

Aluminium - Kreissägemaschine Typ AL 600



Maschinenbeschreibung

Halbautomatische Kreissäge AL 600 ist die Maschine, die zum Trennen von Profilmaterialien und in geringerem auch von Vollmaterialien aus Aluminiumguß, Kupfer und Hartplaststoff designed ist. Kühlung befindet sich im Untergestell. Schnittbewegung der Scheibe wird automatisch durchgeführt. An dieser Kreissäge sind Gehrungsschnitte beidseitig möglich, im Bereich von $60^\circ - 0^\circ - 90^\circ$. Sägerahmendrehung ist manuell. Gehrungsschnitte werden ganz einfach direkt aus der Bedienungsstelle eingestellt. Die Trennscheibe ist auf der Gehrungskonsole mit je 15° Arretierung und mit der klar lesbaren Gehrungsskala plaziert. Die Maschine ermöglicht sowohl Quer-, als auch Längstrennung des Materials. Die Kreissäge wird standardmäßig mit 2 vertikalen Spannzylinder ausgerüstet. Für den Fall des Druckluftausfalles wird ein Spannzylinder mit einem Sicherheitsventil ausgerüstet.

Diese Maschine ist auch in einer einfachen, manuellen 2-Handbedienung erhältlich.

Sicherheitseinrichtungen

Die Säge ist mit Sicherheitseinrichtungen ausgestattet, welche die Bedienung vor Verletzung schützen und die Maschine vor Beschädigung bewahren. Die Sicherheitseinrichtungen enthalten die Sperrvorrichtungen, Notschalter und Schutzabdeckungen.

Technische Daten

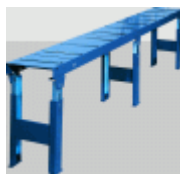
Gehungsbereich Schnittkapazität [mm]				
Winkel	●	■	■	■
60° L	ø145	155 x 50	40 x 225	125 x 125
0° (Backen vorne)	ø205	310 x 50	110 x 210	175 x 175
0° (Backen hinten)	ø170	500 x 50	125 x 455	125 x 125
45° R	ø180	215 x 50	50 x 225	155 x 155
60° R	ø145	155 x 50	40 x 225	125 x 125

Technische Daten	
Kleinster zu sägender Durchmesser	5 mm
Materialauflagehöhe	1070 mm
Kressägeblattdimension	600 x 30 x 4,6 mm
Schnittgeschwindigkeit	3060 m.min ⁻¹
Motorleistung	5,5 kW
Versorgungsspannung	3 x 400 V / 3 x 230 V
Gesamtanschlusswert	8,3 kVA
Maschinedimension (B x L x H)	1005 x 1003 x 1160 mm
Gewicht	620 kg

Handling

Rollenbahn

M



Ein preiswertes, modulares Rollenbahnsystem, mit Stahl oder Kunststoffrollen, in den Rollenbreiten 230mm, 330mm, 430mm sowie in 2m und 3m Länge. Es kann eine unterschiedliche Anzahl von Auflagefüßen verwendet werden, die in der Höhe von 610mm bis 1020mm verstellbar sind. Für BOMAR-Bandsägemaschinen sind abgestimmte Verbindungs- und Anbauteile, sowie reichhaltiges Zubehör wie Vertikalrollen, Anschlagsysteme, usw. erhältlich.

M-A

Anschlag



Der Längenanschlag MA ist eine kostengünstige Lösung für viele Einsatzbereiche und kann auf jede Rollenbahn auch nachträglich montiert werden. Er wird manuell auf die gewünschte Abschnittlänge eingestellt und kann hochgeklappt werden. Der Längenanschlag MA ist von 2m bis 6m erhältlich.

M-NCA

Anschlag



Der MNCA ist ein sehr preisgünstiges und komfortables Längenmesssystem. Eine speziell entwickelte Steuerung bietet die Möglichkeit bis zu 99 verschiedene Längen abzuspeichern und per Tastedruck abzurufen. Die Anzeige erfolgt über zwei große, gut lesbare Displays am Bedienpult. Die Steuerung bietet die Möglichkeit, durch Anbindung an die Sägemaschine den Freihub des Anschlagwagens automatisch durchzuführen. Einfache Bedienung. Hohe Positioniergeschwindigkeit und Genauigkeit garantieren größtmögliche Zeit- und Kostenersparnis. Der MNCA kann auch nachträglich auf andere Rollenbahnfabrikate aufgebaut werden.

M-VL

Vorschub



Zubehör

Handling System M 230/330/430

Modulares Rollenbahn-, Anschlag-, Vorschubsystem für den leichten und mittleren Einsatz

Pneumatische Spannzyylinder horizontal

Zum allseitigen Spannen

Lieferumfang

Maschine anschlussfertig, elektrisch installiert, ohne Kühlmittel inkl. 1 Standard Bimetall Sägeband. Ohne Aufbau vor Ort