

■ Bandsägemaschine Typ ergonomic 290.250 GAE







■ Maschinenbeschreibung

Ein leistungsfähiger, werkstattgerechter Gehrungs-Bandsägeautomat mit schwerem Sägerahmen aus vibrationsdämpfender Gusslegierung mit einem leistungsstarken Industriemotor und einem Schrägverzahnten, im Ölbad laufenden, Getriebe. Präzisions- Hartmetall-Sägebandführungen, Sägekopfgelenk gelagert in vorgespannten Kegelrollenlagern, 27mm Sägeband und eine mitlaufende Späneräumbürste sind die Voraussetzung für eine ausgezeichnete Schnittleistung. Die Vorschublänge beträgt einfach 500mm, bei Mehrfachvorschub wird die einzustellende Länge am Display angezeigt. Die Anzahl der Vorschubwiederholungen wird von der Steuerung selbsttätig bei Eingabe der Gesamtlänge errechnet und übernommen. Der Spannstock der Vorschubeinheit öffnet beidseitig - keine Kollision bei nicht geradem Material. Dialoggeführte, einfache Bedienung mit Klartextanzeige auf vierzeiligem, beleuchteten Display. Im automatischen Zyklus sind Gehrungsschnitte bis 45°, im halbautomatischen Modus bis 60° möglich. Die Maschine ist für die Verwendung eines Späneförderers vorbereitet und es steht ein reichhaltiges Angebot an Zusatzausstattung wie Rollenbahnen und Anschläge, Minimal-schmiersystem, Laser-Liner, Bündelspanneinrichtung, stufenlose Schnittgeschwindigkeiten zur Verfügung.

Sicherheitseinrichtungen

Die Säge ist mit Sicherheitseinrichtungen ausgestattet, welche die Bedienung vor Verletzung schützen und die Maschine vor Beschädigung bewahren. Die Sicherheitseinrichtungen enthalten die Sperrvorrichtungen, Notschalter und Schutzabdeckungen.

Technische Daten

Gehrungsbereich Schnittkapazität [mm]				
Winkel				
0°	ø250	290 x 230	290 x 230	240 x 240
45° R	ø210	220 x 80	190 x 230	190 x 190
45° L	—	—	—	—
60° R	ø120	120 x 80	120 x 100	100 x 100
60° L	—	—	—	—

Technische Daten	
Kleinster zu sägender Durchmesser	ø5 mm
Reststücklänge	80 mm
Materialauflagehöhe	760 mm
Sägebanddimension (L x H x B)	2910 x 25 (27) x 0,9 mm
Antriebsleistung Sägeband	1,1 / 1,5 kW
Bandgeschwindigkeiten	40 / 80 (44 / 86) m·min ⁻¹
Vorschublänge Einfachhub	500 mm
Max. Vorschublänge	9999 mm
Gesamtanschlusswert	3,9 kVA
Maschinedimension (B x L x H)	1790 x 1810 x 1200 mm
Gewicht	565 kg

■ Handling

Rollenbahn

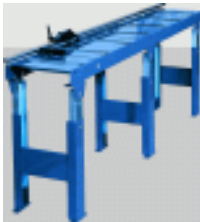
M



Ein preiswertes, modulares Rollenbahnsystem, mit Stahl oder Kunststoffrollen, in den Rollenbreiten 230mm, 330mm, 430mm sowie in 2m und 3m Länge. Es kann eine unterschiedliche Anzahl von Auflagefüßen verwendet werden, die in der Höhe von 610mm bis 1020mm verstellbar sind. Für BOMAR-Bandsägemaschinen sind abgestimmte Verbindungs- und Anbauteile, sowie reichhaltiges Zubehör wie Vertikalrollen, Anschlagssysteme, usw. erhältlich.

M-A

Anschlag



Der Längenanschlag MA ist eine kostengünstige Lösung für viele Einsatzbereiche und kann auf jede Rollenbahn auch nachträglich montiert werden. Er wird manuell auf die gewünschte Abschnittlänge eingestellt und kann hochgeklappt werden. Der Längenanschlag MA ist von 2m bis 6m erhältlich.

M-NCA

Anschlag



Der MNCA ist ein sehr preisgünstiges und komfortables Längenmesssystem. Eine speziell entwickelte Steuerung bietet die Möglichkeit bis zu 99 verschiedene Längen abzuspeichern und per Tastedruck abzurufen. Die Anzeige erfolgt über zwei große, gut lesbare Displays am Bedienpult. Die Steuerung bietet die Möglichkeit, durch Anbindung an die Sägemaschine den Freihub des Anschlagwagens automatisch durchzuführen. Einfache Bedienung. Hohe Positioniergeschwindigkeit und Genauigkeit garantieren größtmögliche Zeit- und Kostenersparnis. Der MNCA kann auch nachträglich auf andere Rollenbahnfabrikate aufgebaut werden.

M-VL

Vorschub



Zubehör

Handling System M 230/330/430

Modulares Rollenbahn-, Anschlag-, Vorschubsystem für den leichten und mittleren Einsatz

Handling System D 340/440/540

Modulares Rollenbahn-, Anschlag-, Vorschubsystem für den mittleren Einsatz

Späneförderer

Schneckenförderer, auch nachträglich installierbar.

Bündelspanner Automat

Bündelspanneinrichtung mit hydraulischer Spannung an Vorschub- und Hauptspannstock.

Spanndruckregulierung Automat

Sensible Spanndruckregulierung besonders geeignet für dünnwandige Rohre und Profile.

Frequenzumrichter

Frequenzumrichter für stufenlose Geschwindigkeiten von 20 – 120 m.min

MICRONIZER Standard

Mikrosprüheinheit mit manuellem Sperrventil, besonders geeignet für Rohre und Profile, sorgt für eine trockene, saubere Arbeitsumgebung.

MICRONIZER 24V

Mikrosprüheinheit mit Anschlussmöglichkeit an die Steuerung, besonders geeignet für Rohre und Profile, sorgt für eine trockene, saubere Arbeitsumgebung.

Bandspannungsanzeige 27mm

Die hydraulische Bandspannungsanzeige ermöglicht die ständige Überwachung der Sägebandspannung.

Dritte Kühlmittelzuführung

Flexibel einstellbare dritte Kühlmittelzuführung für bessere Kühlung speziell bei Vollmaterialien.

Halogen-Arbeitsleuchte

Die Halogenleuchte bietet genügend Beleuchtung des Arbeitsraumes der Maschine mit ergonomischer Lichtfarbe bei niedrigem Stromverbrauch.

Spänespülpistole

Die Spänespülpistole erleichtert die Reinigungsarbeiten, Späne werden mittels Kühlmittel weggespült.

TENZOMAT

Präzises Bandspannungsmessgerät zeigt beim Spannen des Sägebandes exakt die Tension an und sorgt somit für längere Sägebandstandzeiten.

Lieferumfang

Maschine anschlussfertig, elektrisch installiert, ohne Kühlmittel inkl. 1 Standard Bimetall Sägeband.
Ohne Aufbau vor Ort