

■ Bandsägemaschine Typ ergonomic 320.250 DGSH







■ Maschinenbeschreibung

Eine Halbautomatische Bandsägemaschine mit schwerem Sägerahmen aus vibrationsdämpfender Gusslegierung mit einem leistungsstarken Industriemotor und einem schrägverzahnten, im Ölbad laufenden, Getriebe. Präzisions-Hartmetall-Sägebandführungen, Sägekopfgelenk gelagert in vorgespannten Kegelrollenlagern, 27mm Sägeband und eine mitlaufende Späneräubbürste sind die Voraussetzung für eine ausgezeichnete Schnittleistung. Die von vorne zu bedienende, sehr einfache und schnelle Gehrungsverstellung für Schnitte von -45° bis $+60^\circ$ sowie der Schraubstock mit hydraulischer Spannung sorgen für einen vielfältigen Einsatzbereich. Die Maschine ist mit einem großen Aufлагetisch ausgestattet, der eine gute Auflage auch für kurze Werkstücke bietet. Das Hochheben des Rahmens und der Schnitrvorschub erfolgen hydraulisch. Der Schnitrvorschub wird direkt am Bedienpult eingestellt. Die Maschine ist mit einem automatischen Schnittdruckregulier-System ausgestattet. Eine Kühlmittleinrichtung im Maschinengestell, große, herausnehmbare Spänewanne mit Abtropfsieb (Umweltschonende Entsorgung trockener Späne) und ein einstellbarer 500mm Längenanschlag mit Freistell- Rückhubeinrichtung (kein Verklemmen des Materials beim Durchschneiden) gehört zur Standardausstattung. Ein reichhaltiges Angebot an Zusatzausstattung wie Rollenbahnen und Anschläge, Minimalschmiersystem, Laser-Liner, stufenlose Schnittgeschwindigkeiten stehen für diese Maschine zur Verfügung.

Sicherheitseinrichtungen

Die Säge ist mit Sicherheitseinrichtungen ausgestattet, welche die Bedienung vor Verletzung schützen und die Maschine vor Beschädigung bewahren. Die Sicherheitseinrichtungen enthalten die Sperrvorrichtungen, Notschalter und Schutzabdeckungen.

Technische Daten

Gehrungsbereich Schnittkapazität [mm]				
Winkel				
0°	ø250	320 x 190	300 x 240	240 x 240
45° R	ø220	220 x 120	190 x 240	210 x 210
45° L	ø180	200 x 100	100 x 240	160 x 160
60° R	ø130	130 x 100	130 x 100	100 x 100
60° L	—	—	—	—

Technische Daten	
Kleinster zu sägender Durchmesser	ø5 mm
Reststücklänge	20 mm
Materialauflagehöhe	775 mm
Sägebanddimension (L x H x B)	2910 x 27 x 0,9 mm
Antriebsleistung Sägeband	1,1 / 1,5 kW
Bandgeschwindigkeiten	40 / 80 m·min ⁻¹
Gesamtanschlusswert	3,35 kVA
Maschinedimension (B x L x H)	900 x 1500 x 1250 mm
Gewicht	410 kg

■ Handling

Rollenbahn

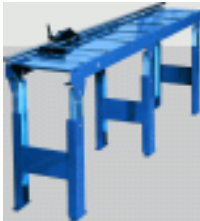
M



Ein preiswertes, modulares Rollenbahnsystem, mit Stahl oder Kunststoffrollen, in den Rollenbreiten 230mm, 330mm, 430mm sowie in 2m und 3m Länge. Es kann eine unterschiedliche Anzahl von Auflagefüßen verwendet werden, die in der Höhe von 610mm bis 1020mm verstellbar sind. Für BOMAR-Bandsägemaschinen sind abgestimmte Verbindungs- und Anbauteile, sowie reichhaltiges Zubehör wie Vertikalrollen, Anschlagssysteme, usw. erhältlich.

M-A

Anschlag



Der Längenanschlag MA ist eine kostengünstige Lösung für viele Einsatzbereiche und kann auf jede Rollenbahn auch nachträglich montiert werden. Er wird manuell auf die gewünschte Abschnitlänge eingestellt und kann hochgeklappt werden. Der Längenanschlag MA ist von 2m bis 6m erhältlich.

M-NCA

Anschlag



Der MNCA ist ein sehr preisgünstiges und komfortables Längenmesssystem. Eine speziell entwickelte Steuerung bietet die Möglichkeit bis zu 99 verschiedene Längen abzuspeichern und per Tastedruck abzurufen. Die Anzeige erfolgt über zwei große, gut lesbare Displays am Bedienpult. Die Steuerung bietet die Möglichkeit, durch Anbindung an die Sägemaschine den Freihub des Anschlagwagens automatisch durchzuführen. Einfache Bedienung. Hohe Positioniergeschwindigkeit und Genauigkeit garantieren größtmögliche Zeit- und Kostenersparnis. Der MNCA kann auch nachträglich auf andere Rollenbahnfabrikate aufgebaut werden.

M-VL

Vorschub



Zubehör

Handling System M 230/330/430

Modulares Rollenbahn-, Anschlag-, Vorschubsystem für den leichten und mittleren Einsatz

Handling System D 340/440/540

Modulares Rollenbahn-, Anschlag-, Vorschubsystem für den mittleren Einsatz

Bündelspanner hydraulisch

Hydraulische Bündelspanneinrichtung mit vertikalem Kurzhubspannzylinder

Spanndruckregulierung Single

Sensibel einstellbare Druckregulierung für hydraulische Spannstöcke mit Manometer, besonders geeignet für dünnwandige Rohre und Profile.

Frequenzumrichter

Frequenzumrichter für stufenlose Geschwindigkeiten von 20 – 120 m.min

MICRONIZER Standard

Mikrosprüheinheit mit manuellem Sperrventil, besonders geeignet für Rohre und Profile, sorgt für eine trockene, saubere Arbeitsumgebung.

MICRONIZER 24V

Mikrosprüheinheit mit Anschlussmöglichkeit an die Steuerung, besonders geeignet für Rohre und Profile, sorgt für eine trockene, saubere Arbeitsumgebung.

Bandspannungsanzeige 27mm

Die hydraulische Bandspannungsanzeige ermöglicht die ständige Überwachung der Sägebandspannung.

LaserLiner Modul

Das Laser Linienmodul erleichtert das Justieren von angezeichneten Material direkt unter der Schnittlinie.

LaserLiner Halterung

Für die Maschine angepasste Halterung des LaserLiner Moduls

Dritte Kühlmittelzuführung

Flexibel einstellbare dritte Kühlmittelzuführung für bessere Kühlung speziell bei Vollmaterialien.

Halogen-Arbeitsleuchte

Die Halogenleuchte bietet genügende Beleuchtung des Arbeitsraumes der Maschine mit ergonomischer Lichtfarbe bei niedrigem Stromverbrauch.

Spänespülpistole

Die Spänespülpistole erleichtert die Reinigungsarbeiten, Späne werden mittels Kühlmittel weggespült.

TENZOMAT

Präzises Bandspannungsmessgerät zeigt beim Spannen des Sägebandes exakt die Tension an und sorgt somit für längere Sägebandstandzeiten.

Lieferumfang

Maschine anschlussfertig, elektrisch installiert, ohne Kühlmittel inkl. 1 Standard Bimetall Sägeband.
Ohne Aufbau vor Ort