe

EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

- | Vormaterialkontrolle mit hohem Probendurchsatz
- | Serienkontrollen

Artikel-Nr.	VE	Artikel				
PLANSCHLEIFSTEINE FÜR QGRIND XL						
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>Körnung FEPA-Norm</th> <th>Außen-Ø</th> <th>Innen-Ø</th> <th>Aufnahme-Ø</th> </tr> </thead> </table>	Körnung FEPA-Norm	Außen-Ø	Innen-Ø	Aufnahme-Ø
Körnung FEPA-Norm	Außen-Ø	Innen-Ø	Aufnahme-Ø			
Edelkorund-Schleifsteine						
• für Werkzeugstahl (gehärtet und ungehärtet), rostfreie Stähle, Stahl und Guss						
95016741	1 Stk.	100 356 mm 126 mm 38 mm				
NEU 95017565	1 Stk.	150 356 mm 126 mm 38 mm				
SiC-Schleifsteine						
• für Sinterwerkstoffe (niedrig- und unlegiert), Hartguss, Kupfer, Aluminium						
95016746	1 Stk.	80 356 mm 126 mm 38 mm				
NEU 95016747	1 Stk.	150 356 mm 126 mm 38 mm				
Mehrkornabrichtdiamant zum Abziehen von Planschleifsteinen						
95016897	1 Stk.	Mehrkornabrichtdiamant				



Artikel-Nr.	VE	Artikel				
PLANSCHLEIFSTEINE FÜR SAPHIR 375 UND QPOL 300 BOT						
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>Körnung FEPA-Norm</th> <th>Außen-Ø</th> <th>Innen-Ø</th> <th>Aufnahme-Ø</th> </tr> </thead> </table>	Körnung FEPA-Norm	Außen-Ø	Innen-Ø	Aufnahme-Ø
Körnung FEPA-Norm	Außen-Ø	Innen-Ø	Aufnahme-Ø			
Edelkorund-Schleifsteine <ul style="list-style-type: none"> für Werkzeugstahl (gehärtet und ungehärtet), rostfreie Stähle, Stahl und Guss auf Metallträgerplatte aufgeklebt 						
95000180	1 Stk.	100 350 mm 90 mm 40 mm				
95000210	1 Stk.	150 350 mm 90 mm 40 mm				
95002034	1 Stk.	180 350 mm 90 mm 40 mm				
SiC-Schleifsteine <ul style="list-style-type: none"> für Sinterwerkstoffe (niedrig- und unlegiert), Hartguss, Kupfer, Aluminium auf Metallträgerplatte aufgeklebt 						
95002223	1 Stk.	80 350 mm 90 mm 40 mm				
Innendurchmesser 120 mm auf Anfrage						
Mehrkornabrichtdiamant zum Abziehen von Planschleifsteine						
92008759	1 Stk.	Mehrkornabrichtdiamant				

Qprep Diamant-Topfscheiben

Ist nach dem Präzisionstrennen eine planparallele Probe für die weitergehende Bearbeitung erwünscht, empfiehlt sich der Einsatz einer Diamant-Topfscheibe. Im Einsatz in unseren Präzisionstrennmaschinen Qcut 150 M, Qcut 150 A und Qcut 200 A mit



Vakuum-Probenaufnahme ermöglichen die QPREP Diamant-Topfscheiben dem Anwender hierbei eine optimale Planheit mit hoher Oberflächengüte und Reproduzierbarkeit.

PRODUKTVORTEILE

- | Planparallele Probenbearbeitung
- | Präziser Materialabtrag
- | Sehr hohe Wiederholgenauigkeit

EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

- | Zielpräparationen
- | Fehleranalysen
- | Dünnschlifftechnik
- | Petrographische Untersuchungen

Artikel-Nr.	VE	Artikel					
DIAMANT-TOPFSCHLEIFEN							
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>Ø</th> <th>Stärke</th> <th>Höhe</th> <th>Aufnahme</th> <th>Körnung</th> </tr> </thead> </table>	Ø	Stärke	Höhe	Aufnahme	Körnung
Ø	Stärke	Höhe	Aufnahme	Körnung			
<ul style="list-style-type: none"> für glasfaserverstärkte Kunststoffe und Leiterplatten mit galvanischer Bindung 							
92006607	1 Stk.	150 mm 8 mm 35 mm 12,7 mm D126					
<ul style="list-style-type: none"> für Glas, Keramik, Gestein, Hartmetall mit Kunstharzbindung 							
NEU	95017564	1 Stk. 150 mm 8 mm 21,5 mm 12,7 mm D252					
	95015123	1 Stk. 150 mm 8 mm 21,5 mm 12,7 mm D151					
NEU	95017562	1 Stk. 150 mm 8 mm 21,5 mm 12,7 mm D126					
	95015122	1 Stk. 150 mm 8 mm 21,5 mm 12,7 mm D64					
NEU	95017563	1 Stk. 150 mm 8 mm 21,5 mm 12,7 mm D12					



Schleifscheiben

QPREP bietet ein umfassendes Portfolio an Schleifscheiben unterschiedlicher Bindungssysteme, Kornarten und Korngrößen. Dies ermöglicht die optimale Lösung für verschiedene Applikationen zu finden. Alle Schleifelemente sind auf einem Metallträger aufgebracht. Dadurch können die Scheiben ohne zusätzliche Hilfsmittel direkt auf der QPREP Magnetfolie aufgebracht werden. Die funktionalen Schleifelemente besitzen nur eine minimale Stoßelastizität und sorgen für eine plane Oberfläche mit hoher Randschärfe. So wird ein Materialabtrag frei von Verschmierungen und Ausbrüchen realisiert. Mit QPREP Schleifscheiben werden kurze Präparationszeiten bei gleichzeitig hohen Standzeiten erzielt. Dies leistet einen wichtigen Beitrag für einen nachhaltigen und ressourcenschonenden Prozess in der Materialographie.

PRODUKTVORTEILE

- ! Hohe Standzeiten
- ! Hohe Planarität
- ! Randscharfe Probenpräparation
- ! Nachhaltig und umweltfreundlich

Anwendungsbereiche Schleifscheiben

FEPA	P60	P80-100	P100-120	P180-320	P400-600	P800-1000	P5000	Materialhärte
GALAXY		GRAU	ROT	GRÜN	BLAU	GELB		> 350 HV
Korngröße (µm)	250		125	60	30	15	6	3
POLARIS M				60	30	15	6	3
POLARIS H			125	60	30	15	6	3
QUASAR	250		125	91	46			> 500 HV
VEGA			125	75	54	25	10	universell

Abtragsrate*

GALAXY	
POLARIS M	
POLARIS H	
QUASAR	
VEGA	

Oberflächengüte*

GALAXY	
POLARIS M	
POLARIS H	
QUASAR	
VEGA	

*mit einer frisch abgezogenen/gereinigten Scheibe und gleichen Körnungen



BEFESTIGUNGSSYSTEM FÜR SCHLEIFSCHEIBEN

Qprep Magnetfolie

Für eine geringe Stoßelastizität beim Schleifen (oder Polieren) sowie beste Haftung und einfache Handhabung der QPREP GALAXY Schleifscheiben (oder Poliertücher) eignet sich die QPREP Magnetfolie idealerweise.



PRODUKTVORTEILE

- | Geringe Stoßelastizität
- | Einmaliges Aufbringen auf der Arbeitsscheibe der Maschine
- | Lange Nutzungsdauer
- | Unterschiedliche magn. Feldstärken für höhere Haftkraft

EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

- | Zur Verwendung sämtlicher GALAXY Schleifscheiben und Poliertücher
- | Häufiger Wechsel von Schleifscheiben und Poliertüchern

Artikel-Nr.	VE	Artikel	
MAGNETFOLIE, SELBSTKLEBEND			
		Ø	Dicke
Magnetfolie, hohe Haftkraft			
• zum Aufkleben auf die Arbeitsscheibe			
95016345	1 Stk.	200 mm	1 mm
95016346	1 Stk.	250 mm	1 mm
95012161	1 Stk.	300 mm	1 mm
95014137	1 Stk.	350 mm	1 mm
Magnetfolie, höchste Haftkraft			
• zum Aufkleben auf die Arbeitsscheibe			
• höhere Materialstärke für gesteigerte Magnethaftung			
95016300	1 Stk.	250 mm	2 mm
95016301	1 Stk.	300 mm	2 mm



Auflegen der Magnetfolie



Platzieren von z.B. einer Diamantschleifscheibe auf der Magnetfolie



Qprep GALAXY Diamantschleifscheibe

QPREP GALAXY Diamantschleifscheiben sind mit speziell angeordneten Elementen, die in kunstharzgebundene Diamantkörner enthalten, auf einem korrosionsbeständigen Metallträger versehen. Sie dienen dem Vor- und Feinschleifen mittelharter und harter Materialien. Die farbcodierten Schleifscheiben umfassen die FEPA-Körnungen P80 bis P1000. Die Farbcodierung zu den einzelnen Korngrößenbereichen sind der Anwendungstabelle zu entnehmen.



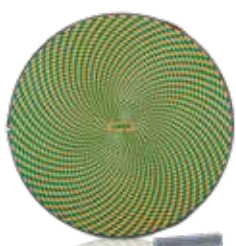
PRODUKTVORTEILE

- | Hohe Abtragraten
- | Kurze Bearbeitungszeiten
- | Hohe Planheit

EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

- | Stähle mittlerer und hoher Härte
- | Gusseisen (GJS / GJL)
- | Verbundwerkstoffe
- | Hartmetalle
- | Glas

Artikel-Nr.	VE	Artikel	
GALAXY DIAMANTSCHLEIFSCHEIBEN BINDUNG: KUNSTHARZ			
Bezeichnung			Ø
für mittelharte bis harte Werkstoffe			
• Planschleifen: Grau (P80 – P100)			
• Befestigungssystem: Magnetfolie			
95005505	1 Stk.	GALAXY Diamantschleifscheiben Grau	200 mm
95004279	1 Stk.	GALAXY Diamantschleifscheiben Grau	250 mm
95004280	1 Stk.	GALAXY Diamantschleifscheiben Grau	300 mm
95013917	1 Stk.	GALAXY Diamantschleifscheiben Grau	350 mm
inkl. Abrichtstein Art. Nr. 95006603			
für mittelharte bis harte Werkstoffe			
• Planschleifen: Rot (P100 – P120)			
• Befestigungssystem: Magnetfolie			
95005521	1 Stk.	GALAXY Diamantschleifscheiben Rot	200 mm
95004310	1 Stk.	GALAXY Diamantschleifscheiben Rot	250 mm
95004314	1 Stk.	GALAXY Diamantschleifscheiben Rot	300 mm
95013918	1 Stk.	GALAXY Diamantschleifscheiben Rot	350 mm
inkl. Abrichtstein Art. Nr. 95006603			
für mittelharte bis harte Werkstoffe			
• Feinschleifen: Grün (P180 – P320)			
• Befestigungssystem: Magnetfolie			
95005522	1 Stk.	GALAXY Diamantschleifscheiben Grün	200 mm
95004311	1 Stk.	GALAXY Diamantschleifscheiben Grün	250 mm
95004315	1 Stk.	GALAXY Diamantschleifscheiben Grün	300 mm
95013919	1 Stk.	GALAXY Diamantschleifscheiben Grün	350 mm
inkl. Abrichtstein Art. Nr. 95006603			



Artikel-Nr.	VE	Artikel
-------------	----	---------

**GALAXY DIAMANTSCHLEIFSCHEIBEN
BINDUNG: KUNSTHARZ**

Bezeichnung **Ø**

für mittelharte bis harte Werkstoffe

- Feinschleifen: **Blau**
(P400 – P600)
- Befestigungssystem: **Magnetfolie**

95005523	1 Stk.	GALAXY Diamantschleifscheiben Blau	200 mm
95004312	1 Stk.	GALAXY Diamantschleifscheiben Blau	250 mm
95004316	1 Stk.	GALAXY Diamantschleifscheiben Blau	300 mm
95013920	1 Stk.	GALAXY Diamantschleifscheiben Blau	350 mm

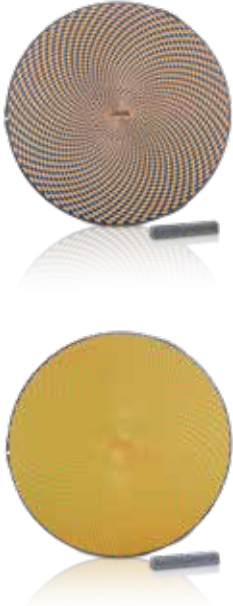
inkl. Abrichtstein Art. Nr. 95006603

für mittelharte bis harte Werkstoffe

- Feinschleifen: **Gelb**
(P800 – P1000)
- Befestigungssystem: **Magnetfolie**

95005524	1 Stk.	GALAXY Diamantschleifscheiben Gelb	200 mm
95004313	1 Stk.	GALAXY Diamantschleifscheiben Gelb	250 mm
95004317	1 Stk.	GALAXY Diamantschleifscheiben Gelb	300 mm
95013921	1 Stk.	GALAXY Diamantschleifscheiben Gelb	350 mm

inkl. Abrichtstein Art. Nr. 95006603



Korngrößen-Umrechnungstabelle

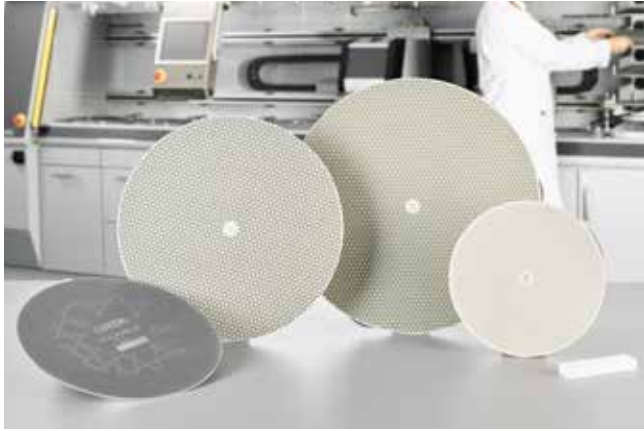
Die angegebenen Werte der Körnungen sind nur als Richtwerte zu verstehen. Die Körnung wird als Bereich und nicht als definierter Wert betrachtet. Die Federation of European Producers of Abrasives, bekannt als FEPA, und das American National Standards Institute, kurz ANSI, sowie die Japanese Industrial Standards Committee (JISC) sind die jeweiligen Organisationen die diese Standards definieren und auf denen die Umrechnung basiert. Qprep Schleifpapier entspricht dem europäischen FEPA P-Standard.

Grain size [µm]	201	125	82	60	46	30	22	15	8	5
FEPA P (Europe)	P80	P120	P180	P240	P320	P500	P800	P1.200	P2.500	P4.000
ANSI/CAMI (USA)	#80	#100	#150	#220	#280	#360	#400	#600	#1.000	#1.200
JIS (Japan)	~J60	J100	J150	J320	J360	J600	J700	J1.000	J2.000	J3.000



Qprep POLARIS M Diamantschleifscheibe

QPREP Polaris M ist eine Schleifscheibe auf einem verzinkten Metallträger zum Vor- und Feinschleifen mittelharter Werkstoffe. Auf der Rückseite ist das Produkt mit einem hochwertigen rutschfesten Aufdruck beschichtet. Die Schleifscheibe ist bestückt mit in mittelhartem Kunstharz gebundenen Diamanten. Der funktionale Rückseitenaufdruck bietet eine sichere Anhaftung auf der Magnetfolie.



PRODUKTVORTEILE

- | Hohe Abtragraten
- | Besonders plane Schriffe mit hoher Oberflächengüte
- | Hohe Standzeit

EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

- | Metallische Werkstoffe mittlerer Härte < 500 HV
- | Kunststoffe
- | Verbundwerkstoffe
- | Keramiken

Artikel-Nr.	VE	Artikel	
POLARIS M DIAMANTSCHLEIFSCHEIBE			
		Bezeichnung	Korngröße
für mittelharte Werkstoffe			
• inklusive Reinigungsstein (95015077)			
• Befestigungssystem: Magnetfolie			
250 mm Ø			
95015016	1 Stk.	POLARIS M Diamantschleifscheibe	60 µm
95015017	1 Stk.	POLARIS M Diamantschleifscheibe	30 µm
95015018	1 Stk.	POLARIS M Diamantschleifscheibe	15 µm
95015019	1 Stk.	POLARIS M Diamantschleifscheibe	6 µm
95015020	1 Stk.	POLARIS M Diamantschleifscheibe	3 µm
300 mm Ø			
95015041	1 Stk.	POLARIS M Diamantschleifscheibe	60 µm
95015042	1 Stk.	POLARIS M Diamantschleifscheibe	30 µm
95015043	1 Stk.	POLARIS M Diamantschleifscheibe	15 µm
95015044	1 Stk.	POLARIS M Diamantschleifscheibe	6 µm
95015045	1 Stk.	POLARIS M Diamantschleifscheibe	3 µm



Notizen

Qprep POLARIS H Diamantschleifscheibe

QPREP Polaris H ist eine Schleifscheibe auf einem verzinkten Metallträger zum Vor- und Feinschleifen harter Werkstoffe. Auf der Rückseite ist das Produkt mit einem hochwertigen rutschfesten Aufdruck beschichtet. Die Schleifscheibe ist bestückt mit in hartem Kunstharz gebundenen Diamanten. Der funktionale Rückseitenaufdruck bietet eine sichere Anhaftung auf der Magnetfolie.



PRODUKTVORTEILE

- | Hohe Abtragraten
- | Besonders plane Schriffe mit hoher Oberflächengüte
- | Hohe Standzeit

EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

- | Metallische Werkstoffe höherer Härte > 500 HV
- | Faser verstärkte Kunststoffe
- | Verbundwerkstoffe
- | Keramiken
- | Gestein



Artikel-Nr.	VE	Artikel	
POLARIS H DIAMANTSCHLEIFSCHEIBE			
		Bezeichnung	Korngröße
für harte Werkstoffe			
• inklusive Reinigungsstein (95015077)			
• Befestigungssystem: Magnetfolie			
250 mm Ø			
95015010	1 Stk.	POLARIS H Diamantschleifscheibe	125 µm
95015011	1 Stk.	POLARIS H Diamantschleifscheibe	60 µm
95015012	1 Stk.	POLARIS H Diamantschleifscheibe	30 µm
95015013	1 Stk.	POLARIS H Diamantschleifscheibe	15 µm
95015014	1 Stk.	POLARIS H Diamantschleifscheibe	6 µm
95015015	1 Stk.	POLARIS H Diamantschleifscheibe	3 µm
300 mm Ø			
95015035	1 Stk.	POLARIS H Diamantschleifscheibe	125 µm
95015036	1 Stk.	POLARIS H Diamantschleifscheibe	60 µm
95015037	1 Stk.	POLARIS H Diamantschleifscheibe	30 µm
95015038	1 Stk.	POLARIS H Diamantschleifscheibe	15 µm
95015039	1 Stk.	POLARIS H Diamantschleifscheibe	6 µm
95015040	1 Stk.	POLARIS H Diamantschleifscheibe	3 µm

Notizen



www.qatm.de/shop

Qprep QUASAR Diamantschleifscheibe

QPREP Quasar ist eine Schleifscheibe auf einem verzinkten Metallträger zum Plan- und Vorschleifen harter Werkstoffe. Auf der Rückseite ist das Produkt mit einem hochwertigen rutschfesten Aufdruck beschichtet. Die Schleifscheibe ist bestückt mit in hartem Epoxid gebundenen Diamanten. Der funktionale Rückseitenaufdruck bietet eine sichere Anhaftung auf der Magnetfolie.



PRODUKTVORTEILE

- | Hohe Abtragraten
- | Besonders plane Schliffe mit hoher Oberflächengüte
- | Sehr hohe Standzeit

EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

- | Harte Eisenwerkstoffe
- | Nickel-Basis-Superlegierungen
- | Hartmetalle
- | Keramiken

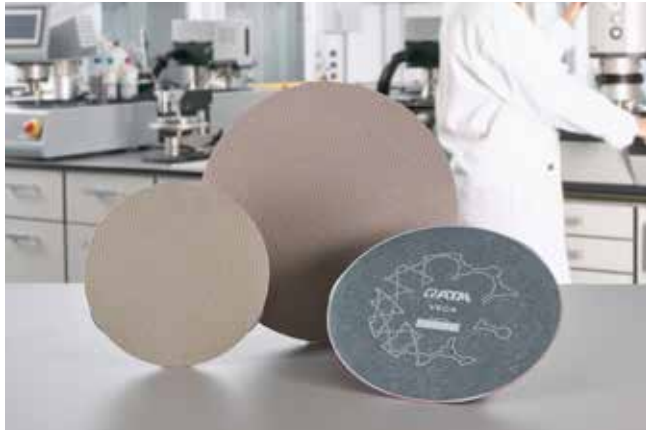


Artikel-Nr.	VE	Artikel	
QUASAR DIAMANTSCHLEIFSCHEIBE			
		Bezeichnung	Korngröße
für harte Werkstoffe			
• inklusive Abrichtstein (95015076)			
• Befestigungssystem: Magnetfolie			
250 mm Ø			
95015006	1 Stk.	QUASAR Diamantschleifscheibe	252 µm
95015007	1 Stk.	QUASAR Diamantschleifscheibe	125 µm
95015008	1 Stk.	QUASAR Diamantschleifscheibe	91 µm
95015009	1 Stk.	QUASAR Diamantschleifscheibe	46 µm
300 mm Ø			
95015031	1 Stk.	QUASAR Diamantschleifscheibe	252 µm
95015032	1 Stk.	QUASAR Diamantschleifscheibe	125 µm
95015033	1 Stk.	QUASAR Diamantschleifscheibe	91 µm
95015034	1 Stk.	QUASAR Diamantschleifscheibe	46 µm

Notizen

Qprep VEGA Diamantschleifscheibe

QPREP Vega ist eine Schleifscheibe auf einem verzinkten Metallträger zum Plan- und Vorschleifen harter Werkstoffe. Auf der Rückseite ist das Produkt mit einem hochwertigen rutschfesten Aufdruck beschichtet. Die Schleifscheibe ist bestückt mit in Nickel gebundenen Diamanten. Der funktionale Rückseitenaufdruck bietet eine sichere Anhaftung auf der Magnetfolie.



PRODUKTVORTEILE

- | Hohe Abtragraten
- | Besonders plane Schriffe
- | Sehr hohe Standzeit

EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

- | Harte Eisenwerkstoffe
- | Verbundwerkstoffe
- | Keramiken
- | Gestein (Petrographie)
- | Uneingebettete Proben möglich
- | Für Präparationen per Hand besonders zu empfehlen



Artikel-Nr.	VE	Artikel	
VEGA DIAMANTSCHLEIFSCHEIBE			
		Bezeichnung	Korngröße
für harte Werkstoffe, zum Plan- und Vorschleifen			
• Befestigungssystem: Magnetfolie			
200 mm Ø			
95015001	1 Stk.	VEGA Diamantschleifscheibe	125 µm
95015002	1 Stk.	VEGA Diamantschleifscheibe	75 µm
95015003	1 Stk.	VEGA Diamantschleifscheibe	54 µm
95015004	1 Stk.	VEGA Diamantschleifscheibe	25 µm
95015005	1 Stk.	VEGA Diamantschleifscheibe	10 µm
250 mm Ø			
95015026	1 Stk.	VEGA Diamantschleifscheibe	125 µm
95015027	1 Stk.	VEGA Diamantschleifscheibe	75 µm
95015028	1 Stk.	VEGA Diamantschleifscheibe	54 µm
95015029	1 Stk.	VEGA Diamantschleifscheibe	25 µm
95015030	1 Stk.	VEGA Diamantschleifscheibe	10 µm
300 mm Ø			
95015051	1 Stk.	VEGA Diamantschleifscheibe	125 µm
95015052	1 Stk.	VEGA Diamantschleifscheibe	75 µm
95015053	1 Stk.	VEGA Diamantschleifscheibe	54 µm
95015054	1 Stk.	VEGA Diamantschleifscheibe	25 µm
95015055	1 Stk.	VEGA Diamantschleifscheibe	10 µm
350 mm Ø			
95016235	1 Stk.	VEGA Diamantschleifscheibe	125 µm
95016236	1 Stk.	VEGA Diamantschleifscheibe	75 µm
95016237	1 Stk.	VEGA Diamantschleifscheibe	54 µm
95016238	1 Stk.	VEGA Diamantschleifscheibe	25 µm
95016239	1 Stk.	VEGA Diamantschleifscheibe	10 µm



Qprep CONTERO Feinschleifscheiben

QPREP CONTERO S ist eine universell einsetzbare Feinschleifscheibe mit einer speziell angeordneten starren Schleifoberfläche. Die Schleifelemente bestehen aus einer verstärkten Kunstharzverbundmatrix und sind auf einem korrosionsbeständigen Metallträger aufgebracht. Beim Feinschleifen wird der Scheibe regelmäßig Diamantsuspension zugeführt, wodurch sich die Diamanten partiell in der funktionalen Oberfläche verankern. Dies führt zu hohen Abtragsraten und generiert sehr verformungsarme Probenoberflächen, welche sich im Anschluss leicht und effizient auspolieren lassen.



PRODUKTVORTEILE

- | Hohe Abtragsrate
- | Hohe Standzeit
- | Hohe Randschärfe

EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

- | Universell einsetzbar
- | Routine Untersuchungen mit hohem Probendurchsatz.
- | Randnahe Gefügeuntersuchungen
- | Schichtcharakterisierung
- | Zur Verwendung mit Diamantkorngröße: 15 / 9 / 6 µm



Artikel-Nr.	VE	Artikel	
CONTERO S FEINSCHLEIFSCHEIBE			
		Bezeichnung	Ø
für weiche bis mittelharte Werkstoffe • Befestigungssystem: Magnetfolie			
95013194	1 Stk.	Contero S Feinschleifscheibe	250 mm
95013196	1 Stk.	Contero S Feinschleifscheibe	300 mm



Artikel-Nr.	VE	Artikel	
REINIGUNGSBÜRSTEN			
		Bezeichnung	
• zum Reinigen von Schleifscheiben und Feinschleifscheiben			
95016623	1 Stk.	Nylonbürste	

Notizen

Schleifpapiere und -folien

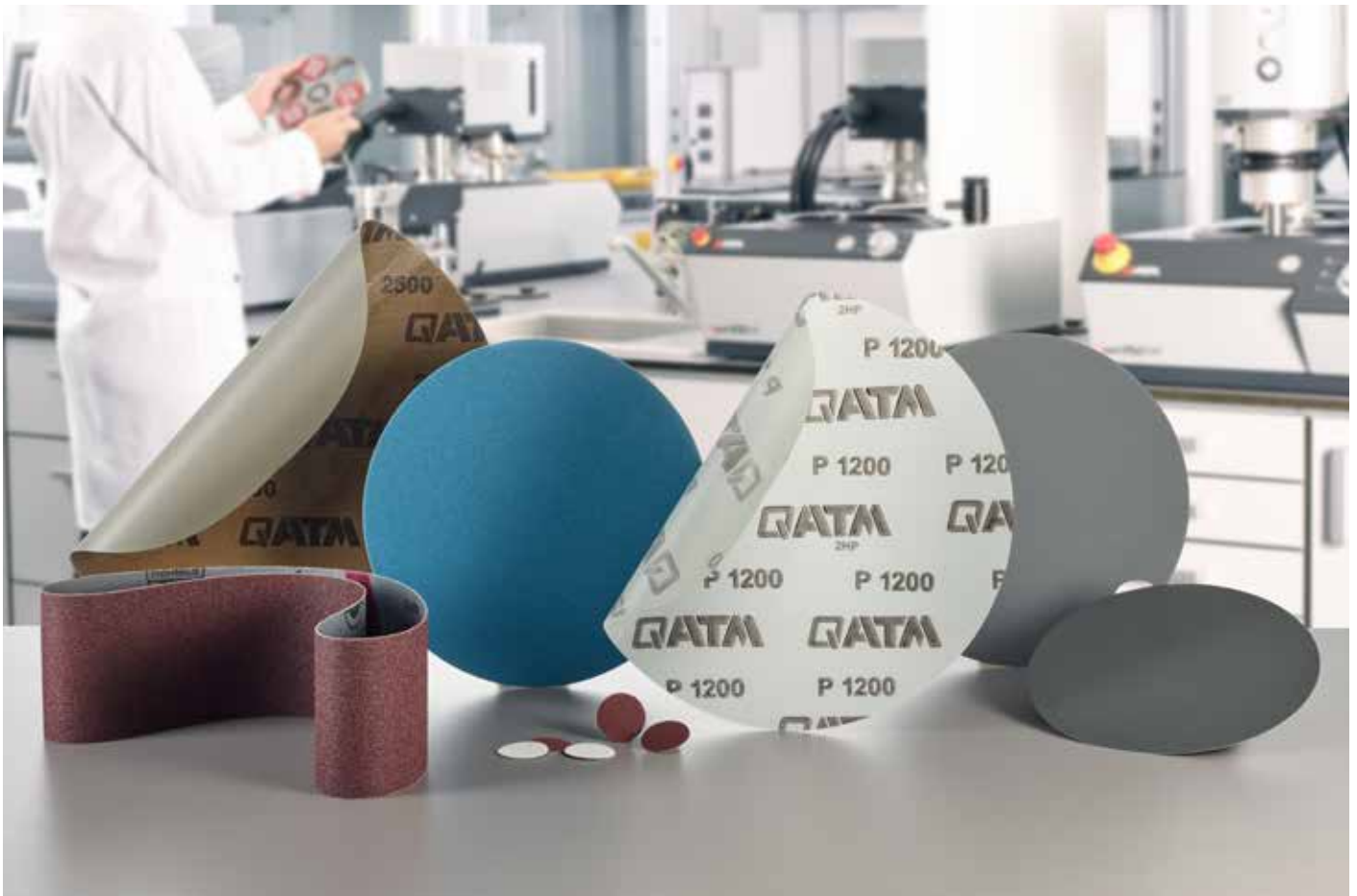
Alternativ zu QPREP Schleifscheiben ist die Probenpräparation ebenso mittels QPREP Schleifpapieren und-folien möglich. Diese unterscheiden sich in der Beschaffenheit des Trägermaterials und der zu verwendenden Befestigungssysteme (doppelseitiger Haftträger, GALAXY X-Tap, GALAXY Quick-Tap).

Schleifpapiere:

- I Folierte Rückseite, Trägermaterial Papier
- I Selbstklebende Rückseite, Trägermaterial Papier
- I Papierrückseite, Trägermaterial Papier

Schleiffolien:

- I Rückseite Folie, Trägermaterial Folie



Notizen


BEFESTIGUNGSSYSTEM FÜR SCHLEIFFOLIEN UND SCHLEIFPAPIERE MIT FOLIENRÜCKSEITE

Qprep Haftträger

Der QPREP Haftträger zeichnet sich durch eine Nano-Oberfläche aus, welche eine gute Haftung und zugleich ein einfaches Entfernen des Schleifmediums gewährleistet.


PRODUKTVORTEILE

- | Keine Kleberrückseite, daher keine Kleberückstände
- | Gute Haftkraft auf Arbeitsscheibe sowie gute Haftkraft für Schleifpapier und -folie
- | Einfaches Entfernen und Repositionieren des Schleifpapiers und der Schleiffolie
- | Dauerhaft beidseitig haftend und wiederverwendbar

EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

- | Zur direkten Anbringung auf der Arbeitsscheibe
- | Zur Verwendung mit Schleifpapier mit Folienrückseite und Schleiffolie

Artikel-Nr.	VE	Artikel
HAFTRÄGER, DOPPELSEITIG		
∅		
95003607	1 Stk.	250 mm
95003608	1 Stk.	300 mm
95014566	1 Stk.	350 mm

vor Erstgebrauch bitte Schutzfolie beidseitig abziehen



Auflegen des Haftträgers



Platzieren von z.B. Schleifpapier mit Folienrückseite auf dem Haftträger

Notizen

Qprep Siliciumcarbid-Schleiffolien

QPREP Siliciumcarbid-Schleiffolien sind individuell einsetzbar und ideal geeignet für eine Vielzahl unterschiedlicher Werkstoffe. Besonders bei häufig wechselnden Werkstoffvarianten bieten sie eine hohe Flexibilität. Des Weiteren sind die Folien ideal passend für die „Vakujet“ Vakuumbefestigung im QATM Schleif- und Polierautomaten Qpol 300 BOT. QPREP Siliciumcarbid-Schleiffolie ist in den Durchmessern 250 und 300 mm und in 8 unterschiedlichen Körnungen erhältlich.



PRODUKTVORTEILE

- | Geeignet für Vakuum-Ansaugung
- | Besonders hohe Planheit
- | Kein Aufrollen
- | Reiß- und wasserfest, so dass ein Aufweichen während des Schleifvorgangs ausgeschlossen werden kann.
- | Geringe Stoßelastizität
- | In Verbindung mit QPREP-Hafträger mehrfach Nutzung möglich

EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

- | Universell einsetzbar
- | Aufgrund unterschiedlicher Körnungen für Plan-, Vor- und Feinschleifstufen geeignet

Artikel-Nr.	VE	Artikel
-------------	----	---------

SILICIUMCARBID-SCHLEIFFOLIEN

Körnung FEPA-Norm

• Befestigungssystem: Häfträger

250 mm Ø

92008557	100 Stk.	SiC-Schleiffolie	P120
92008558	100 Stk.	SiC-Schleiffolie	P180
95000899	100 Stk.	SiC-Schleiffolie	P240
92006305	100 Stk.	SiC-Schleiffolie	P320
92006304	100 Stk.	SiC-Schleiffolie	P600
95000900	100 Stk.	SiC-Schleiffolie	P800
92008559	100 Stk.	SiC-Schleiffolie	P1200
92008639	100 Stk.	SiC-Schleiffolie	P2500

300 mm Ø

92008561	100 Stk.	SiC-Schleiffolie	P120
92008658	100 Stk.	SiC-Schleiffolie	P180
95000902	100 Stk.	SiC-Schleiffolie	P240
92006303	100 Stk.	SiC-Schleiffolie	P320
92006302	100 Stk.	SiC-Schleiffolie	P600
95000903	100 Stk.	SiC-Schleiffolie	P800
92008562	100 Stk.	SiC-Schleiffolie	P1200
92008621	100 Stk.	SiC-Schleiffolie	P2500



Notizen



Qprep Siliciumcarbid-Schleifpapiere mit Folienrückseite

QPREP Siliciumcarbid-Schleifpapiere mit Folienrückseite sind individuell einsetzbar und ideal geeignet für eine Vielzahl unterschiedlicher Werkstoffe. Besonders bei häufig wechselnden Werkstoffvarianten bieten sie eine hohe Flexibilität. Des Weiteren ermöglicht die Folienrückseite die Nutzung der „Vakujet“ Vakuumbefestigung im QATM Schleif- und Polierautomaten Qpol 300 BOT. QPREP Siliciumcarbid Schleifpapier mit Folienrückseite ist in den Durchmessern 200 / 250 / 300 / und 350 mm und in 12 unterschiedlichen Körnungen erhältlich.



PRODUKTVORTEILE

- | Geeignet für Vakuum-Ansaugung
- | Gerichtet orientiert aufgebrachte Schleifkörner mit homogener Verteilung für eine hohe Schneidwirkung und effizienten Materialabtrag
- | Ideal geeignet für den QPREP-Haftträger
- | 12 Körnungen für breites Anwendungsspektrum

EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

- | Universell einsetzbar
- | Aufgrund unterschiedlicher Körnungen für Plan-, Vor- und Feinschleifstufen geeignet

Artikel-Nr.	VE	Artikel	
SILICIUMCARBID-SCHLEIFPAPIERE MIT FOLIENRÜCKSEITE			
			Körnung FEPA-Norm
• Befestigungssystem: Häftträger			
200 mm Ø			
95011898	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere mit Folienrückseite	P80
95011899	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere mit Folienrückseite	P120
95011900	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere mit Folienrückseite	P180
95011901	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere mit Folienrückseite	P240
95011902	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere mit Folienrückseite	P320
95011903	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere mit Folienrückseite	P400
95011904	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere mit Folienrückseite	P500
95011905	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere mit Folienrückseite	P600
95011906	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere mit Folienrückseite	P800
95011907	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere mit Folienrückseite	P1000
95011908	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere mit Folienrückseite	P1200
95011909	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere mit Folienrückseite	P2500
250 mm Ø			
95011928	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere mit Folienrückseite	P80
95011929	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere mit Folienrückseite	P120
95011930	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere mit Folienrückseite	P180
95011931	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere mit Folienrückseite	P240
95011932	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere mit Folienrückseite	P320
95011933	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere mit Folienrückseite	P400
95011934	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere mit Folienrückseite	P500
95011935	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere mit Folienrückseite	P600
95011936	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere mit Folienrückseite	P800
95011937	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere mit Folienrückseite	P1000
95011938	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere mit Folienrückseite	P1200
95011939	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere mit Folienrückseite	P2500





Artikel-Nr.	VE	Artikel
-------------	----	---------

SILICIUMCARBID-SCHLEIFPAPIERE MIT FOLIENRÜCKSEITE

Körnung FEPA-Norm

• Befestigungssystem: Häfträger

300 mm Ø

95011943	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere mit Folienrückseite	P80
95011944	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere mit Folienrückseite	P120
95011945	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere mit Folienrückseite	P180
95011946	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere mit Folienrückseite	P240
95011947	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere mit Folienrückseite	P320
95011948	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere mit Folienrückseite	P400
95011949	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere mit Folienrückseite	P500
95011950	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere mit Folienrückseite	P600
95011951	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere mit Folienrückseite	P800
95011952	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere mit Folienrückseite	P1000
95011953	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere mit Folienrückseite	P1200
95011954	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere mit Folienrückseite	P2500

350 mm Ø

95014005	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere mit Folienrückseite	P80
95014006	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere mit Folienrückseite	P120
95014007	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere mit Folienrückseite	P180
95014008	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere mit Folienrückseite	P240
95014009	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere mit Folienrückseite	P320
95014010	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere mit Folienrückseite	P400
95014011	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere mit Folienrückseite	P500
95014012	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere mit Folienrückseite	P600
95014013	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere mit Folienrückseite	P800
95014014	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere mit Folienrückseite	P1000
95014015	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere mit Folienrückseite	P1200
95014016	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere mit Folienrückseite	P2500



Notizen


BEFESTIGUNGSSYSTEM FÜR SELBSTKLEBENDES SCHLEIFPAPIER
Qprep GALAXY X-Tap

Für eine schnelle sowie rückstandsfreie Anbringung von selbstklebenden Schleifpapieren und Poliertüchern ist das QPREP GALAXY X-Tap bestens geeignet. Dieses spezielle Befestigungssystem bietet eine niedrige Stoßelastizität und kann als QPREP GALAXY X-Tap mit Metallträgerplatte auf die QPREP Magnetfolie aufgebracht werden.


PRODUKTVORTEILE

- | Schneller Wechsel von Schleifpapieren und Poliertüchern ohne Kleberückstände
- | Niedrige Stoßelastizität durch dünnen und festen Aufbau der QPREP GALAXY X-Tap
- | Einfachere Reinigung gegenüber Hafträger

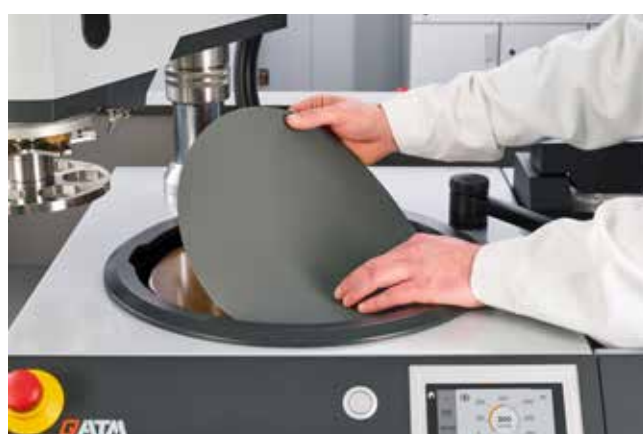
EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

- | Präparationen mit hoher Randschärfe
- | Trägerplatte für selbstklebendes Schleifpapier sowie Poliertücher

Artikel-Nr.	VE	Artikel
GALAXY X-TAP		
Ø		
GALAXY X-Tap (für Verwendung mit Magnetfolie)		
95017019	1 Stk.	200 mm
95017020	1 Stk.	250 mm
95017021	1 Stk.	300 mm
95017022	1 Stk.	350 mm



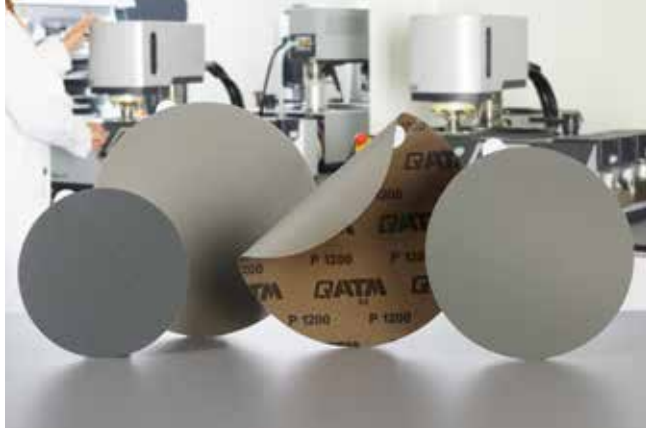
Auflegen von GALAXY X-Tap auf Magnetfolie



Platzieren von z.B. selbstklebendem Schleifpapier auf GALAXY X-Tap

Qprep Siliciumcarbid-Schleifpapiere, selbstklebend

Selbstklebende QPREP Siliciumcarbid-Schleifpapiere sind individuell einsetzbar und ideal geeignet für eine Vielzahl unterschiedlicher Werkstoffe. Besonders bei häufig wechselnden Werkstoffvarianten bieten sie eine hohe Flexibilität. Die Nutzung des Befestigungssystems QPREP GALAXY X-Tap ermöglicht ein effizientes und rückstandsfreies Wechseln des Schleifpapiers zwischen den einzelnen Schleifstufen. Selbstklebendes QPREP Siliciumcarbid Schleifpapier ist in den Durchmessern 200 / 250 und 300 mm und in 13 unterschiedlichen Körnungen erhältlich.



PRODUKTVORTEILE

- | Einheitlich orientiert aufgebrachte Schleifkörner mit homogener Verteilung für eine hohe Schneidwirkung und effizienten Materialabtrag
- | Sehr hohe Haftkraft auf dem Befestigungssystem
- | Geringe Stoßelastizität in Verbindung mit QPREP GALAXY X-Tap

EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

- | Universell einsetzbar
- | Aufgrund unterschiedlicher Körnungen für Plan-, Vor- und Feinschleifstufen geeignet

Artikel-Nr.	VE	Artikel
-------------	----	---------

SILICIUMCARBID-SCHLEIFPAPIERE, SELBSTKLEBEND

Körnung FEPA-Norm

• Befestigungssystem: GALAXY X-Tap

200 mm Ø

92002544	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	P80
92002545	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	P120
92002546	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	P180
92002547	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	P240
92002548	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	P320
92002549	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	P400
92004516	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	P600
92002550	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	P800
92002551	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	P1000
92002638	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	P1200
92002761	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	2400*
92004561	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	P2500
92002762	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	4000*

*geschlälmt, für ein feineres Schlibbild

250 mm Ø

92001643	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	P80
92001644	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	P120
92001645	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	P180
92004953	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	P240
92001647	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	P320
92001648	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	P400
92001649	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	P600
92001650	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	P800
92001651	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	P1000
92001652	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	P1200
92002763	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	2400*
92004563	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	P2500
92002764	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	4000*

*geschlälmt, für ein feineres Schlibbild





www.qatm.de/shop



Artikel-Nr.	VE	Artikel	
SILICIUMCARBID-SCHLEIFPAPIERE, SELBSTKLEBEND			
Körnung FEPA-Norm			
• Befestigungssystem: GALAXY X-Tap			
300 mm Ø			
92001654	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	P80
92001655	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	P120
92001657	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	P180
92001658	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	P240
92001659	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	P320
92001660	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	P400
92001661	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	P600
92001662	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	P800
92001663	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	P1000
92001664	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	P1200
92002765	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	2400*
92004564	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	P2500
92002766	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	4000*

*geschlälmt, für ein feineres Schliffbild

Qprep Zirkonkorund-Schleifpapiere, selbstklebend

QPREP Zirkonkorund-Schleifpapiere sind Hochleistungsschleifpapiere mit einer langen Lebensdauer für das Plan- und Vorschleifen. Das verwendete Zirkonkorund-Korn setzt während des Schleifprozesses konstant neue Schneidflächen frei und ermöglicht auch selbst bei hohen Andruckkräften einen effizienten Materialabtrag. Das Schleifpapier ist frei von Siliciumcarbid und eignet sich daher auch für



die Probenvorbereitung zur optischen Emissionsspektrometrie (Spektralanalyse OES). QPREP Zirkonkorund -Schleifpapier ist den Durchmessern 200 / 250 / und 300 mm und in 3 unterschiedlichen Vorschleifkörnungen erhältlich.

PRODUKTVORTEILE

- | Hohe Standzeit
- | Sehr hohe Abtragsleistung
- | Geringe Stoßelastizität in Verbindung mit QPREP GALAXY X-Tap

EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

- | Plan- und Vorschleifen größerer Probenquerschnitte
- | Probenvorbereitung zur Spektralanalyse

Artikel-Nr.	VE	Artikel	
ZIRKONKORUND-SCHLEIFPAPIERE, SELBSTKLEBEND			
Körnung FEPA-Norm			
• Befestigungssystem: GALAXY X-Tap			
200 mm Ø			
92002374	25 Stk.	Zirkonkorund-Schleifpapiere	P60
92002376	25 Stk.	Zirkonkorund-Schleifpapiere	P180
250 mm Ø			
92002382	25 Stk.	Zirkonkorund-Schleifpapiere	P60
92002383	25 Stk.	Zirkonkorund-Schleifpapiere	P120
92002384	25 Stk.	Zirkonkorund-Schleifpapiere	P180
300 mm Ø			
92002386	25 Stk.	Zirkonkorund-Schleifpapiere	P60
92002387	25 Stk.	Zirkonkorund-Schleifpapiere	P120
92002388	25 Stk.	Zirkonkorund-Schleifpapiere	P180



BEFESTIGUNGSSYSTEM FÜR SCHLEIFPAPIER OHNE KLEBE-/FOLIENRÜCKSEITE

Qprep GALAXY Quick-Tap

Das zeitsparende und wiederverwendbare Befestigungssystem für Schleifpapier ohne Rückseitenbeschichtung. Alternativ zum Klemmring und Klebefolie ist das innovative QPREP GALAXY Quick-Tap für die Fixierung von Schleifpapier ohne Klebe-/Folienrückseite optimal geeignet. Die speziell designte wiederverwendbare dünne Schicht unseres neuen innovativen Befestigungssystems hält hohen Scherkräften stand und sorgt für einen sicheren Halt des Schleifpapiers auf dem GALAXY Quick-Tap. Wie alle unsere neu entwickelten GALAXY Produkte ist auch das Quick-Tap mit Qprep Antislip Rückseite ausgestattet und gewährleistet so einen sicheren Halt auf der Qprep-Magnetfolie.



PRODUKTVORTEILE

- | Optimierte Haftkraft
- | Geringe Stoßelastizität
- | Verminderung des Pencil-Effektes sowie der Kantenabrundung
- | Möglichkeit bei der Halb- sowie automatischen Probenpräparation den Probenhalter über den Rand des Schleifpapiers hinaus zu positionieren.
- | Nachhaltig und ressourcenschonend im Vergleich zur Nutzung von beschichtetem Papier
- | Erlaubt hunderte Papierwechsel

EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

- | Zur Verwendung mit Schleifpapier ohne Klebe-/Folienrückseite
- | Schnelles, einfaches sowie wiederholtes Aufbringen von Schleifpapier
- | Zur direkteren Anwendung auf der QPREP Magnetfolie

Artikel-Nr.	VE	Artikel
GALAXY QUICK-TAP		
Ø		
GALAXY Quick-Tap (zur Verwendung mit Magnetfolie)		
NEU	95017587	1 Stk. 200 mm
NEU	95017484	1 Stk. 250 mm
NEU	95017485	1 Stk. 300 mm



Auflegen von GALAXY Quick-Tap auf Magnetfolie



Platzieren von Schleifpapier ohne Rückseitenbeschichtung auf GALAXY Quick-Tap

Qnote

zu GALAXY Quick-Tap: Staub und Abrieb auf der Oberfläche des GALAXY Quick-Tap können zu einer Reduzierung der Haftfestigkeit und Lebensdauer Ihres GALAXY Quick-Tap führen. Wir empfehlen daher nach ca. 100 Papierwechseln eine Reinigung der Klebstoffschicht mit warmem Wasser und ein paar Tropfen Spülmittel. Nach der Reinigung erhält das GALAXY Quick-Tap seine ursprüngliche Haftfestigkeit. Um die Oberfläche des GALAXY Quick-Tap nachhaltig vor Staub zu schützen, reicht es aus nach der Anwendung ein frisches, unbenutztes Schleifpapier aufzubringen. So gewährleisten Sie eine sichere staubfreie Lagerung und haben das GALAXY Quick-Tap für die nächste Präparation direkt einsatzbereit.





Qprep Siliciumcarbid-Schleifpapiere ohne Klebe-/Folienrückseite

QPREP Siliciumcarbid-Schleifpapiere ohne Klebe-/Folienrückseite sind individuell einsetzbar und ideal geeignet für eine Vielzahl unterschiedlicher Werkstoffe. Besonders bei häufig wechselnden Werkstoffvarianten bieten sie eine hohe Flexibilität. Das Schleifpapier ohne Klebe-/Folienrückseite lässt sich direkt mit dem QPREP GALAXY Quick-Tap (auf Arbeitsscheibe oder Magnetfolie) aufbringen oder mittels QPREP Klemmring direkt auf der Arbeitsscheibe fixieren. Beides gewährleistet eine niedrige Stoßelastizität beim Schleifprozess. QPREP Siliciumcarbid Schleifpapier ohne Klebe-/Folienrückseite ist in den Durchmessern 200 / 230 / 250 und 300 mm und in 15 unterschiedlichen Körnungen erhältlich.



PRODUKTVORTEILE

- Einheitlich orientiert aufgebrachte Schleifkörner mit homogener Verteilung für eine hohe Schneidwirkung und effizienten Materialabtrag
- geringe Stoßelastizität

EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

- Universell einsetzbar
- Aufgrund unterschiedlicher Körnungen für Plan-, Vor- und Feinschleifstufen geeignet

Artikel-Nr.	VE	Artikel
SILICIUMCARBID-SCHLEIFPAPIERE OHNE KLEBE-/FOLIENRÜCKSEITE		
Körnung FEPA-Norm		
• Befestigungssystem: GALAXY Quick-Tap oder Klemmring		
200 mm Ø		
92001811	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere P80
92001812	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere P120
92001813	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere P180
92001814	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere P240
92001815	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere P320
92001816	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere P400
92001817	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere P500
92001818	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere P600
92001819	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere P800
92001820	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere P1000
92001821	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere P1200
92002634	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere 2400*
92004557	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere P2500
92002640	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere 4000*

*geschlälmt, für ein feineres Schliffbild





Artikel-Nr.	VE	Artikel
-------------	----	---------

**SILICIUMCARBID-SCHLEIFPAPIERE
OHNE KLEBE-/FOLIENRÜCKSEITE**

Körnung FEPA-Norm

• Befestigungssystem: GALAXY Quick-Tap oder Klemmring

230 mm Ø

92001568	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	P80
92001569	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	P120
92001570	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	P180
92001571	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	P240
92001572	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	P320
92001573	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	P400
92001574	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	P500
92001575	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	P600
92001576	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	P800
92001577	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	P1000
92001578	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	P1200
92004558	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	P2500
92001579	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	4000*

*geschlälmt, für ein feineres Schlibbild

250 mm Ø

92001581	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	P80
92001582	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	P120
92001583	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	P180
92002369	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	P240
92001585	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	P320
92001586	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	P400
92001587	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	P500
92001588	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	P600
92001589	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	P800
92001590	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	P1000
92001591	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	P1200
92002636	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	2400*
92004559	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	P2500
92001592	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	4000*

*geschlälmt, für ein feineres Schlibbild

300 mm Ø

92001593	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	P60
92001594	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	P80
92001595	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	P120
92001596	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	P180
92001597	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	P240
92001598	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	P320
92001599	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	P400
92001600	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	P500
92001601	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	P600
92001602	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	P800
92001603	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	P1000
92001604	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	P1200
92002637	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	2400*
92004560	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	P2500
92002154	100 Stk.	SiC-Schleifpapiere	4000*

*geschlälmt, für ein feineres Schlibbild

www.qatm.de/shop

Qprep Schleifpapiere für Qpol 30

QPREP Schleifpapiere für mobile Schleif- und Poliergeräte werden überwiegend in der mobilen Materialographie eingesetzt und sind als Korund-Schleifpapiere mit rückseitigem Klettverschluss oder als Siliciumcarbid-Schleifpapiere mit Kleberückseite erhältlich. Beide Befestigungselemente ermöglichen auch unter schwierigen Bedingungen im Außeneinsatz ein effizientes Wechseln des Schleifpapiers.



PRODUKTVORTEILE

- I Gezieltes Schleifen kleinster Flächen ohne Beeinflussung angrenzender Probenbereiche
- I Einfacher Wechsel des Schleifpapiers

EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

- I Mobile Bauteil-Materialographie
- I Entgraten von Proben komplexer Geometrien

Artikel-Nr.	VE	Artikel
SCHLEIFPAPIERE FÜR MOBILES SCHLEIF- UND POLIERGERÄT QPOL 30		
Ø Körnung FEPA-Norm		
Korund Schleifpapiere mit rückseitigem Klettverschluss		
92004285	100 Stk.	30 mm P60
92004286	100 Stk.	30 mm P180
92004288	100 Stk.	30 mm P240
92004287	100 Stk.	30 mm P320
Siliciumcarbid Schleifpapiere mit Kleberückseite		
92004498	100 Stk.	30 mm P400
92004499	100 Stk.	30 mm P600
92004631	100 Stk.	30 mm P1000

selbstklebende Poliertücher siehe Kapitel Polieren

Notizen

Qprep Endlos-Schleifbänder für Qgrind 100

QPREP Endlosschleifbänder lassen sich sehr gut zum manuellen Vorschleifen und Entgraten verwenden. Sie sind wasserfest und daher sehr robust für den Nassschliff mit der Qgrind 100.



PRODUKTVORTEILE

- | Wasserfest
- | Hohe Robustheit
- | Hoher Materialabtrag

EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

- | Vorschleifen und Entgraten
- | Vorbereitungen zur Makro-Ätzung für Schweißnahtprüfungen

Artikel-Nr.	VE	Artikel	
ENDLOS-SCHLEIFBÄNDER FÜR BANDSCHLEIFGERÄT QGRIND 100			
		Maße	Körnung FEPA-Norm
Aluminiumoxid Endlos-Schleifbänder, wasserfest			
92002528	5 Stk.	100 x 920 mm	P80
92002529	5 Stk.	100 x 920 mm	P120
92002530	5 Stk.	100 x 920 mm	P180
92002531	5 Stk.	100 x 920 mm	P240
92004505	5 Stk.	100 x 920 mm	P320
Siliciumcarbid Endlos-Schleifbänder, wasserfest			
92002664	5 Stk.	100 x 915 mm	P80
92002665	5 Stk.	100 x 915 mm	P120
92002666	5 Stk.	100 x 915 mm	P180
92002667	5 Stk.	100 x 915 mm	P240
92004613	5 Stk.	100 x 915 mm	P320
92002394	5 Stk.	100 x 915 mm	P400

Notizen



Verbrauchsmaterialien zum Polieren



Polieren

Das Polieren der materialographischen Probe dient dazu, ähnlich dem Schleifen und im Nachgang dazu, die in das Material eingebrachte Verformung zu beseitigen. Hierfür wird das ungebundene Abrasiv/Korn in schrittweise feiner werdender Korngröße auf spezielle Poliertücher aufgebracht. Dabei wird zwischen drei Poliervorgängen mit unterschiedlichen Poliermedien unterschieden:



Hierfür steht Ihnen ein breites Sortiment an QPREP Poliermedien, Schmiermitteln sowie Poliertüchern zur Verfügung.

Diamantsuspensionen

QPREP Diamantsuspensionen sind das Poliermittel der Wahl für materialographische Präparationen. Das Angebot an verschiedenen chemischen Basen (Wasser, Alkohol oder Öl) ermöglicht, je nach Applikation ein kratzerfreies Polieren.

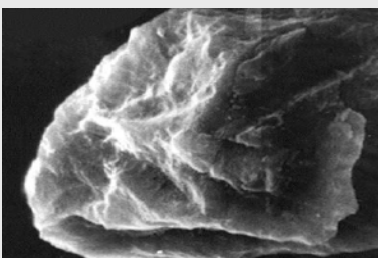
QPREP Diamantsuspensionen zeichnen sich aus durch:

- | Eine eng tolerierte Korngrößenverteilung für ein gleichmäßiges Kratzerbild
- | Die optimierte Diamantkonzentration für hohen Abtrag und zeitsparendes Polieren
- | Für die Nutzung aller Materialien geeignet

Als Abrasiv/Korn kommen (Industrie-)Diamanten zum Einsatz die in mono- und polykristallin unterschieden werden, da hier unterschiedlich hoher Materialabtrag erzielt wird.

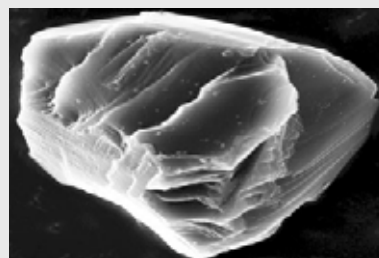
Polykristalliner (Industrie-) Diamant:

Dieser besteht aus einem Vielkristall, der bei Verwendung in kleinere Bestandteile bricht und somit wiederkehrend neue Schneidkanten entstehen (Selbstschärfungseffekt). Hierdurch werden ein hoher Materialabtrag und zeitoptimierte Polierergebnisse realisiert.



Monokristalliner (Industrie-)Diamant:

Dieser besteht aus einem Einkristall, der bei Verwendung blockartig in kleine Scheiben bricht. Ein Selbstschärfungseffekt wie bei polykristallinen Diamanten gibt es hier nicht. Aufgrund dessen wird ein materialschonender, aber auch zeitintensiverer Abtrag beim Polieren erzielt.



QPREP Diamantsuspensionen werden im Zusammenhang mit einem Lubricanten auf Basis von Wasser, Alkohol oder Öl verwendet. Hierbei ist auf das richtige Mischungsverhältnis zwischen Suspension und Lubricant zu achten, um korrekte Polierergebnisse zu erzielen. Alternativ bietet QATM die QPREP DIA-Complete All-In-One Diamantsuspension an. Diese enthält in optimiertem Verhältnis den Lubricanten, womit ein manuelles Dosieren und Mischen von Suspension und Lubricant entfällt.

Qprep DIA-COMPLETE Poly

QPREP DIA-Complete Poly (Polykristallin) ist eine All-In-One Diamantsuspension, die für eine Vielzahl an Materialien eingesetzt wird.



PRODUKTVORTEILE

- | Hoher Materialabtrag
- | Einfache Handhabung
- | Optimal eingestelltes Verhältnis von Suspension und Schmiermittel
- | Prozesssichere und reproduzierbare Polierergebnisse
- | Wasserbasis (Umweltfreundlich)
- | Eng tolerierte Korngrößenverteilung

EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

- | Alle Materialien außer wasserempfindliche Werkstoffe
- | Weiche bis harte Werkstoffe
- | Manuelle sowie halb- und vollautomatische Präparation

Artikel-Nr.	VE	Artikel
DIA-COMPLETE POLY, ALL-IN-ONE DIAMANTSUSPENSION		
Korngröße		
Kombiprodukt aus Diamantsuspension und Schmiermittel		
95011833	500 ml	0,25 µm
95011839	1 l	0,25 µm
95011845	2,5 l	0,25 µm
95016023	5 l	0,25 µm
95011834	500 ml	1 µm
95011840	1 l	1 µm
95011846	2,5 l	1 µm
95015394	5 l	1 µm
95011835	500 ml	3 µm
95011841	1 l	3 µm
95011847	2,5 l	3 µm
95015395	5 l	3 µm
95011836	500 ml	6 µm
95011842	1 l	6 µm
95011848	2,5 l	6 µm
95015396	5 l	6 µm
95011837	500 ml	9 µm
95011843	1 l	9 µm
95011849	2,5 l	9 µm
95015397	5 l	9 µm
95011844	1 l	15 µm



Qprep DIA-COMPLETE Mono

QPREP DIA-Complete Mono (Monokristallin) ist eine All-In-One Diamantsuspension, die für eine Vielzahl an Materialien eingesetzt wird.



PRODUKTVORTEILE

- | Materialschonender Abtrag
- | Einfache Handhabung
- | Optimal eingestelltes Verhältnis von Suspension und Schmiermittel
- | Prozesssichere und reproduzierbare Polierergebnisse
- | Wasserbasis (Umweltfreundlich)
- | Eng tolerierte Korngrößenverteilung

EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

- | Alle Materialien außer wasserempfindliche Werkstoffe
- | Weiche bis harte Werkstoffe
- | Manuelle sowie halb- und vollautomatische Präparation

Artikel-Nr.	VE	Artikel
DIA-COMPLETE MONO, ALL-IN-ONE DIAMANTSUSPENSION		
Korngröße		
Kombiprodukt aus Diamantsuspension und Schmiermittel		
95011815	500 ml	1 µm
95011820	1 l	1 µm
95011825	2,5 l	1 µm
95015404	5 l	1 µm
95011816	500 ml	3 µm
95011821	1 l	3 µm
95011826	2,5 l	3 µm
95015405	5 l	3 µm
95011817	500 ml	6 µm
95011822	1 l	6 µm
95011827	2,5 l	6 µm
95015406	5 l	6 µm
95011818	500 ml	9 µm
95011823	1 l	9 µm
95011828	2,5 l	9 µm
95015407	5 l	9 µm

Qprep Diamantsuspension polykristallin

QPREP Diamantsuspensionen zeichnen sich durch die eng tolerierte Korngrößenverteilung sowie eine optimierte Konzentration an polykristallinen Diamanten aus.



PRODUKTVORTEILE

- | Hoher Materialabtrag
- | Wasserbasis (umweltfreundlich)
- | Eng tolerierte Korngrößenverteilung

EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

- | Alle Materialien außer wasserempfindliche Werkstoffe
- | Weiche bis harte Werkstoffe
- | Zur manuellen Feindosierung mit Lubricant

Artikel-Nr.	VE	Artikel
DIAMANTSUSPENSION POLYKRISTALLIN		
Korngröße		
92002353	250 ml	1 µm
95016017	500 ml	1 µm
92004798	1 l	1 µm
95002761	2,5 l	1 µm
95014519	5 l	1 µm
92002354	250 ml	3 µm
95016018	500 ml	3 µm
92004799	1 l	3 µm
95002762	2,5 l	3 µm
95014520	5 l	3 µm
92002355	250 ml	6 µm
95016019	500 ml	6 µm
92004800	1 l	6 µm
95002763	2,5 l	6 µm
95014521	5 l	6 µm
92002356	250 ml	9 µm
95016020	500 ml	9 µm
92004801	1 l	9 µm
95002764	2,5 l	9 µm
95014522	5 l	9 µm
95005738	1 l	15 µm



Qprep Diamantsuspension monokristallin

QPREP Diamantsuspensionen zeichnen sich durch die eng tolerierte Korngrößenverteilung sowie eine optimierte Konzentration an monokristallinen Diamanten aus.



PRODUKTVORTEILE

- | Materialschonender Abtrag
- | Wasserbasis (Umweltfreundlich)
- | Eng tolerierte Korngrößenverteilung

EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

- | Alle Materialien außer wasserempfindliche Werkstoffe
- | Weiche bis harte Werkstoffe
- | Zur manuellen Feindosierung mit Lubricant

Artikel-Nr.	VE	Artikel
-------------	----	---------

DIAMANTSUSPENSION MONOKRISTALLIN

Korngröße

Farbcode Diamantsuspensionen monokristallin

Korngröße μm	Farbe
1 μm	Blau
3 μm	Grün
6 μm	Gelb
9 μm	Rot

92002346	250 ml	1 μm
95016012	500 ml	1 μm
92004791	1 l	1 μm
95002755	2,5 l	1 μm
95014514	5 l	1 μm

92002347	250 ml	3 μm
95016013	500 ml	3 μm
92004792	1 l	3 μm
95002756	2,5 l	3 μm
95014515	5 l	3 μm

92002348	250 ml	6 μm
95016014	500 ml	6 μm
92004793	1 l	6 μm
95002757	2,5 l	6 μm
95014516	5 l	6 μm

92002349	250 ml	9 μm
95016015	500 ml	9 μm
92004794	1 l	9 μm
95002758	2,5 l	9 μm
95014517	5 l	9 μm

Qprep Diamantsuspension (Alkohobasis / Ölbasis)

Für die Politur von wasserempfindlichen Materialien werden QPREP Diamantsuspensionen auf Alkohol- oder Ölbasis verwendet. Diese weisen die gleichen hervorragenden Poliereigenschaften auf wie wasserbasierte Diamantsuspensionen.



PRODUKTVORTEILE

- | Antikorrosiv
- | Hohe Schmierfähigkeit bei duktilen Materialien
- | Eng tolerierte Korngrößenverteilung

EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

- | Metalle besonders korrosionsanfällige Materialien
- | Weiche bis harte Werkstoffe
- | Zur manuellen Feindosierung mit Lubricant

Artikel-Nr.	VE	Artikel
DIAMANTSUSPENSION (ALKOHOLBASIS) POLYKRISTALLIN		
Korngröße		
95003494	1 l	1 µm
95003495	1 l	3 µm
95003496	1 l	6 µm
95003497	1 l	9 µm
DIAMANTSUSPENSION (ALKOHOLBASIS) MONOKRISTALLIN		
Korngröße		
95003490	1 l	1 µm
95003491	1 l	3 µm
95003492	1 l	6 µm
95003493	1 l	9 µm
DIAMANTSUSPENSION (ÖLBASIS) POLYKRISTALLIN		
Korngröße		
95002792	1 l	1 µm
95002793	1 l	3 µm
95002794	1 l	6 µm
95002795	1 l	9 µm



Qprep Sprühkopf

Der QPREP Sprühkopf eignet sich zur optimalen feinen Dispersion von Suspension und Lubricant auf dem Poliertuch während der manuellen Politur.



Artikel-Nr.	VE	Artikel
SPRÜHKOPF		
Beschreibung		
<ul style="list-style-type: none"> • für Diamantsuspensionen aller Körnungen • für 250 ml, 500 ml und 1 L Gebinde 		
95016723	1 Stk.	Sprühkopf, Schlauchlänge ca. 160 mm

Qprep Qdoser ONE Dosiersystem für Suspensionen

Das manuelle Dosiersystem Qdoser ONE bietet eine praktikable Dosierlösung für das manuelle oder halbautomatische Polieren. Die Standard QATM Suspensions- und Schmiermittelflaschen können auf den Dosieraufsatz schnell und einfach aufgeschraubt werden. Mittels Einstellschraube wird die Dosiermenge stufenlos und fein reguliert. Die Qdoser ONE Halterung ermöglicht die Montage an die Polierköpfe QATM Qpol GO und ECO. Für die Verwendung mit manuellen Schleif- und Poliermaschinen kann das Qdoser ONE Stativ mit Saugnäpfen auf den Maschinen platziert werden.

PRODUKTVORTEILE

- | Dosieraufsatz für Standard-Suspensionsflaschen
- | Einstellbare Dosiermenge
- | Mittels Stativ frei positionierbar
- | Anschraubbar an Polierköpfe Qpol GO und ECO



Artikel-Nr.	VE	Artikel
QDOSER ONE DOSIERSYSTEM FÜR SUSPENSIONEN		
Beschreibung		
Z5631015	1 Stk.	Qdoser ONE Basismodul
Z5631014	1 Stk.	Qdoser ONE Halterung
Z5631016	1 Stk.	Qdoser ONE Stativ

Notizen

Qprep Diamantspray und Diamantpaste

Alternativ zu den Diamantsuspensionen als Poliermittel bietet QATM noch QPREP Diamantspray und Diamantpaste an. Diese unterscheiden sich durch das jeweilige Trägermittel der Diamanten. Bei Verwendung dieser ist auf die zusätzliche Nutzung der QPREP Lubricanten zu achten.



PRODUKTVORTEILE

- | Diamanten haften besser auf dem Poliertuch durch nicht flüssiges Trägermedium
- | Eng tolerierte Korngrößenverteilung
- | Hohe Abtragsleistung

EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

- | Einarbeiten neuer Poliertücher für höheren Anteil von Diamanten auf dem Poliertuch.

Artikel-Nr.	VE	Artikel
DIAMANTSPRAY POLYKRISTALLIN		
Korngröße		
FCKW-frei		
95016025	200 ml	1 µm
95016026	200 ml	3 µm
95016027	200 ml	6 µm
95016028	200 ml	9 µm

DIAMANTPASTE POLYKRISTALLIN		
Korngröße		
10 g Spritze		
92002339	10 g	0,25 µm
92002340	10 g	1 µm
92002341	10 g	3 µm
92002342	10 g	6 µm
92002343	10 g	9 µm
92002344	10 g	15 µm

DIAMANTPASTE MONOKRISTALLIN		
Korngröße		
10 g Spritze		
92002333	10 g	1 µm
92002316	10 g	3 µm
92002335	10 g	6 µm
92002336	10 g	9 µm
92002337	10 g	15 µm



Qprep Lubricant (Diamantschmiermittel)

QPREP Lubricanten (Diamantschmiermittel) auf Wasser-, Alkohol- sowie Ölbasis werden mit den vorher genannten Poliermitteln verwendet. Dabei sorgt der Lubricant für eine gleichmäßige Verteilung des Poliermittels auf dem Poliertuch. Zusätzlich dient es auch zur Kühlung während der Politur.



QPREP Diamantschmiermittel Gelb (Wasserbasis) ist besonders umweltfreundlich und sorgt für einen gleichmäßigen Schmierfilm auf dem Poliertuch.

QPREP Diamantschmiermittel Blau (Alkoholbasis) weist eine höhere Viskosität sowie Oberflächenspannung auf. Aufgrund dessen verweilt das Schmiermittel länger auf dem Poliertuch. Dies ermöglicht eine sparsamere Dosierung.

QPREP Diamantschmiermittel Rot (Ölbasis) ist eine Öl - Wasser Emulsion und sorgt aufgrund der höheren Viskosität für einen gleichbleibend stabilen Schmierfilm auf dem Poliertuch. Optimal für hitze- sowie wasserempfindliche Materialien.

Artikel-Nr.	VE	Artikel
LUBRICANT (DIAMANTSCHMIERMITTEL)		
		Farbe Merkmale
• Zur manuellen Dosierung mit Diamantsuspension		
92005509	1 l	Gelb - Wasserbasis - umweltfreundlich
92004925	2,5 l	Gelb - Wasserbasis - umweltfreundlich
92005510	5 l	Gelb - Wasserbasis - umweltfreundlich
95016174	10 l	Gelb - Wasserbasis - umweltfreundlich
95000901	1 l	Blau - Alkoholbasis - für wasserfreie Präparation
95000911	2,5 l	Blau - Alkoholbasis - für wasserfreie Präparation
95001194	5 l	Blau - Alkoholbasis - für wasserfreie Präparation
95001759	1 l	Rot - Ölbasis - für wasserfreie Präparation
95001772	2,5 l	Rot - Ölbasis - für wasserfreie Präparation
95001784	5 l	Rot - Ölbasis - für wasserfreie Präparation
DIAMANTSCHMIERMITTELKONZENTRAT		
		Farbe Merkmale
• Zur manuellen Dosierung mit Diamantsuspension		
95016362	1 l	Blau - für alkoholbasiertes Schmiermittel - verdünnbar mit 9 Teilen Ethanol (ergibt 10 L Schmiermittel)
ETHANOL		
• Für universelle Anwendung zur intensiven Reinigung		
95004662	1 l	Ethanol 99% vollvergällt
95004663	5 l	Ethanol 99% vollvergällt
95004664	10 l	Ethanol 99% vollvergällt

Qprep Feinstpoliersuspensionen

QPREP Feinstpoliersuspensionen sind für höchste Ansprüche bei der Politur das geeignete Poliermittel. Hierbei wird eine chemisch mechanische Politur mittels Siliziumdioxid oder Aluminiumoxid durchgeführt.



PRODUKTVORTEILE

- | Höchste Oberflächengüten
- | Entfernung sämtlicher Verformung bei Vibrationspolitur
- | Politur/Entfernung von Kratzern im Bereich von 0,1 µm bis 0,05 µm

EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

- | Detaillierte Gefügeanalysen
- | Sehr weiche oder sehr harte sowie duktile Werkstoffe

Artikel-Nr.	VE	Artikel			
FEINSTPOLIERSUSPENSIONEN					
		Bezeichnung	pH-Wert	Korngröße	
		Feinstpoliersuspension (Al₂O₃) <ul style="list-style-type: none"> • kristallisiert nicht aus • für Eisenmetalle, Kunststoffe, Verbundwerkstoffe, Leiterplatten, Gesteine und Mineralien 			
92002534	1 l	Eposal	pH≈8,0	0,06 µm	
		Kolloidales Siliciumdioxid <ul style="list-style-type: none"> • mit verdünnten Ätzlösungen zu Polierzwecken mischbar • für Eisen & Nichteisenmetalle, Keramik • besonders für Aluminium, Kupfer & Kupferlegierungen, Lotverbindungen 			
92002536	1 l	Eposil F	pH≈9,5	0,1 µm	
95013858	1 l	Eposil Non Dry	pH≈9.5	0,05 µm	(kristallisiert nicht aus)
95013958	10 l	Eposil Non Dry	pH≈9.5	0,05 µm	(kristallisiert nicht aus)
92002541	1 kg	Eposil M	pH≈9,5	0,06 µm	
		Kolloidales Siliciumdioxid <ul style="list-style-type: none"> • für Titan, Nickel, Zinn und entspr. Legierungen 			
95001206	1 kg	Eposil M11	pH≈11,0	0,06 µm	
		wasserfreie Feinstpoliersuspension, <ul style="list-style-type: none"> • für z. B. Magnesium, Zink 			
95005033	1 kg	Etosil E	pH≈7,0	0,06 µm	
ALUMINIUMOXID SUSPENSION (TONERDE)					
		Bezeichnung		Korngröße	
		Konzentrat wässrig, verdünnbar mit 3-5 Teilen dest. Wasser			
92002533	1 l	Aluminiumoxid Suspension		0,3 µm	
92002532	1 l	Aluminiumoxid Suspension		0,6 µm	
92004950	1 l	Aluminiumoxid Suspension		1 µm	

Poliertücher

Für eine verformungsarme sowie reliefreie Politur ist die Wahl des richtigen Poliertuchs entscheidend. Das Tuchmaterial (Seide, Kunstseide, Chemiefasern, Wollgewebe, Filz, geflockte oder geschäumte Synthetikstoffe) und die damit einhergehende Stoßelastizität sind ein ausschlaggebendes Kriterium bei der Auswahl des Poliertuches. Ebenso unterscheiden sich die möglichen Befestigungssysteme (GALAXY Metallscheibe mit Magnetfolie oder GALAXY X-Tap).

Ab sofort sind unsere GALAXY Poliertücher mit der QPREP Anti-Slip Rückseitenbeschichtung erhältlich! Die GALAXY Poliertücher halten so selbst bei hohen Anpressdrücken und voll bestückten Probenhalten hohen Scherkräften stand und gewährleisten stets einen stabilen Polierprozess.

Zu Beginn, dem **Vorpolieren**, werden Poliertücher mit einer geringen Stoßelastizität (hartes Tuchmaterial) gewählt, da diese den Erhalt der Kantenschärfe unterstützen. Im Verhältnis zu den weiteren Schritten wird beim Vorpolieren ein höherer Materialabtrag durch längere Polierzeiten erzielt.

Für das **Zwischenpolieren** werden Poliertücher unterschiedlicher Stoßelastizität genutzt. Dabei ist immer die Zielsetzung der Politur, sowie das zu polierende Material entscheidend, für die Auswahl eines geeigneten Poliertuches.

Das **Endpolieren** wird auf Poliertüchern mit einer hohen Stoßelastizität mit kurzen Polierzeiten durchgeführt, um eine Reliefbildung zu vermeiden. Die Endpolitur kann wahlweise mit Diamantsuspensionen oder auch bei höchsten Ansprüchen für die Analyse mittels Feinstpoliersuspensionen (Oxidpolitur 0,1 µm - 0,05 µm) oder (Tonerde 1 µm - 0,3 µm) durchgeführt werden.

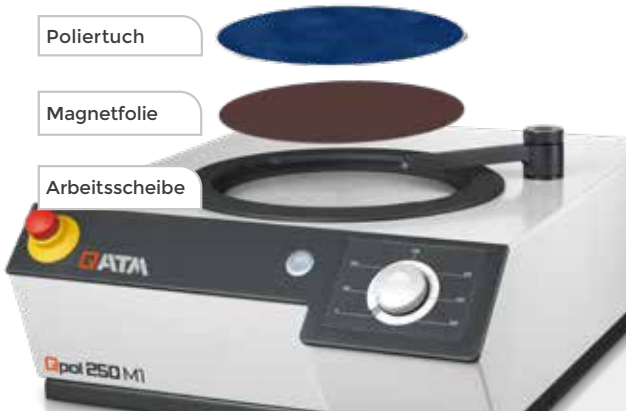
Die Auswahl an QPREP Poliertüchern bietet für jeden Polierschritt ein geeignetes Tuch, welches mit der passenden QPREP Diamantsuspension für exzellente Polierergebnisse sorgt.



BEFESTIGUNGSSYSTEM FÜR GALAXY POLIERTÜCHER

Qprep Magnetfolie für GALAXY Poliertücher

Für eine geringe Stoßelastizität beim (Schleifen) / Polieren sowie beste Haftung und einfache Handhabung der QPREP GALAXY Poliertücher eignet sich die QPREP Magnetfolie idealerweise.



PRODUKTVORTEILE

- | Geringe Stoßelastizität
- | Einmaliges Aufbringen auf der Arbeitsscheibe der Maschine
- | Lange Nutzungsdauer
- | Unterschiedliche magn. Feldstärken für höhere Haftkraft

EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

- | Zur Verwendung sämtlicher GALAXY Schleifscheiben und Poliertücher
- | Häufiger Wechsel von Schleifscheiben und Poliertüchern

Artikel-Nr.	VE	Artikel	
MAGNETFOLIE, SELBSTKLEBEND			
		Ø	Dicke
Magnetfolie, hohe Haftkraft			
• zum Aufkleben auf die Arbeitsscheibe			
95016345	1 Stk.	200 mm	1 mm
95016346	1 Stk.	250 mm	1 mm
95012161	1 Stk.	300 mm	1 mm
95014137	1 Stk.	350 mm	1 mm
Magnetfolie, höchste Haftkraft			
• zum Aufkleben auf die Arbeitsscheibe			
• höhere Materialstärke für gesteigerte Magnethaftung			
95016300	1 Stk.	250 mm	2 mm
95016301	1 Stk.	300 mm	2 mm



Auflegen der Magnetfolie



Platzieren von z.B. eines GALAXY Poliertuches auf der Magnetfolie



Qprep GALAXY Poliertücher

QPREP GALAXY Poliertücher mit Anti-Slip Rückseitenbeschichtung bieten für alle Materialien und Analysezwecke das geeignete Tuchmaterial bei stets sicherem Halt auf der Magnetfolie.



PRODUKTVORTEILE

- | Schnellere Anwendung da das Aufkleben des Poliertuches entfällt
- | Niedrige Stoßelastizität durch metallische Trägerplatte
- | Leichtere Handhabung durch Griffflaschen an der Trägerplatte

EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

- | Prozesssichere und reproduzierbare Polierergebnisse
- | Verwendung mit GALAXY Magnetfolie

Artikel-Nr.	VE	Artikel
-------------	----	---------

GALAXY POLIERTÜCHER AUF METALLTRÄGER

Bezeichnung Ø

GALAXY – ALPHA

- Geeignet zum Vorpolieren
- Sehr hartes, perforiertes Chemiefasertuch
- Für Keramik, Hartmetall, Stahl Grauguss, Aluminium
- Hohe Standzeit und Abtragsleistung
- Zur Verwendung mit Diamantkorngröße: 15/9 µm
- Befestigungssystem: Magnetfolie

95001407	5 Stk.	Alpha	200 mm
95001408	5 Stk.	Alpha	250 mm
95001409	5 Stk.	Alpha	300 mm
95013994	5 Stk.	Alpha	350 mm



GALAXY – BETA

- Geeignet zum Vorpolieren
- Hartes Synthetiktuch
- Werkstoffe mit hoher Härte, Stahl, Grauguss, Hartmetall, Keramik
- Zur Verwendung mit Diamantkorngröße: 15/9/6 µm
- Befestigungssystem: Magnetfolie

95001410	5 Stk.	Beta	200 mm
95001411	5 Stk.	Beta	250 mm
95001412	5 Stk.	Beta	300 mm
95013995	5 Stk.	Beta	350 mm



GALAXY – DELTA

- Geeignet zum Vor- und Zwischenpolieren
- Mittelhartes Seidentuch
- Für C-Stähle, Edelmetalle, Schichten, Kunststoffe [CFK, GFK], Aluminium
- Zur Verwendung mit Diamantkorngröße: 9/6/3 µm
- Befestigungssystem: Magnetfolie

95001413	5 Stk.	Delta	200 mm
95001414	5 Stk.	Delta	250 mm
95001415	5 Stk.	Delta	300 mm
95013996	5 Stk.	Delta	350 mm



Artikel-Nr.	VE	Artikel
-------------	----	---------

GALAXY POLIERTÜCHER AUF METALLTRÄGER

Bezeichnung Ø

GALAXY – GAMMA

- Geeignet zum Vor- und Zwischenpolieren
- Mittelhartes Seidentuch
- Für C-Stähle, Nichteisenmetalle, Schichten, Kunststoffe [CFK, GFK]
- Zur Verwendung mit Diamantkorngröße: 9/6/3 µm
- Befestigungssystem: Magnetfolie

NEU	95017588	5 Stk.	Gamma	200 mm
NEU	95017589	5 Stk.	Gamma	250 mm
NEU	95017590	5 Stk.	Gamma	300 mm

GALAXY – PHI

- Geeignet zum Vor-, Zwischen- und Endpolieren
- Mittelhartes Chemiefasertuch
- Für Eisen und Nichteisenmetalle, Mineralien, Keramik, Verbundwerkstoffe
- Zur Verwendung mit Diamantkorngröße: 9/6/3/1 µm
- Befestigungssystem: Magnetfolie

	95012740	5 Stk.	Phi	250 mm
	95012741	5 Stk.	Phi	300 mm

GALAXY – SIGMA

- Geeignet zum Zwischen- und Endpolieren
- Weiches Wolltuch
- Für alle Materialien
- Zur Verwendung mit Diamantkorngröße: 6/3/1 µm
- Befestigungssystem: Magnetfolie

	95001416	5 Stk.	Sigma	200 mm
	95001417	5 Stk.	Sigma	250 mm
	95001418	5 Stk.	Sigma	300 mm
	95013997	5 Stk.	Sigma	350 mm

GALAXY – ETA

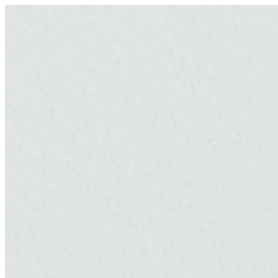
- Geeignet zum Endpolieren
- Kurzgeflocktes, mittelhartes Synthetiktuch
- Für alle Materialien mittlerer und hoher Härte
- Zur Verwendung mit Diamantkorngröße: 3/1 µm
- Befestigungssystem: Magnetfolie

	95016833	5 Stk.	Eta	250 mm
	95016834	5 Stk.	Eta	300 mm

GALAXY – IOTA

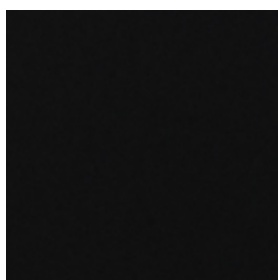
- Geeignet zum Endpolieren sowie Feinstpolieren mit Feinstsuspension
- Kurzgeflocktes, weiches Synthetiktuch
- Für alle Materialien, besonders harte Materialien
- Zur Verwendung mit Diamantkorngröße: 3/1 µm
- Geeignet für Oxidsuspensionen
- Befestigungssystem: Magnetfolie

	95001419	5 Stk.	Iota	200 mm
	95001420	5 Stk.	Iota	250 mm
	95001421	5 Stk.	Iota	300 mm
	95013998	5 Stk.	Iota	350 mm

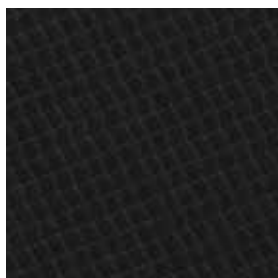




Artikel-Nr.	VE	Artikel	
GALAXY POLIERTÜCHER AUF METALLTRÄGER			
Bezeichnung Ø			
GALAXY – ZETA			
<ul style="list-style-type: none"> • Geeignet zum Endpolieren sowie Feinstpolieren mit Feinstsuspension • Kurzgeflocktes, weiches Synthetik Tuch • Für alle Materialien • Zur Verwendung mit Diamantkorngroße: 3/1 µm • Geeignet für Oxidsuspensionen sowie Tonerde • Befestigungssystem: Magnetfolie 			
95005776	5 Stk.	Zeta	200 mm
95005777	5 Stk.	Zeta	250 mm
95005778	5 Stk.	Zeta	300 mm
95013999	5 Stk.	Zeta	350 mm



GALAXY – OMEGA			
<ul style="list-style-type: none"> • Geeignet zum Feinstpolieren mit Feinstsuspension • Weiches Synthetik Tuch (chemikalienbeständig) • Für alle Materialien • Geeignet für Oxidsuspensionen • Befestigungssystem: Magnetfolie 			
95005779	5 Stk.	Omega	200 mm
95005780	5 Stk.	Omega	250 mm
95005781	5 Stk.	Omega	300 mm



GALAXY – LAMBDA			
<ul style="list-style-type: none"> • Geeignet zum Feinstpolieren mit Feinstsuspension • Aufgerautes, strukturiertes Synthetik Tuch (chemikalienbeständig) • Für alle Materialien • Geeignet für Oxidsuspensionen sowie Tonerde • Befestigungssystem: Magnetfolie 			
95005782	5 Stk.	Lambda	200 mm
95005783	5 Stk.	Lambda	250 mm
95005784	5 Stk.	Lambda	300 mm

Notizen

BEFESTIGUNGSSYSTEM FÜR SELBSTKLEBENDE POLIERTÜCHER

Qprep GALAXY X-Tap

Für eine schnelle sowie rückstandsfreie Anbringung von selbstklebenden Schleifpapieren und Poliertüchern ist das QPREP GALAXY X-Tap bestens geeignet. Dieses spezielle Befestigungssystem bietet eine niedrige Stoßelastizität und kann als QPREP GALAXY X-Tap mit Metallträgerplatte auf die QPREP Magnetfolie aufgebracht werden.



PRODUKTVORTEILE

- | Schneller Wechsel von Schleifpapieren und Poliertüchern ohne Kleberückstände
- | Niedrige Stoßelastizität durch dünnen und festen Aufbau der QPREP GALAXY X-Tap
- | Einfachere Reinigung gegenüber Hafträger

EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

- | Präparationen mit hoher Randschärfe
- | Trägerplatte für selbstklebendes Schleifpapier sowie Poliertücher

Artikel-Nr.	VE	Artikel
GALAXY X-TAP		
		Ø
GALAXY X-Tap (zur Verwendung mit Befestigungssystem Magnetfolie)		
95017019	1 Stk.	200 mm
95017020	1 Stk.	250 mm
95017021	1 Stk.	300 mm
95017022	1 Stk.	350 mm



Auflegen von GALAXY X-Tap auf Magnetfolie



Platzieren von z.B. selbstklebenden Poliertüchern auf GALAXY X-Tap



Qprep Poliertücher, selbstklebend

QPREP Poliertücher, selbstklebend bieten für alle Materialien und Analysezwecke das geeignete Tuchmaterial.



PRODUKTVORTEILE

- Optimierte Kleberückseite sorgt für eine gleichmäßige flächendeckende Haftung auf dem Trägermedium. Kein Verrutschen oder Ablösen des Poliertuches

EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

- Zur Nutzung mit GALAXY X-Tap System

Artikel-Nr.	VE	Artikel
-------------	----	---------

POLIERTÜCHER, SELBSTKLEBEND

Bezeichnung Ø

ALPHA – Poliertuch

- Geeignet zum Vorpolieren
- Sehr hartes, perforiertes Chemiefasertuch
- Für Keramik, Hartmetall, Stahl Grauguss, Aluminium
- Hohe Standzeit und Abtragsleistung
- Zur Verwendung mit Diamantkorngröße: 15/9 µm
- Befestigungssystem: GALAXY X-Tap

92002564	5 Stk.	Alpha	250 mm
92002573	5 Stk.	Alpha	300 mm



BETA – Poliertuch

- Geeignet zum Vorpolieren
- Hartes Synthetiktuch
- Werkstoffe mit hoher Härte, Stahl, Grauguss, Hartmetall, Keramik
- Zur Verwendung mit Diamantkorngröße: 15/9/6 µm
- Befestigungssystem: GALAXY X-Tap

95006572	5 Stk.	Beta	250 mm
95006573	5 Stk.	Beta	300 mm



DELTA – Poliertuch

- Geeignet zum Vor- und Zwischenpolieren
- Mittelhartes Seidentuch
- Für C-Stähle, Edelmetalle, Schichten, Kunststoffe [CFK, GFK], Aluminium
- Zur Verwendung mit Diamantkorngröße: 9/6/3 µm
- Befestigungssystem: GALAXY X-Tap

92008802	5 Stk.	Delta	250 mm
92008803	5 Stk.	Delta	300 mm



Artikel-Nr.	VE	Artikel
POLIERTÜCHER, SELBSTKLEBEND		
Bezeichnung Ø		
GAMMA – Poliertuch		
<ul style="list-style-type: none"> • Geeignet zum Vor- und Zwischenpolieren • Mittelhartes Seidentuch • Für C-Stähle, Nichteisenmetalle, Schichten, Kunststoffe [CFK, GFK] • Zur Verwendung mit Diamantkorngröße: 9/6/3 µm • Befestigungssystem: GALAXY X-Tap 		
92002558	5 Stk.	Gamma 200 mm
92002567	5 Stk.	Gamma 250 mm
92002576	5 Stk.	Gamma 300 mm
SIGMA – Poliertuch		
<ul style="list-style-type: none"> • Geeignet zum Vor- und Zwischenpolieren • Weiches Wolltuch • Für alle Materialien • Zur Verwendung mit Diamantkorngröße: 6/3/1 µm • Befestigungssystem: GALAXY X-Tap 		
92008810	5 Stk.	Sigma 200 mm
92008811	5 Stk.	Sigma 250 mm
92008812	5 Stk.	Sigma 300 mm
IOTA – Poliertuch		
<ul style="list-style-type: none"> • Geeignet zum Endpolieren sowie Feinstpolieren mit Feinstsuspension • Kurzgeflocktes, weiches Synthetiktuch • Für alle Materialien, besonders harte Materialien • Zur Verwendung mit Diamantkorngröße: 3/1 µm • Geeignet für Oxidsuspensionen • Befestigungssystem: GALAXY X-Tap 		
95002393	5 Stk.	Iota 200 mm
95002394	5 Stk.	Iota 250 mm
95002395	5 Stk.	Iota 300 mm
ZETA – Poliertuch		
<ul style="list-style-type: none"> • Geeignet zum Endpolieren sowie Feinstpolieren mit Feinstsuspension • Kurzgeflocktes, weiches Synthetiktuch • Für alle Materialien • Zur Verwendung mit Diamantkorngröße: 3/1 µm • Geeignet für Oxidsuspensionen sowie Tonerde • Befestigungssystem: GALAXY X-Tap 		
92005681	5 Stk.	Zeta 200 mm
92005683	5 Stk.	Zeta 250 mm
92005684	5 Stk.	Zeta 300 mm
KAPPA – Poliertuch		
<ul style="list-style-type: none"> • Geeignet zum Feinstpolieren mit Feinstsuspension • Weicher Polierfilz • Für alle Materialien • Geeignet für Tonerde • Befestigungssystem: GALAXY X-Tap 		
92002572	5 Stk.	Kappa 250 mm
92002581	5 Stk.	Kappa 300 mm





www.qatm.de/shop

Artikel-Nr.	VE	Artikel
POLIERTÜCHER, SELBSTKLEBEND		
Bezeichnung Ø		
OMEGA – Poliertuch		
<ul style="list-style-type: none"> • Geeignet zum Feinstpolieren mit Feinstsuspension • Weiches Synthetiktuch (chemikalienbeständig) • Für alle Materialien • Geeignet für Oxidsuspensionen • Befestigungssystem: GALAXY X-Tap 		
92002562	5 Stk.	Omega 200 mm
92002571	5 Stk.	Omega 250 mm
92002580	5 Stk.	Omega 300 mm
alle Poliertücher sind ebenso für die Qpol 30 (Ø 30 mm) erhältlich		

POLIERTÜCHER, SELBSTKLEBEND

Bezeichnung Ø

OMEGA – Poliertuch

- Geeignet zum Feinstpolieren mit Feinstsuspension
- Weiches Synthetiktuch (chemikalienbeständig)
- Für alle Materialien
- Geeignet für Oxidsuspensionen
- Befestigungssystem: GALAXY X-Tap

92002562	5 Stk.	Omega 200 mm
92002571	5 Stk.	Omega 250 mm
92002580	5 Stk.	Omega 300 mm

alle Poliertücher sind ebenso für die Qpol 30 (Ø 30 mm) erhältlich



HINWEIS: Die Poliertücher Phi, Eta und Lambda sind ab sofort nur noch als GALAXY-Version verfügbar!



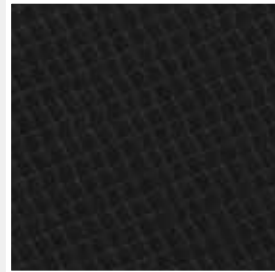
PHI – Poliertuch

- Geeignet zum Vor-, Zwischen- und Endpolieren
- Mittelhartes Chemiefasertuch
- Für Eisen und Nichteisenmetalle, Mineralien, Keramik, Verbundwerkstoffe
- Zur Verwendung mit Diamantkorngröße: 9/6/3/1 µm



ETA – Poliertuch

- Geeignet zum Endpolieren
- Kurzgeflocktes, mittelhartes Synthetiktuch
- Für alle Materialien mittlerer und hoher Härte
- Zur Verwendung mit Diamantkorngröße: 3/1 µm



LAMBDA – Poliertuch

- Geeignet zum Feinstpolieren mit Feinstsuspension
- Aufgerautes, strukturiertes Synthetiktuch (chemikalienbeständig)
- Für alle Materialien
- Geeignet für Oxidsuspensionen sowie Tonerde

Notizen

Qprep Medienträgerplatte

Bei der Präparation mittels Qpol 250 BOT werden die Schleifpapiere /-scheiben sowie Poliertücher auf eine eigens für die Maschine vorgesehene Medienträgerplatte aufgebracht. Ausrüstbar mit QPREP Magnetfolie zur Verwendung von QPREP GALAXY-Medien



PRODUKTVORTEILE

- | Schnelles Austauschen/Auswählen von Schleifpapieren/ Poliertüchern durch bis zu 16 eingelagerte Medienträgerplatten möglich
- | Sichere Fixierung der Medienträgerplatte mittels Vakuum Ansaugung (Vakujet)

EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

- | Vollautomatische Präparation mittels Qpol 250 BOT

Artikel-Nr.	VE	Artikel
MEDIENTRÄGERPLATTE		
		Ø
		• für Schleif- und Polierautomat Qpol 250 BOT (SAPHIR X-Change)
95005867	1 Stk.	250 mm

Qprep Filtereinsätze

Während des Schleifens und Polierens entstehen verschiedene feine Restmaterialien von der Probe (Späne), der Schleifscheibe (Verschleiß/Abnutzung), sowie Teile des Poliermediums. Um zu verhindern, dass diese Reststoffe in das Abwassersystem oder in den Pumpenmechanismus gelangen, ist der Einsatz von Filtersystemen erforderlich. Ein geeignetes Filtervlies mit der richtigen Maschenweite für den Sedimentationsbehälter beugt Schädigungen am Maschinensystem vor und unterstützt eine prozesssichere Vorgehensweise.



Artikel-Nr.	VE	Artikel	Maße	Maschenweite
FILTEREINSÄTZE				
Filtersack für Sedimentationsbehälter (für Baujahr bis Ende 2012)				
95017310	5 Stk.	Vlies	290 x 150 x 190 mm	40 µm
95017311	5 Stk.	Vlies	290 x 150 x 190 mm	60 µm
Filtersack für Sedimentationsbehälter (für Baujahr ab 2013)				
95017312	5 Stk.	Vlies	250 x 200 x 155 mm	60 µm
95017313	5 Stk.	Vlies	250 x 200 x 155 mm	100 µm



Verbrauchsmaterialien zum Ätzen und Analysieren





Qprep Ätzen



Zum Kontrastieren sowie für die qualitative und quantitative Analyse der Mikrostruktur bietet QATM diverse Ätzmittel an. Für die Makro- und Mikroätzung sowie das elektrolytische Ätzen stehen unterschiedliche QPREP Ätzmittel zur Auswahl.

Artikel-Nr.	VE	Artikel
ELEKTROLYT (BESTEHEND AUS 2 KOMPONENTEN; GESAMTMENGE 1 LITER)		
Bezeichnung		
Elektrolyt für rostfreie Stähle, Aluminium, Aluminiumlegierungen und Sonderwerkstoffe für das elektrolytische Ätzen/Polieren		
92002680	1 Stk.	K1 - Teil A, ergibt mit Teil B 1 Liter
92002980	1 Stk.	K1 - Teil B (Perchlorsäure), ergibt mit Teil A 1 Liter
Elektrolyt für Titan		
92003011	1 Stk.	T1 - Teil A, ergibt mit Teil B 1 Liter
92003012	1 Stk.	T1 - Teil B (Perchlorsäure), ergibt mit Teil A 1 Liter
Elektrolyt für Grauguss		
92003014	1 Stk.	F1 - Teil A, ergibt mit Teil B 1 Liter
92003015	1 Stk.	F1 - Teil B (Perchlorsäure), ergibt mit Teil A 1 Liter
<ul style="list-style-type: none"> • für Elektrolyte zusätzliche Kosten für Transport als Gefahrgut nach ADR • Sicherheitsdatenblätter finden Sie auf unserer Website www.qatm.de 		
ZUBEHÖR QETCH 100 M (KRISTALL 650)		
Bezeichnung		
Elektrolyt-Flasche mit Schraubverschluss		
95003955	1 Stk.	Inhalt 1 Liter
Zubehör-Set Qetch 100 M (Kristall 650) im Koffer		
Z6201001	1 Stk.	Kofferinhalt (Einzel-Artikelnummer): <ul style="list-style-type: none"> • 5 Stk. V-Ring (Best.-Nr.: 95003606) • 1 Stk. Profiling-Material ca. 150 mm (Best.-Nr.: 06201052) • 1 Stk. Mundstück für Profiling (Best.-Nr.: 06201051) • 1 Stk. Schlauchschneider (Best.-Nr.: 95004030) • 10 Stk. Rundfilter Ø 40,5 mm (Best.-Nr.: 95003985) • 1 Stk. Delfinklemme (Best.-Nr.: 82000374)



Artikel-Nr.	VE	Artikel
ÄTZMITTEL		
Bezeichnung		
Gebrauchsfertige Ätzlösungen für die Gefügekontrastierung		
95014346	500 ml	Ätzmittel VisiPro-I zur Sichtbarmachung der ehemaligen Austenitkorn Grenzen (für Einsatzstahl und niedriglegierte Vergütungsstähle)
95014347	1 l	Ätzmittel VisiPro-I zur Sichtbarmachung der ehemaligen Austenitkorn Grenzen (für Einsatzstahl und niedriglegierte Vergütungsstähle)
NEU 95017581	500 ml	Ätzmittel VisiPro-I Fast zur Sichtbarmachung der ehemaligen Austenitkorn Grenzen an gehärteten oder vergüteten un- und niedriglegierten Stählen bis hin zu Wälzlagerstählen (z. B. 102Cr6). Kontrastierung des Gefüges je nach Werkstoff 2- bis 6 min.
NEU 95017582	1 l	Ätzmittel VisiPro-I Fast zur Sichtbarmachung der ehemaligen Austenitkorn Grenzen an gehärteten oder vergüteten un- und niedriglegierten Stählen bis hin zu Wälzlagerstählen (z. B. 102Cr6). Kontrastierung des Gefüges je nach Werkstoff 2- bis 6 min.
95014348	500 ml	Ätzmittel VisiPro-II zur Sichtbarmachung der ehemaligen Austenitkorn Grenzen (für Einsatzstahl, niedriglegierte Vergütungsstähle sowie höherlegierte Wälzlagerstähle)
95014349	1 l	Ätzmittel VisiPro-II zur Sichtbarmachung der ehemaligen Austenitkorn Grenzen (für Einsatzstahl, niedriglegierte Vergütungsstähle sowie höherlegierte Wälzlagerstähle)
95006393	1 l	Ätzmittel nach Barker (für Aluminium zur Entwicklung der Korn Grenzen)
92002601	1 kg	Kupferammoniumchlorid nach Heyn (für Stahl, Phosphor-Seigerungen, Makroätzung, Kupferlegierungen, Messing)
95000508	500 ml	Kupfer A, Chlorid-Version (für Cu, Cu-Legierungen, Messing und Bronzen)
92002602	1 kg	Ätzmittel nach Adler (für Stahl, Schweißverbindungen, Makroätzung)
92002603	1 l	Alkoholische Pikrinsäure 5% Pikral (für Stahl, Martensit)
NEU 92006878	1 l	Alkoholische Salpetersäure 5% Nital (für unlegierte und niedrig legierte Stähle)
92002597	1 l	Alkoholische Salpetersäure 3% Nital (für unlegierte und niedrig legierte Stähle)
92002596	1 l	Alkoholische Salpetersäure 1% Nital (für unlegierte und niedrig legierte Stähle)
92002605	1 kg	V2A-Ätzmittel (für austenitische Stähle), Anwendung bei ca. 60°C, enthält den Zusatz Dr. Vogels Sparbeize, der als Inhibitor wirkt und die Ätzleistung optimiert
92002678	1 kg	Natronlauge (für Aluminium-Legierungen)
92004240	1 kg	Ätzmittel nach Oberhoffer (für Stahl, Seigerungen, Fließfiguren, Makroätzung)
92004492	1 kg	Ätzmittel nach Kroll (für Aluminium-Legierungen, Titan)
92004493	1 kg	Ätzmittel nach Fry (für Stahl, Makro-/Mikroätzung, Fließfiguren)
92004222	1 kg	Ferrinitrat 10% wässrig (für Kupfer, Kupfer mit Sulfid und Oxideinschlüssen)
92002750	1 kg	Natriumpikrat (zum Zementitnachweis in Stahl)
95002313	1 l	Ätzmittel nach Kalling 1 (für martensitische rostfreie Stähle)
95002347	1 kg	Ätzmittel nach Kalling 2 (für Nickel, Nickellegierungen, rostfreie Stähle, Nickel-Kupfer-Legierungen)
95002434	1 l	Farbätzmittel nach Klemm I (für unlegierte und niedrig legierte Stähle), Stammlösung
95002390	20 g	Kaliumdisulfit für Klemm I
95002435	1 l	Farbätzmittel nach Klemm II (für Kupfer und Lotverbindungen), Stammlösung
95002391	50 g	Kaliumdisulfit für Klemm II
95002436	1 l	Ätzmittel nach Bechet-Beaujard (für ehemalige Austenitkorn Grenzen)
95002408	1 kg	Ätzmittel nach Murakami (für Hartmetalle, Molybdänlegierungen, Chrom-Legierungen, Wolfram, Wolfram-Legierungen)

LAGERFLASCHE FÜR GEBRAUCHTE ÄTZMITTEL

Bezeichnung

NEU 95017528	1 l	Lagerflasche für gebrauchte Ätzmittel
---------------------	-----	---------------------------------------





Artikel-Nr.	VE	Artikel
ZUBEHÖR ZUM ÄTZEN		
Bezeichnung		
Ätzenschale aus DURAN® Glas mit Deckel, wärmeunempfindlich		
92002629	1 Stk.	Ø 60/H 40 mm
92002628	1 Stk.	Ø 80/H 50 mm
92002430	1 Stk.	Ø 100/H 60 mm
92002626	1 Stk.	Ø 150/H 80 mm
Ätzenschale aus Polyethylen (PE), mit Deckel		
95012078	1 Stk.	Ø 90/H 40mm
95012079	1 Stk.	Ø 110/H 55mm
95012080	1 Stk.	Ø 110/H 75mm
Ätzenschale aus Polypropylen (PP), mit Schraubverschluss		
95012081	1 Stk.	Ø 60/H 60mm
95012082	1 Stk.	Ø 115/H 70mm
Ätzzange		
92002431	1 Stk.	Ätzzange, rostfrei
95008097	1 Stk.	Ätzzange, rostfrei, mit isolierten Griffen

Qprep Analysieren



Bei der Analyse von Proben bietet QPREP über Fachliteratur, Reinigungsmittel, Exsikkator, persönliche Schutzausrüstung, und weiteres Zubehör Unterstützung für die korrekte Analyse der Proben.

Artikel-Nr.	VE	Artikel
LABORZUBEHÖR UND -AUSSTATTUNG		
Bezeichnung		
Gesichtsschutzschirm nach DIN EN 166 1 3 - S Vollschutz des gesamten Gesichtsbereiches, unbegrenzte Sicht, säure- und laugebeständig, robuster Kunststoff, splittersicher, kratzfest		
95002951	1 Stk.	Gesichtsschutzschirm, nach DIN EN 166 1 3 - S
Labor-Schutzschürze aus PVC, mit Nacken- und Seitenbändern, glatte Kanten, ohne Gewebe		
95004848	1 Stk.	Labor-Schutzschürze, 900 x 1100 x 0,5 mm

Artikel-Nr.	VE	Artikel
Einweghandschuhe, erfüllen Norm EN 420, EN 374		
95008893	100 Stk.	Nitril-Laborhandschuhe, erfüllt Norm EN 420, EN 374, Größe M
95007658	100 Stk.	Nitril-Laborhandschuhe, erfüllt Norm EN 420, EN 374, Größe L
95008208	90 Stk.	Nitril-Laborhandschuhe, erfüllt Norm EN 420, EN 374, Größe XL
Schutzhandschuhe schwarz, erfüllen Norm EN 388, EN 374		
NEU 95003208	1 Paar	Schutzhandschuhe schwarz, erfüllen Norm EN 388, EN 374, Größe L - hohe Widerstandsfähigkeit gegen wasserlösliche Chemikalien - sehr strapazierfähig
Schutzbrille nach Norm EN 166, längenverstellbarer Bügel		
92005963	1 Stk.	Schutzbrille, erfüllt Norm EN 166
Montagekleber		
92002779	100 g	Montagekleber 100g, exzellente Verbundwirkung bei Metallen und Keramiken
Watte		
92002630	200 g	Watte
Probenreinigungstücher		
92008773	100 Stk.	Probenreinigungstücher
Probenschutzlack		
92004428	300 ml	Probenschutzlack zur Probenkonservierung, Sprühdose
Kunststoffflasche		
92008770	1 Stk.	Kunststoffflasche mit Sprühzerstäuber, 250 ml
92002432	1 Stk.	Kunststoffflasche mit Sprühzerstäuber, 500 ml
92004491	1 Stk.	Kunststoffflasche mit Schwanenhals, 500 ml
Messzylinder		
92004302	1 Stk.	Messzylinder mit PP-Fuß, 50 ml
92004303	1 Stk.	Messzylinder mit PP-Fuß, 100 ml
Probentrocknungsstation		
A5810355	1 Stk.	Probentrocknungsstation, für Tischaufstellung
A5810419	1 Stk.	Probentrocknungsstation, mit Wandhalterung



REINIGUNGSPRÄPARATE ULTRASCHALLREINIGUNG

Bezeichnung

Reinigungskonzentrat, mildalkalisch

- für universelle Anwendung zur intensiven Reinigung
- 1-5%-ig anzuwenden, pH 10 bei 2%, entfernt Öle, Fette, Siliconölrreste, Pigmente, Tusche und Proteine

92002614	1 l	Tickopur R 33
----------	-----	---------------

REINIGUNGSPRÄPARATE

Bezeichnung

- für universelle Anwendung zur intensiven Reinigung

95004662	1 l	Ethanol 99% vollvergällt
95004663	5 l	Ethanol 99% vollvergällt
95004664	10 l	Ethanol 99% vollvergällt
92004510	1 l	Aceton, chemisch rein, zum Entfetten von Proben

SCHEIBENREINIGUNG FÜR LABORABZUG

Bezeichnung

Scheibenreinigungsset im Koffer

Z7510002	1 Stk.	• Scheibenreinigungsmagnet • 2x 30 St. Glasreinigungstücher
----------	--------	--



Artikel-Nr.	VE	Artikel
REPLIKATIONS-SET		
Bezeichnung		
Abdrucksystem zur zerstörungsfreien Untersuchung von Mikrogefügen, schnell aushärtende 2-Komponenten-Masse zum Auftragen auf Flächen; der ausgehärtete Abdruck kann von der Oberfläche problemlos abgelöst und direkt ausgewertet werden		
92006498	2x50 ml	2-Komponenten-Masse
92006609	1 Stk.	Mischpistole
92008692	48 Stk.	Mischkanüle
SPRÜH-MONTAGEREINIGER		
Bezeichnung		
zur Probenvorbereitung, für Replikationsset, in Druckgasdose		
92004376	500 ml	Sprüh-Montagereiniger für Klebstoff
PRÄZISIONSABFORMMATERIAL		
Bezeichnung		
Abdrucksystem für Oberflächen (metallisch oder mineralisch), für die Anwendung zur Prüfung der Oberflächenrauheit (R, Ra)		
95001664	900 ml	2-Komponenten-Masse standard
ZUBEHÖR FÜR DIE MIKROSKOPIE		
Bezeichnung		
Hilfsmittel		
92004109	1 kg	Plastilin
92002943	5 Stk.	Objektträger, Metall, 76x26 mm
92004243	100 Stk.	Objektgläser, 32x24 mm
92004256	100 Stk.	Objektgläser, 40x24 mm
M1321000	1 Stk.	Schliffpresse • zum parallelen Aufbringen der Proben auf Objektträger • komfortable Bedienung mit minimalem Kraftaufwand • kompakt, robust und unempfindlich • aus Aluminium mit eloxierter Oberfläche
PROBENAUFBEWAHRUNG		
Bezeichnung		
Lagersysteme für Arbeitsscheiben & präparierte Schlitze		
92002898	1 Stk.	Aufbewahrungsschrank, 320x320 mm, für Arbeitsscheiben Ø 300 mm, mit 6 Einschüben
92002717	1 Stk.	Aufbewahrungsschrank, 290x290 mm, für Arbeitsscheiben Ø 200 und 250 mm, mit 5 Einschüben
95012025	1 Stk.	Exsikkatorschrank, 310x525x375 mm
95012026	1 Stk.	Fachboden für Exsikkatorschrank
92002868	1 kg	KC-Trockenperlen, zur Verwendung im Exsikkator
A7500417	1 Stk.	Probenbox, 320x320x58 mm, für 56 Proben Ø 25-32 mm
A7500418	1 Stk.	Probenbox, 320x320x58 mm, für 25 Proben Ø 38-50 mm



Exsikkatorschrank
(95012025)

Artikel-Nr.	VE	Artikel
LITERATUR		
Bezeichnung		
Expert Guide Materialographie/Metallographie, QATM Akademie		
95016622	1 Stk.	Expert Guide Materialographie/Metallographie
Metallographie, Autor: Hermann Schumann		
92005114	1 Stk.	Metallographie
Metallographisches, keramographisches und plastographisches Ätzen, Autor: Günter Petzow		
92004667	1 Stk.	Metallographisches, keramographisches und plastographisches Ätzen
Metallographische Anleitung zum Farbätzen nach dem Tauchverfahren, Autoren: E. Weck, E. Leistner		
95001841	1 Stk.	Nichteisenmetalle, Hartmetalle und Eisenwerkstoffe, Nickel-Basis- und Kobalt-Basis-Legierungen



Notizen





Verbrauchsmaterialien zum Härteprüfen





Härtevergleichsplatten

Kalibrierte und zertifizierte Härtevergleichsplatten sind ein wichtiger Bestandteil der Härteprüfung. QPREP Härtevergleichsplatten erfüllen die Voraussetzungen für eine Prüfung gemäß:



- | **DIN EN ISO 6506**
(Metallische Werkstoffe; Härteprüfung nach Brinell)
- | **DIN EN ISO 6507**
(Metallische Werkstoffe; Härteprüfung nach Vickers)
- | **DIN EN ISO 6508**
(Metallische Werkstoffe; Härteprüfung nach Rockwell)
- | **DIN EN ISO 4545**
(Metallische Werkstoffe; Härteprüfung nach Knoop)
- | **ASTM (E10, E18, E384).**

Für die indirekte Kalibrierung und periodische Überprüfung, sowie die anschließende Dokumentation der Prüfergebnisse sind diese unerlässlich.



VORTEILE

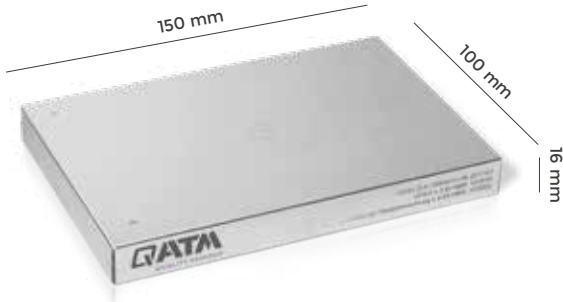
- | DAKS-Kalibrierung: gültig nach den aktuellen ISO- und ASTM-Normen
- | Zulässige Messabweichung eingraviert
- | Eckige Grundform: optimal für automatisierte periodische Prüfungen
- | Einfache Datenintegration in die Dokumentationsvorlage
- | Option: eingravierte Rasterlinien
- | Option: Mehrfachkalibrierungen

DOKUMENTATIONSVORLAGE

Die Dokumentationsvorlage unterstützt bei der periodischen normkonformen Überprüfung des Härteprüfers. Auf einen Blick wird visualisiert, ob die Messungsgenauigkeit der verwendeten Prüfmethode der jeweiligen aktuellen Norm entspricht. Bei Original QATM QPREP Härtevergleichsplatten können die Daten online abgerufen wer-

den und somit kann die Dokumentationsvorlage automatisch befüllt werden. Weiter sind umfangreiche Statistikfunktionen integriert. Alle Ergebnisse der Überprüfung werden übersichtlich dokumentiert und stehen für eine Auditierung direkt zur Verfügung.

Qprep Härtevergleichsplatten Brinell



Artikel-Nr.	VE	Artikel
-------------	----	---------

HÄRTEVERGLEICHSPALTEN BRINELL (DIN EN ISO 6506-3, ASTM E10)

HBW	Material	HW* Abmessungen (mm)
-----	----------	----------------------

NEU	HHVP9997	1 Stk.	Aufpreis für zusätzliches Zertifikat gemäß ASTM E10			
------------	----------	--------	---	--	--	--

HBW 10 / 500

HB1005080A	1 Stk.	Brinell	HBW 10/500	Aluminium	HW ca. 80	150x100x16
------------	--------	---------	------------	-----------	-----------	------------

HBW 10 / 1000

HB1010080A	1 Stk.	Brinell	HBW 10/1000	Aluminium	HW ca. 80	150x100x16
HB1010110A	1 Stk.	Brinell	HBW 10/1000	Aluminium	HW ca. 110	150x100x16
HB1010130A	1 Stk.	Brinell	HBW 10/1000	Aluminium	HW ca. 130	150x100x16
HB1010170A	1 Stk.	Brinell	HBW 10/1000	Aluminium	HW ca. 170	150x100x16
HB1010200A	1 Stk.	Brinell	HBW 10/1000	Stahl	HW ca. 200	150x100x16

HBW 10 / 1500

HB1015080A	1 Stk.	Brinell	HBW 10/1500	Aluminium	HW ca. 80	150x100x16
HB1015110A	1 Stk.	Brinell	HBW 10/1500	Aluminium	HW ca. 110	150x100x16
HB1015130A	1 Stk.	Brinell	HBW 10/1500	Aluminium	HW ca. 130	150x100x16
HB1015170A	1 Stk.	Brinell	HBW 10/1500	Aluminium	HW ca. 170	150x100x16
HB1015200A	1 Stk.	Brinell	HBW 10/1500	Stahl	HW ca. 200	150x100x16
HB1015250A	1 Stk.	Brinell	HBW 10/1500	Stahl	HW ca. 250	150x100x16
HB1015300A	1 Stk.	Brinell	HBW 10/1500	Stahl	HW ca. 300	150x100x16

HBW 10 / 3000

HB1030110A	1 Stk.	Brinell	HBW 10/3000	Aluminium	HW ca. 110	150x100x16
HB1030130A	1 Stk.	Brinell	HBW 10/3000	Aluminium	HW ca. 130	150x100x16
HB1030170A	1 Stk.	Brinell	HBW 10/3000	Aluminium	HW ca. 170	150x100x16
HB1030200A	1 Stk.	Brinell	HBW 10/3000	Stahl	HW ca. 200	150x100x16
HB1030250A	1 Stk.	Brinell	HBW 10/3000	Stahl	HW ca. 250	150x100x16
HB1030300A	1 Stk.	Brinell	HBW 10/3000	Stahl	HW ca. 300	150x100x16
HB1030350A	1 Stk.	Brinell	HBW 10/3000	Stahl	HW ca. 350	150x100x16
HB1030400A	1 Stk.	Brinell	HBW 10/3000	Stahl	HW ca. 400	150x100x16
HB1030450A	1 Stk.	Brinell	HBW 10/3000	Stahl	HW ca. 450	150x100x16
HB1030500A	1 Stk.	Brinell	HBW 10/3000	Stahl	HW ca. 500	150x100x16
HB1030550A	1 Stk.	Brinell	HBW 10/3000	Stahl	HW ca. 550	150x100x16
HB1030600A	1 Stk.	Brinell	HBW 10/3000	Stahl	HW ca. 600	150x100x16
HB1030650A	1 Stk.	Brinell	HBW 10/3000	Stahl	HW ca. 650	150x100x16

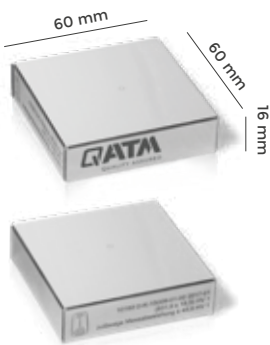
HBW 5 / 125

HB0505080A	1 Stk.	Brinell	HBW 5/125	Aluminium	HW ca. 80	150x100x16
------------	--------	---------	-----------	-----------	-----------	------------

HW* = Härtewert

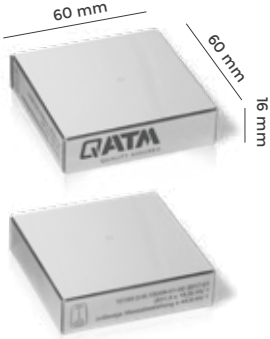


Artikel-Nr.	VE	Artikel	HBW	Material	HW*	Abmessungen (mm)
HÄRTEVERGLEICHSPLETTEN BRINELL (DIN EN ISO 6506-3, ASTM E10)						
HBW						
NEU	HHVP9997	1 Stk.	Aufpreis für zusätzliches Zertifikat gemäß ASTM E10			
HBW 5 / 250						
HB0510080A	1 Stk.	Brinell	HBW 5/250	Aluminium	HW ca. 80	150x100x16
HB0510110A	1 Stk.	Brinell	HBW 5/250	Aluminium	HW ca. 110	150x100x16
HB0510130A	1 Stk.	Brinell	HBW 5/250	Aluminium	HW ca. 130	150x100x16
HB0510170A	1 Stk.	Brinell	HBW 5/250	Aluminium	HW ca. 170	150x100x16
HB0510200A	1 Stk.	Brinell	HBW 5/250	Stahl	HW ca. 200	150x100x16
HBW 5 / 750						
HB0530110A	1 Stk.	Brinell	HBW 5/750	Aluminium	HW ca. 110	150x100x16
HB0530130A	1 Stk.	Brinell	HBW 5/750	Aluminium	HW ca. 130	150x100x16
HB0530170A	1 Stk.	Brinell	HBW 5/750	Aluminium	HW ca. 170	150x100x16
HB0530200A	1 Stk.	Brinell	HBW 5/750	Stahl	HW ca. 200	150x100x16
HB0530250A	1 Stk.	Brinell	HBW 5/750	Stahl	HW ca. 250	150x100x16
HB0530300A	1 Stk.	Brinell	HBW 5/750	Stahl	HW ca. 300	150x100x16
HB0530350A	1 Stk.	Brinell	HBW 5/750	Stahl	HW ca. 350	150x100x16
HB0530400A	1 Stk.	Brinell	HBW 5/750	Stahl	HW ca. 400	150x100x16
HB0530450A	1 Stk.	Brinell	HBW 5/750	Stahl	HW ca. 450	150x100x16
HB0530500A	1 Stk.	Brinell	HBW 5/750	Stahl	HW ca. 500	150x100x16
HB0530550A	1 Stk.	Brinell	HBW 5/750	Stahl	HW ca. 550	150x100x16
HB0530600A	1 Stk.	Brinell	HBW 5/750	Stahl	HW ca. 600	150x100x16
HB0530650A	1 Stk.	Brinell	HBW 5/750	Stahl	HW ca. 650	150x100x16
HBW 2,5 / 31,25						
HB2505080C	1 Stk.	Brinell	HBW 2,5/31,25	Aluminium	HW ca. 80	60x60x16
HBW 2,5 / 62,5						
HB2510080C	1 Stk.	Brinell	HBW 2,5/62,5	Aluminium	HW ca. 80	60x60x16
HB2510110C	1 Stk.	Brinell	HBW 2,5/62,5	Aluminium	HW ca. 110	60x60x16
HB2510130C	1 Stk.	Brinell	HBW 2,5/62,5	Aluminium	HW ca. 130	60x60x16
HB2510170C	1 Stk.	Brinell	HBW 2,5/62,5	Aluminium	HW ca. 170	60x60x16
HB2510200C	1 Stk.	Brinell	HBW 2,5/62,5	Stahl	HW ca. 200	60x60x16
HBW 2,5 / 187,5						
HB2530110C	1 Stk.	Brinell	HBW 2,5/187,5	Aluminium	HW ca. 110	60x60x16
HB2530130C	1 Stk.	Brinell	HBW 2,5/187,5	Aluminium	HW ca. 130	60x60x16
HB2530170C	1 Stk.	Brinell	HBW 2,5/187,5	Aluminium	HW ca. 170	60x60x16
HB2530200C	1 Stk.	Brinell	HBW 2,5/187,5	Stahl	HW ca. 200	60x60x16
HB2530250C	1 Stk.	Brinell	HBW 2,5/187,5	Stahl	HW ca. 250	60x60x16
HB2530300C	1 Stk.	Brinell	HBW 2,5/187,5	Stahl	HW ca. 300	60x60x16
HB2530350C	1 Stk.	Brinell	HBW 2,5/187,5	Stahl	HW ca. 350	60x60x16
HB2530400C	1 Stk.	Brinell	HBW 2,5/187,5	Stahl	HW ca. 400	60x60x16
HB2530450C	1 Stk.	Brinell	HBW 2,5/187,5	Stahl	HW ca. 450	60x60x16
HB2530500C	1 Stk.	Brinell	HBW 2,5/187,5	Stahl	HW ca. 500	60x60x16
HB2530550C	1 Stk.	Brinell	HBW 2,5/187,5	Stahl	HW ca. 550	60x60x16
HB2530600C	1 Stk.	Brinell	HBW 2,5/187,5	Stahl	HW ca. 600	60x60x16
HB2530650C	1 Stk.	Brinell	HBW 2,5/187,5	Stahl	HW ca. 650	60x60x16



HW* = Härtewert

Artikel-Nr.	VE	Artikel
HÄRTEVERGLEICHSPLETTEN BRINELL (DIN EN ISO 6506-3, ASTM E10)		
		HBW Material HW* Abmessungen (mm)



NEU HHVP9997 1 Stk. Aufpreis für zusätzliches Zertifikat gemäß ASTM E10

HBW 1 / 5

HB0105080C	1 Stk.	Brinell	HBW 1/5	Aluminium	HW ca. 80	60x60x16
------------	--------	---------	---------	-----------	-----------	----------

HBW 1 / 10

HB0110080C	1 Stk.	Brinell	HBW 1/10	Aluminium	HW ca. 80	60x60x16
HB0110110C	1 Stk.	Brinell	HBW 1/10	Aluminium	HW ca. 110	60x60x16
HB0110130C	1 Stk.	Brinell	HBW 1/10	Aluminium	HW ca. 130	60x60x16
HB0110170C	1 Stk.	Brinell	HBW 1/10	Aluminium	HW ca. 170	60x60x16
HB0110200C	1 Stk.	Brinell	HBW 1/10	Stahl	HW ca. 200	60x60x16

HBW 1 / 30

HB0130110C	1 Stk.	Brinell	HBW 1/30	Aluminium	HW ca. 110	60x60x16
HB0130130C	1 Stk.	Brinell	HBW 1/30	Aluminium	HW ca. 130	60x60x16
HB0130170C	1 Stk.	Brinell	HBW 1/30	Aluminium	HW ca. 170	60x60x16
HB0130200C	1 Stk.	Brinell	HBW 1/30	Stahl	HW ca. 200	60x60x16
HB0130250C	1 Stk.	Brinell	HBW 1/30	Stahl	HW ca. 250	60x60x16
HB0130300C	1 Stk.	Brinell	HBW 1/30	Stahl	HW ca. 300	60x60x16
HB0130350C	1 Stk.	Brinell	HBW 1/30	Stahl	HW ca. 350	60x60x16
HB0130400C	1 Stk.	Brinell	HBW 1/30	Stahl	HW ca. 400	60x60x16
HB0130450C	1 Stk.	Brinell	HBW 1/30	Stahl	HW ca. 450	60x60x16
HB0130500C	1 Stk.	Brinell	HBW 1/30	Stahl	HW ca. 500	60x60x16
HB0130550C	1 Stk.	Brinell	HBW 1/30	Stahl	HW ca. 550	60x60x16
HB0130600C	1 Stk.	Brinell	HBW 1/30	Stahl	HW ca. 600	60x60x16
HB0130650C	1 Stk.	Brinell	HBW 1/30	Stahl	HW ca. 650	60x60x16

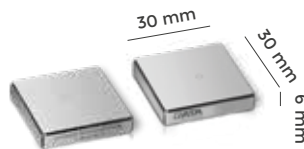
HW* = Härtewert



Qprep Härtevergleichsplatten Knoop

Artikel-Nr.	VE	Artikel
HÄRTEVERGLEICHSPLETTEN KNOOP (DIN EN ISO 4545-3, ASTM E92)		
		HK Material HW* Abmessungen (mm)

NEU HHVP9997 1 Stk. Aufpreis für zusätzliches Zertifikat gemäß ASTM E92



HK 0,01

HKG010200E	1 Stk.	Knoop	HK 0,01	Stahl	HW ca. 200	30x30x6
HKG010250E	1 Stk.	Knoop	HK 0,01	Stahl	HW ca. 250	30x30x6
HKG010300E	1 Stk.	Knoop	HK 0,01	Stahl	HW ca. 300	30x30x6
HKG010350E	1 Stk.	Knoop	HK 0,01	Stahl	HW ca. 350	30x30x6

HK 0,015

HKG015200E	1 Stk.	Knoop	HK 0,015	Stahl	HW ca. 200	30x30x6
HKG015250E	1 Stk.	Knoop	HK 0,015	Stahl	HW ca. 250	30x30x6
HKG015300E	1 Stk.	Knoop	HK 0,015	Stahl	HW ca. 300	30x30x6
HKG015350E	1 Stk.	Knoop	HK 0,015	Stahl	HW ca. 350	30x30x6
HKG015400E	1 Stk.	Knoop	HK 0,015	Stahl	HW ca. 400	30x30x6
HKG015450E	1 Stk.	Knoop	HK 0,015	Stahl	HW ca. 450	30x30x6
HKG015500E	1 Stk.	Knoop	HK 0,015	Stahl	HW ca. 500	30x30x6

HK 0,02

HKG020200E	1 Stk.	Knoop	HK 0,02	Stahl	HW ca. 200	30x30x6
HKG020250E	1 Stk.	Knoop	HK 0,02	Stahl	HW ca. 250	30x30x6
HKG020300E	1 Stk.	Knoop	HK 0,02	Stahl	HW ca. 300	30x30x6
HKG020350E	1 Stk.	Knoop	HK 0,02	Stahl	HW ca. 350	30x30x6
HKG020400E	1 Stk.	Knoop	HK 0,02	Stahl	HW ca. 400	30x30x6
HKG020450E	1 Stk.	Knoop	HK 0,02	Stahl	HW ca. 450	30x30x6
HKG020500E	1 Stk.	Knoop	HK 0,02	Stahl	HW ca. 500	30x30x6
HKG020550E	1 Stk.	Knoop	HK 0,02	Stahl	HW ca. 550	30x30x6
HKG020600E	1 Stk.	Knoop	HK 0,02	Stahl	HW ca. 600	30x30x6
HKG020650E	1 Stk.	Knoop	HK 0,02	Stahl	HW ca. 650	30x30x6
HKG020700E	1 Stk.	Knoop	HK 0,02	Stahl	HW ca. 700	30x30x6

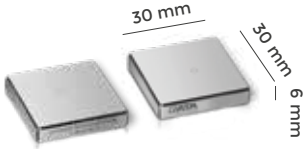
HK 0,025

HKG025200E	1 Stk.	Knoop	HK 0,025	Stahl	HW ca. 200	30x30x6
HKG025250E	1 Stk.	Knoop	HK 0,025	Stahl	HW ca. 250	30x30x6
HKG025300E	1 Stk.	Knoop	HK 0,025	Stahl	HW ca. 300	30x30x6
HKG025350E	1 Stk.	Knoop	HK 0,025	Stahl	HW ca. 350	30x30x6
HKG025400E	1 Stk.	Knoop	HK 0,025	Stahl	HW ca. 400	30x30x6
HKG025450E	1 Stk.	Knoop	HK 0,025	Stahl	HW ca. 450	30x30x6
HKG025500E	1 Stk.	Knoop	HK 0,025	Stahl	HW ca. 500	30x30x6
HKG025550E	1 Stk.	Knoop	HK 0,025	Stahl	HW ca. 550	30x30x6
HKG025600E	1 Stk.	Knoop	HK 0,025	Stahl	HW ca. 600	30x30x6
HKG025650E	1 Stk.	Knoop	HK 0,025	Stahl	HW ca. 650	30x30x6
HKG025700E	1 Stk.	Knoop	HK 0,025	Stahl	HW ca. 700	30x30x6
HKG025750E	1 Stk.	Knoop	HK 0,025	Stahl	HW ca. 750	30x30x6
HKG025800E	1 Stk.	Knoop	HK 0,025	Stahl	HW ca. 800	30x30x6
HKG025850E	1 Stk.	Knoop	HK 0,025	Stahl	HW ca. 850	30x30x6

HW* = Härtewert

Artikel-Nr.	VE	Artikel
HÄRTEVERGLEICHSPLETTEN KNOOP (DIN EN ISO 4545-3, ASTM E92)		
		HK Material HW* Abmessungen (mm)

NEU HHVP9997 1 Stk. Aufpreis für zusätzliches Zertifikat gemäß ASTM E92



HK 0,05							
HKG050200E	1 Stk.	Knoop	HK 0,05	Stahl	HW ca. 200	30x30x6	
HKG050250E	1 Stk.	Knoop	HK 0,05	Stahl	HW ca. 250	30x30x6	
HKG050300E	1 Stk.	Knoop	HK 0,05	Stahl	HW ca. 300	30x30x6	
HKG050350E	1 Stk.	Knoop	HK 0,05	Stahl	HW ca. 350	30x30x6	
HKG050400E	1 Stk.	Knoop	HK 0,05	Stahl	HW ca. 400	30x30x6	
HKG050450E	1 Stk.	Knoop	HK 0,05	Stahl	HW ca. 450	30x30x6	
HKG050500E	1 Stk.	Knoop	HK 0,05	Stahl	HW ca. 500	30x30x6	
HKG050550E	1 Stk.	Knoop	HK 0,05	Stahl	HW ca. 550	30x30x6	
HKG050600E	1 Stk.	Knoop	HK 0,05	Stahl	HW ca. 600	30x30x6	
HKG050650E	1 Stk.	Knoop	HK 0,05	Stahl	HW ca. 650	30x30x6	
HKG050700E	1 Stk.	Knoop	HK 0,05	Stahl	HW ca. 700	30x30x6	
HKG050750E	1 Stk.	Knoop	HK 0,05	Stahl	HW ca. 750	30x30x6	
HKG050800E	1 Stk.	Knoop	HK 0,05	Stahl	HW ca. 800	30x30x6	
HKG050850E	1 Stk.	Knoop	HK 0,05	Stahl	HW ca. 850	30x30x6	
HKG050900E	1 Stk.	Knoop	HK 0,05	Stahl	HW ca. 900	30x30x6	

HK 0,1							
HKG100200E	1 Stk.	Knoop	HK 0,1	Stahl	HW ca. 200	30x30x6	
HKG100250E	1 Stk.	Knoop	HK 0,1	Stahl	HW ca. 250	30x30x6	
HKG100300E	1 Stk.	Knoop	HK 0,1	Stahl	HW ca. 300	30x30x6	
HKG100350E	1 Stk.	Knoop	HK 0,1	Stahl	HW ca. 350	30x30x6	
HKG100400E	1 Stk.	Knoop	HK 0,1	Stahl	HW ca. 400	30x30x6	
HKG100450E	1 Stk.	Knoop	HK 0,1	Stahl	HW ca. 450	30x30x6	
HKG100500E	1 Stk.	Knoop	HK 0,1	Stahl	HW ca. 500	30x30x6	
HKG100550E	1 Stk.	Knoop	HK 0,1	Stahl	HW ca. 550	30x30x6	
HKG100600E	1 Stk.	Knoop	HK 0,1	Stahl	HW ca. 600	30x30x6	
HKG100650E	1 Stk.	Knoop	HK 0,1	Stahl	HW ca. 650	30x30x6	
HKG100700E	1 Stk.	Knoop	HK 0,1	Stahl	HW ca. 700	30x30x6	
HKG100750E	1 Stk.	Knoop	HK 0,1	Stahl	HW ca. 750	30x30x6	
HKG100800E	1 Stk.	Knoop	HK 0,1	Stahl	HW ca. 800	30x30x6	
HKG100850E	1 Stk.	Knoop	HK 0,1	Stahl	HW ca. 850	30x30x6	
HKG100900E	1 Stk.	Knoop	HK 0,1	Stahl	HW ca. 900	30x30x6	

HK 0,2							
HKG200200E	1 Stk.	Knoop	HK 0,2	Stahl	HW ca. 200	30x30x6	
HKG200250E	1 Stk.	Knoop	HK 0,2	Stahl	HW ca. 250	30x30x6	
HKG200300E	1 Stk.	Knoop	HK 0,2	Stahl	HW ca. 300	30x30x6	
HKG200350E	1 Stk.	Knoop	HK 0,2	Stahl	HW ca. 350	30x30x6	
HKG200400E	1 Stk.	Knoop	HK 0,2	Stahl	HW ca. 400	30x30x6	
HKG200450E	1 Stk.	Knoop	HK 0,2	Stahl	HW ca. 450	30x30x6	
HKG200500E	1 Stk.	Knoop	HK 0,2	Stahl	HW ca. 500	30x30x6	
HKG200550E	1 Stk.	Knoop	HK 0,2	Stahl	HW ca. 550	30x30x6	
HKG200600E	1 Stk.	Knoop	HK 0,2	Stahl	HW ca. 600	30x30x6	
HKG200650E	1 Stk.	Knoop	HK 0,2	Stahl	HW ca. 650	30x30x6	
HKG200700E	1 Stk.	Knoop	HK 0,2	Stahl	HW ca. 700	30x30x6	
HKG200750E	1 Stk.	Knoop	HK 0,2	Stahl	HW ca. 750	30x30x6	
HKG200800E	1 Stk.	Knoop	HK 0,2	Stahl	HW ca. 800	30x30x6	
HKG200850E	1 Stk.	Knoop	HK 0,2	Stahl	HW ca. 850	30x30x6	
HKG200900E	1 Stk.	Knoop	HK 0,2	Stahl	HW ca. 900	30x30x6	

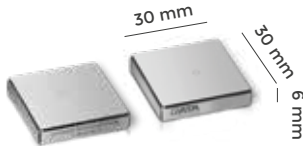
HW* = Härtewert



Artikel-Nr. VE Artikel

**HÄRTEVERGLEICHSPLETTEN KNOOP
(DIN EN ISO 4545-3, ASTM E92)**

HK Material HW* Abmessungen (mm)

NEU HHVP9997 1 Stk. Aufpreis für zusätzliches Zertifikat gemäß ASTM E92

HK 0,3

Artikel-Nr.	VE	Artikel	HK	Material	HW*	Abmessungen (mm)
HKG300200E	1 Stk.	Knoop HK 0,3	HK 0,3	Stahl	ca. 200	30x30x6
HKG300250E	1 Stk.	Knoop HK 0,3	HK 0,3	Stahl	ca. 250	30x30x6
HKG300300E	1 Stk.	Knoop HK 0,3	HK 0,3	Stahl	ca. 300	30x30x6
HKG300350E	1 Stk.	Knoop HK 0,3	HK 0,3	Stahl	ca. 350	30x30x6
HKG300400E	1 Stk.	Knoop HK 0,3	HK 0,3	Stahl	ca. 400	30x30x6
HKG300450E	1 Stk.	Knoop HK 0,3	HK 0,3	Stahl	ca. 450	30x30x6
HKG300500E	1 Stk.	Knoop HK 0,3	HK 0,3	Stahl	ca. 500	30x30x6
HKG300550E	1 Stk.	Knoop HK 0,3	HK 0,3	Stahl	ca. 550	30x30x6
HKG300600E	1 Stk.	Knoop HK 0,3	HK 0,3	Stahl	ca. 600	30x30x6
HKG300650E	1 Stk.	Knoop HK 0,3	HK 0,3	Stahl	ca. 650	30x30x6
HKG300700E	1 Stk.	Knoop HK 0,3	HK 0,3	Stahl	ca. 700	30x30x6
HKG300750E	1 Stk.	Knoop HK 0,3	HK 0,3	Stahl	ca. 750	30x30x6
HKG300800E	1 Stk.	Knoop HK 0,3	HK 0,3	Stahl	ca. 800	30x30x6
HKG300850E	1 Stk.	Knoop HK 0,3	HK 0,3	Stahl	ca. 850	30x30x6
HKG300900E	1 Stk.	Knoop HK 0,3	HK 0,3	Stahl	ca. 900	30x30x6

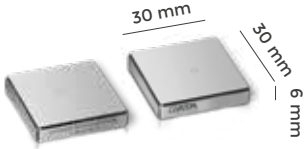
HK 0,5

Artikel-Nr.	VE	Artikel	HK	Material	HW*	Abmessungen (mm)
HKG500200E	1 Stk.	Knoop HK 0,5	HK 0,5	Stahl	ca. 200	30x30x6
HKG500250E	1 Stk.	Knoop HK 0,5	HK 0,5	Stahl	ca. 250	30x30x6
HKG500300E	1 Stk.	Knoop HK 0,5	HK 0,5	Stahl	ca. 300	30x30x6
HKG500350E	1 Stk.	Knoop HK 0,5	HK 0,5	Stahl	ca. 350	30x30x6
HKG500400E	1 Stk.	Knoop HK 0,5	HK 0,5	Stahl	ca. 400	30x30x6
HKG500450E	1 Stk.	Knoop HK 0,5	HK 0,5	Stahl	ca. 450	30x30x6
HKG500500E	1 Stk.	Knoop HK 0,5	HK 0,5	Stahl	ca. 500	30x30x6
HKG500550E	1 Stk.	Knoop HK 0,5	HK 0,5	Stahl	ca. 550	30x30x6
HKG500600E	1 Stk.	Knoop HK 0,5	HK 0,5	Stahl	ca. 600	30x30x6
HKG500650E	1 Stk.	Knoop HK 0,5	HK 0,5	Stahl	ca. 650	30x30x6
HKG500700E	1 Stk.	Knoop HK 0,5	HK 0,5	Stahl	ca. 700	30x30x6
HKG500750E	1 Stk.	Knoop HK 0,5	HK 0,5	Stahl	ca. 750	30x30x6
HKG500800E	1 Stk.	Knoop HK 0,5	HK 0,5	Stahl	ca. 800	30x30x6
HKG500850E	1 Stk.	Knoop HK 0,5	HK 0,5	Stahl	ca. 850	30x30x6
HKG500900E	1 Stk.	Knoop HK 0,5	HK 0,5	Stahl	ca. 900	30x30x6

HW* = Härtewert

Artikel-Nr.	VE	Artikel
HÄRTEVERGLEICHSPLETTEN KNOOP (DIN EN ISO 4545-3, ASTM E92)		
		HK Material HW* Abmessungen (mm)

NEU HHVP9997 1 Stk. Aufpreis für zusätzliches Zertifikat gemäß ASTM E92



HK 1						
HKK001200E	1 Stk.	Knoop	HK 1	Stahl	HW ca. 200	30x30x6
HKK001250E	1 Stk.	Knoop	HK 1	Stahl	HW ca. 250	30x30x6
HKK001300E	1 Stk.	Knoop	HK 1	Stahl	HW ca. 300	30x30x6
HKK001350E	1 Stk.	Knoop	HK 1	Stahl	HW ca. 350	30x30x6
HKK001400E	1 Stk.	Knoop	HK 1	Stahl	HW ca. 400	30x30x6
HKK001450E	1 Stk.	Knoop	HK 1	Stahl	HW ca. 450	30x30x6
HKK001500E	1 Stk.	Knoop	HK 1	Stahl	HW ca. 500	30x30x6
HKK001550E	1 Stk.	Knoop	HK 1	Stahl	HW ca. 550	30x30x6
HKK001600E	1 Stk.	Knoop	HK 1	Stahl	HW ca. 600	30x30x6
HKK001650E	1 Stk.	Knoop	HK 1	Stahl	HW ca. 650	30x30x6
HKK001700E	1 Stk.	Knoop	HK 1	Stahl	HW ca. 700	30x30x6
HKK001750E	1 Stk.	Knoop	HK 1	Stahl	HW ca. 750	30x30x6
HKK001800E	1 Stk.	Knoop	HK 1	Stahl	HW ca. 800	30x30x6
HKK001850E	1 Stk.	Knoop	HK 1	Stahl	HW ca. 850	30x30x6
HKK001900E	1 Stk.	Knoop	HK 1	Stahl	HW ca. 900	30x30x6

HK 2						
HKK002200E	1 Stk.	Knoop	HK 2	Stahl	HW ca. 200	30x30x6
HKK002250E	1 Stk.	Knoop	HK 2	Stahl	HW ca. 250	30x30x6
HKK002300E	1 Stk.	Knoop	HK 2	Stahl	HW ca. 300	30x30x6
HKK002350E	1 Stk.	Knoop	HK 2	Stahl	HW ca. 350	30x30x6
HKK002400E	1 Stk.	Knoop	HK 2	Stahl	HW ca. 400	30x30x6
HKK002450E	1 Stk.	Knoop	HK 2	Stahl	HW ca. 450	30x30x6
HKK002500E	1 Stk.	Knoop	HK 2	Stahl	HW ca. 500	30x30x6
HKK002550E	1 Stk.	Knoop	HK 2	Stahl	HW ca. 550	30x30x6
HKK002600E	1 Stk.	Knoop	HK 2	Stahl	HW ca. 600	30x30x6
HKK002650E	1 Stk.	Knoop	HK 2	Stahl	HW ca. 650	30x30x6
HKK002700E	1 Stk.	Knoop	HK 2	Stahl	HW ca. 700	30x30x6
HKK002750E	1 Stk.	Knoop	HK 2	Stahl	HW ca. 750	30x30x6
HKK002800E	1 Stk.	Knoop	HK 2	Stahl	HW ca. 800	30x30x6
HKK002850E	1 Stk.	Knoop	HK 2	Stahl	HW ca. 850	30x30x6
HKK002900E	1 Stk.	Knoop	HK 2	Stahl	HW ca. 900	30x30x6

HW* = Härtewert



Qprep Härtevergleichsplatten Rockwell

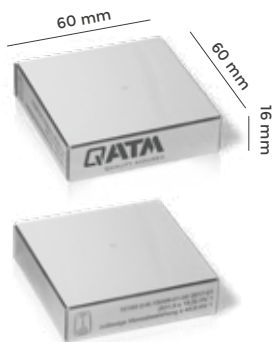
Artikel-Nr. VE Artikel

HÄRTEVERGLEICHSPLETTEN ROCKWELL (DIN EN ISO 6508-3, ASTM E18)

HR Material HW* Abmessungen (mm)

NEU

HHVP9997 1 Stk. Aufpreis für zusätzliches Zertifikat gemäß ASTM E18



HRA

HROHRA029C	1 Stk.	Rockwell HRA	Aluminium	HW ca. 29	60x60x16
HROHRA040C	1 Stk.	Rockwell HRA	Aluminium	HW ca. 40	60x60x16
HROHRA045C	1 Stk.	Rockwell HRA	Aluminium	HW ca. 45	60x60x16
HROHRA053C	1 Stk.	Rockwell HRA	Aluminium	HW ca. 53	60x60x16
HROHRA057C	1 Stk.	Rockwell HRA	Stahl	HW ca. 57	60x60x16
HROHRA060C	1 Stk.	Rockwell HRA	Stahl	HW ca. 60	60x60x16
HROHRA062C	1 Stk.	Rockwell HRA	Stahl	HW ca. 62	60x60x16
HROHRA066C	1 Stk.	Rockwell HRA	Stahl	HW ca. 66	60x60x16
HROHRA069C	1 Stk.	Rockwell HRA	Stahl	HW ca. 69	60x60x16
HROHRA071C	1 Stk.	Rockwell HRA	Stahl	HW ca. 71	60x60x16
HROHRA073C	1 Stk.	Rockwell HRA	Stahl	HW ca. 73	60x60x16
HROHRA075C	1 Stk.	Rockwell HRA	Stahl	HW ca. 75	60x60x16
HROHRA077C	1 Stk.	Rockwell HRA	Stahl	HW ca. 77	60x60x16
HROHRA079C	1 Stk.	Rockwell HRA	Stahl	HW ca. 79	60x60x16
HROHRA080C	1 Stk.	Rockwell HRA	Stahl	HW ca. 80	60x60x16
HROHRA081C	1 Stk.	Rockwell HRA	Stahl	HW ca. 81	60x60x16
HROHRA082C	1 Stk.	Rockwell HRA	Stahl	HW ca. 82	60x60x16
HROHRA083C	1 Stk.	Rockwell HRA	Stahl	HW ca. 83	60x60x16
HROHRA084C	1 Stk.	Rockwell HRA	Stahl	HW ca. 84	60x60x16
HROHRA085C	1 Stk.	Rockwell HRA	Stahl	HW ca. 85	60x60x16

HRB

HROHRB032C	1 Stk.	Rockwell HRB	Aluminium	HW ca. 32	60x60x16
HROHRB060C	1 Stk.	Rockwell HRB	Aluminium	HW ca. 60	60x60x16
HROHRB072C	1 Stk.	Rockwell HRB	Aluminium	HW ca. 72	60x60x16
HROHRB086C	1 Stk.	Rockwell HRB	Aluminium	HW ca. 86	60x60x16
HROHRB094C	1 Stk.	Rockwell HRB	Stahl	HW ca. 94	60x60x16
HROHRB098C	1 Stk.	Rockwell HRB	Stahl	HW ca. 98	60x60x16

HRC

HROHRC015C	1 Stk.	Rockwell HRC	Stahl	HW ca. 15	60x60x16
HROHRC019C	1 Stk.	Rockwell HRC	Stahl	HW ca. 19	60x60x16
HROHRC024C	1 Stk.	Rockwell HRC	Stahl	HW ca. 24	60x60x16
HROHRC031C	1 Stk.	Rockwell HRC	Stahl	HW ca. 31	60x60x16
HROHRC037C	1 Stk.	Rockwell HRC	Stahl	HW ca. 37	60x60x16
HROHRC041C	1 Stk.	Rockwell HRC	Stahl	HW ca. 41	60x60x16
HROHRC046C	1 Stk.	Rockwell HRC	Stahl	HW ca. 46	60x60x16
HROHRC049C	1 Stk.	Rockwell HRC	Stahl	HW ca. 49	60x60x16
HROHRC052C	1 Stk.	Rockwell HRC	Stahl	HW ca. 52	60x60x16
HROHRC055C	1 Stk.	Rockwell HRC	Stahl	HW ca. 55	60x60x16
HROHRC058C	1 Stk.	Rockwell HRC	Stahl	HW ca. 58	60x60x16
HROHRC060C	1 Stk.	Rockwell HRC	Stahl	HW ca. 60	60x60x16
HROHRC062C	1 Stk.	Rockwell HRC	Stahl	HW ca. 62	60x60x16
HROHRC063C	1 Stk.	Rockwell HRC	Stahl	HW ca. 63	60x60x16
HROHRC064C	1 Stk.	Rockwell HRC	Stahl	HW ca. 64	60x60x16
HROHRC065C	1 Stk.	Rockwell HRC	Stahl	HW ca. 65	60x60x16
HROHRC066C	1 Stk.	Rockwell HRC	Stahl	HW ca. 66	60x60x16
HROHRC068C	1 Stk.	Rockwell HRC	Stahl	HW ca. 68	60x60x16

HW* = Härtewert

Artikel-Nr.	VE	Artikel
-------------	----	---------

**HÄRTEVERGLEICHSPLETTEN ROCKWELL
(DIN EN ISO 6508-3, ASTM E18)**

HR Material HW* Abmessungen (mm)

NEU	HHVP9997	1 Stk.	Aufpreis für zusätzliches Zertifikat gemäß ASTM E18		
------------	----------	--------	---	--	--



HRD

HR0HRD045C	1 Stk.	Rockwell HRD	Aluminium	HW ca. 45	60x60x16
HR0HRD059C	1 Stk.	Rockwell HRD	Aluminium	HW ca. 59	60x60x16
HR0HRD065C	1 Stk.	Rockwell HRD	Stahl	HW ca. 65	60x60x16
HR0HRD069C	1 Stk.	Rockwell HRD	Stahl	HW ca. 69	60x60x16
HR0HRD072C	1 Stk.	Rockwell HRD	Stahl	HW ca. 72	60x60x16

HRE

HR0HRE088C	1 Stk.	Rockwell HRE	Aluminium	HW ca. 88	60x60x16
HR0HRE100C	1 Stk.	Rockwell HRE	Aluminium	HW ca. 100	60x60x16

HRF

HR0HRF077C	1 Stk.	Rockwell HRF	Aluminium	HW ca. 77	60x60x16
HR0HRF092C	1 Stk.	Rockwell HRF	Aluminium	HW ca. 92	60x60x16
HR0HRF098C	1 Stk.	Rockwell HRF	Aluminium	HW ca. 98	60x60x16

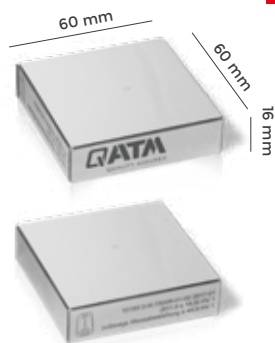
HR15N

HR015N070C	1 Stk.	Rockwell HR15N	Stahl	HW ca. 70	60x60x16
HR015N075C	1 Stk.	Rockwell HR15N	Stahl	HW ca. 75	60x60x16
HR015N078C	1 Stk.	Rockwell HR15N	Stahl	HW ca. 78	60x60x16
HR015N081C	1 Stk.	Rockwell HR15N	Stahl	HW ca. 81	60x60x16
HR015N083C	1 Stk.	Rockwell HR15N	Stahl	HW ca. 83	60x60x16
HR015N085C	1 Stk.	Rockwell HR15N	Stahl	HW ca. 85	60x60x16
HR015N086C	1 Stk.	Rockwell HR15N	Stahl	HW ca. 86	60x60x16
HR015N088C	1 Stk.	Rockwell HR15N	Stahl	HW ca. 88	60x60x16
HR015N089C	1 Stk.	Rockwell HR15N	Stahl	HW ca. 89	60x60x16
HR015N090C	1 Stk.	Rockwell HR15N	Stahl	HW ca. 90	60x60x16
HR015N091C	1 Stk.	Rockwell HR15N	Stahl	HW ca. 91	60x60x16
HR015N092C	1 Stk.	Rockwell HR15N	Stahl	HW ca. 92	60x60x16
HR015N093C	1 Stk.	Rockwell HR15N	Stahl	HW ca. 93	60x60x16

HR15T

HR015T072C	1 Stk.	Rockwell HR15T	Aluminium	HW ca. 72	60x60x16
HR015T080C	1 Stk.	Rockwell HR15T	Aluminium	HW ca. 80	60x60x16
HR015T084C	1 Stk.	Rockwell HR15T	Aluminium	HW ca. 84	60x60x16
HR015T088C	1 Stk.	Rockwell HR15T	Aluminium	HW ca. 88	60x60x16
HR015T090C	1 Stk.	Rockwell HR15T	Stahl	HW ca. 90	60x60x16
HR015T091C	1 Stk.	Rockwell HR15T	Stahl	HW ca. 91	60x60x16
HR015T092C	1 Stk.	Rockwell HR15T	Stahl	HW ca. 92	60x60x16
HR015T094C	1 Stk.	Rockwell HR15T	Stahl	HW ca. 94	60x60x16

HW* = Härtewert



Artikel-Nr. VE Artikel

**HÄRTEVERGLEICHSPLETTEN ROCKWELL
(DIN EN ISO 6508-3, ASTM E18)**

HR Material HW* Abmessungen (mm)

NEU HHVP9997 1 Stk. Aufpreis für zusätzliches Zertifikat gemäß ASTM E18

HR30N

HR030N043C	1 Stk.	Rockwell HR30N	Stahl	HW ca. 43	60x60x16
HR030N050C	1 Stk.	Rockwell HR30N	Stahl	HW ca. 50	60x60x16
HR030N056C	1 Stk.	Rockwell HR30N	Stahl	HW ca. 56	60x60x16
HR030N060C	1 Stk.	Rockwell HR30N	Stahl	HW ca. 60	60x60x16
HR030N064C	1 Stk.	Rockwell HR30N	Stahl	HW ca. 64	60x60x16
HR030N067C	1 Stk.	Rockwell HR30N	Stahl	HW ca. 67	60x60x16
HR030N070C	1 Stk.	Rockwell HR30N	Stahl	HW ca. 70	60x60x16
HR030N073C	1 Stk.	Rockwell HR30N	Stahl	HW ca. 73	60x60x16
HR030N075C	1 Stk.	Rockwell HR30N	Stahl	HW ca. 75	60x60x16
HR030N077C	1 Stk.	Rockwell HR30N	Stahl	HW ca. 77	60x60x16
HR030N079C	1 Stk.	Rockwell HR30N	Stahl	HW ca. 79	60x60x16
HR030N080C	1 Stk.	Rockwell HR30N	Stahl	HW ca. 80	60x60x16
HR030N081C	1 Stk.	Rockwell HR30N	Stahl	HW ca. 81	60x60x16
HR030N082C	1 Stk.	Rockwell HR30N	Stahl	HW ca. 82	60x60x16
HR030N083C	1 Stk.	Rockwell HR30N	Stahl	HW ca. 83	60x60x16

HR30T

HR030T040C	1 Stk.	Rockwell HR30T	Aluminium	HW ca. 40	60x60x16
HR030T057C	1 Stk.	Rockwell HR30T	Aluminium	HW ca. 57	60x60x16
HR030T064C	1 Stk.	Rockwell HR30T	Aluminium	HW ca. 64	60x60x16
HR030T073C	1 Stk.	Rockwell HR30T	Aluminium	HW ca. 73	60x60x16
HR030T077C	1 Stk.	Rockwell HR30T	Stahl	HW ca. 77	60x60x16
HR030T080C	1 Stk.	Rockwell HR30T	Stahl	HW ca. 80	60x60x16
HR030T082C	1 Stk.	Rockwell HR30T	Stahl	HW ca. 82	60x60x16

HR45N

HR045N023C	1 Stk.	Rockwell HR45N	Stahl	HW ca. 23	60x60x16
HR045N031C	1 Stk.	Rockwell HR45N	Stahl	HW ca. 31	60x60x16
HR045N039C	1 Stk.	Rockwell HR45N	Stahl	HW ca. 39	60x60x16
HR045N044C	1 Stk.	Rockwell HR45N	Stahl	HW ca. 44	60x60x16
HR045N049C	1 Stk.	Rockwell HR45N	Stahl	HW ca. 49	60x60x16
HR045N054C	1 Stk.	Rockwell HR45N	Stahl	HW ca. 54	60x60x16
HR045N057C	1 Stk.	Rockwell HR45N	Stahl	HW ca. 57	60x60x16
HR045N060C	1 Stk.	Rockwell HR45N	Stahl	HW ca. 60	60x60x16
HR045N063C	1 Stk.	Rockwell HR45N	Stahl	HW ca. 63	60x60x16
HR045N066C	1 Stk.	Rockwell HR45N	Stahl	HW ca. 66	60x60x16
HR045N068C	1 Stk.	Rockwell HR45N	Stahl	HW ca. 68	60x60x16
HR045N069C	1 Stk.	Rockwell HR45N	Stahl	HW ca. 69	60x60x16
HR045N071C	1 Stk.	Rockwell HR45N	Stahl	HW ca. 71	60x60x16
HR045N072C	1 Stk.	Rockwell HR45N	Stahl	HW ca. 72	60x60x16
HR045N073C	1 Stk.	Rockwell HR45N	Stahl	HW ca. 73	60x60x16
HR045N074C	1 Stk.	Rockwell HR45N	Stahl	HW ca. 74	60x60x16

HR45T

HR045T009C	1 Stk.	Rockwell HR45T	Aluminium	HW ca. 9	60x60x16
HR045T034C	1 Stk.	Rockwell HR45T	Aluminium	HW ca. 34	60x60x16
HR045T045C	1 Stk.	Rockwell HR45T	Aluminium	HW ca. 45	60x60x16
HR045T059C	1 Stk.	Rockwell HR45T	Aluminium	HW ca. 59	60x60x16
HR045T065C	1 Stk.	Rockwell HR45T	Stahl	HW ca. 65	60x60x16
HR045T069C	1 Stk.	Rockwell HR45T	Stahl	HW ca. 69	60x60x16
HR045T072C	1 Stk.	Rockwell HR45T	Stahl	HW ca. 72	60x60x16

HW* = Härtewert

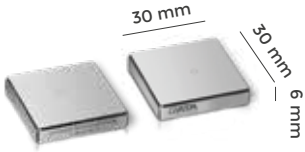
prep Härtevergleichsplatten Vickers

Artikel-Nr.	VE	Artikel
-------------	----	---------

HÄRTEVERGLEICHSPLETTEN VICKERS (DIN EN ISO 6507-3, ASTM E92)

HV	Material	HW* Abmessungen (mm)
----	----------	----------------------

NEU	HHVP9997	1 Stk.	Aufpreis für zusätzliches Zertifikat gemäß ASTM E92			
------------	----------	--------	---	--	--	--



HV 0,01

HVG010200E	1 Stk.	Vickers	HV 0,010	Stahl	HW ca. 200	30x30x6
------------	--------	---------	----------	-------	------------	---------

HV 0,015

HVG015200E	1 Stk.	Vickers	HV 0,015	Stahl	HW ca. 200	30x30x6
HVG015250E	1 Stk.	Vickers	HV 0,015	Stahl	HW ca. 250	30x30x6

HV 0,02

HVG020200E	1 Stk.	Vickers	HV 0,02	Stahl	HW ca. 200	30x30x6
HVG020250E	1 Stk.	Vickers	HV 0,02	Stahl	HW ca. 250	30x30x6
HVG020300E	1 Stk.	Vickers	HV 0,02	Stahl	HW ca. 300	30x30x6
HVG020350E	1 Stk.	Vickers	HV 0,02	Stahl	HW ca. 350	30x30x6

HV 0,025

HVG025200E	1 Stk.	Vickers	HV 0,025	Stahl	HW ca. 200	30x30x6
HVG025250E	1 Stk.	Vickers	HV 0,025	Stahl	HW ca. 250	30x30x6
HVG025300E	1 Stk.	Vickers	HV 0,025	Stahl	HW ca. 300	30x30x6
HVG025350E	1 Stk.	Vickers	HV 0,025	Stahl	HW ca. 350	30x30x6
HVG025400E	1 Stk.	Vickers	HV 0,025	Stahl	HW ca. 400	30x30x6
HVG025450E	1 Stk.	Vickers	HV 0,025	Stahl	HW ca. 450	30x30x6

HV 0,05

HVG050200E	1 Stk.	Vickers	HV 0,05	Stahl	HW ca. 200	30x30x6
HVG050250E	1 Stk.	Vickers	HV 0,05	Stahl	HW ca. 250	30x30x6
HVG050300E	1 Stk.	Vickers	HV 0,05	Stahl	HW ca. 300	30x30x6
HVG050350E	1 Stk.	Vickers	HV 0,05	Stahl	HW ca. 350	30x30x6
HVG050400E	1 Stk.	Vickers	HV 0,05	Stahl	HW ca. 400	30x30x6
HVG050450E	1 Stk.	Vickers	HV 0,05	Stahl	HW ca. 450	30x30x6
HVG050500E	1 Stk.	Vickers	HV 0,05	Stahl	HW ca. 500	30x30x6
HVG050550E	1 Stk.	Vickers	HV 0,05	Stahl	HW ca. 550	30x30x6
HVG050600E	1 Stk.	Vickers	HV 0,05	Stahl	HW ca. 600	30x30x6
HVG050650E	1 Stk.	Vickers	HV 0,05	Stahl	HW ca. 650	30x30x6
HVG050700E	1 Stk.	Vickers	HV 0,05	Stahl	HW ca. 700	30x30x6
HVG050750E	1 Stk.	Vickers	HV 0,05	Stahl	HW ca. 750	30x30x6
HVG050800E	1 Stk.	Vickers	HV 0,05	Stahl	HW ca. 800	30x30x6
HVG050850E	1 Stk.	Vickers	HV 0,05	Stahl	HW ca. 850	30x30x6
HVG050900E	1 Stk.	Vickers	HV 0,05	Stahl	HW ca. 900	30x30x6

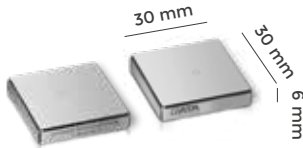
HW* = Härtewert



Artikel-Nr. VE Artikel

**HÄRTEVERGLEICHSPLETTEN VICKERS
(DIN EN ISO 6507-3, ASTM E92)**

HV Material HW* Abmessungen (mm)

NEU HHVP9997 1 Stk. Aufpreis für zusätzliches Zertifikat gemäß ASTM E92

HV 0,1

HVG100200E	1 Stk.	Vickers	HV 0,1	Stahl	HW ca. 200	30x30x6
HVG100250E	1 Stk.	Vickers	HV 0,1	Stahl	HW ca. 250	30x30x6
HVG100300E	1 Stk.	Vickers	HV 0,1	Stahl	HW ca. 300	30x30x6
HVG100350E	1 Stk.	Vickers	HV 0,1	Stahl	HW ca. 350	30x30x6
HVG100400E	1 Stk.	Vickers	HV 0,1	Stahl	HW ca. 400	30x30x6
HVG100450E	1 Stk.	Vickers	HV 0,1	Stahl	HW ca. 450	30x30x6
HVG100500E	1 Stk.	Vickers	HV 0,1	Stahl	HW ca. 500	30x30x6
HVG100550E	1 Stk.	Vickers	HV 0,1	Stahl	HW ca. 550	30x30x6
HVG100600E	1 Stk.	Vickers	HV 0,1	Stahl	HW ca. 600	30x30x6
HVG100650E	1 Stk.	Vickers	HV 0,1	Stahl	HW ca. 650	30x30x6
HVG100700E	1 Stk.	Vickers	HV 0,1	Stahl	HW ca. 700	30x30x6
HVG100750E	1 Stk.	Vickers	HV 0,1	Stahl	HW ca. 750	30x30x6
HVG100800E	1 Stk.	Vickers	HV 0,1	Stahl	HW ca. 800	30x30x6
HVG100850E	1 Stk.	Vickers	HV 0,1	Stahl	HW ca. 850	30x30x6
HVG100900E	1 Stk.	Vickers	HV 0,1	Stahl	HW ca. 900	30x30x6

HV 0,2

HVG200200E	1 Stk.	Vickers	HV 0,2	Stahl	HW ca. 200	30x30x6
HVG200250E	1 Stk.	Vickers	HV 0,2	Stahl	HW ca. 250	30x30x6
HVG200300E	1 Stk.	Vickers	HV 0,2	Stahl	HW ca. 300	30x30x6
HVG200350E	1 Stk.	Vickers	HV 0,2	Stahl	HW ca. 350	30x30x6
HVG200400E	1 Stk.	Vickers	HV 0,2	Stahl	HW ca. 400	30x30x6
HVG200450E	1 Stk.	Vickers	HV 0,2	Stahl	HW ca. 450	30x30x6
HVG200500E	1 Stk.	Vickers	HV 0,2	Stahl	HW ca. 500	30x30x6
HVG200550E	1 Stk.	Vickers	HV 0,2	Stahl	HW ca. 550	30x30x6
HVG200600E	1 Stk.	Vickers	HV 0,2	Stahl	HW ca. 600	30x30x6
HVG200650E	1 Stk.	Vickers	HV 0,2	Stahl	HW ca. 650	30x30x6
HVG200700E	1 Stk.	Vickers	HV 0,2	Stahl	HW ca. 700	30x30x6
HVG200750E	1 Stk.	Vickers	HV 0,2	Stahl	HW ca. 750	30x30x6
HVG200800E	1 Stk.	Vickers	HV 0,2	Stahl	HW ca. 800	30x30x6
HVG200850E	1 Stk.	Vickers	HV 0,2	Stahl	HW ca. 850	30x30x6
HVG200900E	1 Stk.	Vickers	HV 0,2	Stahl	HW ca. 900	30x30x6

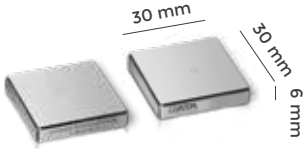
HV 0,3

HVG300200E	1 Stk.	Vickers	HV 0,3	Stahl	HW ca. 200	30x30x6
HVG300250E	1 Stk.	Vickers	HV 0,3	Stahl	HW ca. 250	30x30x6
HVG300300E	1 Stk.	Vickers	HV 0,3	Stahl	HW ca. 300	30x30x6
HVG300350E	1 Stk.	Vickers	HV 0,3	Stahl	HW ca. 350	30x30x6
HVG300400E	1 Stk.	Vickers	HV 0,3	Stahl	HW ca. 400	30x30x6
HVG300450E	1 Stk.	Vickers	HV 0,3	Stahl	HW ca. 450	30x30x6
HVG300500E	1 Stk.	Vickers	HV 0,3	Stahl	HW ca. 500	30x30x6
HVG300550E	1 Stk.	Vickers	HV 0,3	Stahl	HW ca. 550	30x30x6
HVG300600E	1 Stk.	Vickers	HV 0,3	Stahl	HW ca. 600	30x30x6
HVG300650E	1 Stk.	Vickers	HV 0,3	Stahl	HW ca. 650	30x30x6
HVG300700E	1 Stk.	Vickers	HV 0,3	Stahl	HW ca. 700	30x30x6
HVG300750E	1 Stk.	Vickers	HV 0,3	Stahl	HW ca. 750	30x30x6
HVG300800E	1 Stk.	Vickers	HV 0,3	Stahl	HW ca. 800	30x30x6
HVG300850E	1 Stk.	Vickers	HV 0,3	Stahl	HW ca. 850	30x30x6
HVG300900E	1 Stk.	Vickers	HV 0,3	Stahl	HW ca. 900	30x30x6

HW* = Härtewert

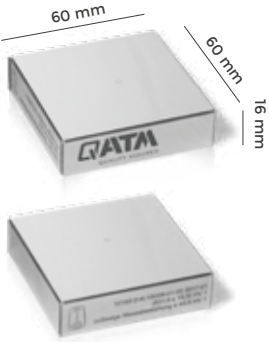
Artikel-Nr.	VE	Artikel
HÄRTEVERGLEICHSPLETTEN VICKERS (DIN EN ISO 6507-3, ASTM E92)		
		HV Material HW* Abmessungen (mm)

NEU HHVP9997 1 Stk. Aufpreis für zusätzliches Zertifikat gemäß ASTM E92



HV 0,5						
HVG500200E	1 Stk.	Vickers	HV 0,5	Stahl	HW ca. 200	30x30x6
HVG500250E	1 Stk.	Vickers	HV 0,5	Stahl	HW ca. 250	30x30x6
HVG500300E	1 Stk.	Vickers	HV 0,5	Stahl	HW ca. 300	30x30x6
HVG500350E	1 Stk.	Vickers	HV 0,5	Stahl	HW ca. 350	30x30x6
HVG500400E	1 Stk.	Vickers	HV 0,5	Stahl	HW ca. 400	30x30x6
HVG500450E	1 Stk.	Vickers	HV 0,5	Stahl	HW ca. 450	30x30x6
HVG500500E	1 Stk.	Vickers	HV 0,5	Stahl	HW ca. 500	30x30x6
HVG500550E	1 Stk.	Vickers	HV 0,5	Stahl	HW ca. 550	30x30x6
HVG500600E	1 Stk.	Vickers	HV 0,5	Stahl	HW ca. 600	30x30x6
HVG500650E	1 Stk.	Vickers	HV 0,5	Stahl	HW ca. 650	30x30x6
HVG500700E	1 Stk.	Vickers	HV 0,5	Stahl	HW ca. 700	30x30x6
HVG500750E	1 Stk.	Vickers	HV 0,5	Stahl	HW ca. 750	30x30x6
HVG500800E	1 Stk.	Vickers	HV 0,5	Stahl	HW ca. 800	30x30x6
HVG500850E	1 Stk.	Vickers	HV 0,5	Stahl	HW ca. 850	30x30x6
HVG500900E	1 Stk.	Vickers	HV 0,5	Stahl	HW ca. 900	30x30x6

HV 1						
HVK001200E	1 Stk.	Vickers	HV 1	Stahl	HW ca. 200	30x30x6
HVK001250E	1 Stk.	Vickers	HV 1	Stahl	HW ca. 250	30x30x6
HVK001300E	1 Stk.	Vickers	HV 1	Stahl	HW ca. 300	30x30x6
HVK001350E	1 Stk.	Vickers	HV 1	Stahl	HW ca. 350	30x30x6
HVK001400E	1 Stk.	Vickers	HV 1	Stahl	HW ca. 400	30x30x6
HVK001450E	1 Stk.	Vickers	HV 1	Stahl	HW ca. 450	30x30x6
HVK001500E	1 Stk.	Vickers	HV 1	Stahl	HW ca. 500	30x30x6
HVK001550E	1 Stk.	Vickers	HV 1	Stahl	HW ca. 550	30x30x6
HVK001600E	1 Stk.	Vickers	HV 1	Stahl	HW ca. 600	30x30x6
HVK001650E	1 Stk.	Vickers	HV 1	Stahl	HW ca. 650	30x30x6
HVK001700E	1 Stk.	Vickers	HV 1	Stahl	HW ca. 700	30x30x6
HVK001750E	1 Stk.	Vickers	HV 1	Stahl	HW ca. 750	30x30x6
HVK001800E	1 Stk.	Vickers	HV 1	Stahl	HW ca. 800	30x30x6
HVK001850E	1 Stk.	Vickers	HV 1	Stahl	HW ca. 850	30x30x6
HVK001900E	1 Stk.	Vickers	HV 1	Stahl	HW ca. 900	30x30x6



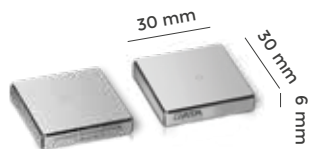
HV 1						
HVK001080C	1 Stk.	Vickers	HV 1	Aluminium	HW ca. 80	60x60x16
HVK001110C	1 Stk.	Vickers	HV 1	Aluminium	HW ca. 110	60x60x16
HVK001130C	1 Stk.	Vickers	HV 1	Aluminium	HW ca. 130	60x60x16
HVK001170C	1 Stk.	Vickers	HV 1	Aluminium	HW ca. 170	60x60x16
HVK001200C	1 Stk.	Vickers	HV 1	Stahl	HW ca. 200	60x60x16
HVK001250C	1 Stk.	Vickers	HV 1	Stahl	HW ca. 250	60x60x16
HVK001300C	1 Stk.	Vickers	HV 1	Stahl	HW ca. 300	60x60x16
HVK001350C	1 Stk.	Vickers	HV 1	Stahl	HW ca. 350	60x60x16
HVK001400C	1 Stk.	Vickers	HV 1	Stahl	HW ca. 400	60x60x16
HVK001450C	1 Stk.	Vickers	HV 1	Stahl	HW ca. 450	60x60x16
HVK001500C	1 Stk.	Vickers	HV 1	Stahl	HW ca. 500	60x60x16
HVK001550C	1 Stk.	Vickers	HV 1	Stahl	HW ca. 550	60x60x16
HVK001600C	1 Stk.	Vickers	HV 1	Stahl	HW ca. 600	60x60x16
HVK001650C	1 Stk.	Vickers	HV 1	Stahl	HW ca. 650	60x60x16
HVK001700C	1 Stk.	Vickers	HV 1	Stahl	HW ca. 700	60x60x16
HVK001750C	1 Stk.	Vickers	HV 1	Stahl	HW ca. 750	60x60x16
HVK001800C	1 Stk.	Vickers	HV 1	Stahl	HW ca. 800	60x60x16
HVK001850C	1 Stk.	Vickers	HV 1	Stahl	HW ca. 850	60x60x16
HVK001900C	1 Stk.	Vickers	HV 1	Stahl	HW ca. 900	60x60x16

HW* = Härtewert

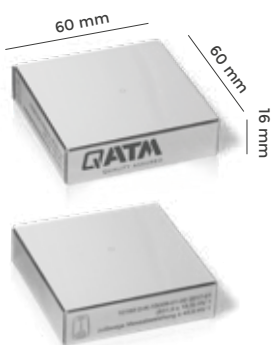


Artikel-Nr.	VE	Artikel
HÄRTEVERGLEICHSPLETTEN VICKERS (DIN EN ISO 6507-3, ASTM E92)		
		HV Material HW* Abmessungen (mm)

NEU HHVP9997 1 Stk. Aufpreis für zusätzliches Zertifikat gemäß ASTM E92



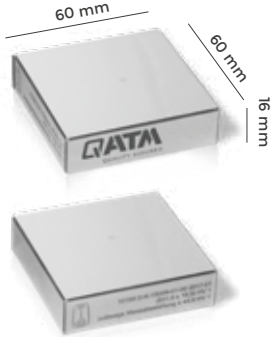
HV 2						
HVK002200E	1 Stk.	Vickers	HV 2	Stahl	HW ca. 200	30x30x6
HVK002250E	1 Stk.	Vickers	HV 2	Stahl	HW ca. 250	30x30x6
HVK002300E	1 Stk.	Vickers	HV 2	Stahl	HW ca. 300	30x30x6
HVK002350E	1 Stk.	Vickers	HV 2	Stahl	HW ca. 350	30x30x6
HVK002400E	1 Stk.	Vickers	HV 2	Stahl	HW ca. 400	30x30x6
HVK002450E	1 Stk.	Vickers	HV 2	Stahl	HW ca. 450	30x30x6
HVK002500E	1 Stk.	Vickers	HV 2	Stahl	HW ca. 500	30x30x6
HVK002550E	1 Stk.	Vickers	HV 2	Stahl	HW ca. 550	30x30x6
HVK002600E	1 Stk.	Vickers	HV 2	Stahl	HW ca. 600	30x30x6
HVK002650E	1 Stk.	Vickers	HV 2	Stahl	HW ca. 650	30x30x6
HVK002700E	1 Stk.	Vickers	HV 2	Stahl	HW ca. 700	30x30x6
HVK002750E	1 Stk.	Vickers	HV 2	Stahl	HW ca. 750	30x30x6
HVK002800E	1 Stk.	Vickers	HV 2	Stahl	HW ca. 800	30x30x6
HVK002850E	1 Stk.	Vickers	HV 2	Stahl	HW ca. 850	30x30x6
HVK002900E	1 Stk.	Vickers	HV 2	Stahl	HW ca. 900	30x30x6



HV 2						
HVK002080C	1 Stk.	Vickers	HV 2	Aluminium	HW ca. 80	60x60x16
HVK002110C	1 Stk.	Vickers	HV 2	Aluminium	HW ca. 110	60x60x16
HVK002130C	1 Stk.	Vickers	HV 2	Aluminium	HW ca. 130	60x60x16
HVK002170C	1 Stk.	Vickers	HV 2	Aluminium	HW ca. 170	60x60x16
HVK002200C	1 Stk.	Vickers	HV 2	Stahl	HW ca. 200	60x60x16
HVK002250C	1 Stk.	Vickers	HV 2	Stahl	HW ca. 250	60x60x16
HVK002300C	1 Stk.	Vickers	HV 2	Stahl	HW ca. 300	60x60x16
HVK002350C	1 Stk.	Vickers	HV 2	Stahl	HW ca. 350	60x60x16
HVK002400C	1 Stk.	Vickers	HV 2	Stahl	HW ca. 400	60x60x16
HVK002450C	1 Stk.	Vickers	HV 2	Stahl	HW ca. 450	60x60x16
HVK002500C	1 Stk.	Vickers	HV 2	Stahl	HW ca. 500	60x60x16
HVK002550C	1 Stk.	Vickers	HV 2	Stahl	HW ca. 550	60x60x16
HVK002600C	1 Stk.	Vickers	HV 2	Stahl	HW ca. 600	60x60x16
HVK002650C	1 Stk.	Vickers	HV 2	Stahl	HW ca. 650	60x60x16
HVK002700C	1 Stk.	Vickers	HV 2	Stahl	HW ca. 700	60x60x16
HVK002750C	1 Stk.	Vickers	HV 2	Stahl	HW ca. 750	60x60x16
HVK002800C	1 Stk.	Vickers	HV 2	Stahl	HW ca. 800	60x60x16
HVK002850C	1 Stk.	Vickers	HV 2	Stahl	HW ca. 850	60x60x16
HVK002900C	1 Stk.	Vickers	HV 2	Stahl	HW ca. 900	60x60x16

HW* = Härtewert

Artikel-Nr.	VE	Artikel
HÄRTEVERGLEICHSPLETTEN VICKERS (DIN EN ISO 6507-3, ASTM E92)		
		HV Material HW* Abmessungen (mm)



NEU HHVP9997 1 Stk. Aufpreis für zusätzliches Zertifikat gemäß ASTM E92

HV 3

HVK003080C	1 Stk.	Vickers	HV 3	Aluminium	HW ca. 80	60x60x16
HVK003110C	1 Stk.	Vickers	HV 3	Aluminium	HW ca. 110	60x60x16
HVK003130C	1 Stk.	Vickers	HV 3	Aluminium	HW ca. 130	60x60x16
HVK003170C	1 Stk.	Vickers	HV 3	Aluminium	HW ca. 170	60x60x16
HVK003200C	1 Stk.	Vickers	HV 3	Stahl	HW ca. 200	60x60x16
HVK003250C	1 Stk.	Vickers	HV 3	Stahl	HW ca. 250	60x60x16
HVK003300C	1 Stk.	Vickers	HV 3	Stahl	HW ca. 300	60x60x16
HVK003350C	1 Stk.	Vickers	HV 3	Stahl	HW ca. 350	60x60x16
HVK003400C	1 Stk.	Vickers	HV 3	Stahl	HW ca. 400	60x60x16
HVK003450C	1 Stk.	Vickers	HV 3	Stahl	HW ca. 450	60x60x16
HVK003500C	1 Stk.	Vickers	HV 3	Stahl	HW ca. 500	60x60x16
HVK003550C	1 Stk.	Vickers	HV 3	Stahl	HW ca. 550	60x60x16
HVK003600C	1 Stk.	Vickers	HV 3	Stahl	HW ca. 600	60x60x16
HVK003650C	1 Stk.	Vickers	HV 3	Stahl	HW ca. 650	60x60x16
HVK003700C	1 Stk.	Vickers	HV 3	Stahl	HW ca. 700	60x60x16
HVK003750C	1 Stk.	Vickers	HV 3	Stahl	HW ca. 750	60x60x16
HVK003800C	1 Stk.	Vickers	HV 3	Stahl	HW ca. 800	60x60x16
HVK003850C	1 Stk.	Vickers	HV 3	Stahl	HW ca. 850	60x60x16
HVK003900C	1 Stk.	Vickers	HV 3	Stahl	HW ca. 900	60x60x16

HV 5

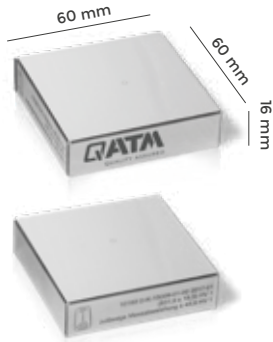
HVK005080C	1 Stk.	Vickers	HV 5	Aluminium	HW ca. 80	60x60x16
HVK005110C	1 Stk.	Vickers	HV 5	Aluminium	HW ca. 110	60x60x16
HVK005130C	1 Stk.	Vickers	HV 5	Aluminium	HW ca. 130	60x60x16
HVK005170C	1 Stk.	Vickers	HV 5	Aluminium	HW ca. 170	60x60x16
HVK005200C	1 Stk.	Vickers	HV 5	Stahl	HW ca. 200	60x60x16
HVK005250C	1 Stk.	Vickers	HV 5	Stahl	HW ca. 250	60x60x16
HVK005300C	1 Stk.	Vickers	HV 5	Stahl	HW ca. 300	60x60x16
HVK005350C	1 Stk.	Vickers	HV 5	Stahl	HW ca. 350	60x60x16
HVK005400C	1 Stk.	Vickers	HV 5	Stahl	HW ca. 400	60x60x16
HVK005450C	1 Stk.	Vickers	HV 5	Stahl	HW ca. 450	60x60x16
HVK005500C	1 Stk.	Vickers	HV 5	Stahl	HW ca. 500	60x60x16
HVK005550C	1 Stk.	Vickers	HV 5	Stahl	HW ca. 550	60x60x16
HVK005600C	1 Stk.	Vickers	HV 5	Stahl	HW ca. 600	60x60x16
HVK005650C	1 Stk.	Vickers	HV 5	Stahl	HW ca. 650	60x60x16
HVK005700C	1 Stk.	Vickers	HV 5	Stahl	HW ca. 700	60x60x16
HVK005750C	1 Stk.	Vickers	HV 5	Stahl	HW ca. 750	60x60x16
HVK005800C	1 Stk.	Vickers	HV 5	Stahl	HW ca. 800	60x60x16
HVK005850C	1 Stk.	Vickers	HV 5	Stahl	HW ca. 850	60x60x16
HVK005900C	1 Stk.	Vickers	HV 5	Stahl	HW ca. 900	60x60x16

HW* = Härtewert



Artikel-Nr.	VE	Artikel
HÄRTEVERGLEICHSPLETTEN VICKERS (DIN EN ISO 6507-3, ASTM E92)		
		HV Material HW* Abmessungen (mm)

NEU HHVP9997 1 Stk. Aufpreis für zusätzliches Zertifikat gemäß ASTM E92



HV 10

HVK010080C	1 Stk.	Vickers	HV 10	Aluminium	HW ca. 80	60x60x16
HVK010110C	1 Stk.	Vickers	HV 10	Aluminium	HW ca. 110	60x60x16
HVK010130C	1 Stk.	Vickers	HV 10	Aluminium	HW ca. 130	60x60x16
HVK010170C	1 Stk.	Vickers	HV 10	Aluminium	HW ca. 170	60x60x16
HVK010200C	1 Stk.	Vickers	HV 10	Stahl	HW ca. 200	60x60x16
HVK010250C	1 Stk.	Vickers	HV 10	Stahl	HW ca. 250	60x60x16
HVK010300C	1 Stk.	Vickers	HV 10	Stahl	HW ca. 300	60x60x16
HVK010350C	1 Stk.	Vickers	HV 10	Stahl	HW ca. 350	60x60x16
HVK010400C	1 Stk.	Vickers	HV 10	Stahl	HW ca. 400	60x60x16
HVK010450C	1 Stk.	Vickers	HV 10	Stahl	HW ca. 450	60x60x16
HVK010500C	1 Stk.	Vickers	HV 10	Stahl	HW ca. 500	60x60x16
HVK010550C	1 Stk.	Vickers	HV 10	Stahl	HW ca. 550	60x60x16
HVK010600C	1 Stk.	Vickers	HV 10	Stahl	HW ca. 600	60x60x16
HVK010650C	1 Stk.	Vickers	HV 10	Stahl	HW ca. 650	60x60x16
HVK010700C	1 Stk.	Vickers	HV 10	Stahl	HW ca. 700	60x60x16
HVK010750C	1 Stk.	Vickers	HV 10	Stahl	HW ca. 750	60x60x16
HVK010800C	1 Stk.	Vickers	HV 10	Stahl	HW ca. 800	60x60x16
HVK010850C	1 Stk.	Vickers	HV 10	Stahl	HW ca. 850	60x60x16
HVK010900C	1 Stk.	Vickers	HV 10	Stahl	HW ca. 900	60x60x16

HV 20

HVK020080C	1 Stk.	Vickers	HV 20	Aluminium	HW ca. 80	60x60x16
HVK020110C	1 Stk.	Vickers	HV 20	Aluminium	HW ca. 110	60x60x16
HVK020130C	1 Stk.	Vickers	HV 20	Aluminium	HW ca. 130	60x60x16
HVK020170C	1 Stk.	Vickers	HV 20	Aluminium	HW ca. 170	60x60x16
HVK020200C	1 Stk.	Vickers	HV 20	Stahl	HW ca. 200	60x60x16
HVK020250C	1 Stk.	Vickers	HV 20	Stahl	HW ca. 250	60x60x16
HVK020300C	1 Stk.	Vickers	HV 20	Stahl	HW ca. 300	60x60x16
HVK020350C	1 Stk.	Vickers	HV 20	Stahl	HW ca. 350	60x60x16
HVK020400C	1 Stk.	Vickers	HV 20	Stahl	HW ca. 400	60x60x16
HVK020450C	1 Stk.	Vickers	HV 20	Stahl	HW ca. 450	60x60x16
HVK020500C	1 Stk.	Vickers	HV 20	Stahl	HW ca. 500	60x60x16
HVK020550C	1 Stk.	Vickers	HV 20	Stahl	HW ca. 550	60x60x16
HVK020600C	1 Stk.	Vickers	HV 20	Stahl	HW ca. 600	60x60x16
HVK020650C	1 Stk.	Vickers	HV 20	Stahl	HW ca. 650	60x60x16
HVK020700C	1 Stk.	Vickers	HV 20	Stahl	HW ca. 700	60x60x16
HVK020750C	1 Stk.	Vickers	HV 20	Stahl	HW ca. 750	60x60x16
HVK020800C	1 Stk.	Vickers	HV 20	Stahl	HW ca. 800	60x60x16
HVK020850C	1 Stk.	Vickers	HV 20	Stahl	HW ca. 850	60x60x16
HVK020900C	1 Stk.	Vickers	HV 20	Stahl	HW ca. 900	60x60x16

HW* = Härtewert

Artikel-Nr.	VE	Artikel
HÄRTEVERGLEICHSPLETTEN VICKERS (DIN EN ISO 6507-3, ASTM E92)		
		HV Material HW* Abmessungen (mm)



NEU HHVP9997 1 Stk. Aufpreis für zusätzliches Zertifikat gemäß ASTM E92

HV 30

HVK030080C	1 Stk.	Vickers	HV 30	Aluminium	HW ca. 80	60x60x16
HVK030110C	1 Stk.	Vickers	HV 30	Aluminium	HW ca. 110	60x60x16
HVK030130C	1 Stk.	Vickers	HV 30	Aluminium	HW ca. 130	60x60x16
HVK030170C	1 Stk.	Vickers	HV 30	Aluminium	HW ca. 170	60x60x16
HVK030200C	1 Stk.	Vickers	HV 30	Stahl	HW ca. 200	60x60x16
HVK030250C	1 Stk.	Vickers	HV 30	Stahl	HW ca. 250	60x60x16
HVK030300C	1 Stk.	Vickers	HV 30	Stahl	HW ca. 300	60x60x16
HVK030350C	1 Stk.	Vickers	HV 30	Stahl	HW ca. 350	60x60x16
HVK030400C	1 Stk.	Vickers	HV 30	Stahl	HW ca. 400	60x60x16
HVK030450C	1 Stk.	Vickers	HV 30	Stahl	HW ca. 450	60x60x16
HVK030500C	1 Stk.	Vickers	HV 30	Stahl	HW ca. 500	60x60x16
HVK030550C	1 Stk.	Vickers	HV 30	Stahl	HW ca. 550	60x60x16
HVK030600C	1 Stk.	Vickers	HV 30	Stahl	HW ca. 600	60x60x16
HVK030650C	1 Stk.	Vickers	HV 30	Stahl	HW ca. 650	60x60x16
HVK030700C	1 Stk.	Vickers	HV 30	Stahl	HW ca. 700	60x60x16
HVK030750C	1 Stk.	Vickers	HV 30	Stahl	HW ca. 750	60x60x16
HVK030800C	1 Stk.	Vickers	HV 30	Stahl	HW ca. 800	60x60x16
HVK030850C	1 Stk.	Vickers	HV 30	Stahl	HW ca. 850	60x60x16
HVK030900C	1 Stk.	Vickers	HV 30	Stahl	HW ca. 900	60x60x16

HV 50

HVK050080C	1 Stk.	Vickers	HV 50	Aluminium	HW ca. 80	60x60x16
HVK050110C	1 Stk.	Vickers	HV 50	Aluminium	HW ca. 110	60x60x16
HVK050130C	1 Stk.	Vickers	HV 50	Aluminium	HW ca. 130	60x60x16
HVK050170C	1 Stk.	Vickers	HV 50	Aluminium	HW ca. 170	60x60x16
HVK050200C	1 Stk.	Vickers	HV 50	Stahl	HW ca. 200	60x60x16
HVK050250C	1 Stk.	Vickers	HV 50	Stahl	HW ca. 250	60x60x16
HVK050300C	1 Stk.	Vickers	HV 50	Stahl	HW ca. 300	60x60x16
HVK050350C	1 Stk.	Vickers	HV 50	Stahl	HW ca. 350	60x60x16
HVK050400C	1 Stk.	Vickers	HV 50	Stahl	HW ca. 400	60x60x16
HVK050450C	1 Stk.	Vickers	HV 50	Stahl	HW ca. 450	60x60x16
HVK050500C	1 Stk.	Vickers	HV 50	Stahl	HW ca. 500	60x60x16
HVK050550C	1 Stk.	Vickers	HV 50	Stahl	HW ca. 550	60x60x16
HVK050600C	1 Stk.	Vickers	HV 50	Stahl	HW ca. 600	60x60x16
HVK050650C	1 Stk.	Vickers	HV 50	Stahl	HW ca. 650	60x60x16
HVK050700C	1 Stk.	Vickers	HV 50	Stahl	HW ca. 700	60x60x16
HVK050750C	1 Stk.	Vickers	HV 50	Stahl	HW ca. 750	60x60x16
HVK050800C	1 Stk.	Vickers	HV 50	Stahl	HW ca. 800	60x60x16
HVK050850C	1 Stk.	Vickers	HV 50	Stahl	HW ca. 850	60x60x16
HVK050900C	1 Stk.	Vickers	HV 50	Stahl	HW ca. 900	60x60x16

HW* = Härtewert



Artikel-Nr.	VE	Artikel
-------------	----	---------

**HÄRTEVERGLEICHSPLETTEN VICKERS
(DIN EN ISO 6507-3, ASTM E92)**

HV	Material	HW* Abmessungen (mm)
----	----------	----------------------

NEU	HHVP9997	1 Stk.	Aufpreis für eine Härtevergleichsplatte gemäß ASTM E92			
HV 100						
HVK100080C	1 Stk.	Vickers	HV 100	Aluminium	HW ca. 80	60x60x16
HVK100110C	1 Stk.	Vickers	HV 100	Aluminium	HW ca. 110	60x60x16
HVK100130C	1 Stk.	Vickers	HV 100	Aluminium	HW ca. 130	60x60x16
HVK100170C	1 Stk.	Vickers	HV 100	Aluminium	HW ca. 170	60x60x16
HVK100200C	1 Stk.	Vickers	HV 100	Stahl	HW ca. 200	60x60x16
HVK100250C	1 Stk.	Vickers	HV 100	Stahl	HW ca. 250	60x60x16
HVK100300C	1 Stk.	Vickers	HV 100	Stahl	HW ca. 300	60x60x16
HVK100350C	1 Stk.	Vickers	HV 100	Stahl	HW ca. 350	60x60x16
HVK100400C	1 Stk.	Vickers	HV 100	Stahl	HW ca. 400	60x60x16
HVK100450C	1 Stk.	Vickers	HV 100	Stahl	HW ca. 450	60x60x16
HVK100500C	1 Stk.	Vickers	HV 100	Stahl	HW ca. 500	60x60x16
HVK100550C	1 Stk.	Vickers	HV 100	Stahl	HW ca. 550	60x60x16
HVK100600C	1 Stk.	Vickers	HV 100	Stahl	HW ca. 600	60x60x16
HVK100650C	1 Stk.	Vickers	HV 100	Stahl	HW ca. 650	60x60x16
HVK100700C	1 Stk.	Vickers	HV 100	Stahl	HW ca. 700	60x60x16
HVK100750C	1 Stk.	Vickers	HV 100	Stahl	HW ca. 750	60x60x16
HVK100800C	1 Stk.	Vickers	HV 100	Stahl	HW ca. 800	60x60x16
HVK100850C	1 Stk.	Vickers	HV 100	Stahl	HW ca. 850	60x60x16
HVK100900C	1 Stk.	Vickers	HV 100	Stahl	HW ca. 900	60x60x16

HW* = Härtewert

Notizen

Qprep Eindringkörper



Die verschiedenen Eindringkörper sind nach den jeweiligen Prüfverfahren (Brinell, Vickers, Rockwell und Knoop) und Prüfmethode auszuwählen. Mit der Auswahl an QPREP Eindringkörpern, Prüfdiamanten und Prüfkugeln, die nach DAkks und/oder ASTM zertifiziert sind, bietet QATM ein breites Prüfmitteln-Portfolio für die Härteprüfung an.

Artikel-Nr.	VE	Artikel
-------------	----	---------

PRÜFDIAMANTEN MAKRO

Beschreibung **Länge Ø**

• mit DAkks/ASTM-Zertifikat

QER28000EA	1 Stk.	Prüfdiamant Rockwell	28 mm	6,5 mm
QER28400EA	1 Stk.	Prüfdiamant Rockwell	28 mm	3,8 mm
QEV28000EA	1 Stk.	Prüfdiamant Vickers	≥HV0,01	28 mm 6,5 mm
QEV28000EZ	1 Stk.	Prüfdiamant Vickers	≥HV5	28 mm 6,5 mm mit DAkks-Zertifikat
QEK28000EA	1 Stk.	Prüfdiamant Knoop	28 mm	6,5 mm

KUGELHALTER MIT EINGEPRESSTER KUGEL - MAKRO

Beschreibung

• mit DAkks/ASTM-Zertifikat

QEB28010EA	1 Stk.	Kugelhalter mit 1 mm Kugel, eingepresst
QEB28025EA	1 Stk.	Kugelhalter mit 2,5 mm Kugel, eingepresst
QEB28050EA	1 Stk.	Kugelhalter mit 5 mm Kugel, eingepresst
QEB28100EA	1 Stk.	Kugelhalter mit 10 mm Kugel, eingepresst
QEB28116EA	1 Stk.	Kugelhalter mit 1/16" Kugel, eingepresst
QEB28108EA	1 Stk.	Kugelhalter mit 1/8" Kugel, eingepresst
QEB28104EA	1 Stk.	Kugelhalter mit 1/4" Kugel, eingepresst
QEB28102EA	1 Stk.	Kugelhalter mit 1/2" Kugel, eingepresst

KUGELHALTER MIT AUSTAUSCHBARER KUGEL - MAKRO

Beschreibung

• mit DAkks/ASTM-Zertifikat

QEB28025AA	1 Stk.	Kugelhalter mit 2,5 mm Kugel - austauschbar
QEB28050AA	1 Stk.	Kugelhalter mit 5 mm Kugel - austauschbar
QEB28100AA	1 Stk.	Kugelhalter mit 10 mm Kugel - austauschbar
QEB28108AA	1 Stk.	Kugelhalter mit 1/8" Kugel - austauschbar
QEB28104AA	1 Stk.	Kugelhalter mit 1/4" Kugel - austauschbar
QEB28102AA	1 Stk.	Kugelhalter mit 1/2" Kugel - austauschbar



Artikel-Nr.	VE	Artikel
-------------	----	---------

HARTMETALLPRÜFKUGEL FÜR AUSTAUSCHBAREN KUGELHALTER - MAKRO

Beschreibung

- mit DAkks/ASTM-Zertifikat

QKG010025A	1 Stk.	Hartmetallprüfkugeln 2,5 mm
QKG010050A	1 Stk.	Hartmetallprüfkugeln 5 mm
QKG010100A	1 Stk.	Hartmetallprüfkugeln 10 mm
QKG011108A	1 Stk.	Hartmetallprüfkugeln 1/8"
QKG011104A	1 Stk.	Hartmetallprüfkugeln 1/4"
QKG011102A	1 Stk.	Hartmetallprüfkugeln 1/2"

PRÜFDIAMANT MIKRO

Beschreibung

- mit DAkks/ASTM-Zertifikat

QEV05000EA	1 Stk.	Eindringkörper Vickers
QEK05000EA	1 Stk.	Eindringkörper Knoop
QEB05010EA	1 Stk.	Kugelhalter mit 1 mm Kugel, eingepresst
QEB05025EA	1 Stk.	Kugelhalter mit 2,5 mm Kugel, eingepresst
QEB05050EA	1 Stk.	Kugelhalter mit 5 mm Kugel, eingepresst

POSTER HÄRTVERGLEICHSTABELLE

Beschreibung

95016705	1 Stk.	Poster Härtevergleichstabelle
----------	--------	-------------------------------

Notizen



Mindesthaltbarkeit von Verbrauchsmaterial

Übrigens

„Die aufgeführten Zeitangaben geben die Mindesthaltbarkeit der QATM Verbrauchsmaterialien wieder. In diesem Zeitraum ist die volle Funktionalität der Produkte gewährleistet.“

Ein Überschreiten des Datums führt nicht zum Verfall der Produkte und sie können weiterhin verwendet werden.

Um eine einwandfreie Funktionalität der Verbrauchsmaterialien zu gewährleisten, ist eine **ordnungsgemäße Lagerung** wichtig. Es ist sicherzustellen, dass die Verbrauchsmaterialien keinen starken Temperaturschwankungen und hoher Luftfeuchtigkeit ausgesetzt sind.

Die Flüssigkeiten von KEM 15, 20, 30, 35 und 60 sind bei hohen Außentemperaturen **nur eingeschränkt lieferbar**. Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem Produktdatenblatt.

Die Verbrauchsmaterialien sollten erst unmittelbar vor der Verwendung aus der Verpackungseinheit entnommen werden, da einige hygroskopisch sind (Trennscheiben) oder mit Sauerstoff reagieren können (Kalteinbettmittel).

Dies kann die Funktionalität auf Dauer beeinflussen.

Die **Mindesthaltbarkeit** der Produkte gilt **ab Versanddatum**.

Beanstandungen werden durch unsere Qualitätssicherung und Anwendungstechnik überprüft.

Die Allgemeinen Geschäftsbedingungen bleiben hiervon unberührt.“

	Produktbezeichnung	Mindesthaltbarkeit
		Jahre
Trennen	Abrasiv-/Korundtrennscheiben	2
	CBN-Trennscheiben	2
	Diamanttrennscheiben	2
	Topfschleifscheiben	2
	Kühlschmiermittel	2
	Zusätze zum Kühlschmiermittel	2
	Filtervliesrollen und Einsätze	2
Warmeinbetten	Bakelit	2
	EPO-Max	2
	EPO schwarz	2
	Duroplast	2
	Thermoplast	2
Kalteinbetten	Methacrylate z.B. KEM 15+, 20, 30, 35, 60	1
	Epoxidharze	1
	Einbettformen	2
	Trennmittel	2
Schleifen/Polieren	Planschleifsteine	2
	GALAXY Diamantschleifscheiben	2
	SiC-Schleiffolie	1
	SiC-Schleifpapier ohne Kleberückseite oder foliert	2
	SiC-Schleifpapier mit Kleberückseite	1
	SiC-Schleifbänder	1
	Doppelseitige Klebefolie	1
	Haftträger	2
	Diamantsuspensionen	2
	Diamantpaste	2
	Diamantspray	2
	Aluminiumoxidsuspensionen (Tonerde, Eposal)	2
	Kolloidales Siliciumdioxid	2
Poliertücher	2	
Poliertuchträger	1	
Magnetfolie	2	
Ätzen	Ätzmittel und Elektrolyte	1
Sonstiges	Ethanol und Aceton	2
	Ultraschallreiniger (Tickopur)	2
	Abdruckmasse Provil Novo	1

Sicherheitsdatenblätter



Sicherheitsdatenblätter finden Sie auf unserer Website www.qatm.de





ENABLING PROGRESS.

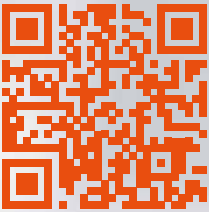
WÄRMEBEHANDLUNG
ELEMENTARANALYSE
MATERIALOGRAPHIE &
HÄRTEPRÜFUNG
ZERKLEINERN & SIEBEN
PARTIKELCHARAKTERISIERUNG

Unter dem Dach von VERDER SCIENTIFIC unterstützen wir Tausende von Kunden weltweit bei der Verwirklichung eines gemeinsamen Ziels. Als ihr Technologiepartner hinter den Kulissen liefern wir Lösungen, die ihnen helfen, Fortschritte zu erzielen, die das tägliche Leben unzähliger Menschen verbessern. Gemeinsam machen wir die Welt zu einem gesünderen, sichereren und nachhaltigeren Ort.

Abonnieren Sie unseren Newsletter!

Sie erhalten 3-4 Mal im Jahr
exklusive Informationen zu
Veranstaltungen, Applikationen
und Produktneuheiten.

Jetzt anmelden:



www.qatm.de/newsletter
(Eine Abmeldung ist jederzeit möglich)

