

■ Bandsägemaschine Typ extend 1120.1120







■ Maschinenbeschreibung

Die Bandsäge Extend 1120.1120 ist vollhydraulische semi-automatische Maschine mit zweisäuliger Konstruktion, die zum Schneiden von dünnwandigen Rohren, Vollmaterial und Profile unter dem Winkel 90° vorgeschlagen wurde. Der Sägerahmen ist mit Polymerbeton eingefüllt, um größere Steifigkeit der Konstruktion und fließenden Bandlauf ohne Vibrationen zu erreichen. In Verbindung mit dem Vorschubssystem ermöglichen alle Maschinen die Erweiterung auf vollautomatische Bandsägen. Die Maschinen sind in der Standardausführung mit dem folgenden Zubehör ausgestattet: stufenlos regelbaren leistungsstarken Sägebandantrieb, Präzision- Hartmetall-Sägebandführungen, automatische Schnittdruckregulierung, eine digitale sofortige Bandgeschwindigkeitsanzeige, ein frei positionierbares Bedienpult, einen hydraulischen Vollhubspannstock, eine elektronische Sägebandspannung und Sägebandbruchkontrolle, große Antriebs- und Umlenkräder für längstmögliche Sägebandlebensdauer, ein optimales dimensioniertes leistungsfähiges Hydraulikaggregat, sowie eine moderne Steuerung mit einfacher Bedienung, eine Fehlerdiagnose und eine übersichtliche beleuchteten Display. Die Maschinen sind möglich auf Wunsch mit einem Späneförderer auszustatten.

■ Sicherheitseinrichtungen

Die Säge ist mit Sicherheitseinrichtungen ausgestattet, welche die Bedienung vor Verletzung schützen und die Maschine vor Beschädigung bewahren. Die Sicherheitseinrichtungen enthalten die Sperrvorrichtungen, Notschalter und Schutzabdeckungen.

Technische Daten

Schnittkapazität [mm]				
Winkel				
0°	ø1120	1120 x 1120	1120 x 1120	1120 x 1120
Technische Daten				
Kleinster zu sägender Durchmesser	30 mm			
Reststücklänge				
Materialauflagehöhe	760 mm			
Sägebanddimension (L x H x B)	11120 x 67(80) x 1,6 mm			
Antriebsleistung Sägeband	9 kW (11 kW)			
Bandgeschwindigkeiten	15 ÷ 90 (10 ÷ 70, 20 ÷ 120 m.min ⁻¹)			
Vorschublänge Einfachhub				
Max. Vorschublänge				
Gesamtanschlusswert	11 kVA			
Maschinedimension (L x B x H)	4800 x 1500 x 3700 mm			
Gewicht	10000 kg			

Handling

Rollenbahn

H



Ein ausbaubares, modulares Rollenbahnsystem in den Rollenbreiten 450mm, 550mm, 650mm, 750mm, 850mm, 1050mm sowie in 2m und 3m Länge. Durch die Modulbauweise des gesamten Systems H kann für nahezu jede Anforderung die passende Anlage aus den vielen verschiedenen Modulen erstellt werden. Jede Komponente einer Anlage kann wie ein Baustein eingesetzt werden und ermöglicht dadurch angepasste Anlagen ohne Sonderanfertigungen. Die Variationen reichen von der einfachen Zufuhr- und Abfuhranlage bis hin zum NC-gesteuerten Meßanschlag, Querfördereinheiten und Rollenbahnantriebe für größtmögliche Zeitersparnis und Ergonomie am Arbeitsplatz.

H-A

Anschlag



Der Längenanschlag HA ist eine kostengünstige Lösung für viele Einsatzbereiche und kann auf jede Rollenbahn auch nachträglich montiert werden. Er wird manuell auf die gewünschte Abschnittlänge eingestellt und kann hochgeklappt werden. Der Längenanschlag HA ist von 2m bis 6m erhältlich.

H-DA

Anschlag



Der digitale Messanschlag HDA kann von einem Punkt der Anlage per Handrad verstellt werden. Ein gut lesbares, großes Display zeigt die Position des Anschlages an. Der Anschlagwagen kann per Tastendruck hochgeschwenkt werden. Der Freihub kann vom Bedienpult aus oder in Anbindung an die Bandsäge erfolgen. Ist der Anschlagwagen freigestellt, blinkt die Anzeige des Displays um Fehler zu vermeiden. Der Laufwagen des Anschlagarmes ist auf Rollen gelagert. Die Klemmung erfolgt pneumatisch und wird von Bedienpult aus betätigt. Hohe Genauigkeit garantiert ein lineares Messsystem mit einer Auflösung von 0,1mm. Serienmäßig ist der HDA mit einem Stoßdämpfer ausgestattet, um Beschädigungen durch zu starken Aufprall des Materials vorzubeugen.

H-NCA

Anschlag



Der HNCA ist ein preisgünstiges und komfortables Längenmesssystem. Eine speziell entwickelte Steuerung bietet die Möglichkeit, bis zu 100 verschiedene Längen abzuspeichern und per Tastendruck abzurufen. Die Anzeige erfolgt über zwei große, gut lesbare Displays direkt am Bedienpult. Die Steuerung bietet die Möglichkeit, durch Anbindung an die Sägemaschine den Freihub des Anschlagwagens automatisch durchzuführen. Hohe Genauigkeit garantiert ein lineares Messsystem mit einer Auflösung von 0,1mm. Serienmäßig ist der HNCA mit einem Stoßdämpfer ausgestattet, um Beschädigungen durch zu starken Aufprall des Material vorzubeugen. Einfache Bedienung, hohe Positioniergeschwindigkeit und Genauigkeit garantieren größtmögliche Zeit und Kostenersparnis.

H-VL

Vorschub



Zubehör

Späneförderer

Späneförderer für die Späneabfuhr von der Maschine in das vorbereitete Behälter.

Lieferumfang

Maschine anschlussfertig, elektrisch installiert, ohne Kühlmittel inkl. 1 Standard Bimetall Sägeband. Ohne Aufbau vor Ort