

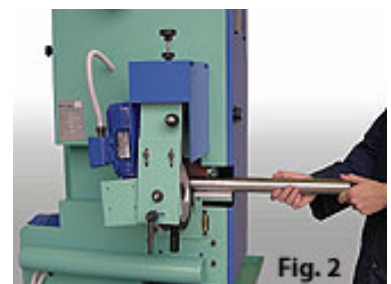
■ Bandschleifmaschine für gerade Teile Typ DUO



Schleifen von ebenen Teilen



Centreless Schleifeinheit für runde gerade Rohre



■ Maschinenbeschreibung

INNOVATIVE Bandschleifmaschine für ZWEI VERSCHIEDENE BEARBEITUNGSFORMEN:
„KONTAKTSCHLEIFEN“: Flachsleifen und Satinieren von Blechen, Platten, Stangen und Rohren mit Viereckigem und Rechteckigem Querschnitt aus Edelstahl, Eisen, Aluminium, Messing und anderen Metallsorten. Insbesondere eignet sich die Maschine für das Entgraten von gestanzten oder Lasergeschnittenen Bleche (Bild 1).







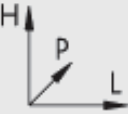
„CENTRELESS“ Schleifeinheit: Schleifen und Satinieren von geraden Rohren und Stangen mit rundem Querschnitt (auf Wunsch, Bild 2).

AUF WUNSCH kann auch eine Sonderausführung mit „NAß-SCHLEIFEINHEIT“ geliefert werden. Die Maschine wird mit folgenden STANDARD ZUBEHÖRTEILEN geliefert: automatischer Vorschub für ebene Teile, Vorbereitung von Absaugmantel, Motoren mit Spannung 400V/50Hz, n°2 Schleifbändern aus verschiedene Körnungen, Bedienungsschlüssel, Bedienungsanweisungsbuch, CE Konformität Erklärung.

Sicherheitseinrichtungen

Die Maschine ist mit Sicherheitseinrichtungen ausgestattet, welche die Bedienung vor Verletzung schützen und die Maschine vor Beschädigung bewahren.

Technische Daten

						
L=10/150 mm. H=1/100 mm. P=160/6000 mm.	D=10/80 mm. L=20/2000 mm.	S=2000 mm. L= 150 mm.	V=1/10 mt./min.	3,0 kw. 0,09 kw.	482 Kg.	H=190 cm. P=100 cm. L=90 cm.

Beispiele von geschliffenen Teilen

