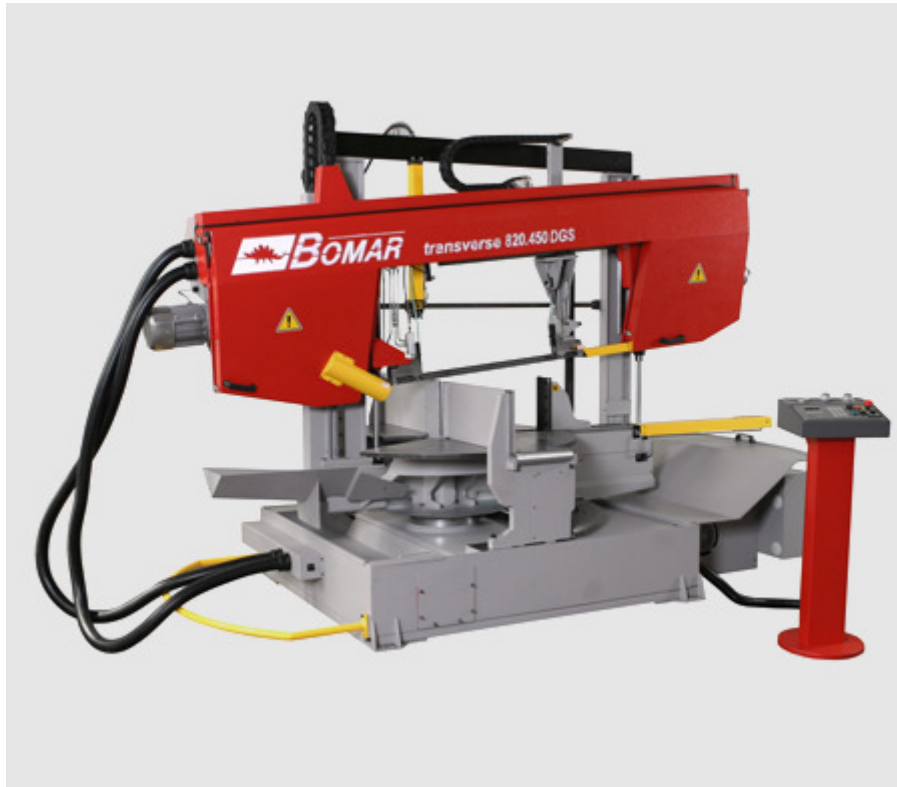


■ Bandsägemaschine Typ transverse 820.450 DGS







■ Maschinenbeschreibung

Die Transverse 820.450 DGS ist eine auf Säulen geführte, beidseitig 60° schneidende Doppelgehrungsmaschine die durch ihren grossen Schnittbereich, auch bei spitzen Winkeln, und einer Sägebandneigung von 6° zur Auflagefläche des Materials hervorragend für das Schneiden von Profilen und Trägern im Stahlbau geeignet ist. Die Materialspannung erfolgt durch den speziell geformten Spannstock immer direkt am Sägeband und kann zusätzlich durch eine Vertikalspannung unterstützt werden. Der mit der Spannstockbacke gekoppelte Bandführungsarm sichert den stets kürzesten Abstand zwischen Material und Sägebandführung. Das Schwenken des Sägerahmens erfolgt hydraulisch und wird direkt am frei positionierbaren Bedienpanel bequem eingegeben. Vorgespannte Linearführungen, Präzisions-Hartmetall-Sägebandführungen und eine automatische Schnittdruckregulierung an beiden Bandführungen sowie eine robuste, steife Konstruktion der Maschine gewährleisten einen präzisen Schnitt. Bereits zur Grundausstattung gehört eine hydraulische Sägebandspeicherung, eine Spannkraftregulierung, stufenlose einstellbare Bandgeschwindigkeit über einen Frequenzumformer, dialoggeführte CNC Steuerung mit Maschinendiagnose im Klartext auf vierzeiligem, beleuchteten Display, eine angetriebene Späneräubbürste sowie eine große Spänwanne mit Abtropfsieb. In Zusammenhang mit unseren umfangreichen Systemkomponenten für Materialhandling ist eine Erweiterung bis hin zur komplexen Sägeanlage möglich. Für die Maschine steht weiters ein reichhaltiges Angebot an Zusatzausstattung wie Rollenbahnen und Anschläge, Minimalschmiersystem, Laser-Liner, usw. zur Verfügung.

Sicherheitseinrichtungen

Die Säge ist mit Sicherheitseinrichtungen ausgestattet, welche die Bedienung vor Verletzung schützen und die Maschine vor Beschädigung bewahren. Die Sicherheitseinrichtungen enthalten die Sperrvorrichtungen, Notschalter und Schutzabdeckungen.

Technische Daten

Gehungsbereich Schnittkapazität [mm]				
Winkel				
0°	ø500	820 x 500	820 x 500	500 x 500
45° R	ø500	560 x 500	560 x 500	500 x 500
45° L	ø500	560 x 500	560 x 500	500 x 500
60° R	ø360	360 x 500	360 x 500	360 x 360
60° L	ø360	360 x 500	360 x 500	360 x 360

Technische Daten	
Kleinster zu sägender Durchmesser	ø10 mm
Reststücklänge	30 mm
Materialauflagehöhe	760 mm
Sägebanddimension (L x H x B)	6470 x 41 x 1,3 mm
Antriebsleistung Sägeband	4 kW
Bandgeschwindigkeiten	20 ÷ 90 m·min ⁻¹
Gesamtanschlusswert	8,7 kVA
Maschinedimension (B x L x H)	1600 x 3750 x 2487 mm
Gewicht	2800 kg

Handling

Rollenbahn

H



Ein ausbaubares, modulares Rollenbahnsystem in den Rollenbreiten 450mm, 550mm, 650mm, 750mm, 850mm, 1050mm sowie in 2m und 3m Länge. Durch die Modulbauweise des gesamten Systems H kann für nahezu jede Anforderung die passende Anlage aus den vielen verschiedenen Modulen erstellt werden. Jede Komponente einer Anlage kann wie ein Baustein eingesetzt werden und ermöglicht dadurch angepasste Anlagen ohne Sonderanfertigungen. Die Variationen reichen von der einfachen Zufuhr- und Abfuhranlage bis hin zum NC-gesteuerten Meßanschlag, Querfördereinheiten und Rollenbahnantriebe für größtmögliche Zeitersparnis und Ergonomie am Arbeitsplatz.

H-A

Anschlag



Der Längenanschlag HA ist eine kostengünstige Lösung für viele Einsatzbereiche und kann auf jede Rollenbahn auch nachträglich montiert werden. Er wird manuell auf die gewünschte Abschnittlänge eingestellt und kann hochgeklappt werden. Der Längenanschlag HA ist von 2m bis 6m erhältlich.

H-DA

Anschlag



Der digitale Messanschlag HDA kann von einem Punkt der Anlage per Handrad verstellt werden. Ein gut lesbares, großes Display zeigt die Position des Anschlages an. Der Anschlagwagen kann per Tastendruck hochgeschwenkt werden. Der Freihub kann vom Bedienpult aus oder in Anbindung an die Bandsäge erfolgen. Ist der Anschlagwagen freigestellt, blinkt die Anzeige des Displays um Fehler zu vermeiden. Der Laufwagen des Anschlagarmes ist auf Rollen gelagert. Die Klemmung erfolgt pneumatisch und wird von Bediehpult aus betätigt. Hohe Genauigkeit garantiert ein lineares Messsystem mit einer Auflösung von 0,1mm. Serienmäßig ist der HDA mit einem Stoßdämpfer ausgestattet, um Beschädigungen durch zu starken Aufprall des Materials vorzubeugen.

H-NCA

Anschlag



Der HNCA ist ein preisgünstiges und komfortables Längenmesssystem. Eine speziell entwickelte Steuerung bietet die Möglichkeit, bis zu 100 verschiedene Längen abzuspeichern und per Tastendruck abzurufen. Die Anzeige erfolgt über zwei große, gut lesbare Displays direkt am Bedienpult. Die Steuerung bietet die Möglichkeit, durch Anbindung an die Sägemaschine den Freihub des Anschlagwagens automatisch durchzuführen. Hohe Genauigkeit garantiert ein lineares Messsystem mit einer Auflösung von 0,1mm. Serienmäßig ist der HNCA mit einem Stoßdämpfer ausgestattet, um Beschädigungen durch zu starken Aufprall des Material vorzubeugen. Einfache Bedienung, hohe Positioniergeschwindigkeit und Genauigkeit garantieren größtmögliche Zeit und Kostenersparnis.

H-VL

Vorschub



Zubehör

Handling System H 450/550/650/750/850

Modulares Rollenbahn-, Anschlag-, Vorschubsystem. Erweiterbar bis zur voll-automatischen Sägeanlage.

Frequenzumrichter

Frequenzumrichter für stufenlose Geschwindigkeiten von 20 – 120 m.min

MICRONIZER 24V

Mikrosprüheinheit mit Anschlussmöglichkeit an die Steuerung, besonders geeignet für Rohre und Profile, sorgt für eine trockene, saubere Arbeitsumgebung.

Bandspannungsanzeige 34mm

Die hydraulische Bandspannungsanzeige ermöglicht die ständige Überwachung der Sägebandspannung.

LaserLiner Modul

Das Laser Linienmodul erleichtert das Justieren von angezeichneten Material direkt unter der Schnittlinie.

LaserLiner Halterung

Für die Maschine angepasste Halterung des LaserLiner Moduls

Dritte Kühlmittelzuführung

Flexibel einstellbare dritte Kühlmittelzuführung für bessere Kühlung speziell bei Vollmaterialien.

Halogen-Arbeitsleuchte

Die Halogenleuchte bietet genügende Beleuchtung des Arbeitsraumes der Maschine mit ergonomischer Lichtfarbe bei niedrigem Stromverbrauch.

Spänespülpistole

Die Spänespülpistole erleichtert die Reinigungsarbeiten, Späne werden mittels Kühlmittel weggespült.

TENZOMAT

Präzises Bandspannungsmessgerät zeigt beim Spannen des Sägebandes exakt die Tension an und sorgt somit für längere Sägebandstandzeiten.

Lieferumfang

Maschine anschlussfertig, elektrisch installiert, ohne Kühlmittel inkl. 1 Standard Bimetall Sägeband.
Ohne Aufbau vor Ort