

Ansprechpartner

Lieferprogramm

Werkstoffe

Karl Diederichs
Stahl-, Walz- und Hammerwerk
Remscheid, Germany
www.dirostahl.de



Postanschrift

Karl Diederichs
DIROSTAHL
Postfach 120165
D-42871 Remscheid

Lieferanschrift

Karl Diederichs
DIROSTAHL
Luckhauser Str. 1-5
D-42899 Remscheid

Ansprechpartner

Herr Stephan Meyer
Telefon dir +49 2191 593 128
Telefax dir +49 2191 593 428
smeyer@dirostahl.de

Herr Torsten Borchert
Telefon dir +49 2191 593 118
Telefax dir +49 2191 593 418
tborchert@dirostahl.de

Telefon +49 2191 593 0 (Zentrale)

Internet

www.dirostahl.de

Postverbindung

Postbank Köln
Postkontonummer (BLZ 37010050) 1274-503

Zahlungskonditionen

In EURO, zahlbar innert 30 Tagen netto
Lieferung franko Haus durch eigene Lkw's, exkl. MAUT

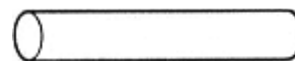
Vertretung Schweiz und FL

Eugen Buob AG
Manfred Buob
Bruggetenstrasse 5
Postfach 273
8833 Samstagern
Telefon +41 (0) 44 783 10 60
Durchwahl +41 (0) 44 783 10 66
Telefax +41 (0) 44 783 10 61
email m.buob@buobag.ch
Internet www.buobag.ch

Lieferprogramm

Geschmiedete Stäbe

Länge	bis 15'000 mm
Rund	von Ø30 bis Ø1000 mm
Vierkant	von 30 bis 1000 mm
Flach	von 30 x 25 mm bis 2000 x 600 mm (bei geringerer Breite entsprechend dicker)



Wellen

Ballen-/Flanschdurchmesser	bis Ø 1600 mm
Länge	bis 15'000 mm
Stückgewicht	von 10 bis 35'000 Kg



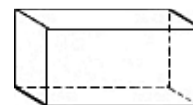
Scheiben, Lochscheiben, Nabenscheiben, Zapfen

Durchmesser	bis Ø 2'400 mm
Dicke	bis 600 mm



Blöcke und Platten

Länge	bis 6'000 mm
Breite	bis 1'800 mm
Dicke	bis 1'000 mm
Stückgewicht	bis 30'000 Kg



Geschmiedete Rohre, Zylinder und andere Hohlkörper

Innendurchmesser	von Ø250 mm bis Ø1'800 mm
Länge	bis 5'000 mm
Stückgewicht	bis 25'000 Kg



Geschmiedete Ringe

Aussendurchmesser	bis Ø2'400 mm
Höhe	bis 2'200 mm
Stückgewicht	bis 25'000 Kg

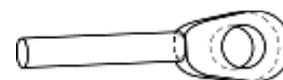
Nahtlos gewalzte Ringe

Aussendurchmesser	bis Ø3'500 mm
Höhe	bis 800 mm
Stückgewicht	von 10 bis 8'000 Kg



Auf Rohkontur gebrannte Schmiedestücke

Brenndicke	bis 600 mm
------------	------------



Ausführung

-roh geschmiedet	-gerichtet	-vorbearbeitet
-nahtlos gewalzt	-naturhart / unbehandelt	-fertigbearbeitet
-auf Rohkontur gebrannt	-wärmebehandelt	

Werkstoffliste nach Nummer

We-Nr.	Bezeichnung	Eigenschaften
1.0050	E295 (St50-2)	Unlegierter Maschinenbaustahl
1.0060	E335 (St60-2)	Unlegierter Maschinenbaustahl
1.0070	E360 (St70-2)	Unlegierter Maschinenbaustahl
1.0116	S235 (St37-3)	Unlegierter schweißbarer Baustahl
1.0145	S275 (St44-3)	Unlegierter schweißbarer Baustahl
1.0460	P250GH (C22.8)	Warmfester Baustahl
1.0478	P285 (StE285)	Warmfester und kaltzäher Baustahl
1.0524	R220	Kohlenstoff-Mangan-Schienenstahl
1.0570	S355 (St52-3)	Unlegierter schweißbarer Baustahl
1.0571	P355 (StE355)	Warmfester und kaltzäher Baustahl
1.0603	C67 / C68	Unlegierter Qualitätsbaustahl
1.0631	R350HT	Kohlenstoff-Mangan-Schienenstahl
1.0726	35S20	Unlegierter Vergütungsstahl, gut spanbar
1.0915	R320Cr	Legierter Schienenstahl
1.1121	C10E (Ck10)	Unlegierter Edelbaustahl / Einsatzstahl
1.1133	20Mn5	Legierter Vergütungsstahl
1.1141	C15E (Ck15)	Unlegierter Edelbaustahl / Einsatzstahl
1.1151	C22E (Ck22)	Unlegierter Edelbaustahl
1.1170	28Mn6 / 30Mn5	Legierter Vergütungsstahl
1.1181	C35E (Ck35)	Unlegierter Edelbaustahl
1.1183	Cf35	Unleg. Edelbaustahl zum Flamm- und Induktionshärten
1.1191	C45E (Ck45)	Unlegierter Edelbaustahl
1.1193	Cf45	Unleg. Edelbaustahl zum Flamm- und Induktionshärten
1.1203	C55E (Ck55)	Unlegierter Edelbaustahl
1.1213	Cf53	Unleg. Edelbaustahl zum Flamm- und Induktionshärten
1.1221	C60E (Ck60)	Unlegierter Edelbaustahl
1.1249	Cf70	Unleg. Edelbaustahl zum Flamm- und Induktionshärten
1.2316	X38CrMo16 (X36CrMo17)	Werkzeugstahl: Kaltarbeitsstahl, nichtrostend
1.2343	X37CrMoV5-1	Werkzeugstahl: Warmarbeitsstahl
1.2714	56NiCrMoV7	Werkzeugstahl: Warmarbeitsstahl
1.2740	28NiCrMoV10	Werkzeugstahl: Warmarbeitsstahl
1.3505	100Cr6 (W3)	Wälzlagerstahl
1.3520	100CrMn6 (W4)	Wälzlagerstahl
1.3533	18NiCrMo14-6 (17NiCrMo14)	Wälzlagerstahl, einsatzhärtbar
1.3539	100CrMnMo8 (W7)	Wälzlagerstahl
1.4006	X12Cr16 (X12Cr13 mod.)	Nichtrostender vergütbarer Stahl
1.4034	X46Cr13	Nichtrostender härtbarer Stahl
1.4923	X22CrMoV12-1	Hochwarmfester martensitischer Stahl
1.5415	16Mo3 (15Mo3)	Legierter warmfester Stahl
1.5752	15NiCr13 (14NiCr14)	Legierter Einsatzstahl

We-Nr.	Bezeichnung	Eigenschaften
1.5918	17CrNi6-6 (15CrNi6)	Legierter Einsatzstahl
1.6580	30CrNiMo8	Legierter Vergütungsstahl
1.6582	34CrNiMo6	Legierter Vergütungsstahl
1.6587	18CrNiMo7-6 (17CrNiMo6)	Legierter Einsatzstahl
1.6981	21CrMoNiV4-7	Legierter warmfester Stahl
1.7033	34Cr4	Legierter Vergütungsstahl
1.7034	37Cr4	Legierter Vergütungsstahl
1.7035	41Cr4	Legierter Vergütungsstahl
1.7131	16MnCr5	Legierter Einsatzstahl
1.7147	20MnCr5	Legierter Einsatzstahl
1.7218	25CrMo4	Legierter Vergütungsstahl
1.7219	26CrMo4-2	Legierter kaltzäher Stahl
1.7220	34CrMo4	Legierter Vergütungsstahl
1.7223	41CrMo4	Leg. Vergütungsstahl zum Flamm- und Induktionshärten
1.7225	42CrMo4	Legierter Vergütungsstahl
1.7225	42CrMo4TT	Legierter kaltzäher Vergütungsstahl
1.7228	50CrMo4	Legierter Vergütungsstahl
1.7238	49CrMo4	Leg. Vergütungsstahl zum Flamm- und Induktionshärten
1.7258	24CrMo5	Legierter warmfester Stahl
1.7335	13CrMo4-5 (13CrMo4-4)	Legierter warmfester Stahl
1.7337	16CrMo4-4	Legierter warmfester Stahl
1.7361	32CrMo12	Legierter Vergütungsstahl
1.7383	11CrMo9-10 (10CrMo9-10)	Legierter warmfester Stahl
1.7707	30CrMoV9	Legierter Vergütungsstahl
1.7765	32CrMoV12-10	Nitrierstahl
1.8159	51CrV4	Legierter Vergütungsstahl
1.8161	58CrV4	Legierter Vergütungsstahl
1.8515	31CrMo12	Nitrierstahl
1.8519	31CrMoV9	Nitrierstahl
1.8521	15CrMoV5-9 (14CrMoV6-9)	Nitrierstahl
1.8550	34CrAlNi7	Nitrierstahl
1.8871	P460 (StE460)	Warmfester und kaltzäher Baustahl
1.8874	P500 (StE500)	Warmfester und kaltzäher Baustahl
1.8936	P420 (StE420)	Warmfester und kaltzäher Baustahl
Sonder	58CrMo4	Legierter Vergütungsstahl
Sonder	58CrMoV4	Legierter Vergütungsstahl
Sonder	M38MnSi4	Legierter Vergütungsstahl, gut spanbar

Werkstoffliste nach Eigenschaften

Stahlgruppe	Stahlsorte	Stahlart
A Allgemeine Baustähle	DIRO-S235 (St37-3)	Unlegierter schweißbarer Baustahl
	DIRO-S275 (St44-3)	Unlegierter schweißbarer Baustahl
	DIRO-S355 (St52-3)	Unlegierter schweißbarer Baustahl
	DIRO-E295 (St50-2)	Unlegierter Maschinenbaustahl
	DIRO-E335 (St60-2)	Unlegierter Maschinenbaustahl
	DIRO-E360 (St70-2)	Unlegierter Maschinenbaustahl
B Warmfeste / kaltzähe Stähle	DIRO-P250GH (C22.8)	Warmfester Baustahl
	DIRO-P285 (StE285)	Warmfester und kaltzäher Baustahl
	DIRO-P355 (StE355)	Warmfester und kaltzäher Baustahl
	DIRO-P420 (StE420)	Warmfester und kaltzäher Baustahl
	DIRO-P460 (StE460)	Warmfester und kaltzäher Baustahl
	DIRO-P500 (StE500)	Warmfester und kaltzäher Baustahl
	DIRO-11CrMo9-10	Legierter warmfester Stahl
	DIRO-13CrMo4-5	Legierter warmfester Stahl
	DIRO-16CrMo4-4	Legierter warmfester Stahl
	DIRO-16Mo3	Legierter warmfester Stahl
	DIRO-21CrMoNiV4-7	Legierter warmfester Stahl
	DIRO-24CrMo5	Legierter warmfester Stahl
	DIRO-26CrMo4-2	Legierter kaltzäher Stahl
	DIRO-42CrMo4TT	Legierter kaltzäher Vergütungsstahl
DIRO-X22CrMoV12-1	Hochwarmfester martensitischer Stahl	
C Unlegierte C-Stähle	DIRO-C10E (Ck10)	Unlegierter Edelbaustahl / Einsatzstahl
	DIRO-C15E (Ck15)	Unlegierter Edelbaustahl / Einsatzstahl
	DIRO-C22E (Ck22)	Unlegierter Edelbaustahl
	DIRO-C35E (Ck35)	Unlegierter Edelbaustahl
	DIRO-C45E (Ck45)	Unlegierter Edelbaustahl
	DIRO-C55E (Ck55)	Unlegierter Edelbaustahl
	DIRO-C60E (Ck60)	Unlegierter Edelbaustahl
	DIRO-C67 / C68	Unlegierter Qualitätsbaustahl
D Legierte Vergütungsstähle	DIRO-20Mn5	Legierter Vergütungsstahl
	DIRO-25CrMo4	Legierter Vergütungsstahl
	DIRO-28Mn6 / 30Mn5	Legierter Vergütungsstahl
	DIRO-30CrMoV9	Legierter Vergütungsstahl
	DIRO-30CrNiMo8	Legierter Vergütungsstahl
	DIRO-32CrMo12	Legierter Vergütungsstahl
	DIRO-34Cr4	Legierter Vergütungsstahl
	DIRO-34CrMo4	Legierter Vergütungsstahl
	DIRO-34CrNiMo6	Legierter Vergütungsstahl
	DIRO-35S20	Unlegierter Vergütungsstahl, gut spanbar
	DIRO-37Cr4	Legierter Vergütungsstahl
	DIRO-41Cr4	Legierter Vergütungsstahl
	DIRO-42CrMo4	Legierter Vergütungsstahl
	DIRO-50CrMo4	Legierter Vergütungsstahl
	DIRO-51CrV4	Legierter Vergütungsstahl
	DIRO-58CrMo4	Legierter Vergütungsstahl
	DIRO-58CrMoV4	Legierter Vergütungsstahl
DIRO-58CrV4	Legierter Vergütungsstahl	

Stahlgruppe	Stahlsorte	Stahlart
	DIRO-M38MnSi4	Legierter Vergütungsstahl, gut spanbar
E Legierte Einsatzstähle	DIRO-15NiCr13 (14NiCr14)	Legierter Einsatzstahl
	DIRO-16MnCr5	Legierter Einsatzstahl
	DIRO-17CrNi6-6	Legierter Einsatzstahl
	DIRO-18CrNiMo7-6	Legierter Einsatzstahl
	DIRO-20MnCr5	Legierter Einsatzstahl
F Nitrierstähle	DIRO-15CrMoV5-9	Nitrierstahl
	DIRO-31CrMo12	Nitrierstahl
	DIRO-31CrMoV9	Nitrierstahl
	DIRO-32CrMoV12-10	Nitrierstahl
	DIRO-34CrAlNi7	Nitrierstahl
G Stähle für Flamm- und Induktionshärten	DIRO-Cf35	Unleg. Edelbaustahl zum Flamm- und Induktionshärten
	DIRO-Cf45	Unleg. Edelbaustahl zum Flamm- und Induktionshärten
	DIRO-Cf53	Unleg. Edelbaustahl zum Flamm- und Induktionshärten
	DIRO-Cf70	Unleg. Edelbaustahl zum Flamm- und Induktionshärten
	DIRO-41CrMo4	Leg. Vergütungsstahl zum Flamm- und Induktionshärten
	DIRO-49CrMo4	Leg. Vergütungsstahl zum Flamm- und Induktionshärten
H Wälzlagerstähle	DIRO-18NiCrMo14-6	Wälzlagerstahl, einsatzhärtbar
	DIRO-100Cr6	Wälzlagerstahl
	DIRO-100CrMn6	Wälzlagerstahl
	DIRO-100CrMnMo8	Wälzlagerstahl
I Werkzeugstähle	DIRO-28NiCrMoV10	Warmarbeitsstahl
	DIRO-56NiCrMoV7	Warmarbeitsstahl
	DIRO-X37CrMoV5-1	Warmarbeitsstahl
	DIRO-X38CrMo16	Kaltarbeitsstahl, nichtrostend
K Nichtrostende Stähle	DIRO-X12Cr16	Nichtrostender vergütbare Stahl
	DIRO-X46Cr13	Nichtrostender härtpbarer Stahl
L Schienenstähle	DIRO-R220	Kohlenstoff-Mangan-Schienenstahl
	DIRO-R320Cr	Legierter Schienenstahl
	DIRO-R350HT	Kohlenstoff-Mangan-Schienenstahl

Abkürzungen

2.1	Werksbescheinigung 2.1 nach EN 10204:2005, Bestätigung der Übereinstimmung mit der Bestellung (durch den Hersteller)
2.2	Werkszeugnis 2.2 nach EN 10204:2005, Bestätigung der Übereinstimmung mit der Bestellung unter Angabe von Ergebnissen nichtspezifischer Prüfung (durch den Hersteller)
2.3	Werksprüfzeugnis 2.3 nach DIN 50049, mit Zahlenangaben, die Lieferung selbst muss geprüft werden; immer mit Angabe der Prüffarten und ggf. des -umfangs (durch den Hersteller)
3.1	Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach EN 10204:2005, Bestätigung der Übereinstimmung mit der Bestellung unter Angabe von Ergebnissen spezifischer Prüfung (durch den von der Fertigungsabteilung unabhängigen Abnahmebeauftragten des Herstellers)
3.2	Abnahmeprüfzeugnis 3.2 nach EN 10204:2005, Bestätigung der Übereinstimmung mit der Bestellung unter Angabe von Ergebnissen spezifischer Prüfung (durch den von der Fertigungsabteilung unabhängigen Abnahmebeauftragten des Herstellers und den vom Besteller beauftragten Abnahmebeauftragten oder den in den amtlichen Vorschriften genannten Abnahmebeauftragten)
+...	+ steht zwischen der Stahlsortenbezeichnung und dem Kennbuchstaben für die Wärmebehandlung und/oder Werkstoffeigenschaften (z.B. 42CrMo4+QT oder 42CrMo4+HH+QT)
+A	Weichgeglüht (annealed)
+AC	Geglüht auf kugelige Karbide (annealed carbide)
+AT	Lösungsgeglüht, abgeschreckt
+BC	Warmgeformt und gestrahlt
+C	Kaltverfestigt (z.B. durch Walzen, Ziehen, Strahlen)
+CR	Kaltgewalzt (cold rolled)
+FP	Behandelt auf Ferrit-Perlit-Gefüge und Härtespanne
+H, HH, HL	Härtbarkeitsanforderungen (z.B. 42CrMo4 H oder 17CrNiMo6 HH) (H = hardenability, HH = hardenability high, HL = hardenability low)
+HC	Warm-kalt-geformt (hot cold)
+HW	Warmgeformt
+LC	Leicht kalt nachgezogen bzw. leicht kalt nachgewalzt (skin passed)
+M	Thermomechanisch umgeformt (thermomechanically formed) (vormals TM)
+N	Normalgeglüht oder normalisierend gewalzt (auch TN)
+PI	Warmgeformt und gebeizt
+Q	Abgeschreckt bzw. gehärtet (quenched)
+QT	quenched and tempered (vergütet)

+S	Behandelt auf Scherbarkeit
+TH	Behandelt auf Härtespanne (treated hardness)
+TN	Normalgeglüht (N) (treated normalized)
+TQ	Gehärtet (H) (treated quenched)
+TQ+T	treated quenched and tempered
+U	Unbehandelt (TU = treatment untreated)
+Z15	Brucheinschnürung senkrecht zur Oberfläche mindestens 15 %
+Z25	Brucheinschnürung senkrecht zur Oberfläche mindestens 25 %
+Z35	Brucheinschnürung senkrecht zur Oberfläche mindestens 35 %
<	kleiner/gleich (= höchstens)
>	größer/gleich (= mindestens)
A	Angelassen
A	ASt 35, ASt 41, ASt 52 = alterungsbeständiger Stahl
A4	Bruchdehnung L0 = 4 d0 in %, üblich in ASME und ASTM (allongement)
A5	Bruchdehnung L0 = 5 d0 in %, üblich in EU-Ländern
Abn.	Abnahme
ABS	American Bureau of Shipping (Abnahme-gesellschaft)
AD	Arbeitsgemeinschaft für Druckbehälter (siehe AD-Merkblätter)
AG	Ausweichgüte / Alternativgüte
aK	Kerbschlagzähigkeit in Joule/cm ² daJ/cm ² kp/cm ²
Al	Aluminium
APZ 3.1	Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach EN 10204:2005 (siehe 3.1)
APZ 3.2	Abnahmeprüfzeugnis 3.2 nach EN 10204:2005 (siehe 3.2)
AT	Anlasstemperatur
Av	Kerbschlagarbeit in Joule daJ kp
Av-T-Kurve	graphische Darstellung der Kerbschlagarbeit versus Prüftemperatur zur Ermittlung des Abfalls bzw. Steilabfalls der Kurve bei sinkender Temperatur
B	Behandelt auf beste Bearbeitbarkeit (nach EN: „TS“)
B	Biegeprobe
B	Bor
bar	Einheit des Drucks, hier Maß für die Zugfestigkeit und Streckgrenze, 1 bar = 0,1 N/mm ² =

	0,0102 kp/mm ²
Baumann	Schwefelabdruck nach Baumann
BF	Behandelt auf bestimmte Festigkeit
BG	Behandelt auf bestimmtes Gefüge
BS	Beizscheibe (Makrogefüge)
BV	Bureau Veritas (Abnahme-gesellschaft)
C	Kohlenstoff (carbon)
CA	Chemische Analyse (= Chemische Zusammensetzung)
CE	Alte Bezeichnung für das Kohlenstoffäquivalent (carbon equivalent)
CEV	Neue Bezeichnung für das Kohlenstoffäquivalent (carbon equivalent) CEV nach IIW-Formel: $CEV = C + Mn/6 + Cr + Mo/5 + V + Ni + Cu/15$
ChA	Chargen-Auswahl
Charpy-V	Kerbschlagproben Form ISO-V mit Spitzkerb
Charpy-U	Kerbschlagproben Form ISO-U mit Rundkerb
Co	Kobalt
Cr	Chrom
Cu	Kupfer
DB	Deutsche Bahn (Abnahme-gesellschaft)
DIN	Deutsches Institut für Normung e. V., Berlin
DNV	Det Norske Veritas (Abnahme-gesellschaft)
DVM	Kerbschlagproben in Form DVM mit Rundkerb (Deutscher Verband für Materialprüfung)
E	Eingeschränkter Schwefelgehalt: S < 0,035 %, z.B. C45E nach EN 10083
E	Einsatzgehärtet
E	Elastizitätsmodul
E	Elektrostahl
EN	Europäische Norm
F	Faltprobe (Biegeprobe)
f	in Cf 35, Cf 45, Cf 53 = flamm- und induktionshärtbarer Stahl
Fe	Eisen (Ferrum)
FE	Farbeindringprüfung auf Oberflächenfehler, z.B. Risse
ft-lbs	foot pounds, Maß für Kerbschlagarbeit, 1 ft-lbs = 1,357 Joule
G	weichgeglüht
Gefüge	Untersuchung mikroskopischen Gefüges

GKZ	Glühen auf kugeligen Zementit
GL	Germanischer Lloyd (Abnahmegeellschaft)
H	Härten (nach EN: „TQ“)
H, H2	Wasserstoff (hydrogen)
Härte	Bestimmung / Angabe der Oberflächenhärte
HB	Allgemeine Bezeichnung für Härteprüfung mittels Kugeldruck nach Brinell
HB 30	Härteprüfung Brinell, Belastung 3000 kp / 10 mm Kugel / 10 sec
hbar	hektobar, Einheit des Drucks, hier Maß für Zugfestigkeit und Streckgrenze 1 hbar = 10 N/mm ² = 1 daN/mm ² = 1,02 kp/mm ²
HBS	Bezeichnung für Härte Brinell, Prüfung mit Stahlkugel
HBW	Bezeichnung für Härte Brinell, Prüfung mit Hartmetallkugel (WIDIA)
HF	Oberfläche flammgehärtet
HI	Oberfläche induktionsgehärtet
HL	Herstellungslänge
HV	Härte Vickers
HV 10	Härte Vickers mit 10 kp (98,07 N) Belastung
HP	Härte Poldi
HR	Härte Rockwell allgemein
HRC	Härte Rockwell, Prüfung mit Diamantkegel (cone)
HRB	Härte Rockwell, Prüfung mit Stahlkugel (ball)
IB	Interims-Bescheinigung
ISO-V	Kerbschlagproben ISO-V mit Spitzkerb (Charpy-V)
ISO-U	Kerbschlagproben ISO-U mit Rundkerb (Charpy-U)
J	Joule, Einheit der Kerbschlagarbeit
Jominy	Bestimmung der Härtebarkeit im Stirnabschreckversuch nach Jominy
k	in Ck22, Ck35, Ck45 usw. = C-Stahl mit niedrigem (kleinem) P- und S-Gehalt, meistens je max. 0,035 %
K	Kaltverformt
K	Kerbschlagprobe
KB	Kristalliner Bruchanteil
KCU	Kerbschlagproben KCU mit 5 mm tiefem Rundkerb (gleichbedeutend mit KU, KUF, Charpy-U, ISO-U)
KCV	Kerbschlagproben KCV mit 2 mm tiefem Spitzkerb (gleichbedeutend mit KV, KVF, Charpy-V, ISO-V)

KG	Korngröße
KR oder KV	kein Rohmaterial / kein Vormaterial
KSI	kilopounds per squareinch, Einheit der Zugfestigkeit und Streckgrenze = 6.87 N/mm ²
KTT	Kerbschlagprobe bei tiefer Temperatur
KU	Kerbschlagarbeit ISO-U in Joule
KV	Kerbschlagarbeit ISO-V in Joule
L0 = 5 d0	Messlänge der Zerreißprobe vor dem Zugversuch (5 x Durchmesser)
LB	Laterale Breitung bei Kerbschlagproben in mm x 10 ⁻²
LD	LD-Stahl (Linz - Donawitz) = Oxigen-Stahl = Y-Stahl
LPr	Losprüfung
LRoS	Lloyds' Register of Shipping (Abnahmegesellschaft)
LT	Laterale Breitung bei Kerbschlagproben in mm x 10 ⁻² (siehe auch LB)
LV	Liefervorschrift
m	in Cm35, Cm45, Cm55, Cm60 = C-Stahl mit geregelttem (mittlerem) Schwefel-Gehalt von S = 0,020 - 0,035 %
M	Siemens-Martin-Stahl
Ma + Ob	Maß- und Oberflächenkontrolle
ME	Mechanische Eigenschaften
Mesnager	Kerbschlagproben in Form Mesnager mit 2 mm tiefem Rundkerb
Mn	Mangan
Mo	Molybdän
MP	Magnetpulverprüfung auf Oberflächenfehler, z.B. Risse
MPa	Megapascal, Einheit des Drucks, 1 MPa = 1.000.000 Pa = 1.000.000 N/m ² = 1 N/mm ²
N	Normalgeglüht oder normalisierend umgeformt (auch TN)
N	Newton; Einheit der Kraft N = (kg • m) / s ²
N	Stickstoff (nitrogen)
n. g.	nicht geeignet
n. LV.	nach Liefervorschrift
n. Zg.	nach Zeichnung
Nb	Niob
Ni	Nickel
NT	Nitriert
O	Sauerstoff (oxigen)

OR	Oberflächenrissprüfung
Oxygenstahl	Sauerstoffblasstahl = LD-Stahl = Y-Stahl
P	Phosphor
Pb	Blei (plumbum)
ppm	parts per million, (z.B. 1 ppm = 1 Atom Fremdstoff auf 1.000.000 Atome Eisen)
PrL	Prüflos
psi	pounds per squareinch, Einheit der Zugfestigkeit und Streckgrenze, 1 psi = 0.00687 N/mm ²
R	beruhigt vergossen
R	Geregelter Schwefelgehalt S = 0,020 - 0,040 %, z.B. C45R EN 10083
Re	Streckgrenze (résistance élasticité)
RG	mikroskopischer Reinheitsgrad
Rm	Zugfestigkeit (résistance maximale), in N/mm ²
RMRoS	Russian Maritime Register of Shipping (Abnahme-gesellschaft)
Rp 0.2	0,2 % Dehngrenze (résistance proportional), in N/mm ²
RR	besonders beruhigter Stahl
S	34CrMoS4, 42CrMoS4, 16MnCrS5 u. a. = legierte Baustähle mit geregelt-tem Schwefelgehalt (S = 0,020 - 0,035 %) für bessere Bearbeitbarkeit
S	Nach der Werkstoffbezeichnung, z.B. 42CrMo4 S: a) schweißbar (franz. soudable) b) alt: spannungsarmgeglüht (neu: SR)
S	Schwefel (sulphur)
SR	Spannungsarmgeglüht (vormals S)
Sb	Antimon
Schliff	Metallographische Schliffuntersuchung (z.B. Gefüge, Korngröße, Reinheitsgrad)
SEL	Stahl-Eisen-Lieferbedingungen
SEL	Stahl-Eisen-Liste (Liste von Eisenwerkstoffen des Vereins Deutscher Eisenhüttenleute VDEh)
SEP	Stahl-Eisen-Prüfblatt
SEW	Stahl-Eisen-Werkstoffblatt
Si	Silizium
SM	Siemens-Martin-Stahl
Sn	Zinn (stannum)
Spez. / Spec.	Spezifikation (specification)
SPS	Speicherprogrammierbare Steuerung (englisch PLC Programmable Logic Control)
PPS	Produktions-Planungs-System

St50	Stahl mit 500 N/mm ² (vormals 50 kp/mm ²) Zugfestigkeit
StE355	Stahl mit mind. 355 N/mm ² Streckgrenze (Re oder Rp0,2), bezogen auf die kleinste genormte Materialdicke von £ 16 mm (alt: StE 36)
StE36	Stahl mit mind. 36 kp/mm ² Streckgrenze (Re oder Rp0,2), bezogen auf die kleinste genormte Materialdicke von £ 16 mm (neu: StE 355)
StB	Stempel-Bild
StPr	Stückprüfung
t/sqin (t/in²)	tons/inch ² , Einheit des Drucks, hier Maß für die Zugfestigkeit und Streckgrenze, 1 t/sqin = 15.5 N/mm ²
Ta	Tantal
Ti	Titan
TRB	Techn. Regel zur Behälterverordnung
TRD	Techn. Regel für Dampfkessel
TS	Behandelt auf beste Bearbeitbarkeit nach EN (vormals B nach DIN)
TT	in TTSt35, TTSt41, TTSt45, TTStE36, usw. = kaltzähe Stähle für tiefe Temperaturen
TÜV	Technischer Überwachungsverein (Abnahme-gesellschaft)
U	unbehandelt (untreated)
UG	Umformgrad (vormals VG = Verformungsgrad)
US	Ultraschallprüfung
V	Vanadin (vanadium)
V	Vergütet (neu: „TQ+T“ und „QT“)
VG	Verformungsgrad (veraltet, jetzt: UG = Verformungsgrad)
VP	Verwechslungsprüfung
W	in WStE355, WStE460 usw. = warmfester Stahl
W	Wolfram
WB 2.1	Werksbescheinigung 2.1 nach EN 10204:2005 (siehe 2.1)
WB	Wärmebehandlung
WBL	Werkstoffblatt
WBZ	Wärmebehandlungszeugnis
WPZ 2.3	Werksprüfzeugnis 2.3 nach DIN 50049 (siehe 2.3)
WZ 2.2	Werkszeugnis 2.2 nach EN 10204:2005(siehe 2.2)
WZ	Warmzerreiprobe / Warmzugprobe
X	in X2CrNi19-11 usw. = hochlegierter Stahl (die Zahlen nach den Legierungselementen Cr, Ni und anderer Elemente geben den vollen Prozentgehalt dieser Elemente wieder)

- Y** Oxigenstahl (Sauerstoffblasstahl, LD-Stahl, Y-Stahl)
- Z** Bruch einschnürung (reduction of area) in %
- Z** Zerreißprobe / Zugprobe