

## Bandsägemaschine Typ ergonomic 320.250 GH







## Maschinenbeschreibung

Eine Halbautomatische Bandsägemaschine mit schwerem Sägerahmen aus vibrationsdämpfender Gusslegierung, mit einem leistungsstarken Industriemotor und einem schrägverzahnten, im Ölbad laufenden, Getriebe. Präzisions-Hartmetall-Sägebandführungen, Sägekopfgelenk gelagert in vorgespannten Kegelrollenlagern, 27mm Sägeband und eine mitlaufende Späneräubbürste sind die Voraussetzung für eine ausgezeichnete Schnittleistung. Die von vorne zu bedienende, sehr einfache und schnelle Gehrungsverstellung für Schnitte von 0° - 60° sowie der Schraubstock mit hydraulischer Spannung sorgen für einen vielfältigen Einsatzbereich. Das Hochheben des Rahmens und der Schnittvorschub erfolgen hydraulisch, die Hubhöhe wird bequem am Bedienpanel eingestellt. Der Schnittvorschub wird direkt am Bedienpult eingestellt. Die Maschine ist mit einem automatischen Schnittdruckregulier-System ausgestattet. Eine Kühlmittleinrichtung im Maschinengestell, große, herausnehmbare Spänewanne mit Abtropfsieb (Umweltschonende Entsorgung trockener Späne) und ein einstellbarer 500mm Längenschlag mit Freistell- Rückhubeinrichtung (kein Verklemmen des Materials beim Durchschneiden) gehört zur Standardausstattung. Ein reichhaltiges Angebot an Zusatzausstattung wie Rollenbahnen und Anschläge, Minimalschmiersystem, Laser-Liner, Bündelspanneinrichtung, stufenlose Schnittgeschwindigkeiten stehen für diese Maschine zur Verfügung.

## Sicherheitseinrichtungen

Die Säge ist mit Sicherheitseinrichtungen ausgestattet, welche die Bedienung vor Verletzung schützen und die Maschine vor Beschädigung bewahren. Die Sicherheitseinrichtungen enthalten die Sperrvorrichtungen, Notschalter und Schutzabdeckungen.

## Technische Daten

Gehrungsbereich Schnittkapazität [mm]				
Winkel				
0°	ø250	320 x 170	290 x 240	240 x 240
45° R	ø220	230 x 140	200 x 230	200 x 200
45° L	—	—	—	—
60° R	ø110	130 x 105	130 x 105	105 x 105
60° L	—	—	—	—

Technische Daten	
Kleinster zu sägender Durchmesser	ø5 mm
Reststücklänge	40 mm
Materialauflagehöhe	760 mm
Sägebanddimension (L x H x B)	2910 x 25 (27) x 0,9 mm
Antriebsleistung Sägeband	1,1 / 1,5 kW
Bandgeschwindigkeiten	40 / 80 m·min <sup>-1</sup>
Gesamtanschlusswert	3,35 kVA
Maschinedimension (B x L x H)	900 x 1500 x 1250 mm
Gewicht	385 kg

## Handling

### Rollenbahn

M



Ein preiswertes, modulares Rollenbahnsystem, mit Stahl oder Kunststoffrollen, in den Rollenbreiten 230mm, 330mm, 430mm sowie in 2m und 3m Länge. Es kann eine unterschiedliche Anzahl von Auflagefüßen verwendet werden, die in der Höhe von 610mm bis 1020mm verstellbar sind. Für BOMAR-Bandsägemaschinen sind abgestimmte Verbindungs- und Anbauteile, sowie reichhaltiges Zubehör wie Vertikalrollen, Anschlagssysteme, usw. erhältlich.

### M-A

Anschlag



Der Längenanschlag MA ist eine kostengünstige Lösung für viele Einsatzbereiche und kann auf jede Rollenbahn auch nachträglich montiert werden. Er wird manuell auf die gewünschte Abschnitlänge eingestellt und kann hochgeklappt werden. Der Längenanschlag MA ist von 2m bis 6m erhältlich.

### M-NCA

Anschlag



Der MNCA ist ein sehr preisgünstiges und komfortables Längenmesssystem. Eine speziell entwickelte Steuerung bietet die Möglichkeit bis zu 99 verschiedene Längen abzuspeichern und per Tastedruck abzurufen. Die Anzeige erfolgt über zwei große, gut lesbare Displays am Bedienpult. Die Steuerung bietet die Möglichkeit, durch Anbindung an die Sägemaschine den Freihub des Anschlagwagens automatisch durchzuführen. Einfache Bedienung. Hohe Positioniergeschwindigkeit und Genauigkeit garantieren größtmögliche Zeit- und Kostenersparnis. Der MNCA kann auch nachträglich auf andere Rollenbahnfabrikate aufgebaut werden.

### M-VL

Vorschub



## Zubehör

### Handling System M 230/330/430

Modulares Rollenbahn-, Anschlag-, Vorschubsystem für den leichten und mittleren Einsatz

### Handling System D 340/440/540

Modulares Rollenbahn-, Anschlag-, Vorschubsystem für den mittleren Einsatz

### Bündelspanner hydraulisch

Hydraulische Bündelspanneinrichtung mit vertikalem Kurzhubspannzylinder

### Spanndruckregulierung Single

Sensibel einstellbare Druckregulierung für hydraulische Spannstöcke mit Manometer, besonders geeignet für dünnwandige Rohre und Profile.

### Frequenzumrichter

Frequenzumrichter für stufenlose Geschwindigkeiten von 20 – 120 m.min

### MICRONIZER Standard

Mikrosprüheinheit mit manuellem Sperrventil, besonders geeignet für Rohre und Profile, sorgt für eine trockene, saubere Arbeitsumgebung.

### MICRONIZER 24V

Mikrosprüheinheit mit Anschlussmöglichkeit an die Steuerung, besonders geeignet für Rohre und Profile, sorgt für eine trockene, saubere Arbeitsumgebung.

## **Bandspannungsanzeige 27mm**

Die hydraulische Bandspannungsanzeige ermöglicht die ständige Überwachung der Sägebandspannung.

## **LaserLiner Modul**

Das Laser Linienmodul erleichtert das Justieren von angezeichneten Material direkt unter der Schnittlinie.

## **LaserLiner Halterung**

Für die Maschine angepasste Halterung des LaserLiner Moduls

## **Dritte Kühlmittelzuführung**

Flexibel einstellbare dritte Kühlmittelzuführung für bessere Kühlung speziell bei Vollmaterialien.

## **Halogen-Arbeitsleuchte**

Die Halogenleuchte bietet genügend Beleuchtung des Arbeitsraumes der Maschine mit ergonomischer Lichtfarbe bei niedrigem Stromverbrauch.

## **Spänespülpistole**

Die Spänespülpistole erleichtert die Reinigungsarbeiten, Späne werden mittels Kühlmittel weggespült.

## **TENZOMAT**

Präzises Bandspannungsmessgerät zeigt beim Spannen des Sägebandes exakt die Tension an und sorgt somit für längere Sägebandstandzeiten.

### **Lieferumfang**

Maschine anschlussfertig, elektrisch installiert, ohne Kühlmittel inkl. 1 Standard Bimetall Sägeband.  
Ohne Aufbau vor Ort