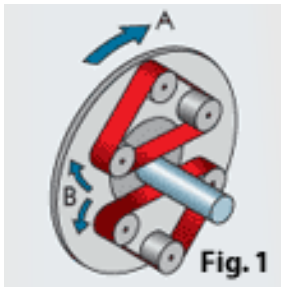


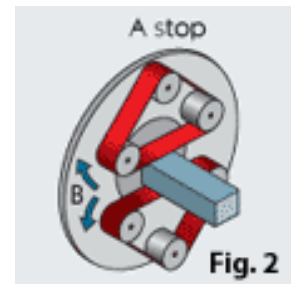
■ Bandschleifmaschine für gerade Teile Typ LT 80



Schleifen von runden und ovalen Rohren:
gleichzeitige Drehung von Scheibe A und Schleifbänder B.



Ebene Teile Schleifen, max. 20 mm. Breite:
Scheibe A blockiert und Schleifbänder B rotieren.



■ Maschinenbeschreibung


Die Orbitalschleifmaschine für hohe Leistungsansprüche, an das Schleifen, Satinieren und Finischen von GERADEN Elementen aus Edelstahl, Eisen, Messing, Aluminium oder anderen Metallsorten mit rundem, ovalem, elliptischem und ungleichförmigem Querschnitt geeignet. Maschine wird fertig für die Bearbeitung mit SELBSTZENTRIERENDEN Vorschub für das Schleifen von konischen und auch unregelmäßig geformten Teilen geliefert.

Weitere STANDARD gelieferte ZUBEHÖRTEILEN sind: einstellbare Vorschubgeschwindigkeit durch elektronischem Frequenzumrichter mit Display für direkte Lesung, Motoren mit Spannung 400V/50Hz, n⁴ Schleifbändern aus verschiedenen Körnungen, Bedienungsschlüssel, Bedienungsanweisungsbuch, CE Konformität Erklärung.

Sicherheitseinrichtungen

Die Maschine ist mit Sicherheitseinrichtungen ausgestattet, welche die Bedienung vor Verletzung schützen und die Maschine vor Beschädigung bewahren.

Technische Daten

 D=10/80 mm. L=600/6000 mm.	 S=1850 mm. L=120 mm.	 1,5 kw. 5,5 kw. 0,25 kw.	 V=2/10 mt./min	 660 Kg.	 H=158 cm. P=123 cm. L=136 cm.
--	--	---	---	--	--

Beispiele von geschliffenen Teilen

