

■ Bandschleifmaschine für gerade Teile Typ LT 80 / S



Schleifen von runden und ovalen Rohren:
gleichzeitige Drehung von Scheibe A und Schleifbänder B.

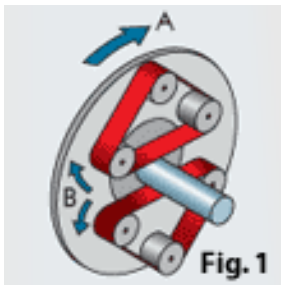


Fig. 1

Ebene Teile Schleifen, max. 20 mm. Breite:
Scheibe A blockiert und Schleifbänder B rotieren.

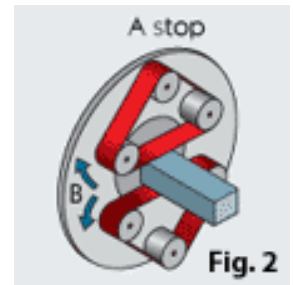


Fig. 2

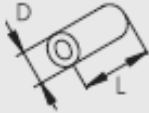





■ Maschinenbeschreibung

Die Orbital-Schleiflinie, die aus ZWEI SCHLEIFKÖPFEN besteht: der erste Schleifkopf ist für das Schleifen, der zweite für das Finischen von GERADEN Teilen aus Edelstahl, Eisen, Aluminium, Messing und andere Metallsorten mit rundem, ovalem, elliptischem und unregelmäßigem Querschnitt. Die Linie wird mit folgenden STANDARD ZUBEHÖRTEILEN geliefert: SELBSTZENTRIERENDE (geeignet auch für konische Elemente) vordere und hintere motorisierte Vorschubsystemen komplette mit einstellbarer Vorschubgeschwindigkeit durch Frequenzumrichter mit Display für direkte Lesung, AN/A Zubehöerteil für Schleifbändereröffnung mit Fotozelle, separat Schaltkasten fuer die ganze Linie, weitere Not-Aus-Systeme, Motoren mit 400V/50Hz Spannung, n°8 Schleifbändern aus verschiedenen Körnungen, Bedienungsschlüssel, Bedienungsanweisungsbuch, CE Konformität Erklärung.

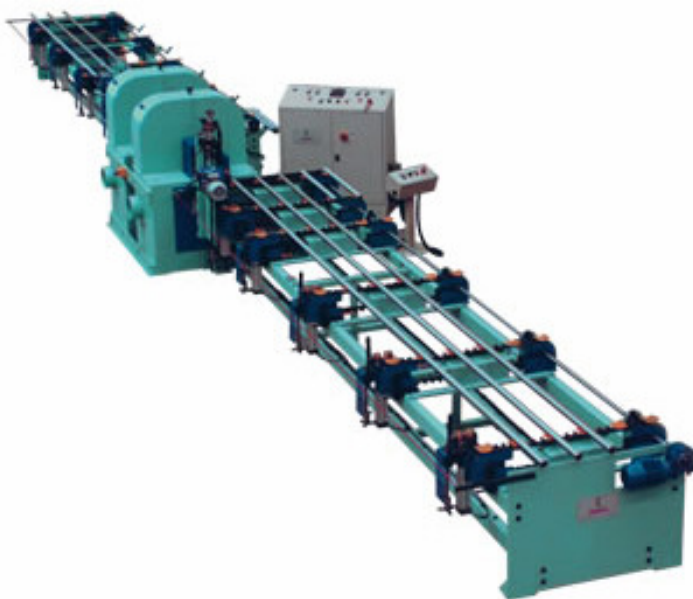
Sicherheitseinrichtungen

Die Maschine ist mit Sicherheitseinrichtungen ausgestattet, welche die Bedienung vor Verletzung schützen und die Maschine vor Beschädigung bewahren.

Technische Daten

					
D=10/80 mm. L=600/6000 mm.	S=1850 mm. L=120 mm.	1,5 kw.x2 5,5 kw.x2 0,25 kw.x2	V=2/10 mt./min	1470 Kg.	H=158 cm. P=150 cm. L=220 cm.

Beispiel einer Sonderlinie



Beispiel einer Linie LT80/S mit BE- und ENTLADESYSTEM für runde und ovale Rohre max. 6000 mm. Lang.