

## ■ Bandsägemaschine Typ economic 410.260 DG







## ■ Maschinenbeschreibung

Eine manuelle Doppelgehungs-Bandsägemaschine mit einem Top Preis-Leistungs-Verhältnis, großen Schnittbereich und vielfacher Erweiterungsmöglichkeit bis hin zum vollhydraulischen Halbautomaten. Präzisions-Hartmetall-Sägebandführungen, 27mm Sägeband und eine angetriebene Späneräumbürste sind die Voraussetzung für eine ausgezeichnete Schnittleistung. Die von vorne zu bedienende, sehr einfache und schnelle Gehrungsverstellung für Schnitte von  $-45^\circ$  bis  $60^\circ$ , sowie der Schnellspannstock sorgen für einen vielfältigen Einsatzbereich. Der Schnittvorschub erfolgt über das Rahmengewicht mit einer hydraulischen Regulierung der Vorschubgeschwindigkeit, bequem einzustellen am Bedienpult direkt an der Vorderseite der Maschine. Neben einem umfassenden Zubehörprogramm wie Rollenbahnen und Anschläge, Minimalschmiersystem, Laser-Liner, Bündelspaneinrichtung, stufenlose Schnittgeschwindigkeiten, kann die Maschine mit hydraulischem Heben des Sägerahmens mit manuellem Schnellspannstock, sowie mit hydraulischem Heben des Sägerahmens und hydraulischen Spannen mit Kurz- oder Vollhubzylinder ausgerüstet werden.

## Sicherheitseinrichtungen

Die Säge ist mit Sicherheitseinrichtungen ausgestattet, welche die Bedienung vor Verletzung schützen und die Maschine vor Beschädigung bewahren. Die Sicherheitseinrichtungen enthalten die Sperrvorrichtungen, Notschalter und Schutzabdeckungen.

## Technische Daten

Gehungsbereich Schnittkapazität [mm]				
Winkel				
0°	ø275	415 x 240	180 x 275	270 x 270
45° R	ø270	300 x 120	240 x 270	250 x 250
45° L	ø270	300 x 100	140 x 270	270 x 270
60° R	ø200	200 x 100	130 x 270	180 x 180
60° L	—	—	—	—

Technische Daten	
Kleinster zu sägender Durchmesser	ø5 mm
Reststücklänge	80 mm
Materialauflagehöhe	762 mm
Sägebanddimension (L x H x B)	3800 x 27 x 0,9 mm
Antriebsleistung Sägeband	1,1 / 1,5 kW
Bandgeschwindigkeiten	38 / 78 m·min <sup>-1</sup>
Gesamtanschlusswert	2,8 kVA
Maschinedimension (B x L x H)	840 x 2200 x 1320 mm
Gewicht	496 kg

## Handling

### Rollenbahn

H



Ein ausbaubares, modulares Rollenbahnsystem in den Rollenbreiten 450mm, 550mm, 650mm, 750mm, 850mm, 1050mm sowie in 2m und 3m Länge. Durch die Modulbauweise des gesamten Systems H kann für nahezu jede Anforderung die passende Anlage aus den vielen verschiedenen Modulen erstellt werden. Jede Komponente einer Anlage kann wie ein Baustein eingesetzt werden und ermöglicht dadurch angepaßte Anlagen ohne Sonderanfertigungen. Die Variationen reichen von der einfachen Zufuhr- und Abfuhranlage bis hin zum NC-gesteuerten Meßanschlag, Querfördereinheiten und Rollenbahnantriebe für größtmögliche Zeitersparnis und Ergonomie am Arbeitsplatz.

### H-A

Anschlag



Der Längenanschlag HA ist eine kostengünstige Lösung für viele Einsatzbereiche und kann auf jede Rollenbahn auch nachträglich montiert werden. Er wird manuell auf die gewünschte Abschnittlänge eingestellt und kann hochgeklappt werden. Der Längenanschlag HA ist von 2m bis 6m erhältlich.

### H-DA

Anschlag



Der digitale Messanschlag HDA kann von einem Punkt der Anlage per Handrad verstellt werden. Ein gut lesbares, großes Display zeigt die Position des Anschlages an. Der Anschlagswagen kann per Tastendruck hochgeschwenkt werden. Der Freihub kann vom Bedienpult aus oder in Anbindung an die Bandsäge erfolgen. Ist der Anschlagwagen freigestellt, blinkt die Anzeige des Displays um Fehler zu vermeiden. Der Laufwagen des Anschlagarmes ist auf Rollen gelagert. Die Klemmung erfolgt pneumatisch und wird von Bedieipult aus betätigt. Hohe Genauigkeit garantiert ein lineares Messsystem mit einer Auflösung von 0,1mm. Serienmäßig ist der HDA mit einem Stoßdämpfer ausgestattet, um Beschädigungen durch zu starken Aufprall des Materials vorzubeugen.

### H-NCA

Anschlag



Der HNCA ist ein preisgünstiges und komfortables Längenmesssystem. Eine speziell entwickelte Steuerung bietet die Möglichkeit, bis zu 100 verschiedene Längen abzuspeichern und per Tastendruck abzurufen. Die Anzeige erfolgt über zwei große, gut lesbare Displays direkt am Bedienpult. Die Steuerung bietet die Möglichkeit, durch Anbindung an die Sägemaschine den Freihub des Anschlagwagens automatisch durchzuführen. Hohe Genauigkeit garantiert ein lineares Messsystem mit einer Auflösung von 0,1mm. Serienmäßig ist der HNCA mit einem Stoßdämpfer ausgestattet, um Beschädigungen durch zu starken Aufprall des Material vorzubeugen. Einfache Bedienung, hohe Positioniergeschwindigkeit und Genauigkeit garantieren größtmögliche Zeit und Kostenersparnis.

H-VL  
Vorschub



## Zubehör

### Handling System D 340/440/540

Modulares Rollenbahn-, Anschlag-, Vorschubsystem für den mittleren Einsatz

### Handling System H 450/550/650/750/850

Modulares Rollenbahn-, Anschlag-, Vorschubsystem. Erweiterbar bis zur voll-automatischen Sägeanlage.

### Bündelspanner hydraulisch

Hydraulische Bündelspanneinrichtung mit vertikalem Kurzhubspannzylinder

### Spanndruckregulierung Single

Sensibel einstellbare Druckregulierung für hydraulische Spannstöcke mit Manometer, besonders geeignet für dünnwandige Rohre und Profile.

### Frequenzumrichter

Frequenzumrichter für stufenlose Geschwindigkeiten von 20 – 120 m.min

### MICRONIZER Standard

Mikrosprüheinheit mit manuellem Sperrventil, besonders geeignet für Rohre und Profile, sorgt für eine trockene, saubere Arbeitsumgebung.

## **MICRONIZER 230V**

Mikrosprüheinheit mit Anschlussmöglichkeit an die Steuerung, besonders geeignet für Rohre und Profile, sorgt für eine trockene, saubere Arbeitsumgebung.

## **Schnittdruckregulierung**

Die automatische Schnittdruckregulierung passt den Vorschub und Schnittdruck des Sägerahmens individuell zu Materialform an und sorgt so für schneller, präzisere Schnitte und eine wesentlich längere Standzeit des Sägebandes.

## **Bandspannungsanzeige 27mm**

Die hydraulische Bandspannungsanzeige ermöglicht die ständige Überwachung der Sägebandspannung.

## **LaserLiner Modul**

Das Laser Linienmodul erleichtert das Justieren von angezeichneten Material direkt unter der Schnittlinie.

## **LaserLiner Halterung**

Für die Maschine angepasste Halterung des LaserLiner Moduls

## **Dritte Kühlmittelzuführung**

Flexibel einstellbare dritte Kühlmittelzuführung für bessere Kühlung speziell bei Vollmaterialien.

## **Halogen-Arbeitsleuchte**

Die Halogenleuchte bietet genügende Beleuchtung des Arbeitsraumes der Maschine mit ergonomischer Lichtfarbe bei niedrigem Stromverbrauch.

## Spänespülpistole

Die Spänespülpistole erleichtert die Reinigungsarbeiten, Späne werden mittels Kühlmittel weggespült.

## TENZOMAT

Präzises Bandspannungsmessgerät zeigt beim Spannen des Sägebandes exakt die Tension an und sorgt somit für längere Sägebandstandzeiten.

## Erweiterung H - Hydraulisches Heben des Sägerahmens

Diese Erweiterung ermöglicht das Heben des Sägerahmens vom Bedienpanel aus, die Maschine arbeitet jedoch noch nicht in einem halbautomatischen Zyklus.

## Erweiterung K - Hydraulischer Kurzhubzylinder

Zusammen mit der Erweiterung H ermöglicht der hydraulische Kurzhubzylinder einen halbautomatischen Zyklus der Maschine.

## Erweiterung V - Hydraulik Vollhubzylinder

Wie die Erweiterung K ermöglicht der hydraulische Vollhubzylinder einen halbautomatischen Zyklus der Maschine jedoch ohne manuelles Zustellen des Spannstockes.

### Lieferumfang

Maschine anschlussfertig, elektrisch installiert, ohne Kühlmittel inkl. 1 Standard Bimetall Sägeband.  
Ohne Aufbau vor Ort