

## ■ Bandsägemaschine Typ compact 460 A







## ■ Maschinenbeschreibung

Die Bandsäge zum Sägen vom Stahl, Maschine COMPACT 460 A ist ein leistungsfähiger hydraulischer Automat 2-säuliger Konstruktion, der zum serienmässigen und hochproduktiven Trennen vom Material unter dem Winkel 90° dient. Es ist möglich, das Material auch in Bündeln mit Hilfe von dem hydraulischen Bündelspanner (Optionszubehör) zu spannen und zu sägen. Der Sägerahmen und das Untergestell der Bandsäge sind mit einem Polymer-Beton erfüllt, was die Festigkeit der Konstruktion bedeutend erhöht, und zu einem ruhigen Bandlauf ohne unerwünschten Vibrationen beiträgt. Die Maschine hat die automatische Schnittdruckregulierung in der Standardausrüstung, die mit dem 41 mm Sägeband einen genauen und ebenen Schnitt sichert. Die Schnittbewegung des Sägerahmens wird durch die Linearführung sichergestellt. Die Maschine ermöglicht kurze Materialabschnitte. Die Bandsäge kann auch mit einer Einrichtung zum Suchen des Materialanfangs und –ende – Laserschranken-system. Die Schnittgeschwindigkeit des Sägebandes wird direkt von dem Bedienpult mit einer Frequenzeinrichtung im Bereich von 18 – 115 m.min<sup>-1</sup> reguliert.

## Sicherheitseinrichtungen

Die Säge ist mit Sicherheitseinrichtungen ausgestattet, welche die Bedienung vor Verletzung schützen und die Maschine vor Beschädigung bewahren. Die Sicherheitseinrichtungen enthalten die Sperrvorrichtungen, Notschalter und Schutzabdeckungen.

## Technische Daten

| Schnittkapazität [mm] |   |   |   |   |
|-----------------------|---|---|---|---|
| Winkel                |  |  |  |  |
| 0°                    | ø460  | 460 x 460   | 460 x 460   | 460 x 460   |
| 45° R                 | —   | —   | —   | —   |
| 45° L                 | —   | —   | —   | —   |
| 60° R                 | —   | —   | —   | —   |
| 60° L                 | —   | —   | —   | —   |

| Technische Daten                  |   |
|-----------------------------------|---|
| Kleinster zu sägender Durchmesser | ø5 mm                                   |
| Reststücklänge                    | Manual 30 mm, Automat und Bündel 130 mm |
| Materialauflagehöhe               | 766 mm                                  |
| Sägebanddimension (L x H x B)     | 6050 x 41 x 1,3 mm                      |
| Antriebsleistung Sägeband         | 5,5 kW                                  |
| Bandgeschwindigkeiten             | 20 ÷ 100 m·min <sup>-1</sup>            |
| Vorschublänge Einfachhub          | 700 mm                                  |
| Max. Vorschublänge                | 9999 mm                                 |
| Gesamtanschlusswert               | 6,9 kVA                                 |
| Maschinedimension (B x L x H)     | 2990 x 2520 x 2600 mm                   |
| Gewicht                           | 4800 kg                                 |

## Handling

### Rollenbahn

H



Ein ausbaubares, modulares Rollenbahnsystem in den Rollenbreiten 450mm, 550mm, 650mm, 750mm, 850mm, 1050mm sowie in 2m und 3m Länge. Durch die Modulbauweise des gesamten Systems H kann für nahezu jede Anforderung die passende Anlage aus den vielen verschiedenen Modulen erstellt werden. Jede Komponente einer Anlage kann wie ein Baustein eingesetzt werden und ermöglicht dadurch angepasste Anlagen ohne Sonderanfertigungen. Die Variationen reichen von der einfachen Zufuhr- und Abfuhranlage bis hin zum NC-gesteuerten Meßanschlag, Querfördereinheiten und Rollenbahnantriebe für größtmögliche Zeitersparnis und Ergonomie am Arbeitsplatz.

## H-A

### Anschlag



Der Längenanschlag HA ist eine kostengünstige Lösung für viele Einsatzbereiche und kann auf jede Rollenbahn auch nachträglich montiert werden. Er wird manuell auf die gewünschte Abschnittlänge eingestellt und kann hochgeklappt werden. Der Längenanschlag HA ist von 2m bis 6m erhältlich.

## H-DA

### Anschlag



Der digitale Messanschlag HDA kann von einem Punkt der Anlage per Handrad verstellt werden. Ein gut lesbares, großes Display zeigt die Position des Anschlages an. Der Anschlagwagen kann per Tastendruck hochgeschwenkt werden. Der Freihub kann vom Bedienpult aus oder in Anbindung an die Bandsäge erfolgen. Ist der Anschlagwagen freigestellt, blinkt die Anzeige des Displays um Fehler zu vermeiden. Der Laufwagen des Anschlagarmes ist auf Rollen gelagert. Die Klemmung erfolgt pneumatisch und wird von Bediehpult aus betätigt. Hohe Genauigkeit garantiert ein lineares Messsystem mit einer Auflösung von 0,1mm. Serienmäßig ist der HDA mit einem Stoßdämpfer ausgestattet, um Beschädigungen durch zu starken Aufprall des Materials vorzubeugen.

## H-NCA

### Anschlag



Der HNCA ist ein preisgünstiges und komfortables Längenmesssystem. Eine speziell entwickelte Steuerung bietet die Möglichkeit, bis zu 100 verschiedene Längen abzuspeichern und per Tastendruck abzurufen. Die Anzeige erfolgt über zwei große, gut lesbare Displays direkt am Bedienpult. Die Steuerung bietet die Möglichkeit, durch Anbindung an die Sägemaschine den Freihub des Anschlagwagens automatisch durchzuführen. Hohe Genauigkeit garantiert ein lineares Messsystem mit einer Auflösung von 0,1mm. Serienmäßig ist der HNCA mit einem Stoßdämpfer ausgestattet, um Beschädigungen durch zu starken Aufprall des Material vorzubeugen. Einfache Bedienung, hohe Positioniergeschwindigkeit und Genauigkeit garantieren größtmögliche Zeit und Kostenersparnis.

## H-VL

### Vorschub



## Zubehör

### **Handling System H 450/550/650/750/850**

Modulares Rollenbahn-, Anschlag-, Vorschubsystem. Erweiterbar bis zur vollautomatischen Sägeanlage.

### **Späneförderer**

Die Einrichtung für die Spanabfuhr mittels Lamellenband.

### **Bündelspanner Automat**

Bündelspanneinrichtung mit hydraulischer Spannung an Vorschub- und Hauptspannstock.

### **MICRONIZER 24V**

Mikrosprüheinheit mit Anschlussmöglichkeit an die Steuerung, besonders geeignet für Rohre und Profile, sorgt für eine trockene, saubere Arbeitsumgebung.

### **Dritte Kühlmittelzuführung**

Flexibel einstellbare dritte Kühlmittelzuführung für bessere Kühlung speziell bei Vollmaterialien.

### **Halogen-Arbeitsleuchte**

Die Halogenleuchte bietet genügende Beleuchtung des Arbeitsraumes der Maschine mit ergonomischer Lichtfarbe bei niedrigem Stromverbrauch.

### **Spänespülpistole**

Die Spänespülpistole erleichtert die Reinigungsarbeiten, Späne werden mittels Kühlmittel weggespült.

## TENZOMAT

Präzises Bandspannungsmessgerät zeigt beim Spannen des Sägebandes exakt die Tension an und sorgt somit für längere Sägebandstandzeiten.

## Kontrolle der Sägebandabweichung

Sensor am Sägeband schaltet die Bandsäge aus, wenn sich die Schnittlinie ausser Toleranz befindet.

## Automatische Materialzufuhr

Einzelschnitte im automatischen Betrieb möglich.

## Carbide upgrade

Ausrüstung der Maschine mit einem stärkeren Motor mit Leistung 7,5 kW und Sägebandführung, die zum Führen von Hartmetall-Sägebänder geeignet ist.

## Abdeckungen

Vollverschalung der Bandsäge Normen CE nach möglich.

### Lieferumfang

Maschine anschlussfertig, elektrisch installiert, ohne Kühlmittel inkl. 1 Standard Bimetall Sägeband.  
Ohne Aufbau vor Ort