

## ■ Bandsägemaschine Typ transverse 410.260 GANC







## ■ Maschinenbeschreibung

Ein CNC-gesteuerter Gehrungsautomat mit großem Schnittbereich, bequemer, einfacher Bedienung und ausgezeichneter Schnittleistung. Die Vorschublänge beträgt einfach 600mm und wird über ein hochauflösendes Linear-Messsystem abgenommen (präzise Abschnittlängen). Der Vorschubspannstock ist schwimmend gelagert und auf gehärteten Führungsstangen mit Linearwälzlagern geführt. Die durchgehende Rollenbahnen gewährleistet einfache Beschickung, sowie sichere Auflage auch bei kurzen Stücken. Im automatischen Zyklus sind Gehrungsschnitte bis 45°, im halbautomatischen Modus bis 60° möglich. Die Maschine verfügt über eine umfangreiche Grundausstattung wie stufenlos regelbaren, leistungsstarken Sägebandantrieb, Präzisions-Hartmetall-Sägebandführungen, automatische Schnittdruckregulierung, eine digitale Gehrungswinkelanzeige, eine digitale Bandgeschwindigkeitsanzeige, eine angetriebene Späneräumbürste, ein schwenkbares Bedienpult, hydraulische Vollhubspannstöcke, eine elektronische Sägebandspannungs- und Sägebandbruchüberwachung, Sägerahmeneinstellung über Memory-Funktion vom Bedienpanel aus, ein großes Antriebs- und Umlenkrad für längstmögliche Sägebandstandzeit, ein groß dimensioniertes, leistungsfähiges Hydraulikaggregat, sowie eine moderne Steuerung mit einfacher Bedienung und Maschinendiagnose im Klartext auf einem beleuchteten Display. Die als Option erhältliche Einzelschnittautomatik (Erfassung des Materialanfanges über Laser) ermöglicht ohne manuelles Messen und Einrichten des Materials sehr rasch, genaue Einzelzuschnitte bis 6000mm Länge. Für die Maschine steht weiters ein reichhaltiges Angebot an Zusatzausstattung wie Rollenbahnen und Anschläge, Minimalschmiersystem, Laser-Liner, Bündelspanneinrichtung zur Verfügung.

## Sicherheitseinrichtungen

Die Säge ist mit Sicherheitseinrichtungen ausgestattet, welche die Bedienung vor Verletzung schützen und die Maschine vor Beschädigung bewahren. Die Sicherheitseinrichtungen enthalten die Sperrvorrichtungen, Notschalter und Schutzabdeckungen.

## Technische Daten

Gehungsbereich Schnittkapazität [mm]				
Winkel				
0°	ø260	410 x 260	410 x 260	260 x 260
45° R	ø260	270 x 260	240 x 260	240 x 240
45° L	—	—	—	—
60° R	ø190	200 x 120	140 x 260	180 x 180
60° L	—	—	—	—

Technische Daten	
Kleinster zu sägender Durchmesser	ø5 mm
Reststücklänge	Automat: 250 mm, manuell: 70 mm
Materialauflagehöhe	780 mm
Sägebanddimension (L x H x B)	3800 x (25) 27 x 0,9 mm
Antriebsleistung Sägeband	2,2 kW
Bandgeschwindigkeiten	20 ÷ 90 m·min <sup>-1</sup>
Vorschublänge Einfachhub	600 mm
Max. Vorschublänge	9999 mm
Gesamtanschlusswert	5,8 kVA
Maschinedimension (B x L x H)	2015 x 2132 x 1576 mm
Gewicht	860 kg

## Handling

### Rollenbahn

H



Ein ausbaubares, modulares Rollenbahnsystem in den Rollenbreiten 450mm, 550mm, 650mm, 750mm, 850mm, 1050mm sowie in 2m und 3m Länge. Durch die Modulbauweise des gesamten Systems H kann für nahezu jede Anforderung die passende Anlage aus den vielen verschiedenen Modulen erstellt werden. Jede Komponente einer Anlage kann wie ein Baustein eingesetzt werden und ermöglicht dadurch angepasste Anlagen ohne Sonderanfertigungen. Die Variationen reichen von der einfachen Zufuhr- und Abfuhranlage bis hin zum NC-gesteuerten Meßanschlag, Querfördereinheiten und Rollenbahnantriebe für größtmögliche Zeitersparnis und Ergonomie am Arbeitsplatz.

## H-A

### Anschlag



Der Längenanschlag HA ist eine kostengünstige Lösung für viele Einsatzbereiche und kann auf jede Rollenbahn auch nachträglich montiert werden. Er wird manuell auf die gewünschte Abschnittlänge eingestellt und kann hochgeklappt werden. Der Längenanschlag HA ist von 2m bis 6m erhältlich.

## H-DA

### Anschlag



Der digitale Messanschlag HDA kann von einem Punkt der Anlage per Handrad verstellt werden. Ein gut lesbares, großes Display zeigt die Position des Anschlages an. Der Anschlagwagen kann per Tastendruck hochgeschwenkt werden. Der Freihub kann vom Bedienpult aus oder in Anbindung an die Bandsäge erfolgen. Ist der Anschlagwagen freigestellt, blinkt die Anzeige des Displays um Fehler zu vermeiden. Der Laufwagen des Anschlagarmes ist auf Rollen gelagert. Die Klemmung erfolgt pneumatisch und wird von Bediehpult aus betätigt. Hohe Genauigkeit garantiert ein lineares Messsystem mit einer Auflösung von 0,1mm. Serienmäßig ist der HDA mit einem Stoßdämpfer ausgestattet, um Beschädigungen durch zu starken Aufprall des Materials vorzubeugen.

## H-NCA

### Anschlag



Der HNCA ist ein preisgünstiges und komfortables Längenmesssystem. Eine speziell entwickelte Steuerung bietet die Möglichkeit, bis zu 100 verschiedene Längen abzuspeichern und per Tastendruck abzurufen. Die Anzeige erfolgt über zwei große, gut lesbare Displays direkt am Bedienpult. Die Steuerung bietet die Möglichkeit, durch Anbindung an die Sägemaschine den Freihub des Anschlagwagens automatisch durchzuführen. Hohe Genauigkeit garantiert ein lineares Messsystem mit einer Auflösung von 0,1mm. Serienmäßig ist der HNCA mit einem Stoßdämpfer ausgestattet, um Beschädigungen durch zu starken Aufprall des Material vorzubeugen. Einfache Bedienung, hohe Positioniergeschwindigkeit und Genauigkeit garantieren größtmögliche Zeit und Kostenersparnis.

## H-VL

### Vorschub



## Zubehör

### **Handling System D 340/440/540**

Modulares Rollenbahn-, Anschlag-, Vorschubsystem für den mittleren Einsatz

### **Handling System H 450/550/650/750/850**

Modulares Rollenbahn-, Anschlag-, Vorschubsystem. Erweiterbar bis zur vollautomatischen Sägeanlage.

### **Späneförderer**

Schneckenförderer, auch nachträglich installierbar.

### **Bündelspanner Automat**

Bündelspanneinrichtung mit hydraulischer Spannung an Vorschub- und Hauptspannstock.

### **Spanndruckregulierung Automat**

Sensible Spanndruckregulierung besonders geeignet für dünnwandige Rohre und Profile.

### **Frequenzumrichter**

Frequenzumrichter für stufenlose Geschwindigkeiten von 20 – 120 m.min

### **MICRONIZER 24V**

Mikrosprüheinheit mit Anschlussmöglichkeit an die Steuerung, besonders geeignet für Rohre und Profile, sorgt für eine trockene, saubere Arbeitsumgebung.

## Bandspannungsanzeige 27mm

Die hydraulische Bandspannungsanzeige ermöglicht die ständige Überwachung der Sägebandspannung.

## LaserLiner Modul

Das Laser Linienmodul erleichtert das Justieren von angezeichneten Material direkt unter der Schnittlinie.

## LaserLiner Halterung

Für die Maschine angepasste Halterung des LaserLiner Moduls

## Dritte Kühlmittelzuführung

Flexibel einstellbare dritte Kühlmittelzuführung für bessere Kühlung speziell bei Vollmaterialien.

## Halogen-Arbeitsleuchte

Die Halogenleuchte bietet genügend Beleuchtung des Arbeitsraumes der Maschine mit ergonomischer Lichtfarbe bei niedrigem Stromverbrauch.

## Spänespülpistole

Die Spänespülpistole erleichtert die Reinigungsarbeiten, Späne werden mittels Kühlmittel weggespült.

## TENZOMAT

Präzises Bandspannungsmessgerät zeigt beim Spannen des Sägebandes exakt die Tension an und sorgt somit für längere Sägebandstandzeiten.

### Lieferumfang

Maschine anschlussfertig, elektrisch installiert, ohne Kühlmittel inkl. 1 Standard Bimetall Sägeband.  
Ohne Aufbau vor Ort