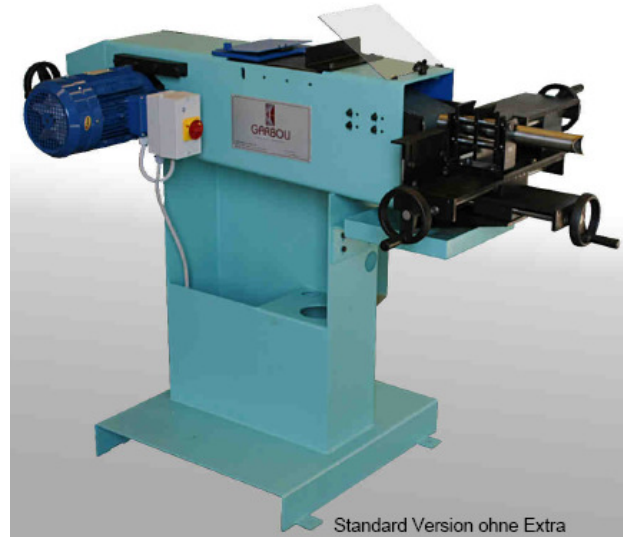


■ Bandschleifmaschine für Endenbearbeitung Typ NOK 150



■ Maschinenbeschreibung

Ausschleifmaschine für das NUTEN und AUSSCHLEIFEN von Rohren, Stangen und profilierten Elementen mit rundem, ovalem, eckigem und unregelmässigem Querschnitt.

Die Standardmaschine wird mit folgenden Zubehörteilen geliefert:

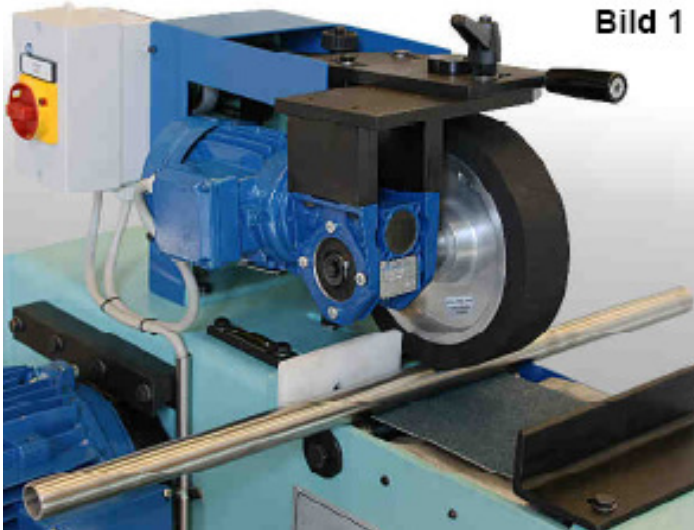
- Seitlich neigbarer Schraubstock für das Ausschleifen mit 15° - 30° - 45° - 60° - 90° Winkel auf Rohren mit Durchmesser von 20 bis 150 mm.
- Obere Fläche des Schleifbandes für die horizontale Bearbeitung
- Feste Schleifbandgeschwindigkeit (2800 rpm)

AUF WUNSCH, sind folgende Erweiterungen möglich:

- "CENTRELESS" SCHLEIFENHEIT FÜR RUNDE GERADE ROHREN (Bild 1)
- Zubehörteil für den "NASS-SCHLIFF" (Bild 2)
- 2 Bandgeschwindigkeiten 1400 / 2800 rpm (Bild 3)
- Zubehörteil Kontaktrolle (Bild 4)

Standard Zubehörteile:

- Motoren mit Spannung 400V / 50Hz
- 1 Kontaktrolle mit festem Durchmesser
- Seitlich neigbarer Schraubstock für Rohralterung
- 2 Schleifbänder aus verschiedenen Körnungen
- Bedienungsschlüssel
- Bedienungsanweisungsbuch
- CE Konformität Erklärung



Beispiele von geschliffenen Teilen

